

## POLITHERM 12 R LI BRANCO DB10270001 67440 SB

**CÓDIGO:** 13583573

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

|                              |                                                                       |
|------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Resina:</b>               | Epóxi / Poliéster                                                     |
| <b>Peso específico:</b>      | 1,75 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>                                         |
| <b>Estabilidade:</b>         | 6 meses (máx. 30°C)                                                   |
| <b>Informação Adicional:</b> | Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003 |

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

|                                  |                                                                           |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>Substrato:</b>                | Metais Ferrosos e Não Ferrosos                                            |
| <b>Preparação da superfície:</b> | Metais Ferrosos: Fosfatização<br>Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.* |
| <b>Condições de cura:</b>        | 5 Minutos a 200 °C**                                                      |
| <b>Camada:</b>                   | 60 – 80 µm                                                                |
| <b>Método de aplicação:</b>      | Pistola Eletrostática                                                     |

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

| ENSAIO                   | NORMA    | ESPECIFICADO      |
|--------------------------|----------|-------------------|
| ADERÊNCIA                | WPS-3905 | GR0               |
| BRILHO                   | WPS-3854 | 70 ± 5 UB         |
| IMPACTO                  | WPS-4130 | Mínimo 50 kg X cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | WPS-4856 | Máximo 3 mm       |

**NOTA:** Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado.

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

|                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| <b>Salt spray:</b>   | Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Câmara úmida:</b> | Mínimo 500 h (35°C)           |

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

#### CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim - SC

Filial: INDÚSTRIA DE TINTAS E VERNIZES PAUMAR LTDA - CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulisses Guimarães, 800 - Fone: +55 (11) 4547-6100 - CEP 09372-050 - Mauá - SP

EMERGÊNCIA: (+55) (11) 5012-5311 - E-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net](http://www.weg.net)

Página 1 de 1