

CLIC02 Programmable Relay

CLIC02

Installation Guide



Document:10013407583/00

1 SAFETY INSTRUCTIONS

All safety procedures described in the CLIC02 manual must be followed. Additional information can be found in the CLIC02 manuals available for download at www.weg.net.



DANGER!
Failure to follow the recommended procedures may result in serious injury and significant material damage.



ATTENTION!
Always disconnect the power supply before connecting or disconnecting CLIC02 accessories.

2 CONTENT OF THE PACKAGE

- CLIC02 programmable relay.
- Installation guide.

3 MECHANICAL INSTALLATION

The guidelines and suggestions must be followed to ensure the safety of people and the proper functioning of the equipment.

4 MECHANICAL MOUNTING

The CLIC02 and its accessories can be installed on a 35 mm DIN rail as shown in Figure A.1. To do this, proceed as follows:

1. Hook the upper part of the CLIC02 to the top edge of the DIN rail.
2. Pivot the bottom part downward until the latch clicks into place, securing the unit to the rail.

In addition to the DIN rail, the CLIC02 can also be mounted using M4 x 15 mm screws inserted through the latch holes directly onto the panel. To do this, proceed as follows:

1. Release the latches using a screwdriver.
2. Position and screw the CLIC02 onto the panel.

5 EXPANSION MODULE CONNECTION

The expansion modules must be inserted as shown in Figure A.2. To do this, proceed as follows:

1. Mount the expansion on the DIN rail in the same way as the CLIC02.
2. Press and hold the front button of the expansion module.
3. Slide the expansion module toward the CLIC02 to connect the I/O bus.

6 CLIC02 POWER SUPPLY

Check the corresponding model of your CLIC02 and the labeling on the product.

- **Models ending in "D":** Min: 20.4 VDC / Max: 28.8 VDC
- **Models ending in "A":** Min: 100 VAC / Max: 240 VAC
- **Models ending in "12D":** Min 10.4 VDC / Max: 14.4 VDC

Figure A.3 shows the wiring diagram. Use cables from 26 to 14 AWG (0.13 to 2.1 mm²) for all terminal connections. Input/output cables should not be routed parallel to power wiring or placed in the same duct.

7 EXPANSION MODULE POWER SUPPLY

CLIC02 expansion modules require an external power supply. Check the model and labeling on the product.

- **Model CLW-02/8ER-A:** Min: 100 VAC / Max: 240 VCA
- **All other expansion models:** Min: 20.4 VDC / Max: 28.8 VDC

8 RS485 NETWORK DIAGRAM (ONLY FOR MODELS CLIC-02 / 20VR-D AND CLIC-02 / 20VT-D)

Figure A.4 shows the wiring diagram for an RS485 network. Connect 120 Ω resistors between terminals A and B at the ends of the network. Use shielded cables, grounding it at only one point in the network. The maximum wiring distance for the CLIC02 RS485 network is 100 meters.

9 PROGRAMMING INTERFACE

Remove the plastic cover from the CLIC02 connector using a screwdriver, as shown in Figure A.5. Insert the programming cable aligned with terminal CN12.

10 DIGITAL AND ANALOG INPUTS

The analog inputs of the CLIC02 are 0~10 VDC, but they can also be used as 24 VDC digital inputs. Depending on the CLIC02 power supply type, the digital inputs are 12 VDC, 24 VDC (Figure A.6), or 100~240 VAC (Figure A.7). The maximum frequency for fast digital inputs I1 and I2 is 1 kHz, available on all CLIC02 models except those powered by VAC.

11 RELAY OUTPUTS

Figure A.8 shows the wiring diagram for relay outputs. Relay outputs can drive loads from 12~125 VDC or 100~240 VAC with a maximum current capacity of 8 A for resistive loads and 4 A for inductive loads.

12 TRANSISTOR OUTPUTS

Figure A.9 shows the wiring diagram for transistor outputs. Transistor outputs can drive loads from 10~28.8 VDC with a maximum current capacity of 0.5 A for resistive loads and 0.3 A for inductive loads. The maximum PWM frequency is 1 kHz on digital outputs Q1 and Q2, available only on models CLW-02 / 12HT-D, CLW-02 / 20HT-D, and CLW-02 / 20VT-D.

Driving efficiency and sustainability

Relé Programable CLIC02

CLIC02

Guía de Instalación

1 INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Todos los procedimientos de seguridad descritos en el manual del CLIC02 deben seguirse. Información adicional puede encontrarse en los manuales del CLIC02 disponibles para descarga en el sitio web www.weg.net.



¡PELIGRO!

No seguir los procedimientos recomendados puede causar lesiones graves y daños materiales considerables.



¡ATENCIÓN!

Siempre desconecte la alimentación antes de conectar o desconectar los accesorios del CLIC02.

