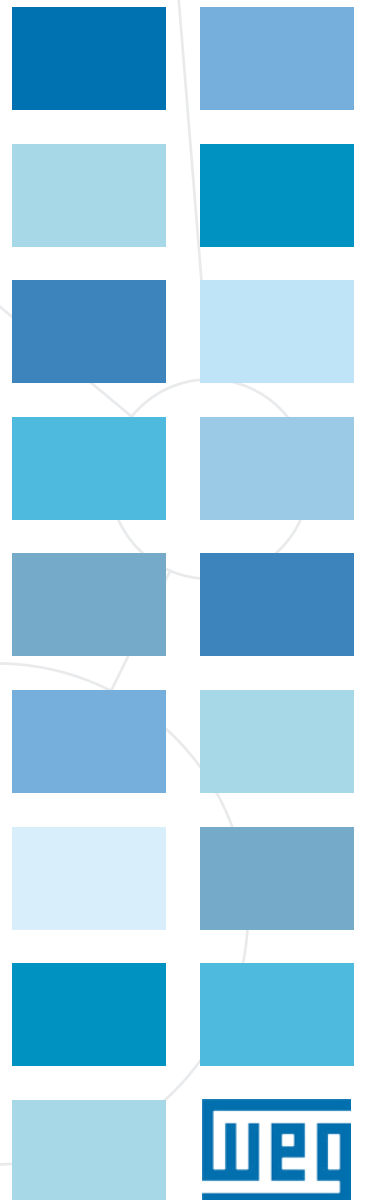
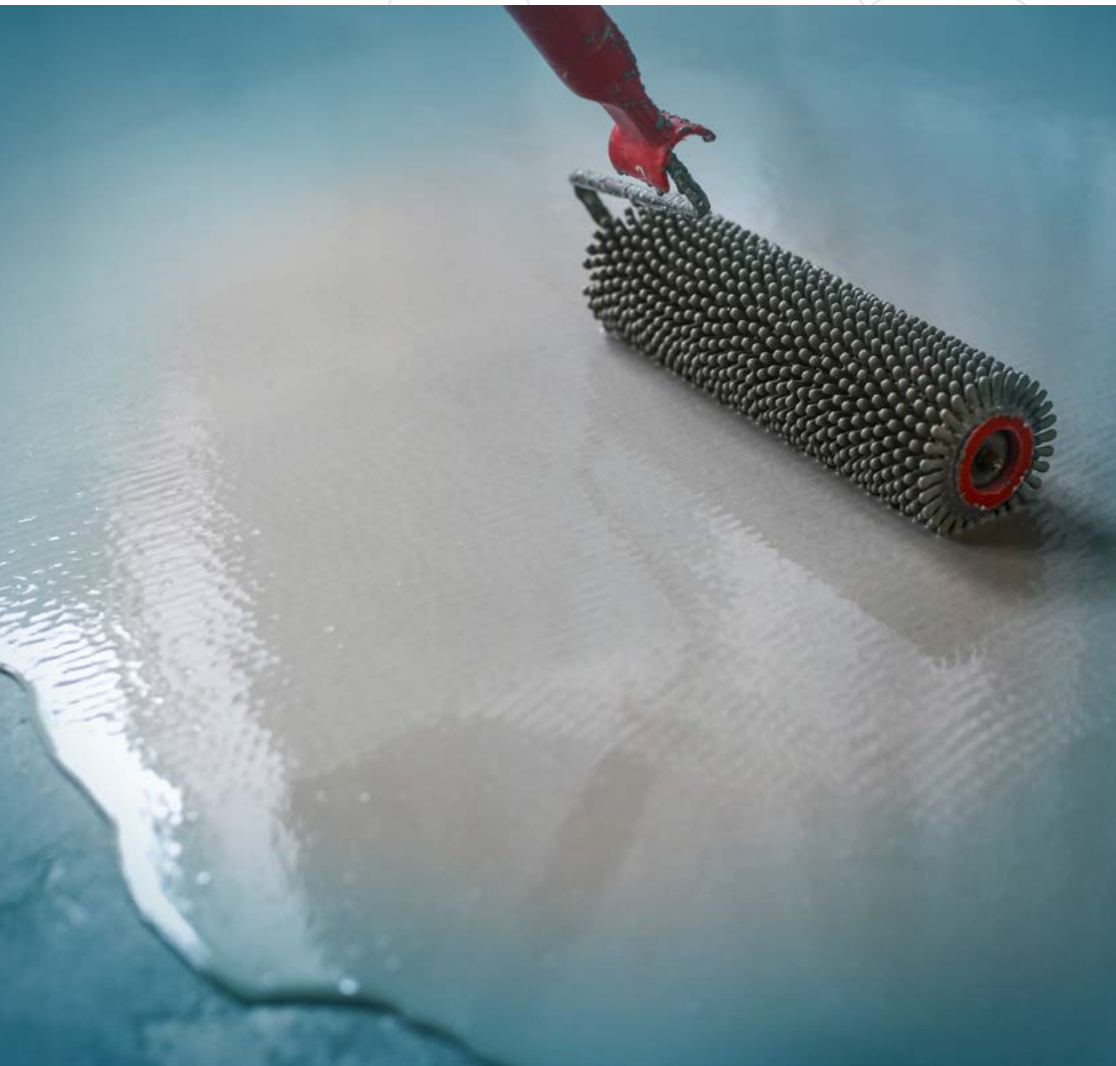


# Pinturas

## Soluciones para Pisos



# SOLUCIONES PARA PISOS

Además de ofrecer protección para herramientas, equipos y estructuras industriales, WEG Pinturas también cuenta con una solución completa direccionada al pintado de pisos industriales. Pudimos constatar que el cuidado con el piso donde se trabaja acaba siendo un factor que contribuye directamente al aumento de la productividad. Pisos en mal estado, además de generar una estética nada agradable, acaban dificultando las operaciones, causando accidentes y atrasos. Además de la protección que la pintura ofrece, el factor estético contribuye a tornar el ambiente de trabajo más agradable.

