Motores Industriais

Motores Comerciais & Appliance

Automação

Digital & Sistemas

Energia

Transmissão & Distribuição

Tintas

ALIMENTOS E BEBIDAS

Soluções para maximizar **sua confiabilidade, eficiência e segurança nas áreas de processos, embalagens e utilidades.**

Driving efficiency and sustainability

WEG no mundo

64
PARQUES FABRIS

17 países

Presença global

A WEG é uma empresa global, considerada uma das principais fabricantes mundiais de motores elétricos energeticamente eficientes, automação, transmissão de energia, tecnologias de recursos renováveis, geração de energia solar, biomassa e eólica, equipamentos de distribuição, além de pinturas e vernizes industriais.

Com vendas em mais de 135 países, a WEG está entre os três maiores fornecedores de motores elétricos do mundo, com expertise consolidada para oferecer sistemas completos *turn-key* para uma ampla variedade de aplicações industriais.

A WEG oferece uma completa gama de produtos e soluções para o segmento de Alimentos e Bebidas

Os produtos desenvolvidos pela WEG garantem qualidade impecável, altos padrões tecnológicos e atendem às exigências dos mercados globais, incluindo os mais rigorosos. A WEG também conta com uma equipe técnica qualificada e experiente, que oferece suporte técnico aos clientes e assegura as soluções mais eficientes para as indústrias de Carnes, Aves, Frutos do Mar, Panificação, Grãos, Bebidas, Laticínios, Frutas e Hortaliças.

A WEG investe consistentemente em Pesquisa e Desenvolvimento (P&D), promovendo cooperação técnica com universidades e centros de pesquisa para trazer tecnologias de ponta, garantindo soluções de produtos seguras e confiáveis na cadeia de abastecimento de alimentos de forma sustentável e rentável.