2 CONTENIDO DEL EMBALAJE

- Relé programable CLIC02.
- Guía de instalación.

3 INSTALACIÓN MECÁNICA

Se deben seguir las orientaciones y sugerencias para garantizar la seguridad de las personas y el correcto funcionamiento del equipo.

4 FIJACIÓN MECÁNICA

El CLIC02 y sus accesorios pueden instalarse en un riel DIN de 35 mm como se indica en la Figura A.1. Para ello, proceda de la siguiente manera:

1. Enganche la parte superior del CLIC02 al borde superior del riel DIN.
2. Gire la parte inferior hacia abajo hasta que el pestillo encaje en su lugar, fijando la unidad al riel.

Además del riel DIN, el CLIC02 también puede fijarse mediante tornillos M4 x 15 mm insertados en los orificios de las trabas directamente en el panel. Para ello, proceda de la siguiente manera:

1. Separe las trabas con un destornillador.
2. Coloque y atornille el CLIC02 en el panel.

5 CONEXIÓN DE LOS MÓDULOS DE EXPANSIÓN

Los módulos de expansión deben insertarse como se muestra en la Figura A.2. Para ello, proceda de la siguiente manera:

1. Encaje el módulo de expansión en el riel DIN de la misma forma que el CLIC02.
2. Mantenga presionado el botón frente del módulo de expansión.
3. Deslice el módulo hacia el CLIC02 para conectar el bus de I/O.

6 ALIMENTACIÓN DEL CLIC02

Verifique el modelo correspondiente de su CLIC02 y la serigrafía en el producto.

- **Modelos que terminan en "D":** Min: 20,4 VCC / Máx: 28,8 VCC
- **Modelos que terminan en "A":** Min: 100 VCA / Máx: 240 VCA
- **Modelos que terminan en "12D":** Min 10,4 VCC / Máx: 14,4 VCC

La Figura A.3 muestra el esquema de conexión. Utilice cables de 26 a 14 AWG (0.13 a 2.1 mm²) para todas las conexiones en los terminales. Los cables de entrada/salida no deben fijarse en paralelo al cableado de potencia ni colocarse en el mismo canal.

7 ALIMENTACIÓN DE LOS MÓDULOS DE EXPANSIÓN

Los módulos de expansión del CLIC02 requieren alimentación externa. Verifique el modelo y la serigrafía en el producto.

- **Modelo CLW-02/8ER-A:** Min: 100 VCA / Máx: 240 VCA
- **Todos los demás modelos:** Min: 20,4 VCC / Máx: 28,8 VCC

8 ESQUEMA DE RED RS485(SOLO PARA LOS MODELOS CLIC-02 / 20VR-D Y CLIC-02 / 20VT-D)

La Figura A.4 muestra el esquema de conexión de una red RS485. Conecte resistencias de 120 Ω entre los terminales A y B en los extremos de la red. Utilice cable blindado, conectando a tierra en un solo punto de la red. La distancia máxima del cableado de la red RS485 del CLIC02 es de 100 metros.

9 INTERFAZ DE PROGRAMACIÓN

Retire la tapa plástica del conector del CLIC02 usando un destornillador, como se muestra en la Figura A.5. Inserte el cable de programación alineándolo con el terminal CN12.

10 ENTRADAS DIGITALES Y ANALÓGICAS

Las entradas analógicas del CLIC02 son de 0~10 VCC, pero también pueden utilizarse como entradas digitales de 24 VCC. Dependiendo del tipo de alimentación del CLIC02, las entradas digitales son de 12 VCC, 24 VCC (Figura A.6) o 100~240 VCA (Figura A.7). La frecuencia máxima de las entradas digitales rápidas I1 e I2 es de 1 kHz, disponibles en todos los modelos del CLIC02 excepto en los modelos con alimentación en VCA.

11 SALIDAS A RELÉ

La Figura A.8 muestra el esquema de conexión para las salidas a relé. Las salidas a relé pueden accionar cargas de 12~125 VCC o 100~240 VCA con una capacidad máxima de corriente de 8 A para cargas resitivas y 4 A para cargas inductivas.

12 SALIDAS A TRANSISTOR

La Figura A.9 muestra el esquema de conexión para las salidas a transistor. Las salidas a transistor pueden accionar cargas de 10~28,8 VCC con una capacidad máxima de corriente de 0,5 A para cargas resitivas y 0,3 A para cargas inductivas. La frecuencia máxima de PWM es de 1 kHz en las salidas digitales Q1 y Q2, disponibles solo en los modelos CLW-02 / 12HT-D, CLW-02 / 20HT-D y CLW-02 / 20VT-D.

Relé Programável CLIC02

CLIC02

Guia de Instalação

1 INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA

Todos os procedimentos de segurança descritos no manual do CLIC02 devem ser seguidos. Informações adicionais podem ser encontradas nos manuais do CLIC02 disponíveis para download no site www.weg.net.