## Línea de Piso EPOXI

### Selladores

#### W-POXI CVS 301

El barniz dos componentes, **W-POXI CVS 301**, a base de epoxi poliamina dos componentes, es un barniz sellante convencional que se adhiere a variadas superficies. Tiene la capacidad de disminuir la absorción excesiva o irregular de los acabados cuando es aplicado sobre substratos porosos. Este producto de secado rápido es suministrado como acabado brillante. Tiene como finalidad sellar la superficie y ofrecer una buena base de adherencia a superficies de concreto, cemento, amianto, mampostería y madera, que pueden ser encontrados en pisos, tanques de concreto, paredes, columnas estructurales entre otros. Para tornar una superficie más lisa y brillante, se recomienda su aplicación en dos o más manos.<sup>1)</sup>



SECADO  
RÁPIDO



ACABADO  
BRILLANTE

#### W-POXI HSS 301

El barniz dos componentes de alta performance, **W-POXI HSS 301**, a base de epoxi dos componentes es indicado como barniz de impregnación y de sellado de la superficie, además de garantizar buena base de adherencia al sistema aplicado. Este producto de altos sólidos y sin solventes es suministrado como acabado brillante. Otro punto positivo de la aplicación de este barniz es la disminución de la absorción excesiva o irregular de los acabados, cuando es aplicado sobre substratos porosos. Su utilización es para aplicación de superficies de concreto, cemento, amianto, mampostería, azulejos y madera, que pueden ser encontrados en pisos, tanques de concreto, paredes, columnas estructurales entre otros. Para tornar una superficie más lisa y brillante, se recomienda su aplicación en dos o más manos.<sup>1)</sup>



ALTA  
PERFORMANCE



BARNIZ DE  
IMPREGNACIÓN

#### W-POXI HIDRO CVS 332

Sellador epoxi modificado bicomponente, hidrosoluble. Ofrece adherencia en superficies de concreto, mampostería, azulejos, cerámica y madera. Una de sus funciones también es la de disminuir la absorción excesiva o irregular del acabado cuando es aplicado sobre substratos porosos.

Indicado para pintura de concreto verde y húmedo, tanques de concreto, paredes, columnas estructurales entre otros.

- No es necesario esperar 28 días de curado del concreto;
- Permite aplicación sobre el **concreto verde y húmedo**;
- Reduce el tiempo de ejecución de los servicios de pintura;
- Reduce el tiempo de espera para el inicio de los servicios de pintura sobre el **concreto verde (recién hecho)**.



HIDROSOLUBLE



CONCRETO VERDE  
(RECIÉN HECHO)

*Nota: 1) El rendimiento de este producto está relacionado al estado (irregularidades) de la superficie a ser reparada. El cálculo para la cantidad de pintura es hecho de forma teórica y dependerá directamente del estado de esta superficie. Para alcanzar el rendimiento esperado, se debe controlar la cantidad de pintura a ser aplicada por el área a ser pintada. Para mayores informaciones sobre cómo proceder, verifique el Manual Básico de Aplicación.*

## Línea de Piso EPOXI

### Primers Reparadores

Esta línea de Primers reparadores está compuesta por dos productos, el **W-POXI PRP 301** y el **W-POXI PRR 301**. Con la aplicación de estos productos pueden ser regularizados problemas con pequeños defectos en pisos, como fisuras y grietas, cavidades, orificios y locales agredidos por acciones mecánicas. Su composición a base de epoxi-poliamina con la adición de sílice, y sin solventes, permite una aplicación de altos sólidos y en alto espesor por mano. Productos de fácil aplicación a través de rodillos o enderezadoras dentadas de acero, el primer podrá ser aplicado para pequeñas reparaciones de pisos de estacionamientos, garajes, hospitales, laboratorios, fábricas de papel y celulosas, industria farmacéutica, industrias químicas y petroquímicas, centrales de azúcar, destilerías de alcohol y otros pisos industriales, en ambientes internos y externos.<sup>1)</sup>

#### W-POXI PRP 301



Secado de 16 horas  
para dar continuidad  
en los servicios

#### W-POXI PRR 301



Secado de  
**3 horas**  
para dar continuidad  
en los servicios

*Nota: 1) El rendimiento de este producto está relacionado al estado (irregularidades) de la superficie a ser reparada. El cálculo para la cantidad de pintura es hecho de forma teórica y dependerá directamente del estado de esta superficie. Para alcanzar el rendimiento esperado se debe controlar la cantidad de pintura a ser aplicada en el área a ser pintada. Para mayores informaciones sobre cómo proceder, verificar el Manual Básico de Aplicación.*

### Acabados

#### W-POXI DFA 301

La pintura **W-POXI DFA 301** es una pintura acabado epoxi, poliamina, dos componentes de alto espesor que hace parte de la clase de los materiales LOW VOC (bajo tenor de compuestos orgánicos). Se recomienda para el pintado de piso de concreto, en ambientes en los cuales el pasaje sea leve (peatones) a moderado (vehículos leves). Además de eso, otras ventajas de esta pintura es la variedad de colores y la buena cobertura sobre la superficie, permitiendo encontrar el visual perfecto para el ambiente a ser transformado. Podrá ser aplicado en ambientes internos o externos<sup>2)</sup>, como también cerrados o no. Se puede citar como aplicaciones, el pintado del concreto de laboratorios, hospitales, garajes, y otros locales donde el tráfico sea considerado de leve a medio, tales como en industrias en general.<sup>1)</sup>

#### W-POXI DFA 301 TRÁFICO RÁPIDO

La pintura **W-POXI DFA 301 TRÁFICO RÁPIDO** presenta características similares a las de la pintura **W-POXI DFA 301**. No obstante, su gran diferencial está en la liberación mucho más rápida de las áreas pintadas.<sup>1)</sup>

	W-POXI DFA 301		W-POXI DFA 301 TRÁFICO RÁPIDO
Tráfico de peatones	24h	→	16h
Tráfico de automóviles	96h	→	24h