Mais de
1.400
Assistências Técnicas ao redor do mundo

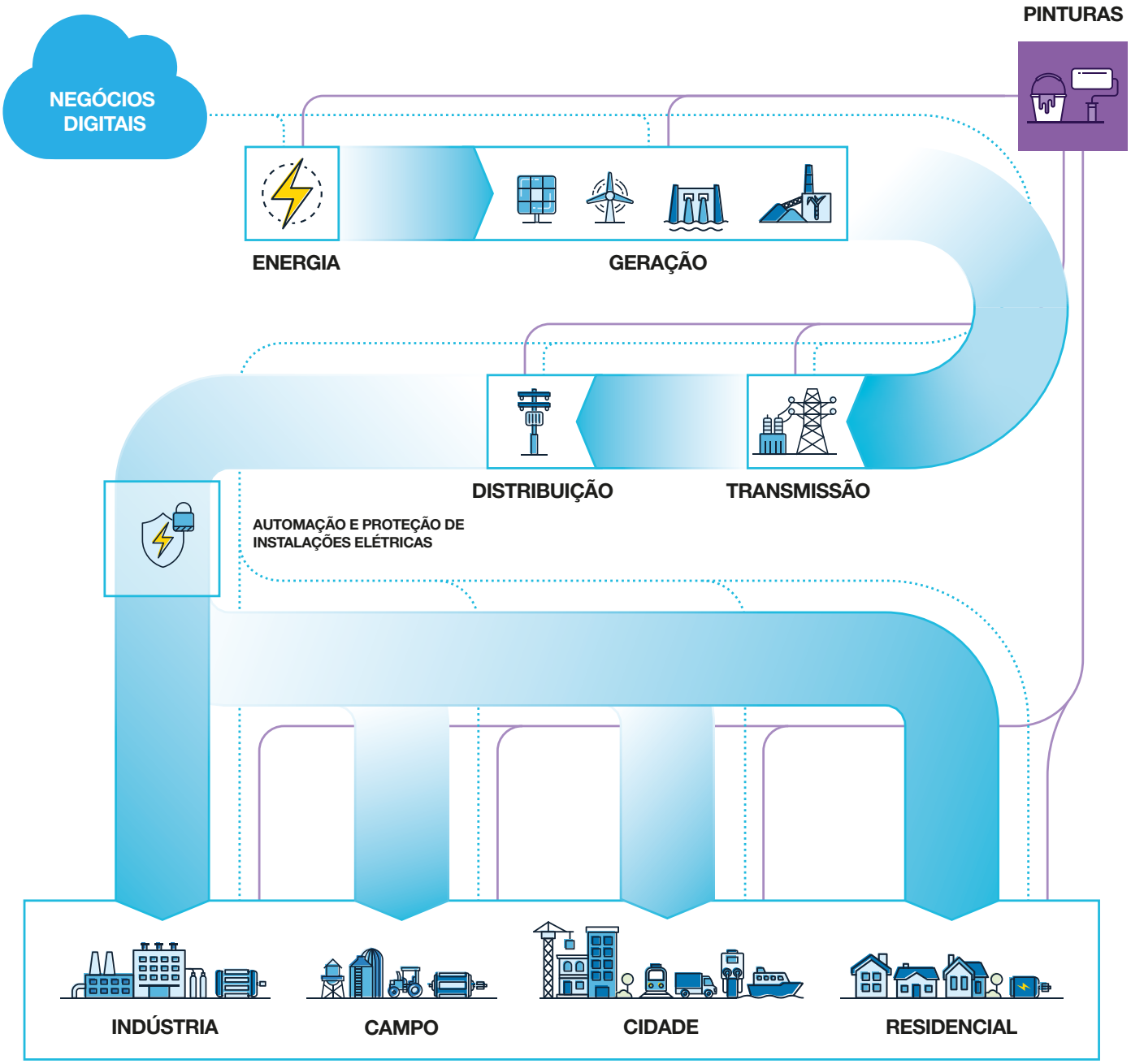
+45.000
colaboradores

Portfólio com mais de
1.500
linhas de produtos

Distribuidores / Agentes em
120 países

Vendas para
+135 países

Sempre que precisar de um fornecedor confiável de soluções para Alimentos e Bebidas, conte com a WEG!



A WEG é OURO na EcoVadis!

GOLD 2023 ecovadis Sustainability Rating

Segmentos

Qualidade dos produtos, eficiência, suporte e relacionamento com o cliente fazem parte dos valores da WEG. A WEG oferece a mais ampla gama de soluções em equipamentos elétricos, automação e tintas para o setor de Alimentos e Bebidas, combinando a experiência de mercado com o compromisso ambiental. Os produtos WEG foram desenvolvidos com um *design* moderno e um alto padrão de desempenho, proporcionando às aplicações de Alimentos e Bebidas baixa manutenção, alta confiabilidade e flexibilidade, resultando em soluções industriais de maior eficiência e segurança.

Carnes, aves e frutos do mar

A indústria de embalagem e processamento de carnes é um segmento que lida com o abate, processamento e distribuição de animais, como bovinos, suínos, aves, frutos do mar e outros.

Bebidas

As indústrias de bebidas estão relacionadas à produção de bebidas em geral, água especial, garrafas e latas, sucos, cervejas, vinhos, refrigerantes gaseificados, e outras bebidas alcoólicas e não alcoólicas.

Panificação e confeitaria

As indústrias de panificação e confeitaria estão envolvidas na produção de produtos assados, como pães, bolos, tortas, biscoitos, crackers, tortillas e massas preparadas.

Laticínios

A indústria de laticínios é responsável pela produção de produtos derivados do leite, como leite, iogurte, queijos, manteiga, requeijão e outros alimentos lácteos.

Food service

O setor de *food service* envolve o preparo, a entrega e a apresentação de alimentos aos clientes, sendo facilitado por uma variedade de equipamentos comerciais. Isso inclui fornos, grelhadores, refrigeradores e ferramentas de cozinha especializadas, essenciais para manter a qualidade, segurança e eficiência em diversas operações culinárias.