PERIGO!

Não considerar os procedimentos recomendados pode levar a ferimentos graves e danos materiais consideráveis.


ATENÇÃO!

Sempre desconecte a alimentação antes de conectar ou desconectar os acessórios do CLIC02.

2 CONTEÚDO DA EMBALAGEM

- Relé programável CLIC02.
- Guia de instalação.

3 INSTALAÇÃO MECÂNICA

As orientações e sugestões devem ser seguidas visando a segurança de pessoas, e o correto funcionamento do equipamento.

4 FIXAÇÃO MECÂNICA

O CLIC02 e seus acessórios podem ser instalados em trilho DIN 35 mm conforme indicado na Figura A.1.

Para isto, proceder da seguinte forma:

1. Encaixe a parte superior do CLIC02 na borda superior do trilho DIN.
2. Gire a parte inferior para baixo até que a trava se encaixe no lugar, prendendo a unidade ao trilho.

Além do trilho DIN, o CLIC02 também pode ser fixado através de parafusos M4 x 15 mm inseridos nos furos das travas diretamente no painel. Para isto, proceder da seguinte forma:

1. Afaste as travas com uma chave de fenda.
2. Posicione e parafuse o CLIC02 no painel.

5 CONEXÃO DOS MÓDULOS DE EXPANSÃO

Os módulos de expansão devem ser inseridos conforme apresentado na Figura A.2. Para isto, proceder da seguinte forma:

1. Encaixe a expansão do trilho DIN da mesma forma que o CLIC02.
2. Mantenha pressionado o botão frontal da expansão.
3. Deslize a expansão até o CLIC02 para conectar o barramento de IOs.

6 ALIMENTAÇÃO CLIC02

Verifique o modelo correspondente do seu CLIC02 e a serigrafia no produto.

- Modelos que terminam com "D": Min: 20,4 VCC / Máx: 28,8 VCC
- Modelos que terminam com "A": Min: 100 VCA / Máx: 240 VCA
- Modelos que terminam com "12D": Min 10,4 VCC / Máx: 14,4 VCC

A Figura A.3 mostra o esquema de ligação. Utilize cabos de 26 a 14 AWG (0,13 a 2,1 mm²) de seção para todos os cabos utilizados nos terminais. Os cabos de entrada/saída não devem ser fixados em paralelo a fiação de potência ou colocados na mesma canela.

7 ALIMENTAÇÃO MÓDULOS DE EXPANSÃO

Os módulos de expansão do CLIC02 necessitam de alimentação externa, confira o modelo e a serigrafia no produto.

- **Modelo CLW-02/8ER-A:** Min: 100 VCA / Máx: 240 VCA
- **Todos os outros modelos de expansão:** Min: 20,4 VCC / Máx: 28,8 VCC

8 ESQUEMA DE REDE RS485 (SOMENTE MODELOS CLIC-02 / 20VR-D E CLIC-02 / 20VT-D)

Na Figura A.4 tem-se o esquema de ligação de uma rede RS485. Conecte resistores de 120 Ω entre os terminais A e B nas extremidades da rede. Utilize cabo blindado, aterrando apenas em um ponto da rede. A distância máxima para a fiação da rede RS485 do CLIC02 é de 100 m.

9 INTERFACE DE PROGRAMAÇÃO

Remova a capa plástica do conector do CLIC02 usando uma chave de fenda, conforme mostrado na Figura A.5. Insira o cabo de programação alinhando com o terminal CN12.

10 ENTRADAS DIGITAIS E ANALÓGICAS

As entradas analógicas dos CLIC02 são de 0~10 VCC, porém também podem ser usadas como entradas digitais de 24 VCC. Dependendo do tipo de alimentação do CLIC02, as entradas digitais são de 12 VCC, 24 VCC (Figura A.6) ou 100~240 VCA (Figura A.7). A frequência máxima das entradas rápidas digitais (I1 e I2) é de 1 kHz, disponíveis em todos os modelos do CLIC02 com exceção dos modelos com alimentação VCA.

11 SAÍDAS A RELÉ

Na Figura A.8 tem-se o esquema de ligação para as saídas a relé. As saídas a relé podem acionar cargas em 12~125 VCC ou 100~240 VCA com máxima capacidade de corrente em 8 A para cargas resitivas e 4 A para cargas indutivas.

12 SAÍDAS A TRANSISTOR

Na Figura A.9 tem-se o esquema de ligação para as saídas a transistor. As saídas a transistor podem acionar cargas em 10~28,8 VCC com máxima capacidade de corrente de 0,5 A para cargas resitivas e 0,3 A para cargas indutivas. A máxima frequência PWM é de 1 kHz nas saídas digitais Q1 e Q2, disponíveis apenas nos modelos CLW-02 / 12HT-D, CLW-02 / 20HT-D e CLW-02 / 20VT-D.