#### W-POXI HBA 301

El **W-POXI HBA 301** se caracteriza por ser un acabado de alto espesor, autonivelante y de alto desempeño, gracias a su elevada resistencia mecánica, abrasiva y química. Su película protectora de alta cobertura, embellece el ambiente por su alto brillo, facilitando su limpieza. Otra ventaja de esta pintura está en la disponibilidad de variados colores, envases y excelente cobertura. La línea **W-POXI HBA 301** está también disponible en el sistema tintométrico WEG. Se puede citar como aplicaciones, **locales de tráfico medios y pesados**, para protección de pisos industriales, como talleres, industrias químicas y petroquímicas, usinas de azúcar, fábricas de papel, destilerías de alcohol, etc.<sup>1)</sup>

*Nota: 1) Para tener esquemas de pintado con una mayor eficiencia, utilizar selladores y primers reparadores WEG para la línea de piso.*

*2) Para áreas externas recomendamos aplicar la última mano con W-THANE HBA 501, para retención de color y brillo.*

## Barniz Adhesivo

### **W-POXI HSV 301 INCOLORO**

El barniz epoxi incoloro, **W-POXI HSV 301 Incoloro**, es autonivelante, tiene bajo tenor de VOC, no presenta solventes, además de garantizar un alto brillo liso y uniforme, lo que facilita la limpieza del ambiente. El barniz fue desarrollado para la aplicación sobre el piso y adhesivo y traer resistencia a la aplicación en lo referente a abrasión, mecánica y resistencia química.

## Acabado Poliuretano

## PRODUCTO NUEVO

### **W-THANE DRV 561**

El **W-THANE DRV 561** es un barniz poliuretano-acrílico poliéster alifático brillante, suministrado en conjunto dos componentes que debe ser aplicado en el sistema de pintado, para garantizar una mayor resistencia. Luego de la cura del barniz, la película formada se caracteriza por ser una película incolora, brillante, de alta performance y dureza. Recomendable para locales que necesiten, además de una superior capacidad de resistir al amarillamiento y al intemperismo, una estética duradera. Su acabado impide la fijación de polvo del ambiente sobre su superficie, facilitando la limpieza.

Utilizado para la garantía de un mayor brillo en las más diversas áreas de los sectores de pisos industriales, estructuras de concreto, estacionamientos, almacenes, gimnasios, concesionarias, entre otros, lo que hace de este barniz una excelente elección de acabado.

- Auxilia en la conservación de la apariencia por un período mayor;
- Alta resistencia a riesgos;
- Facilidad de limpieza y mantenimiento;
- Excelente resistencia a rayos ultravioleta (UV).





## Esquemas de Pintado

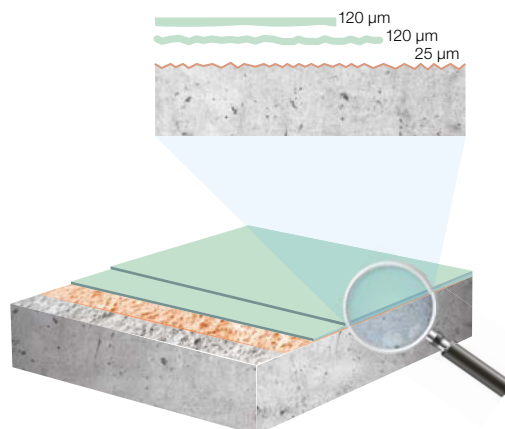
Abajo presentamos algunos esquemas de pintado más indicados para el pintado de pisos. Estos esquemas engloban, básicamente, 3 formatos de aplicación de pinturas previendo tráfico (leve, moderado o intenso) y están relacionados también al nivel de preparación de la superficie donde serán aplicados. En algunos casos, es recomendada la utilización de agregado Mix 30 o Mix 80, para aumentar la resistencia del esquema de pintado. En caso de que haya dudas o necesidad de esquemas de pintado diferentes, WEG Pinturas recomienda que sea consultada tanto al área técnica, como a un aplicador especializado en pintado de pisos industriales.

### Esquema - A

**Recomendaciones de uso:** indicado para pisos nuevos o viejos, internos y externos<sup>1)</sup> donde haya tráfico leve (peatones y vehículos leves). Por otras indicaciones, consultar al departamento técnico de WEG Pinturas, o a un aplicador especializado.

Sellador	W-POXI CVS 301	25 µm
Intermediario	W-POXI DFA 301	120 µm
Acabado	W-POXI DFA 301	120 µm

Notas: 1) Para áreas externas recomendamos aplicar la última mano con **W-THANE HBA 501**, para retención de color y brillo.  
En caso de que necesite de acabado antideslizante para rampas, escaleras, rutas de fuga, etc., WEG Pinturas cuenta con el **W-POXI ADA 314** o **W-POXI BLOCK ADA 404**, el cual puede ser utilizado como camada final del plan de pintado puede ser utilizado como camada final del plano de pintura.

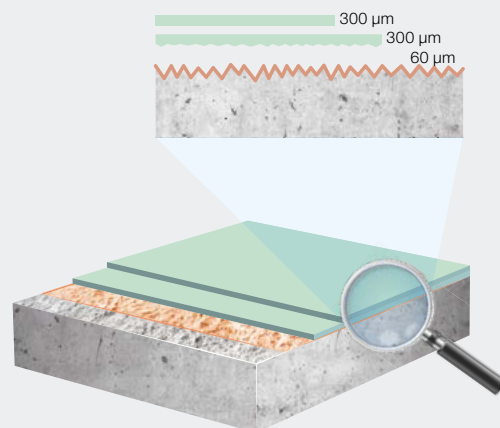


### Esquema - B

**Recomendaciones de uso:** indicado para pisos nuevos o viejos, internos y externos<sup>1)</sup> donde haya tráfico moderado (automóviles, vehículos leves). Para otras indicaciones, consulte al departamento técnico de WEG Pinturas, o a un aplicador especializado.

Sellador	W-POXI HSS 301	60 µm
Intermediario	W-POXI HBA 301 adicionar agregado mix 80	300 µm
Acabado	W-POXI HBA 301 adicionar agregado mix 80	300 µm

Notas: 1) Para áreas externas recomendamos aplicar la última mano con **W-THANE HBA 501**, para retención de color y brillo.  
En caso de que necesite de acabado antideslizante para rampas, escaleras, rutas de fuga, etc., WEG Pinturas cuenta con el **W-POXI ADA 314** o **W-POXI BLOCK ADA 404**, el cual puede ser utilizado como camada final del plan de pintado.