Agronegócio

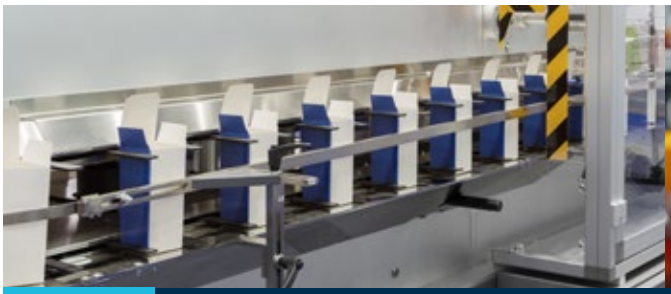
O agronegócio integra perfeitamente sistemas de irrigação, coleta de leite, aeração de grãos e conforto animal para aumentar de forma sustentável a produtividade e a qualidade na agricultura.

Setores industriais

Com uma estrutura de produção verticalizada e uma alta capacidade de pesquisa e inovação, o portfólio da WEG inclui soluções para as áreas de processamento, embalagem e utilidades, sempre oferecendo produtos de última geração com confiabilidade, eficiência e segurança, atendendo a todas as exigências do exigente segmento de Alimentos e Bebidas.

Processamento

Após receber a matéria-prima, realizar a limpeza, sanitização e preparação, a próxima etapa será processar todos os ingredientes para que se tornem um produto de Alimentos e Bebidas. Cada indústria possui suas particularidades, com diferentes aplicações e conceitos para processar os ingredientes da maneira correta.



Embalagem

A embalagem de alimentos é o processo de proteger os alimentos contra danos, contaminação, deterioração e durante o transporte e armazenamento.

Utilidades

A área de utilidades suporta toda a fábrica com sistemas de bombeamento, tratamento de água, água fria/quente, refrigeração industrial, geração de vapor, energia e fluidos térmicos. Os serviços de utilidades são fundamentais para a indústria de processos. Cada empresa define quais são os principais recursos necessários para cada etapa da produção.

Laticínios

Do campo à sua casa, o leite cru percorre um longo caminho até se transformar em um produto lácteo. Ao consumir queijo, manteiga, iogurte, leite ou sorvete, é difícil imaginar a quantidade de diferentes processos industriais envolvidos. Cada indústria de laticínios é única, dependendo do produto a ser fabricado, e as máquinas são projetadas especificamente para suas necessidades. Porém, em geral, pasteurização, separação, homogeneização, agitação, filtração, evaporação e secagem estão entre as principais aplicações responsáveis por transformar o leite cru em um produto lácteo. Além dessas aplicações, bombas e transportadores estão distribuídos pela fábrica para mover o leite durante o processo e transportar o produto final até as máquinas de envase e embalagem.

Há muita informação sobre a indústria de laticínios, mas não se preocupe! Vamos explorar cada aplicação e descobrir como os produtos da WEG são a solução perfeita para atender às suas necessidades, garantindo melhor desempenho, controle e economia de energia.

Pasteurização

Separação

Homogeneização

Agitadores

Filtração por membrana

Evaporação

Centrífugas decantadoras

O setor de processamento de leite exige tecnologia avançada para garantir operações eficientes e qualidade consistente dos produtos. Desde as etapas iniciais de coleta do leite até a embalagem final dos itens lácteos, cada passo requer precisão e eficiência. A WEG oferece um portfólio abrangente de produtos, projetado para atender às diversas necessidades do processamento de laticínios. Nossos produtos são utilizados em todas as etapas da produção, proporcionando soluções que não apenas são eficientes, mas também adaptáveis a diferentes demandas de produção.

