



Soluciones para Usinas de Azúcar & Etanol

En el caso de las Usinas de Azúcar & Etanol, la preocupación con la calidad es fundamental en el suministro del producto final para las grandes empresas consumidoras, principalmente las industrias de alimentos y de bebidas.

El propio proceso requiere revestimientos más resistentes, para aumentar el tiempo entre los mantenimientos, evitar accidentes causados por corrosión, disminuyendo los gastos con reparaciones en el pintado y para ser evitadas paradas no programadas en la producción. Tales factores colaboran para disminuir sensiblemente las ganancias de la empresa. Cuando estos equipos son pintados con pinturas de alto desempeño, se evitan esos problemas, garantizando mayor productividad y, consecuentemente, ahorro.

Parte Externa – Estructura General de la Usina

Planes Convencionales

Sistema compuesto por pinturas alquídicas, recomendado para el pintado de la estructura general de la usina y para equipos en acero carbono, que trabajen a temperaturas de hasta 90°C, que no estén sujetos a abrasión y que estén localizados en ambientes de baja agresividad.

Sistema de Alto Desempeño

Plan alternativo que resiste a severas condiciones de intemperie, compuesto por pintura de fondo epoxi y acabado poliuretano acrílico alifático con retención de color y brillo, proporcionando mayor durabilidad del pintado y más facilidad para la limpieza.

| Área Equipo | Preparación de superficie | Pintado Fondo | | Pintado Acabado | |
|--|---------------------------|----------------|-----|------------------|----|
| | | Producto | µm | Producto | µm |
| Acero carbono - externos de: Adobadores, balanza, galpón de caña, biodigestores, bombas de vino, centrifugas, columna de recuperación de gases, pasamanos, decantadores, desaireador, difusores, dornas, escaleras, estructuras metálicas, molindas de caña, tableros eléctricos, coladores, picadores, pre- evaporadores, puentes rodantes, reductores, secadores, silos de azúcar, tanques, torres, transportadores, tuberías, válvulas, etc. | St 3 | W-LACK CVP 115 | 40 | W-LACK SRA 111 | 40 |
| | | W-LACK CVD 121 | 40 | - | - |
| | Sa 2 ½ | W-POXI ERP 322 | 120 | WEGTHANE HPA 501 | 50 |

Pintado de Tanques

Los tanques de almacenamiento de alcohol o vinaza están sujetos a la agresión del propio contenido en lo referente al agua proveniente de la condensación. Además de eso, el tanque debe evitar al máximo la evaporación del producto almacenado. Para cumplir tales requisitos WEG indica:

| Área Equipo | Preparación de superficie | Pintado Fondo | | Pintado Acabado | |
|---|---------------------------|------------------------------|-----|------------------|----|
| | | Producto | µm | Producto | µm |
| Tanques de alcohol - interno (toda extensión) | Sa 2 ½ | WEGPOXI BLOCK N 2912 Tipo II | 450 | - | - |
| | | W-FENÓXI HT | 300 | - | - |
| Tanques de alcohol - externo | St 3 ou Sa 2 ½ | W-POXI ERP 322 | 150 | WEGTHANE HPA 501 | 65 |
| Interno de tanque de Tratamiento de Efluentes | Sa 2 ½ | WEG TAR FREE WT | 400 | - | - |

Áreas con Temperatura por Encima de 200 °C

Además de los planes de pintado convencionales, WEG Pinturas ofrece soluciones que otorgan mayor resistencia a áreas sujetas a altas temperaturas.

W-TERM CVA 660

Tinta de acabado monocomponente a base de silicona modificada con resistencia a temperaturas de hasta 600 °C para aplicación directa sobre acero en una única mano.

ETIL SILICATO DE ZINC N 1661 + W-TERM HPA 660 600 °C

Sistema de pintado resistente a la temperatura de 500 °C, combina pintado de acabado, monocomponente, a base de silicona modificada con primers inorgánicos de zinc, componiendo un sistema de alto desempeño en lo que se refiere a resistencia a corrosión y a altas temperaturas.