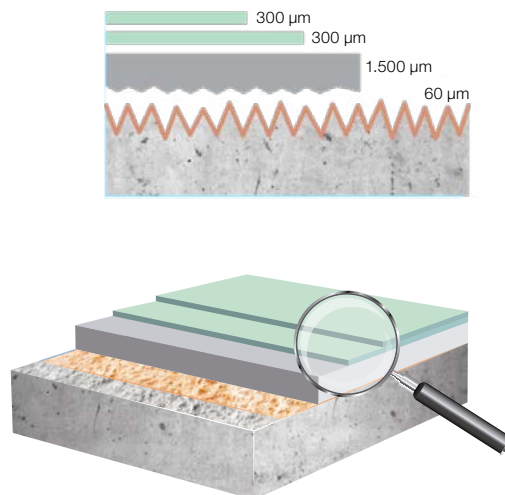


### Esquema - C

**Recomendaciones de uso:** indicado para pisos nuevos o viejos, internos y externos<sup>1)</sup> donde haya tráfico intenso y pesado (camiones, industrias en general). Para otras indicaciones, consulte al departamento técnico de WEG Pinturas, o a un aplicador especializado.

Sellador	W-POXI HSS 301	60 µm
Primer reparador	W-POXI PRR 301 adicionar agregado mix 30	1.500 µm
Acabado	W-POXI HBA 301 adicionar agregado mix 80	300 µm
Acabado	W-POXI HBA 301 adicionar agregado mix 80	300 µm

Notas: 1) Para áreas externas recomendamos aplicar la última mano con **W-THANE HBA 501**, para retención de color y brillo.  
En caso de que necesite de acabado antideslizante para rampas, escaleras, rutas de fuga, etc., WEG Pinturas cuenta con el **W-POXI ADA 314** o **W-POXI BLOCK ADA 404**, el cual puede ser utilizado como camada final del plan de pintado.



## Línea de Pisos para la Industria Alimenticia

WEG entiende los desafíos únicos de las diversas industrias de alimentos y estamos atentos para suministrar soluciones innovadoras para la protección máxima de pisos, observando las preocupaciones en lo referente a contaminación, necesidades de limpieza y de reducción de los costos de mantenimiento a largo plazo.

El uso del revestimiento de pisos en uretano ha sido indicado en innumerables aplicaciones industriales con destaque para la industria alimenticia y de bebidas, debido a su excelencia en desempeño y resistencia. Presenta gran resistencia a la abrasión, a impacto y a productos químicos.

Además de los destaques ya citados, el revestimiento de pisos en uretano tiene agentes antimicrobianos de alta efectividad, de esa forma, bacterias y hongos tampoco proliferan en el piso. Con características de autonivelación, el revestimiento en uretano es mate y también es un material extremadamente higiénico, ya que su limpieza es fácil y rápida, por no poseer porosidades que absorben la suciedad, haciendo que ese trabajo sea más complicado.

- ✓ Resistencia al tráfico;
- ✓ Resistencia a los impactos generados por la manipulación de cajas y palés;
- ✓ Baja porosidad, fácil limpieza e higienización;
- ✓ Reducción de los puntos críticos de contaminación, tales como juntas y cantos vivos;
- ✓ Resistencia química a ácidos orgánicos e inorgánicos;
- ✓ Resistencia térmica.

### **W-POLI PRR 455 NOBAC**

El **W-POLI PRR 455 NOBAC** es un revestimiento argamasado a base de resina uretánica tricomponente, desarrollado para corregir pequeños defectos en pisos, como fisuras y grietas, cavidades, agujeros y locales agredidos por acciones mecánicas, los cuales podrán ser regularizados. Además de eso, garantizará la correcta adherencia de los acabados del mismo tipo para su utilización en industrias de alimentos y de bebidas.

### **W-POLI ANA 455 NOBAC**

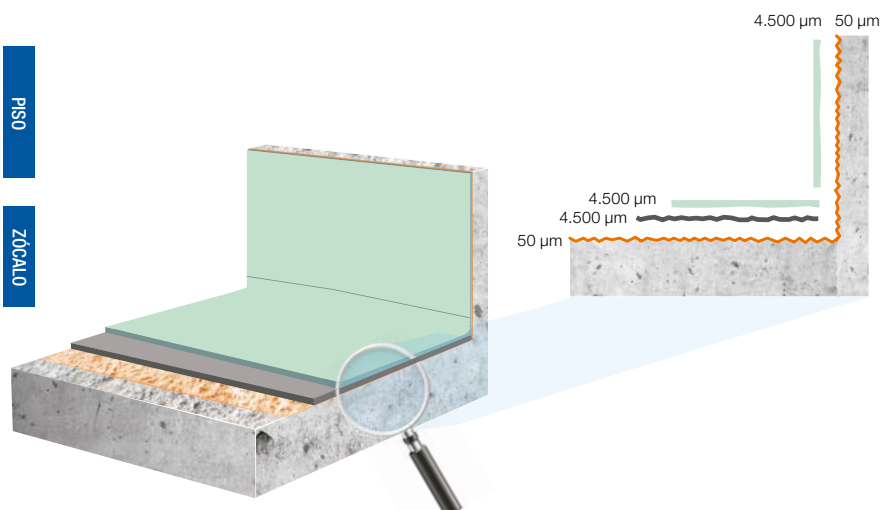
El **W-POLI ANA 455 NOBAC** es un acabado autonivelante de alto desempeño, compuesto por 3 componentes, predosificados, prontos para mezcla y aplicación. El sistema formado resulta en una aplicación de altos sólidos, sin solventes, con bajo tenor de VOCs y función antimicrobiana, inhibiendo la proliferación de microorganismos, conforme la norma ASTM G-21.