Visão geral dos produtos WEG na indústria de laticínios

Equipamentos Eletroeletrônicos Industriais

Motores Comerciais e Appliance

WEG Digital & Sistemas

Bebidas

A indústria de bebidas abrange diversos setores, desde refrigerantes até destilados, cervejas e bebidas energéticas, cada um com suas demandas e desafios específicos. Além disso, o nível de tecnologia exigido nesses setores é alto, garantindo o desempenho correto na produção, embalagem e processos. Nesse contexto, é fundamental que as empresas acompanhem as mais recentes tecnologias para atender às crescentes demandas dos consumidores e manter uma vantagem competitiva. Na indústria de bebidas, os produtos da WEG desempenham um papel crucial, garantindo operações eficientes em diversos setores. Motores elétricos de alto desempenho e inversores de frequência da WEG alimentam bombas, misturadores, transportadores e outros equipamentos, proporcionando controle preciso de velocidade e torque. Soluções avançadas de automação e controle monitoram e regulam parâmetros como temperatura, pressão e fluxo, garantindo consistência e qualidade no processamento e embalagem dos produtos. A WEG desenvolve soluções personalizadas para desafios e requisitos específicos, aprimorando a produtividade e a competitividade. Descubra as aplicações na indústria de bebidas e como os produtos da WEG podem ser a solução perfeita para sua fábrica:

Secadora

Rotuladora

Lavadora de garrafas

Transportadores

Enchedora de garrafas

Enchedora de latas

Paletizador e embalador

A indústria de bebidas exige alta tecnologia para navegar nas complexidades das operações de máquinas com precisão e rapidez. Com seu portfólio extenso, a WEG é um parceiro confiável para empresas que buscam soluções abrangentes. Desde os processos de enchimento até a embalagem, a WEG oferece uma gama de soluções inovadoras projetadas para otimizar o desempenho e aumentar a produtividade ao longo da linha de produção. Com a WEG, os fabricantes de bebidas podem confiar em um parceiro que não apenas entende seu setor, mas também entrega as soluções completas necessárias.

Visão geral dos produtos WEG na indústria de bebidas

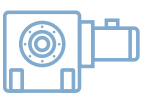
Equipamentos Eletroeletrônicos Industriais

Motores Comerciais e Appliance

WEG Digital & Sistemas

Motor Ind. BT

Motor Ind. AT



Redutor

Inversores de frequência

Acionamentos

Painéis

Fracionários

Appliance

Carnes, aves e frutos do mar

A indústria de carnes e aves opera em um nível tecnológico complexo, onde as máquinas, os processos e os padrões de higiene são cruciais. Acima de tudo, essa indústria requer máquinas e equipamentos de alta tecnologia que possam ser utilizados no processamento, embalagem e entrega de produtos cárneos. Alguns equipamentos essenciais para o funcionamento de uma moderna planta de processamento de carnes e aves incluem: linhas de abate, sistemas de corte e embalagem, e sistemas de automação. De acordo com a quantidade de processamento ou a criação de alimentos, esses equipamentos precisam ser escolhidos com precisão. Neste contexto, os cuidados com a sanitização devem ser ressaltados. As empresas são obrigadas a adotar medidas rígidas e consistentes para evitar infecções bacterianas devido à toxicidade das carnes e aves, o que gera resíduos perecíveis e de rápida decomposição.

Nesse contexto, a WEG possui um portfólio amplo capaz de atender a todas as necessidades da indústria de carnes e aves, com motores, inversores de frequência, componentes de automação e outros. Abaixo você verá cada aplicação industrial e os produtos WEG que são a solução ideal para suas máquinas:

Evisceração

Corte

Desossa

Mistura

Formação

Túneis de congelamento

Fatiadores

Equipamentos de fritura

Embalagem

Máquinas complexas que demandam velocidade, precisão e controle no processamento de alimentos são muito comuns na indústria de carnes e aves. Desde o abate até a embalagem, diferentes níveis de automação são necessários para garantir eficiência e economia de energia.