W-TERM CVP 655 ZINC + W-TERM HPA 660

Alta resistencia anticorrosiva aliada a resistencia a temperatura, con el diferencial de aplicación sobre tratamiento manual mecánico.



| Área Equipo | Preparación de superficie | Pintado Fondo | | Pintado Acabado | |
|---|-----------------------------|------------------------------|----|-----------------|----|
| | | Producto | µm | Producto | µm |
| Acero carbono - externo - áreas con temperatura de hasta 600°C: Calentadores de caldo, soplador de hollín, tubería, calderas, chimeneas, pre-aire, turbina a vapor, equipos diversos. | Limpieza y desengrase | - | - | W-TERM CVA 660 | 25 |
| Acero carbono - externo - áreas con temperaturas entre 150 °C y 500 °C: Calentadores de caldo, soplador de hollín, tubería, calderas, chimeneas, pre-aire, turbina a vapor, equipos diversos. | Sa 2 ½ | Etil Silicato de Zinc N 1661 | 75 | W-TERM HPA 660 | 25 |
| Acero carbono - externo - áreas con temperaturas entre 150 °C y 500 °C: Calentadores de caldo, soplador de hollín, tubería, calderas, chimeneas, pre-aire, turbina a vapor, equipos diversos. | Tratamiento manual mecánico | W-TERM CVP 655 Zinc | 50 | W-TERM HPA 660 | 25 |

Otras Estructuras

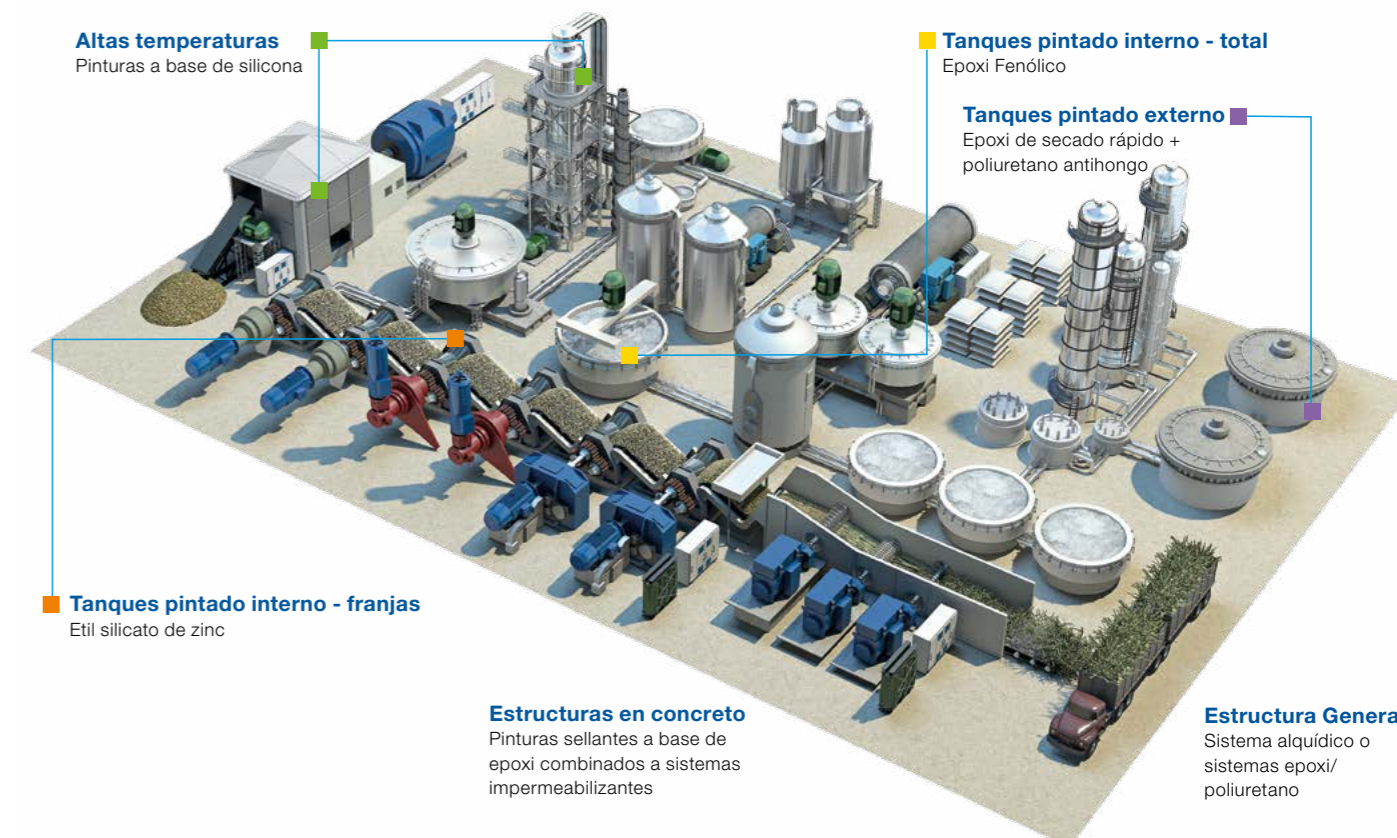
Algunas áreas y estructuras de la usina tienen necesidades especiales de protección y acabado. Para esas áreas, WEG Pinturas cuenta con las siguientes soluciones:

| Área Equipo | Preparación de superficie | Pintado Fondo | | Pintado Acabado | |
|----------------------------|---------------------------|-------------------------------|-----|---------------------|-----|
| | | Producto | µm | Producto | µm |
| Castillo de Molindas | Sa 2 ½ | WEG FENOXI | 150 | WEG FENOXI | 150 |
| Interior de Difusor | Sa 2 ½ | WEGPOXI BLOCK N 2912 TIPO II | 450 | - | - |
| | | WEG FENOXI | 150 | WEG FENOXI | 150 |
| Interior de Lavador de Gas | Sa 2 ½ | WEG TAR FREE N 2851 | 150 | WEG TAR FREE N 2851 | 150 |
| | | WEGPOXI BLOCK N 2912 TIPO III | 450 | - | - |

Superficies Especiales

Las superficies no ferrosas, el acero carbono galvanizado y la fibra de vidrio no tienen la misma adherencia que los sustratos de acero carbono tradicionales. Para garantizar la adherencia y, consecuentemente, la protección, WEG Pinturas ofrece plan con epoxi isocianato y acabado alquídico o poliuretano acrílico doble función, con adherencia sobre acero galvanizado:

| Área Equipo | Preparación de superficie | Pintado Fondo | | Pintado Acabado | |
|---|--------------------------------------|-----------------|----|-----------------|----|
| | | Producto | µm | Producto | µm |
| No ferrosos, acero carbono galvanizado y fibra de vidrio - externo de: chapas, pasamanos, desaireador, electroductos, aislamiento de equipos, tejas (aluminio galvanizado), tanques de ácidos (fiberglass), tuberías (galvanizado y fibra de vidrio). | Lavado con agua, lijado superficial. | LACKPOXI N 2198 | 20 | W-LACK SRA 111 | 40 |
| | | W-THANE SRD 501 | 40 | - | - |



Altas temperaturas
Pinturas a base de silicona

Tanques pintado interno - total
Epoxi Fenólico

Tanques pintado externo
Epoxi de secado rápido + poliuretano antihongo

Tanques pintado interno - franjas
Etil silicato de zinc

Estructuras en concreto
Pinturas sellantes a base de epoxi combinados a sistemas impermeabilizantes

Estructura General
Sistema alquídico o sistemas epoxi/ poliuretano

Estructura en Concreto

Estos sistemas proporcionan buen desempeño sobre sustratos de concreto, otorgando alta resistencia química, resistencia a abrasión e impermeabilidad.

| Área Equipo | Preparación de superficie | Pintado Fondo | | Pintado Intermediario | | Pintado Acabado | |
|--|--|----------------|----|-----------------------|-----|-----------------|-----|
| | | Producto | µm | Producto | µm | Producto | µm |
| Concreto - externo Bases de equipo, canaletas de vinaza, tanques de pulmón de vinaza y tanques de tratamiento de efluentes | Lavado con agua en alta presión, detergentes y solventes | W-POXI CVS 301 | 25 | WEG TAR FREE WT | 200 | WEG TAR FREE WT | 200 |
| Concreto - externo Rampas - áreas resbaladizas | | | | - | - | W-POXI ADA 314 | 500 |

