

**POLITHERM 32 NOBAC R LI GRAFITE MESCLADO EASYCLEAN 16342 BR****CÓDIGO:** 15435578**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso externo.

ATENÇÃO: Devido às características técnicas deste produto as propriedades de cor, brilho, podem variar conforme a camada aplicada e também conforme às condições de aplicação, por exemplo, tensão, vazão e distância de pistola e aterramento. O efeito mesclado pode variar entre lotes. Para garantir homogeneidade do efeito mesclado na linha de pintura, este material deve ser peneirado antes de ser aplicado.

AÇÃO ANTIMICROBIANA: As tintas Nobac inibem a proliferação de bactérias na superfície pintada com desempenho comprovado de acordo com a norma JIS Z 2801:2000. Esta norma avalia a eficácia através da análise da inibição em 24 horas, do crescimento microbiano de duas das bactérias mais comuns: Escherichia coli e Staphylococcus aureus.

A linha Nobac foi avaliada por laboratório independente, apresentando uma redução microbiana de até 99,9% de acordo com a norma JIS Z 2801:2000.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,44 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade:	6 meses (Máx 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais ferrosos e não ferrosos
Preparação da superfície:	Metais ferrosos: fosfatização Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.*
Condições de cura:	10 minutos a 180°C
Camada:	60 -80 µm
Método de aplicação:	Pistola eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILHO	ASTM D 523	Mín. 80 UB
COR VISUAL		Aproximado ao Padrão
TEXTURA VISUAL		Aproximado ao Padrão
IMPACTO (Admite fissuras)	ASTM 2794	Mínimo 50 kg.cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Salt spray:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

IMPORTANTE: Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.