Visão geral dos produtos WEG na indústria de carnes, aves e frutos do mar

Panificação e confeitaria

A indústria de panificação oferece uma ampla variedade de produtos, que vai desde crackers e biscoitos duros e macios a bolos de esponja, pães e até itens especializados, como rações para *pets*. Cada um desses produtos exige atenção no *blend* de ingredientes, modelagem, fatiamento e assamento para garantir a qualidade ideal. Após a chegada do trigo à fábrica, todas as máquinas que transformam essa matéria-prima em produto alimentício contam com sistemas de automação complexos por trás, e a WEG possui um portfólio completo capaz de atender a todas essas aplicações. Motores, redutores, inversores de frequência, CLPs e controladores, quando combinados, são a solução perfeita para eficiência, maior desempenho e economia de energia. Descubra as aplicações da indústria de panificação e como os produtos da WEG podem ser a escolha ideal para sua indústria:

Misturador horizontal

Misturador planetário

Linha de laminação industrial

Forno túnel

Extrusora de biscoito

Resfriamento espiral

Máquina de fatiar

A indústria de panificação requer um alto nível tecnológico para garantir operações suaves e qualidade consistente dos produtos. Desde as etapas iniciais de mistura de ingredientes até a embalagem final dos produtos assados, cada passo exige precisão e eficiência. A WEG possui um amplo portfólio de produtos projetados para atender às diversas necessidades das operações de panificação. Sua gama de máquinas avançadas abrange todos os aspectos do processo de produção, oferecendo soluções que não apenas são eficientes, mas também adaptáveis a diferentes demandas de produção.

Visão geral dos produtos WEG na indústria de panificação

Equipamentos Eletroeletrônicos Industriais

Motores Comerciais e Appliance

WEG Digital & Sistemas

Utilidades

A área de utilidades na indústria de Alimentos e Bebidas não é apenas onde a “magia acontece”, mas onde reside o coração das operações. Este setor crítico fornece serviços e suporte indispensáveis para garantir o funcionamento contínuo em diversos tipos de indústrias. Desde o fornecimento de energia até a gestão de resíduos, cada aspecto é vital para o sucesso operacional. Na WEG, trazemos expertise e um portfólio abrangente de produtos projetados para atender às diversas necessidades dessa indústria. Seja para o controle de processos, o aumento da eficiência, a promoção da sustentabilidade ou a economia de energia, temos as soluções que você precisa

Abaixo, você encontrará as aplicações comuns de utilidades encontradas em plantas industriais, e como a WEG pode colaborar com você para otimizar cada aspecto de suas operações:

Fornecimento de energia

Produção de vapor

Fornecimento de água

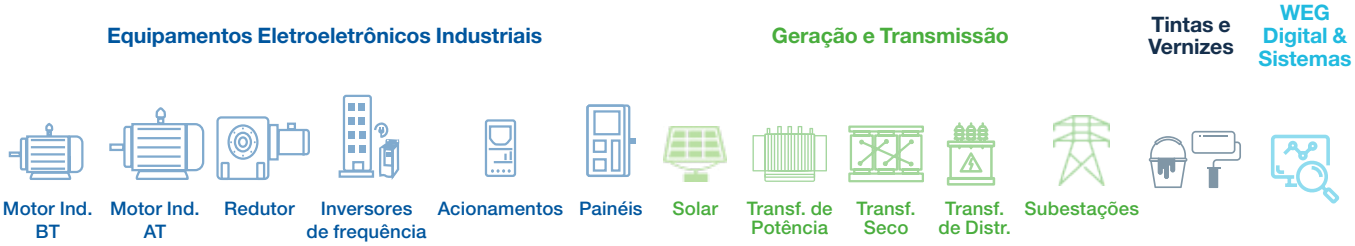
Ar comprimido

Refrigeração

Cada aspecto da área de utilidades é crucial para o funcionamento regular de uma fábrica. Seja o fornecimento de eletricidade, o tratamento de resíduos, a geração de vapor ou a refrigeração, cada componente desempenha um papel vital para garantir a eficiência operacional. No fim, o principal objetivo de qualquer fábrica é alcançar o sucesso sustentável, e a WEG é seu parceiro confiável para alcançar esse objetivo. Com décadas de experiência e presença global, a WEG oferece expertise inigualável e soluções inovadoras, adaptadas às necessidades variadas das fábricas em diferentes indústrias.