Producción de Azúcar

Las áreas de producción de azúcar siguen rígidas reglas de sanitización, demandando una mayor protección y limpieza. Para eso, WEG dispone de líneas con propiedades antimicrobianas, evitando la proliferación de hongos y bacterias.

| Área Equipo | Preparación de superficie | Pintado Fondo | | Pintado Acabado | |
|-----------------------------|--|----------------------------|----|----------------------------|-----|
| | | Producto | µm | Producto | µm |
| Mampostería | Lijado y limpieza | W-POXI HIDRO AWA 413 NOBAC | 50 | W-POXI HIDRO AWA 413 NOBAC | 50 |
| Concreto, escaleras y pisos | Lavado con agua en alta presión, detergentes y solventes | W-POXI CVS 301 | 25 | W-POXI 711 NOBAC | 150 |

Estructuras para Contacto con Alimentos

Sistemas indicados para pintado interno de tanques de agua potable, alimentos alcohólicos así como para productos alimenticios no grasosos. Cuentan con la certificación de los institutos ADOL FO LUTZ e ITAL.

| Área Equipo | Preparación de superficie | Pintado Fondo | | Pintado Acabado | |
|---|---------------------------|------------------------------|-----|-----------------|-----|
| | | Producto | µm | Producto | µm |
| Acero carbono - Interno de áreas en contacto con alimentos. Temperaturas no superiores a 120 °C | Sa 2 ½ | WEGPOXI BLOCK N 2912 TIPO II | 450 | - | - |
| | | WEG FENOXI | 150 | WEG FENOXI | 150 |

Tecnologías

Además de los planes de pintado ya utilizados, WEG cuenta con productos innovadores aplicables en una serie de estructuras de la usina (condiciones bajo consulta).

W-FENÓXI HT

WEG desarrolló la línea W-FENÓXI HT para la protección del acero contra las agresiones químicas de productos como solventes, alcohol, gasolina y otros subproductos de petróleo.

Además, el W-FENÓXI HT presenta:

- Excelente protección química
- Excelente protección anticorrosiva
- Excelente protección a la abrasión
- Altos sólidos por volumen
- Posibilidad de aplicación en altas capas (300 micrometros)

Aplicaciones

- Recomendado para la protección de tanques, tuberías, estructuras metálicas contra ataques químicos y corrosión, especialmente en el almacenamiento de alimentos y agua potable.

Tecnología Epoxi Novolac

WEGPOXI BLOCK N 2912 Tipo II

El WEGPOXI BLOCK N 2912 Tipo II es un primer acabado epoxi Novolac de alto espesor. Esta formulación confiere al sustrato que se ha aplicado una excelente protección por barrera, además de gran resistencia a la abrasión e impacto.

Características

- Alta espesor (400 - 500 micrómetros)
- Altos sólidos
- Bajísimos tenores de solventes (LOW VOC)
- Cumple la norma N 2913 de PETROBRAS en la condición de revestimiento tipo II

Sus bajísimos tenores de solventes, confirman la preocupación de WEG Pinturas en desarrollar soluciones eficientes, ofreciendo ahorro, eficiencia y protección, aliados a la conciencia ambiental.

Método de aplicación:

Pistola Airless, brocha, rodillo y espátula.

Ventajas

- Ofrece mayor desempeño anticorrosivo, mayor durabilidad y consecuentemente, considerable ventaja en la relación costo beneficio comparado a los planes de pintado comunes.



