

# VDL200 Inverter per Ascensori

## Inverter ad alte prestazioni per ascensori con argano

### Inverter specifico per ascensori

- Design ottimizzato per motori asincroni
- Evoluto algoritmo di controllo sensorless
- Controllo in anello chiuso con encoder incrementale
- Sovraccarico 200% per 10 secondi

#### Messa in servizio rapida

L'autotaratura a motore fermo evita di disaccoppiare la cabina dalle pulegge, assicurando una più veloce messa in servizio.

#### Avvio facile con la procedura guidata

Lo *start-up* del motore è semplice e veloce grazie all'inserimento passo dopo passo dei parametri richiesti.

#### Monitoraggio integrato

Tramite SoftScope, le variabili fisiche possono essere monitorate senza ricorre ad un oscilloscopio esterno.

#### Filtro EMC integrato

Filtro EMC integrato in conformità EN 12015 (Vers. - F).







## Specifiche generali

Controllo	Field oriented control			
Potenza	422 kW			
Tensione di ingresso	3x 230-400 V -15% +10%			
Regolazione di velocità (precisione)	0,01% velocità nominale motore			
Ingressi analogici	1			
Ingressi digitali	8 + abilitazione			
Uscite a relè	4			
Encoder	Incrementale digitale TTL			
Sovraccarico	200% * 10sec			
Frequenza di uscita max	300 Hz			
Filtro EMI	Integrato (modelli -F)			
Consumo ridotto della batteria in condizioni di emergenza	Opzionale (UPS monofase 230 V o batteria tampone con alimentatore esterno)			
Marchi	CE			

## Dati in ingresso

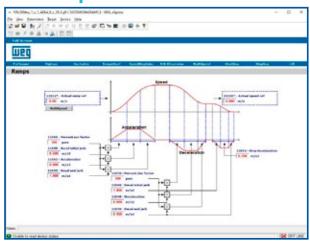
<b>Data</b> in ingresses									
Dati in ingresso			1040	1055	2075	2110	3150	3185	3220
UIn • Tensione di ingresso CA		VAC	Rete trifase 230-400 VAC -15% +10%						
Fln • Frequenza di ingresso		Hz	50/60 Hz, ±5%						
Soglia di sovratensione		VDC	DC 820 VDC						
Soglia di sottotensione VDC			225 VDC (@230 VAC); 391 VDC (@400 VAC)						
Capacità DC-Link µF		μF	470	680	680	1.020	1.500	2.250	2.700
In • Corrente efficace in ingresso (@ In out)	@230 VAC	Α	12	17	23	31	42	50	55
	@400 VAC	Α	11	16	22	29	40	47	53
THD con induttanza DC @ I2n (in accordo a EN 12015)									
Consumi a vuoto (classificazione energetica): Consumo in <i>Standby</i> "Ventilatore Spento"		W	20	20	20	20	20	20	20

#### Dati in uscita

Dati in uscita			1040	1055	2075	2110	3150	3185	3220
In • Corrente di uscita nominale (fsw = di fabbrica)	;	Α	9	13,5	18,5	24,5	32	39	45
Pn mot	@UIn = @230 VAC	kW	2	3	4	5,5	7,5	9	11
(Pot. motore raccomandata, fsw = di fabbrica)	@UIn = @400 VAC	kW	4	5,5	7,5	11	15	18,5	22
Fattore di riduzione <sup>1)</sup>	Kt <sup>2)</sup>		0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95	0,95
	Kalt <sup>3)</sup>		1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
Sovraccarico		%	200% * 10sec con frequenza d'uscita superiore a 3 Hz 150% * 10sec con frequenza d'uscita inferiore a 3 Hz						
Frequenza di commutazione ma	ıx	kHz	10						
U2 • Tensione massima di uscit	a	VAC	0,98 x Uln (Uln = Tensione di ingresso CA)						
f2 • Frequenza massima di usc	ita	Hz	300						
Unita`di frenatura a IGBT (con re	esistenza esterna)		Interna standard; coppia di frenatura 150% MAX						

- Notes: 1) I fattori di riduzione della seguente tabella si applicano alla corrente nominale continuativa di uscita a cura dell' utilizzatore, non vengono automaticamente attuati dall'azionamento: IDRIVE = In x Kalt x Kt.
  - 2) Kr: fattore di declassamento per temperatura ambiente di 50 °C (1% ogni °C superiore a 45 °C).
  - 3) Kaltr: fattore di declassamento per installazione ad altitudini superiori a 1.000 metri s.l.m. Valore da applicare = 1,2% ad ogni 100 m di incremento oltre i 1.000 m.

## Software di programmazione WEG-eXpress

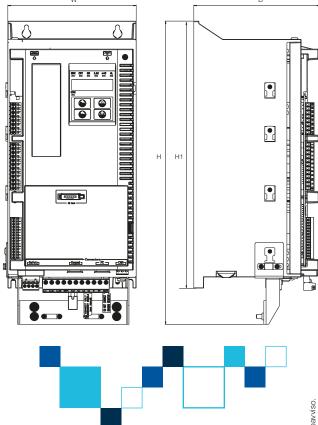




La configurazione del drive è organizzata con vari menu contestuali dove l'operatore, tramite un layout grafico, è guidato passopasso nel processo di configurazione.

## Dimensioni e pesi

Taglie me	Taglie meccaniche 1		2	3	
W	(mm)	162	162	235	
Н	(mm)	343	437	456	
H1	(mm)	337	392	392	
D	(mm)	159	159	180	
Peso	(kg)	5,6	7,6	10,5	





Gruppo WEG Gerenzano (VA) Italia Telefono: +39 02 967601 info.motion@weg.net www.weg.net