Ideal para aplicaciones de pisos de industrias alimenticias, de bebidas, entre otras, que precisan de excelencia en la resistencia a la abrasión, resistencia química, mecánica, física y térmica. La pintura, cuando está curada, produce una superficie lisa mate en alto espesor, variando de 3 a 6 mm.<sup>1)</sup>

### **W-POLI RPA 455 NOBAC**

El **W-POLI RPA 455 NOBAC** es un revestimiento argamasado espatulado de alto desempeño y autonivelante, formulado a base de uretánica. Desarrollado para aplicación de zócalos de pisos industriales es un compuesto de 3 componentes predosificados, prontos para mezcla y aplicación. En su composición presenta adición de agentes bactericidas que impiden la proliferación de microorganismos en la superficie del revestimiento, conforme la Norma ASTM G-21. La pintura cuando es aplicada, presenta un acabado liso mate, fácil para la limpieza.

Sellador	W-POXI HSS 301	50 µm	PISO
Primer reparador	W-POLI PRR 455 NOBAC	4.500 µm	
Acabado	W-POLI ANA 455 NOBAC	4.500 µm	
Sellador	W-POXI HSS 301	50 µm	ZÓCALO
Acabado Zócalo	W-POLI RPA 455 NOBAC	4.500 µm	



Nota: 1) Para verificar más informaciones referentes a la resistencia del sistema formado, consultar el boletín Técnico o al Departamento Técnico de WEG.

## Línea de Pisos para Cámaras Frías

Los ambientes de cámaras frías, frigoríficos son diferentes de cualesquiera otros ambientes. Exposición regular a ciclos térmicos durante procedimientos de limpieza y saneamiento, condensación severa, son algunos de los desafíos únicos que estos ambientes enfrentan y así requieren revestimientos de alto desempeño.

WEG pinturas se dedica constantemente al desarrollo de revestimientos durables que puedan soportar condiciones extremas. Este tipo de aplicación puede curar en temperaturas de hasta  $-5\text{ }^{\circ}\text{C}^{1)}$ , facilitando la aplicación, ya que no es necesario el apagado de los equipos. Además de eso, agregan características de excelencia en resistir a ataques químicos y de impacto. El piso para cámaras frías es ampliamente utilizado en industrias alimenticias, farmacéuticas, supermercados, hospitales, bebidas, productos lácteos.

- ✓ Resistencia a las temperaturas negativas;
- ✓ Resistencia a ciclos periódicos de hielo y deshielo;
- ✓ Resistencia a impactos;
- ✓ Resistencia a tráfico.

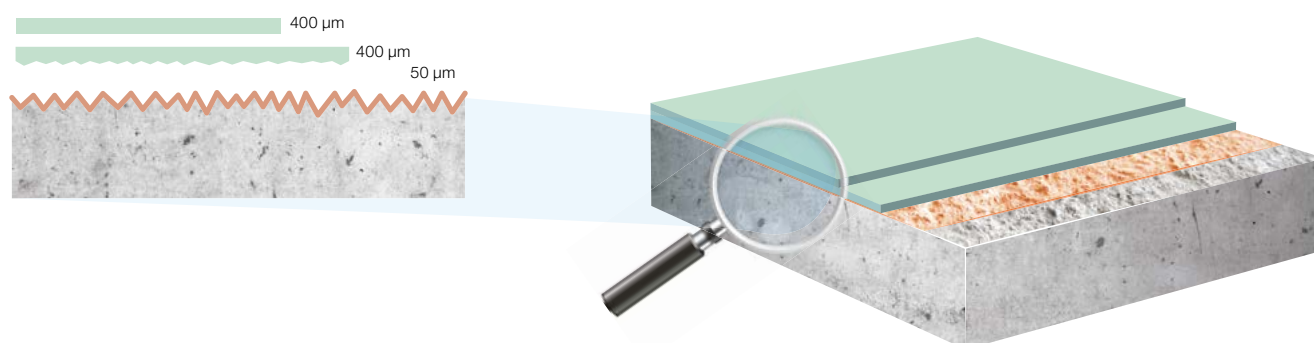
### **W-POLI HSS 461**

Para temperaturas bajas de cura ( $-5\text{ }^{\circ}\text{C}^{1)}$  fue desarrollado el sellador barniz **W-POLI HSS 461** a base de resina amina funcional alifática, dos componentes, sin solventes. Su secado es rápido, además de ser incoloro y de altos sólidos. Con la aplicación de este producto hay una excelente adherencia en superficies de concreto, cemento amianto, así como disminución de la absorción excesiva o irregular del acabado cuando es aplicado sobre substratos porosos.<sup>2)</sup>

### **W-POLI HPA 461**

Debido a las condiciones más extremas de trabajo que ocurren en cámaras frías, el piso requiere un acabado que protege al concreto de bajas temperaturas. A base de amina funcional alifática, el **W-POLI HPA 461** es un acabado dos componentes, sin solventes, aplicable en alto espesor en una única mano que cura, en temperaturas de hasta  $-5\text{ }^{\circ}\text{C}^{1)}$ . Además de resistir al shock térmico ocasionado por los cambios rápidos de temperatura, es una pintura de alto brillo, altos sólidos y alta resistencia a rayos UV. Podrá ser usado para protección de pisos de cámaras frías de industrias alimenticias, hospitales, laboratorios y otros ambientes que actúan a bajas temperaturas.<sup>2)</sup>

Sellador	W-POLI HSS 461	50 $\mu\text{m}$
Acabado	W-POLI HPA 461	400 $\mu\text{m}$
Acabado	W-POLI HPA 461	400 $\mu\text{m}$



Notas: 1) Después de ocurrido el proceso de curado completo de la pintura de suelo, ésta puede ser sometida a temperaturas negativas aún mayores. Para cualquier otra información, consultar al Departamento Técnico de WEG.

2) La línea W-POLI 461, con su Sellador y Acabado, también podrá ser utilizada para otros ambientes, que no sean cámaras frías, tales como ambientes externos, por el hecho de que su tecnología presenta características de gran resistencia a los rayos ultravioleta.