APPENDIX A ANEXO A

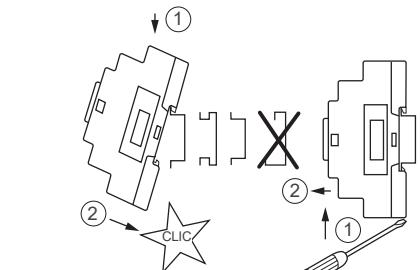


Figure A.1: Mechanical mounting
Figura A.1: Fijación mecánica
Figura A.1: Fixação mecânica

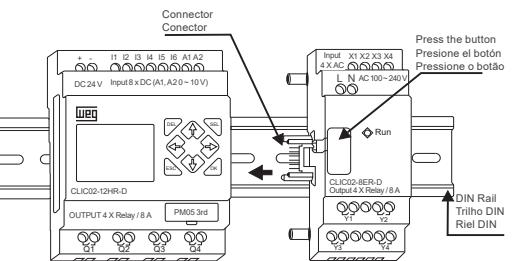


Figure A.2: Connection of the accessories
Figura A.2: Conexión de los accesorios
Figura A.2: Conexão dos acessórios

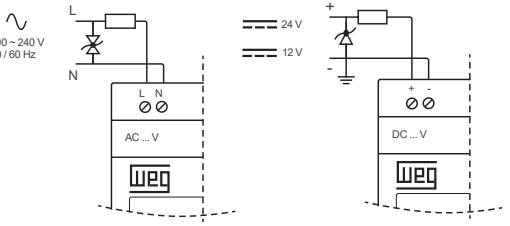


Figure A.3: VAC (models 12D and A) and VDC (model D) power supply
Figura A.3: Alimentación VCA (modelos 12D y A) y VCC (modelo D)
Figura A.3: Alimentação VCA (modelos 12D e A) e VCC (modelo D)

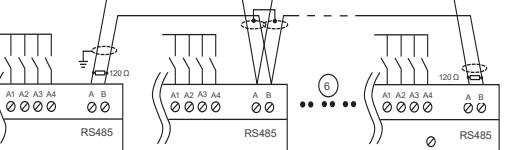


Figure A.4: RS485 connection diagram
Figura A.4: Diagrama de conexión RS485
Figura A.4: Esquema de ligação RS485

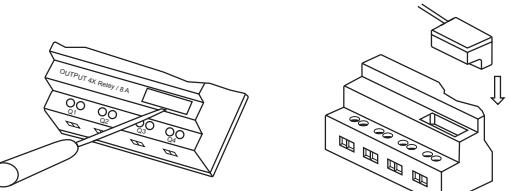


Figure A.5: Programming cable connection
Figura A.5: Conexión del cable de programación
Figura A.5: Conexão cabo de programação

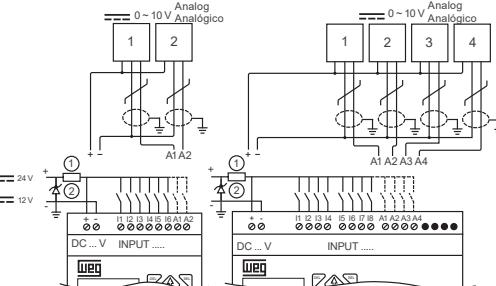


Figure A.6: Digital and analog VDC input connection
Figura A.6: Conexión de entradas digitales y analógicas
Figura A.6: Ligação entradas digitais e analógicas VDC

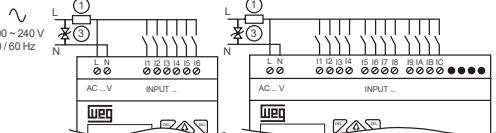


Figure A.7: VAC digital input connection
Figura A.7: Conexión de entrada digital de VCA
Figura A.7: Ligação entradas digitais VCA

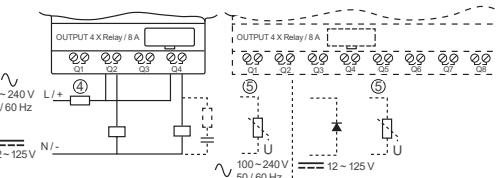


Figure A.8: Relay output connection
Figura A.8: Conexión de salida a relé
Figura A.8: Ligação saída a relés

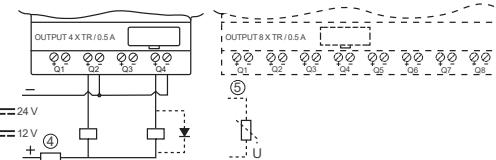


Figure A.9: Transistor output connection
Figura A.9: Conexión de salida al transistor
Figura A.9: Ligação saída a transistor