Desde motores, inversores, transformadores e tintas industriais até tecnologias de automação avançadas, nós oferecemos os recursos necessários para otimizar operações, aumentar a eficiência e impulsionar a produtividade. Além dos produtos, proporcionamos suporte abrangente e soluções personalizadas para atender às necessidades específicas de cada fábrica. Ao unir-se à WEG, as fábricas podem desbloquear todo o seu potencial, simplificar processos e navegar com confiança pelos desafios da indústria moderna. Seja para superar obstáculos técnicos, melhorar a sustentabilidade ou maximizar a lucratividade, a WEG está aqui para guiá-lo rumo ao sucesso. Confie na WEG como seu parceiro dedicado nesta jornada.

Visão geral dos produtos WEG na área de utilidades



Agronegócio

O ambiente agrícola é o estágio inicial da jornada dos produtos no segmento de alimentos e bebidas. É aqui que uma ampla variedade de grãos, vegetais, frutas, coleta de leite e criação de animais são produzidos pelos agricultores, garantindo o fornecimento de matérias-primas frescas e nutritivas ao setor industrial. Desde os campos até as fazendas leiteiras, esses agricultores entregam ingredientes saudáveis que encontram seu caminho até o processamento. Implementando processos como irrigação, aeração de grãos, coleta de leite, conforto animal e utilizando tecnologias e técnicas adequadas, os agricultores podem melhorar a qualidade das fazendas, garantir a sustentabilidade, aumentar a produtividade e entregar produtos de alta qualidade aos consumidores. A WEG possui um amplo portfólio de produtos que cobre todas as soluções e aplicações projetadas para o setor agroindustrial, apoiando os agricultores globalmente na melhoria da eficiência operacional.

Visão geral dos produtos WEG para o agronegócio

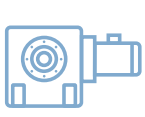
Equipamentos Eletroeletrônicos Industriais

Motores Comerciais e Appliance

Tintas e Vernizes

Motor Ind. BT

Motor Ind. AT


Redutor

Inversores de frequência

Acionamentos

Painéis

Fracionários

Appliance

Food service

O setor de *food service* é uma indústria abrangente que engloba desde lanchonetes rápidas até restaurantes de alto padrão, empresas de *catering*, refeitórios institucionais e muitos outros. No seu núcleo, este setor envolve a preparação, apresentação e entrega de alimentos aos consumidores, seja no local, para viagem ou através de entregas. Esta indústria é dinâmica, moldada pelas preferências dos consumidores, tendências culinárias, avanços tecnológicos e regulamentações.

No centro de qualquer operação de *food service* está no uso eficiente e eficaz dos equipamentos comerciais. Esses instrumentos e aparelhos especializados foram projetados para otimizar as operações de cozinha, garantir a segurança alimentar, manter os padrões de qualidade e aumentar a produtividade geral. Os equipamentos comerciais variam amplamente dependendo das necessidades específicas do estabelecimento, mas algumas categorias comuns incluem aparelhos de cocção, unidades de refrigeração, soluções de armazenamento de alimentos, equipamentos de preparo de alimentos e sistemas de lavagem de louças.

Fatiador automático de carne

Fatiador de carne

Máquina de expresso

Liquidificador basculante

Processador de alimentos

***Dispenser* de sorvete**

Ralador

Forno comercial

Cilindro de massa

Visão geral dos produtos WEG para *food service*

Equipamentos Eletroeletrônicos Industriais

Inversores de frequência

Acionamentos

Motores Comerciais e Appliance

Fracionários

Appliance

Vantagens competitivas

UM MODELO DE NEGÓCIO ÚNICO CRIA IMPORTANTES VANTAGENS COMPETITIVAS

Verticalização

Flexibilidade de produção que reduz custos e otimiza processos.