## Productos Complementarios

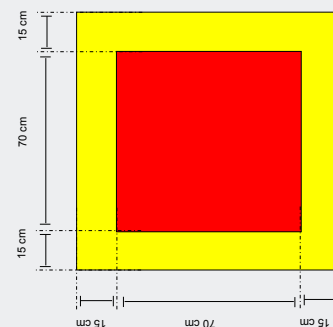
### Franjas y Demarcaciones

Las demarcaciones internas de los pisos en áreas industriales son de extrema importancia en lo referente a calidad y seguridad. Para marcar las franjas de peatones, líneas de producción, áreas de combate a incendio, entre otros, WEG recomienda el uso de la línea W-POXI DFA 301. Esta línea de producto, además de fácil aplicación a rodillo y brocha, tiene diversos colores en sistema tintométrico – proporcionando flexibilidad y agilidad en el desarrollo de los colores de su empresa.



#### Localización de extintores y franjas orientativas

Una larga área del piso, debajo del extintor, deberá ser pintada de rojo, la cual no podrá ser obstruida. Dicha área deberá ser de un mínimo de 1,00m x 1,00m. Conforme NBR 7195 - colores Munsell rojo 5R4/14 y amarillo 5Y8/12.



### Piso Antideslizante

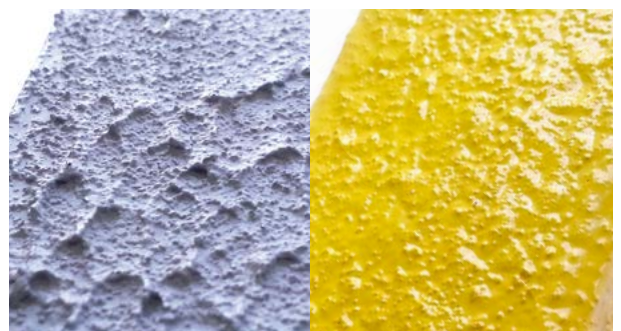
WEG Pinturas cuenta, también, con acabamientos antideslizantes, los cuales pueden ser aplicados en áreas como, rampas, escaleras, rutas de fuga, etc., proporcionando mayor seguridad a los peatones, así como en el pasaje de vehículos.

#### W-POXI ADA 314

Revestimiento epoxi poliamida bicomponente, con función antideslizante. Alta dureza, resistente a agua, aceites, sales. Proporciona una película de alta textura y consecuentemente antideslizante.

#### W-POXI BLOCK ADA 404

Primer Epoxi Novolac bicomponente, de alta espesura, altos sólidos, con función antideslizante, alta dureza, resistente a agua, aceites y sales, proporcionando una película de alta textura y consecuentemente antideslizante. Bajísimo tenor de solvente (LOW VOC), además de gran resistencia a abrasión y a impactos, también proporciona una incomparable protección anticorrosiva, tiene excelente dureza superficial e impermeabilidad. Producto que cumple la Norma Petrobras N 1374.



### Demarcación Vial

WEG Pinturas también cuenta con una amplia línea de productos para demarcación vial. Son productos robustos desarrollados en base solvente y base de agua, que utilizan resinas importadas, con calidad comprobada. Estos productos cumplen las normas brasileñas ABNT NBR 11862 y ABNT NBR 13699 y pueden ser aplicados sobre pisos de asfalto y de cemento.

# Manual Básico de Aplicación

## 1. Recomendaciones Generales del Pintado:

**1.1.** Condiciones ambientales, limpieza de la superficie, intervalo entre manos: respetar todas las características descritas en el boletín técnico de las pinturas a ser aplicadas.

**1.2.** Ninguna pintura debe ser aplicada, se existe la expectativa de que la temperatura ambiente pueda caer hasta 0°C, antes de que la pintura se haya secado.

**1.3.** No debe ser hecha ninguna aplicación de pintura en tiempo de lluvia, neblina o bruma, o cuando la humedad relativa del aire sea superior a 85% (ochenta y cinco por ciento), ni cuando haya expectativa de que ésta sea alcanzada, bajo riesgo de comprometimiento de la adherencia entre manos o del total de la película aplicada.

**1.4.** Cada mano de pintura debe tener una espesura uniforme, exenta de defectos tales como porosidad, arrugamiento, ampollamiento, burbujas, cráteres e impregnación de otros contaminantes visibles.

**1.5.** Las superficies de concreto deberán recibir un tratamiento adecuado para alcanzar condiciones de proporcionar el buen desempeño del sistema de pintado.

## 2. Recomendaciones Generales del Piso:

**2.1.** Para que pueda ser aplicado el sistema de protección, la superficie deberá presentarse limpia, sólida, libre de cualquier tipo de contaminante, totalmente seca y deberá tener rugosidad suficiente para permitir la adherencia del sistema de protección a ser aplicado.

**2.2.** El piso debe presentar pH neutro (7) o levemente alcalino (10).

**2.3.** No se debe aplicar ningún tipo de revestimiento, o pintado, sobre el piso o el contrapiso de concreto aditivado con acelerador de cura sin que pruebas representativas indiquen la posibilidad de una adhesión satisfactoria del sistema de pintado a ser aplicado.

**2.4.** No se debe aplicar ningún tipo de revestimiento, o pintado, sin que el concreto (o contrapiso de argamasa de cemento y arena) esté totalmente seco y curado por lo menos 28 días en condiciones climáticas normales.

**2.5.** No deben ser aplicados revestimientos sobre pisos contaminados con aceites o productos agresivos. El piso deberá ser limpiado de forma eficaz. En caso de que la aplicación sea hecha sobre residuos de estos contaminantes, podrá ocurrir el destaque de la película de revestimiento o otros tipos de fallas y defectos.

**2.6.** En el proyecto de ejecución del concreto deberá haber sido prevista su previa impermeabilización, a fin de evitar humedad ascendente o subida de la capa freática por la capilaridad del concreto, bajo alto riesgo de apareamiento de ampollamiento (burbujas) y desplazamiento del pintado.

**2.7.** Realizar verificación de presencia de humedad en el concreto, conforme la norma ASTM D 4263, resumidamente descrita abajo:

**2.7.1.** Pegar una hoja plástica de 18 x 18 pulgadas (457 mm x 457 mm) utilizando una cinta adhesiva del tipo Silver Tape 3M, bien ajustada a la superficie del concreto asegurándose de que todos los bordes estén correctamente sellados.

