



ETIL SILICATO ZINCO HS

|                                |                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |           |        |
|--------------------------------|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------|--------|
| DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO       |                           | Silicato de etil zinc e inorgánico de dos componentes. Ofrece protección anticorrosiva galvánica al acero al carbono.                                                                                                                                                                                                                                                                         |           |        |
| USO RECOMENDADO                |                           | Imprimación anticorrosión con alto contenido de zinc, para protección de estructuras metálicas, placas, puentes, contenedores, grúas portuarias. Ampliamente utilizado en la industria offshore y naval, así como en plataformas offshore. Ofrece una excelente protección anticorrosiva al acero y resistencia a temperaturas de hasta 540°C (1004°F) en superficies tratadas adecuadamente. |           |        |
| CERTIFICACIONES Y APROBACIONES |                           | <p>Cumple con los requisitos de composición y desempeño de la norma ISO 12944-5.</p> <p>Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.</p> <p>Cumple con los requisitos de composición y desempeño de SSPC Paint 20 nivel 1.</p>                                  |           |        |
| EMBALAJES                      | Componente A              | Envase de 3,6L que contiene 2,88L.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |           |        |
|                                | Componente B              | Envase de 0,9L conteniendo 0,72L                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |           |        |
| CARACTERÍSTICAS                | Color                     | Gris.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |           |        |
|                                | Brillo                    | Mate                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |           |        |
|                                | Contenido de VOC          | 433.02 g/l                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |           |        |
|                                | Sólidos por Volumen       | 68 ± 2% (ISO 3233)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |           |        |
|                                | Estabiliad                | 6 meses                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |           |        |
|                                | Espesor de Capa Seca      | 50 µm - 75 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |           |        |
|                                | Resistencia al Calor Seco | Temperatura máxima 540 °C.<br>El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 540 °C, pero a partir de 150°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.                                                                                                                                                                                        |           |        |
|                                | Rendimiento Teórico       | 9,07 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 75 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.                                                                                                                                                                                                                                                             |           |        |
|                                | Peso Específico           | Min: 1.17 Max: 1.27 g/cm³                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |           |        |
| SECADO                         | Secado                    |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |           |        |
|                                |                           | 10 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 25 °C     | 35 °C  |
|                                | Tacto                     | 30 min                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 10 min    | 8 min  |
|                                | Manejo                    | 80 min                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 30 min    | 20 min |
|                                | Final                     | 90 min                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | 1 hora    | 30 min |
|                                | Secado para Repintado     |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |           |        |
|                                |                           | 10 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | 25 °C     | 35 °C  |
| Minima                         | 9 horas                   | 300 min                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | 90 min    |        |
| Maxima                         | Extendido                 | Extendido                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | Extendido |        |
| PREPARACIÓN DE SUPERFICIE      |                           | Preparación Estándar de Superficie                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |           |        |
|                                |                           | El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.                                                                                                                                                                                                                 |           |        |



La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, soplo de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

**Perfil de Rugosidad Recomendado**

Se recomienda un perfil de rugosidad entre 40 y 85 micrómetros.

**Chorro Abrasivo**

Ejecutar el chorro abrasivo hasta metal casi blanco, grado Sa 2½ del estándar visual ISO 8501-1 (A Sa 2½, B Sa 2½, C Sa 2½, D Sa 2½), o conforme norma SSPC-SP10/NACE No. 2, estándar visual SSPC-VIS 1 (A SP10, B SP10, C SP10, D SP10, G1 SP10, G2 SP10, G3 SP10).

Inspeccionar la superficie recién chorreada, observando defectos que pueden revelarse después del tratamiento. Corregir mediante esmerilado, relleno con soldadura y/o masilla epoxi.

En caso de ocurrir oxidación entre la finalización del chorro abrasivo y la aplicación del recubrimiento, la superficie debe ser chorreada nuevamente hasta alcanzar el estándar visual especificado.

**PREPARACIÓN DE APLICACIÓN**

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Mezcla                  | Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| Proporción de Mezcla    | Por volumen: 4 A x 1 B.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| Diluyente               | DILUYENTE ETIL SILICATO ZINC                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
| Diluyentes Alternativos | Diluyente 5007 - Como alternativa.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| Dilución                | Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 25%.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
| Notas                   | <p>Diluir conforme la recomendación.</p> <p>Solo agregue el diluyente después de que los componentes A + B estén completamente mezclados.</p> <p>La dilución excesiva de la pintura puede afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.</p> <p>La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.</p> |
| Vida Útil de la Mezcla  | <p>4 h</p> <p>La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente.</p> <p>El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

**FORMAS DE APLICACIÓN**

|                      |                                                                                                                                                               |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Pistola Convencional | <p>Pistola: JGA 5023-67 Devilbiss o equivalente</p> <p>Boquilla de fluido: EX o FX</p> <p>Capucha de aire: 704</p> <p>Presión de atomización: 50 - 70 psi</p> |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|



Presión del tanque: 10 - 30 psi.

**Pistola Airless**

Airless: Utilizar bomba mínima 60:1  
Presión del fluido: 1500 - 2500 psi  
Manguera: 1/4" de diámetro interno  
Boquilla: 0,015" - 0,021".

**Limpieza de los equipos:**

DILUYENTE ETIL SILICATO ZINC

**Notas**

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.  
Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.  
Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.  
Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior.  
Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

**DESEMPEÑO DE APLICACIÓN**

La aplicación de espesores por encima de lo recomendado puede resultar en fallas en la película de pintura, como craqueo, fisuras o grietas.

El material debe ser filtrado antes de la aplicación y constantemente agitado en el recipiente durante la pulverización.

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

**NOTA**

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que

el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto. Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico. La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.

---