Diversificação

Mix variado de soluções que atende vários mercados e consolida nossa presença global.

Expansão modular

Nosso sistema de produção é dedicado a maximizar o retorno sobre o capital e minimizar os riscos da demanda.

Customização em massa

Entendemos as necessidades para atender aos objetivos e assim desenvolver soluções personalizadas.

Escala

Escala produtiva permite ganhos competitivos no mercado global.

Flexibilidade financeira

Flexibilidade financeira permite que a WEG busque oportunidades de crescimento conforme elas se tornam disponíveis. Essas oportunidades variam desde aquisição de matérias-primas em condições atrativas até aquisições de novos negócios.

Motores e redutores

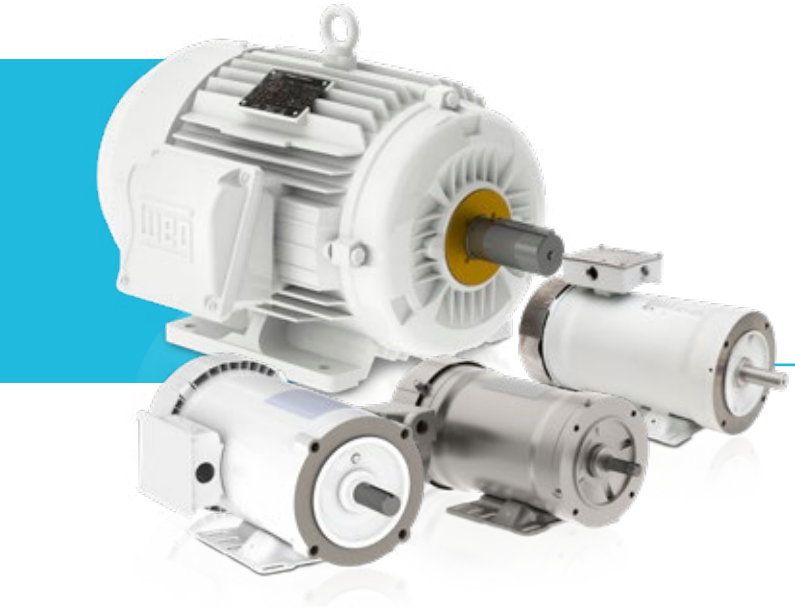
Eficiência e confiabilidade para a indústria de alimentos e bebidas

A fabricação dos motores elétricos WEG começou com as habilidades combinadas de um eletricista, um administrador e um mecânico, o que resultou na produção do primeiro motor elétrico WEG. Desde então, é isso que nos guia para produzir máquinas mais eficientes, projetadas com as mais avançadas tecnologias. Tudo isso porque, independentemente do segmento de mercado, a WEG mantém dedicadas iniciativas de pesquisa e inovação para produzir motores elétricos de alta eficiência, que garantem a confiabilidade da produção para sua indústria.

A WEG oferece diversas soluções com **motores elétricos** e **redutores,** como motores de ímãs permanentes, pintura antimicrobiótica e resistente à corrosão e novas tecnologias para a Indústria 4.0, como o **WEGScan®**. São produtos especificamente projetados para qualquer aplicação na Indústria de Alimentos e Bebidas.

Preparação, processo e sistemas HVAC

Esses sistemas incorporam diversas soluções WEG, como motores para ventilação em diferentes indústrias de alimentos e bebidas. Além disso, a WEG oferece o W30 Smart EC (WEG Electric Commutated Motor), projetado para túneis de congelamento, condensadores e evaporadores; o W12, que pode ser usado com redutores, bombas e ventiladores, enquanto a linha W22 oferece toda a sua versatilidade e eficiência. Desenvolvidos para grandes sistemas de exaustão e bombeamento, os motores W60 oferecem altos níveis de eficiência energética, ideais para aplicações de alta velocidade.