**2.7.2.** Dejar la hoja plástica sellada al concreto por un mínimo de 16 h en el local.

**2.7.3.** Después de este período de tiempo (entre 16 – 24h), remover la hoja plástica y evaluar visualmente la parte de abajo de la hoja y la superficie del concreto, con relación a la presencia de humedad.

**2.7.4.** Realizar el muestreo de 01 (un) área de prueba cada 46 m<sup>2</sup> o proporcional a eso.

**2.7.5.** No realizar el pintado en caso de que exista cualquier tipo de humedad residual en las hojas plásticas de la muestra.

## 3. Recomendaciones Generales para pintado sobre pinturas envejecidas:

**3.1.** Deberá ser hecho un análisis en cuanto a la compatibilidad de la pintura envejecida con el sistema a ser aplicado. En caso de que haya incompatibilidad, no deberá ser ejecutado el pintado, o toda la pintura envejecida deberá ser previamente removida. En caso de compatibilidad, deberá ser ejecutado el lijado (para quiebre de brillo y promoción de adherencia) y limpieza del piso.

**3.2.** En caso de que haya desplazamiento de la pintura envejecida (incluso en sistemas compatibles), deberá ser ejecutado un raspaje y/o remoción de toda la pintura envejecida. Para este raspaje pueden ser utilizadas herramientas como espátulas de acero, fresas y pulidoras con piedras G-16 – G-24.

**3.3.** La superficie, luego del raspaje, lijado o cualquier otro tipo de reparación, deberá estar libre de contaminantes y residuos.

**3.4.** Contactar al Departamento Técnico de WEG Pinturas para evaluar la necesidad de aplicación de sellador.

## 4. Ejecución del Pintado (Metodología básica recomendada):

**4.1.** Desengrase inicial:

**4.1.1.** Lavar bien toda la superficie con agua limpia, con alta presión y preferentemente a caliente.

**4.1.2.** Esparcir de manera uniforme sobre toda el área una solución de detergente biodegradable conforme instrucción del fabricante del detergente;

**4.1.3.** Frotar vigorosamente, con auxilio de enceradoras industriales, pulidoras y/o cepillos o escobas de piasava;

**4.1.4.** Dejarlo actuar sobre el piso por aproximadamente 10 minutos;

**4.1.5.** Enjuagar con agua limpia en abundancia, con alta presión y preferentemente a caliente, y dejar secar al aire.

**4.1.6.** Repetir este proceso de desengrase inicial, cuantas veces sea necesario. Como opción, se puede fresar el piso en los puntos localizados donde se note mayor contaminación por aceite y ácidos comunes, siguiendo con el proceso de desengrase, descrito arriba.

**4.1.7.** Observación Importante: Para inicio de la aplicación del sistema de pintado descrito abajo, es necesario que el piso esté completamente seco, exento de humedad, para eso se puede utilizar el auxilio de sopletes, siempre de acuerdo a la prueba del papel plástico o papel de aluminio (ASTM D 4263). Antes del inicio del pintado, el concreto deberá presentar una humedad residual de hasta 6%.

**4.1.8.** Estas recomendaciones técnicas tienen el objetivo de obtener la mejor performance del sistema de pintado.

#### 4.2. Preparación de la Superficie:

**4.2.1.** La preparación de la superficie debe ser ejecutada en conformidad con la Norma SSPC SP-13/ NACE N° 6, Orientación Técnica N° 03732 del ICRI – International Concrete Repair Institute, y comparada con los estándares visuales expresados como CSP 1 a 9:

#### 4.2.3. Escarificación (fresa):

este equipo es recomendado para corte de surcos antideslizantes, remoción de capas superficiales de concreto contaminadas con grasa, aceite, goma, pavimento, sintéticos, pinturas, salpicaduras, franjas de demarcación de tráfico, entre otras aplicaciones en superficies de pisos en general.

La fresa consiste en un motor que rota un carretel de herramientas/discos de Widia (carburo de tungsteno) que realizan el cincelado y desgaste superficial del piso. La profundidad del desgaste dependerá del tipo y formato del disco utilizado junto al eje de la fresa.

#### 4.2.4. Pulidoras manuales y de martillos rotativos:

estas máquinas trabajan con motores con 1 o 2 discos multiuso (3 piedras o insertos diamantados por disco). Dependiendo de la dureza del piso, pueden ser utilizado insertos de carborundum o widia (carburo de tungsteno).

#### 4.2.5. Chorro captivo con turbinas centrífugas:

otra forma de preparar el concreto, principalmente en pisos, es con chorro producido por turbinas centrífugas, usando granallas de acero en circuito cerrado.

#### 4.2.6. Tratamiento con ácido:

sólo es recomendado en pisos al nivel del suelo y paredes, desde que no exista riesgo de infiltraciones, ya que el ataque ácido en el herraje puede comprometer la resistencia mecánica y la seguridad de la estructura. Cuando opte por utilizar este método, siga las instrucciones de los boletines técnicos de los productos o de su aplicador.

### 4.2.2. Estándares visuales de las preparaciones de la superficie de hormigón de ICRI - International Concrete Repair Institute



CSP 1 – Ataque ácido  
685,8 µm\*



CSP 2 – Pulimiento con piedras  
812,8 µm\*



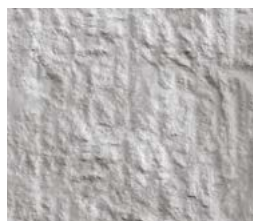
CSP 3 – Granallado leve  
965,2 µm\*



CSP 4 – Escarificación (fresa) leve  
1270 µm\*



CSP 5 – Granallado medio  
1676,4 µm\*



CSP 6 – Escarificación (fresa) media  
3175 µm\*



CSP 7 – Granallado pesado  
4445 µm\*



CSP 8 – Pulimiento con insertos de acero o de widia  
5334 µm\*



CSP 9 – Escarificación (fresa) pesada  
5435,6 µm\*



CSP 10 – Martetele de concreto de mano seguido de granallado abrasivo  
6350 µm\*

Notas: 1) rugosidad media después del tratamiento de la superficie

# Sucursales WEG en el Mundo

## ALEMANIA

Türnich - Kerpen  
Teléfono: +49 2237 92910  
[info-de@weg.net](mailto:info-de@weg.net)