Sucursales WEG en el Mundo

ALEMANIA

Türrich - Kerpen
Teléfono: +49 2237 92910
info-de@weg.net

Balingen - Baden-Württemberg
Teléfono: +49 7433 90410
info@weg-antriebe.de

ARGENTINA

San Francisco - Cordoba
Teléfono: +54 3564 421484
info-ar@weg.net

Cordoba - Cordoba
Teléfono: +54 351 4641366
weg-morbe@weg.com.ar

Buenos Aires
Teléfono: +54 11 42998000
ventas@pulverlux.com.ar

AUSTRALIA

Scoresby - Victoria
Teléfono: +61 3 97654600
info-au@weg.net

AUSTRIA

Markt Piesting - Wiener Neustadt-Land
Teléfono: +43 2633 4040
watt@wattdrive.com

BÉLGICA

Nivelles - Bélgica
Teléfono: +32 67 888420
info-be@weg.net

BRASIL

Jaraguá do Sul - Santa Catarina
Teléfono: +55 47 32764000
info-br@weg.net

CHILE

La Reina - Santiago
Teléfono: +56 2 27848900
info-cl@weg.net

CHINA

Nantong - Jiangsu
Teléfono: +86 513 85989333
info-cn@weg.net

Changzhou - Jiangsu
Teléfono: +86 519 88067692
info-cn@weg.net

COLOMBIA

San Cayetano - Bogotá
Teléfono: +57 1 4160166
info-co@weg.net

ECUADOR

El Batán - Quito
Teléfono: +593 2 5144339
ceccato@weg.net

EMIRATOS ARABES UNIDOS

Jebel Ali - Dubai
Teléfono: +971 4 8130800
info-ae@weg.net

ESPAÑA

Coslada - Madrid
Teléfono: +34 91 6553008
wegiberia@wegiberia.es

EEUU

Duluth - Georgia
Teléfono: +1 678 2492000
info-us@weg.net

Minneapolis - Minnesota
Teléfono: +1 612 3788000

FRANCIA

Saint-Quentin-Fallavier - Isère
Teléfono: +33 4 74991135
info-fr@weg.net

GHANA

Accra
Teléfono: +233 30 2766490
info@zestghana.com.gh

INDIA

Bangalore - Karnataka
Teléfono: +91 80 41282007
info-in@weg.net

Hosur - Tamil Nadu
Teléfono: +91 4344 301577
info-in@weg.net

ITALIA

Cinisello Balsamo - Milano
Teléfono: +39 2 61293535
info-it@weg.net

JAPON

Yokohama - Kanagawa
Teléfono: +81 45 5503030
info-jp@weg.net

MALASIA

Shah Alam - Selangor
Teléfono: +60 3 78591626
info@wattdrive.com.my

MEXICO

Huehuetoca - Mexico
Teléfono: +52 55 53214275
info-mx@weg.net

Tizayuca - Hidalgo
Teléfono: +52 77 97963790

PAISES BAJOS

Oldenzaal - Overijssel
Teléfono: +31 541 571080
info-nl@weg.net

PERU

La Victoria - Lima
Teléfono: +51 1 2097600
info-pe@weg.net

PORTUGAL

Maia - Porto
Teléfono: +351 22 9477700
info-pt@weg.net

RUSIA y CEI

Saint Petersburg
Teléfono: +7 812 363 2172
sales-wes@weg.net

SINGAPOR

Singapor
Teléfono: +65 68589081
info-sg@weg.net

Singapor
Teléfono: +65 68622220
watteuro@watteuro.com.sg

SUDAFRICA

Johannesburg
Teléfono: +27 11 7236000
info@zest.co.za

SUECIA

Mölnlycke - Suecia
Teléfono: +46 31 888000
info-se@weg.net

REINO UNIDO

Redditch - Worcestershire
Teléfono: +44 1527 513800
info-uk@weg.net

VENEZUELA

Valencia - Carabobo
Teléfono: +58 241 8210582
info-ve@weg.net



PAUMAR S.A. - IND. E COM. - GRUPO WEG
Mauá - SP - Teléfono: (11) 4547-6100
Guaramirim - SC - Teléfono: (47) 3276-4000
Cabo de Santo Agostinho - PE - Teléfono: (81) 3512-3000
PULVERLUX
Buenos Aires - Argentina - Teléfono: +54 (11) 4299-8000
tintas@weg.net
www.weg.net



Cód. 50021436 | Rev. 18 | Data (m/a): 06/2018
Los valores demostrados pueden ser cambiados sin aviso previo.

