

# W-NÍLICA PRIMER NEGRO

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Primer a base de resina vinílica modificada. Primer monocomponente, excelente promotor de adherencia sobre acero carbono, aluminio, cobre, hierro fundido granallado y superficies cromadas. Los ítems que cumplen la Directiva Rohs poseen la descripción R en la nomenclatura del producto.

## RECOMENDACIONES DE USO:

Indicado como primer para estructura interna y externa de equipos que necesiten de excelente adherencia. Este producto es versátil por ser monocomponente, listo para el uso y de fácil aplicación. Presenta excelente cobertura. Tiene secado súper rápido, pudiendo utilizarse en el pintado de otros equipos que necesiten la aplicación del acabado inmediatamente.

## ENVASE:

W-NÍLICA PRIMER NEGRO – 10001416 - Balde (20 L)

W-NÍLICA PRIMER NEGRO – 10001417 - Galón (3,6 L)

## CARACTERÍSTICAS:

<b>Colores</b>	Negro	
<b>Brillo/ Aspecto</b>	Ultra Mate	
<b>Viscosidad Original</b>	14 ± 1" (CF4)	
<b>Sólidos por Volumen</b>	9 ± 1% (ISO 3233 - 1998)	
<b>Período de Validez</b>	06 meses a 25°C	
<b>Espesor por camada</b>	5 - 15 micrómetros seco	
<b>Rendimiento teórico</b>	9,0 m <sup>2</sup> /litro en la espesura de 10 micrómetros seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.	
<b>Resistencia al calor seco</b>	Temperatura máxima 250°C. Los revestimientos orgánicos pueden sufrir alteraciones de color, brillo y adherencia cuando son expuestos a temperaturas elevadas.	
<b>Secado</b>	25°C	
<b>Toque</b>	5 minutos	
<b>Manipular</b>	20 minutos	
<b>Final</b>	72 horas	
<b>Secado Repintado</b>	Mínimo	Máximo
	1 hora	24 horas

## PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El W-NÍLICA PRIMER debe ser aplicado sobre superficie de aluminio y acero carbono, debidamente tratadas por limpieza con solventes o desengrasantes.

El rendimiento de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. Eliminar completamente aceites y grasas, aplicando un producto desengrasante o conforme el método de limpieza con solvente de la norma SSPC SP1.

La suciedad acumulada debe ser eliminada utilizando un cepillo seco. Los sales solubles deben ser eliminados lavando con agua dulce a alta presión.

### Preparación por Arenado Abrasivo

Recomendamos efectuar el pintado sobre superficies granalladas al grado Sa 2½ o conforme la norma SSPC SP10. Estándar visual ISO 8501-1.

En caso de que ocurra oxidación entre el granallado previo y la aplicación del pintado, la superficie deberá ser granallada nuevamente dentro del estándar visual especificado.

Evaluar la superficie después del granallado, observando la presencia de defectos superficiales revelados después del tratamiento, adoptándose prácticas apropiadas para minimizar los defectos a través de esmerilado o llenado.

Se recomienda un perfil de rugosidad de 40 a 85 micra.

**Nota:** Si es sobrepasado el intervalo máximo indicado para aplicación de la camada subsecuente del acabado, será necesario proceder al lijado manual/ mecánico, utilizando una lija para romper el brillo. Este procedimiento es necesario para obtenerse adherencia entre las camadas.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).**

## PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN:

Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.

### Diluyente

Recomendado – **Diluyente Alquídico 1024.**

### Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir **máximo 5% en volumen**

**Nota:** la dilución puede variar de acuerdo con la necesidad de ajuste de la viscosidad para aplicación.

No diluya con solventes que no sean permitidos por la legislación local, ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

La excesiva dilución de la pintura podrá afectar a la formación de la película, así como el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.

## FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipos similares.

Pueden ser necesarios cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y los respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Reforzar todos las esquinas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas. Cuando sea aplicada por pulverización, haga una sobreposición de 50% de cada pasada de la pistola, para así evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con un repasado cruzado.

Quando aplicar por pulverización, haga una sobre posición de 50% de cada pasada de la pistola, para evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con un repasado cruzado.

### Pistola airless :

No recomendado

### Pistola convencional:

Pistola ..... JGA 502/3 Devilbiss

Bico de fluido ..... FX

Capa de ar ..... 704

Pressão de atomização ..... 60 a 65 psi

Pressão no tanque ..... 10 a 20 psi

Dilución ..... máx 5 %

### Brocha:

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "strip coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques).

### Rodillo:

No recomendado.

**Limpieza de los equipamientos:** Utilizar Diluyente Alquidico 1024.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

**DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN**

Para un buen desempeño del producto recomendamos respetar las orientaciones a seguir:

En pintados ejecutados en la costanera, si son expuestos a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre capas, eliminando las impurezas depositadas.

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida en la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones.

En pintados efectuados variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

**Nota:**

Debido a las características técnicas del producto, informamos que no siempre sigue un estándar de referencia y, por lo tanto, puede presentar líneas, variaciones de tonalidad del color, secado, presencia de burbujas durante el repintado de pintura de acabado y aspecto entre lotes secuenciales. Se admite también la separación de fases y las variaciones de viscosidad.

Reclamos Técnicos de Calidad que impliquen las características arriba citadas serán consideradas improcedentes y sin cobertura indemnizatoria.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).

**COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTURA DE MANTENIMIENTO**

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG ([tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)).

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD:**

Antes de la manipulación de este producto es indispensable una lectura profunda de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestra web, en la dirección electrónica indicada al final de este boletín técnico.

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamiento de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones. Si es ingerido, no inducir al vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en la área de trabajo. Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiarse las manos usar alcohol, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO<sub>2</sub> o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo para locales ventilados. En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para uso y manipulación de profesionales relacionados a área de pintado.

La aplicación y utilización de estos productos deberán realizarse en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Siendo necesaria la realización de eliminación de la pintura ya aplicada y endurecida en el sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipamiento de protección individual (EPIs), apropiado, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en las que haya necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipamiento de protección individual apropiado (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipamiento de suministro de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas exigen ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

**Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).**

**NOTA FINAL:**

Las informaciones contenidas en este boletín técnico, se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG Tintas.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas, sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas, pudiendo sufrir variaciones en consecuencia de factores fuera del control del fabricante. De esa forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño, ni respecto a cualquier daño material o personal, resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.