Balingen - Baden-Württemberg  
Teléfono: +49 7433 90410  
[info@weg-antriebe.de](mailto:info@weg-antriebe.de)

## ARGENTINA

San Francisco - Córdoba  
Teléfono: +54 3564 421484  
[info-ar@weg.net](mailto:info-ar@weg.net)

Córdoba - Córdoba  
Teléfono: +54 351 4641366  
[weg-morbe@weg.com.ar](mailto:weg-morbe@weg.com.ar)

Buenos Aires  
Teléfono: +54 11 42998000  
[ventas@pulverlux.com.ar](mailto:ventas@pulverlux.com.ar)

## AUSTRALIA

Scoresby - Victoria  
Teléfono: +61 3 97654600  
[info-au@weg.net](mailto:info-au@weg.net)

## AUSTRIA

Markt Piesting - Wiener  
Neustadt-Land  
Teléfono: +43 2633 4040  
[watt@wattdrive.com](mailto:watt@wattdrive.com)

## BÉLGICA

Nivelles - Bélgica  
Teléfono: +32 67 888420  
[info-be@weg.net](mailto:info-be@weg.net)

## BRASIL

Jaraguá do Sul - Santa Catarina  
Teléfono: +55 47 32764000  
[info-br@weg.net](mailto:info-br@weg.net)

## CHILE

La Reina - Santiago  
Teléfono: +56 2 27848900  
[info-cl@weg.net](mailto:info-cl@weg.net)

## CHINA

Nantong - Jiangsu  
Teléfono: +86 513 85989333  
[info-cn@weg.net](mailto:info-cn@weg.net)

Changzhou - Jiangsu  
Teléfono: +86 519 88067692  
[info-cn@weg.net](mailto:info-cn@weg.net)

## COLOMBIA

San Cayetano - Bogotá  
Teléfono: +57 1 4160166  
[info-co@weg.net](mailto:info-co@weg.net)

## ECUADOR

El Batán - Quito  
Teléfono: +593 2 5144339  
[ceccato@weg.net](mailto:ceccato@weg.net)

## EMIRATOS ARABES UNIDOS

Jebel Ali - Dubai  
Teléfono: +971 4 8130800  
[info-ae@weg.net](mailto:info-ae@weg.net)

## ESPAÑA

Coslada - Madrid  
Teléfono: +34 91 6553008  
[wegiberia@wegiberia.es](mailto:wegiberia@wegiberia.es)

## EEUU

Duluth - Georgia  
Teléfono: +1 678 2492000  
[info-us@weg.net](mailto:info-us@weg.net)

Minneapolis - Minnesota  
Teléfono: +1 612 3788000

## FRANCIA

Saint-Quentin-Fallavier - Isère  
Teléfono: +33 4 74991135  
[info-fr@weg.net](mailto:info-fr@weg.net)

## GHANA

Accra  
Teléfono: +233 30 2766490  
[info@zestghana.com.gh](mailto:info@zestghana.com.gh)

## INDIA

Bangalore - Karnataka  
Teléfono: +91 80 41282007  
[info-in@weg.net](mailto:info-in@weg.net)

Hosur - Tamil Nadu  
Teléfono: +91 4344 301577  
[info-in@weg.net](mailto:info-in@weg.net)

## ITALIA

Cinisello Balsamo - Milano  
Teléfono: +39 2 61293535  
[info-it@weg.net](mailto:info-it@weg.net)

## JAPON

Yokohama - Kanagawa  
Teléfono: +81 45 5503030  
[info-jp@weg.net](mailto:info-jp@weg.net)

## MALASIA

Shah Alam - Selangor  
Teléfono: +60 3 78591626  
[info@wattdrive.com.my](mailto:info@wattdrive.com.my)

## MEXICO

Huehuetoca - Mexico  
Teléfono: +52 55 53214275  
[info-mx@weg.net](mailto:info-mx@weg.net)

Tizayuca - Hidalgo  
Teléfono: +52 77 97963790

## PAISES BAJOS

Oldenzaal - Overijssel  
Teléfono: +31 541 571080  
[info-nl@weg.net](mailto:info-nl@weg.net)

## PERU

La Victoria - Lima  
Teléfono: +51 1 2097600  
[info-pe@weg.net](mailto:info-pe@weg.net)

## PORTUGAL

Maia - Porto  
Teléfono: +351 22 9477700  
[info-pt@weg.net](mailto:info-pt@weg.net)

## RUSIA y CEI

Saint Petersburg  
Teléfono: +7 812 363 2172  
[sales-wes@weg.net](mailto:sales-wes@weg.net)

## SINGAPOR

Singapor  
Teléfono: +65 68589081  
[info-sg@weg.net](mailto:info-sg@weg.net)

Singapor  
Teléfono: +65 68622220  
[watteuro@watteuro.com.sg](mailto:watteuro@watteuro.com.sg)

## SUDAFRICA

Johannesburg  
Teléfono: +27 11 7236000  
[info@zest.co.za](mailto:info@zest.co.za)

## SUECIA

Mölnlycke - Suecia  
Teléfono: +46 31 888000  
[info-se@weg.net](mailto:info-se@weg.net)

## REINO UNIDO

Redditch - Worcestershire  
Teléfono: +44 1527 513800  
[info-uk@weg.net](mailto:info-uk@weg.net)

## VENEZUELA

Valencia - Carabobo  
Teléfono: +58 241 8210582  
[info-ve@weg.net](mailto:info-ve@weg.net)

Para los países donde no hay una operación WEG, encuentre el distribuidor local en [www.weg.net](http://www.weg.net).



PAUMAR S.A. - IND. E COM. - GRUPO WEG  
Mauá - SP - Teléfono: (11) 4547-6100  
Guaramirim - SC - Teléfono: (47) 3276-4000  
Cabo de Santo Agostinho - PE - Teléfono: (81) 3512-3000  
PULVERLUX  
Buenos Aires - Argentina - Teléfono: +54 (11) 4299-8000  
[tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)  
[www.weg.net](http://www.weg.net)