Ambientes de aplicação de lavagem

Aplicações que exigem processo de lavagem contínua (manuseio de proteína animal, como: carne suína, bovina, ovina e aves) exigem equipamentos seguros. A WEG oferece soluções como os **Motores Washdown Encapsulados Hydroduty e Picker Plus, e Motores Washdown de Uso Geral Hydrowash, Shark e W22 Wash,** que apresentam NobaC®, pintura exclusiva da WEG com propriedades antimicrobianas.

Motores e redutores

Pequenas máquinas e *food service*

A WEG oferece uma gama diversificada de motores comerciais, projetados especificamente para pequenas máquinas em áreas secas. Essas soluções são versáteis e adequadas para várias indústrias ou equipamentos usados no setor de *food service*.

Refrigeração industrial e compressores de ar

Na área de utilidades, aplicações como amônia e compressores de ar exigem produtos dedicados e confiáveis.

A WEG também oferece a linha W60, com design compacto e fluxo de ar otimizado, dedicada a bombas, ventiladores, compressores, moinhos e outros. O destaque é a linha de motores **W22 Cooling Tower**, utilizados em torres de resfriamento.

Aplicações pesadas

Motorredutores como **WG20**, Magmax, **MAS** e **GSA**, combinados com a linha de motores **W22** e **W12**, são adequados para aplicações como transportadores, máquinas de laminação, agitadores, guinchos, elevadores, picadores e outros. Algumas aplicações podem receber pintura antimicrobiana especial, resistente à corrosão, o que é importante para a indústria de alimentos e bebidas.

Áreas de risco

Esses motores elétricos atendem às necessidades de áreas de risco, pois são fabricados de acordo com as normas industriais vigentes, tanto NEMA quanto IEC. Os produtos são certificados pelos principais órgãos de certificação de produtos do mundo, além de terem altos níveis de segurança, essenciais para Zona 1 (linha W22Xdb), Zona 2 (W22Xec) e Zona 21/22 (W22Xtb). Com uma construção robusta, são os mais modernos acionamentos para máquinas de áreas de risco que contenham gás, vapor ou poeira.

WEGSee+

O WEGSee+ é um software gratuito e multiplataforma que simula a aplicação de motores elétricos de alta eficiência para reduzir o consumo de energia na indústria. Ele gera relatórios de viabilidade para substituição de motores elétricos, calculando o potencial de economia em termos financeiros e energéticos. O software também apresenta indicadores financeiros, como VPL e TIR, e permite que você simule a capitalização de recursos por meio de diferentes formas de investimento.

Motores WEG para áreas industriais de Alimentos e Bebidas

A indústria de alimentos e bebidas abrange várias zonas higiênicas, cada uma exigindo considerações específicas para mitigar o risco de contaminação de alimentos. Entender o motor ideal para sua aplicação nessas áreas industriais é essencial, levando em consideração especificações técnicas, fatores de sustentabilidade e requisitos de saneamento. Encontrar um único fornecedor capaz de abordar todos esses aspectos pode ser um desafio significativo, mas não se preocupe, a WEG é especializada em soluções personalizadas para a indústria de alimentos e bebidas e está preparada para ajudá-lo a identificar sua zona de segurança alimentar e selecionar os produtos mais adequados.

A WEG oferece uma gama abrangente de motores adequados para instalações externas e internas. No entanto, antes de explorar nossas ofertas de produtos para essas aplicações, é crucial verificar sua zona de segurança alimentar (1-4). Ao fazer parceria com a WEG, você pode acessar a expertise e as soluções projetadas para otimizar a higiene, o desempenho e a confiabilidade em seu ambiente industrial específico.

Zona 4	**Áreas fora das áreas de processamento de alimentos** Esta zona abrange áreas sem contato com alimentos onde o saneamento continua essencial para a segurança alimentar geral. Inclui espaços como áreas de manutenção, instalações de funcionários e zonas de descarte de resíduos. Embora não ocorra nenhum contato direto com alimentos aqui, manter a limpeza é crucial para prevenir a disseminação de contaminantes.
Zona 3	**Superfícies sem contato com alimentos (área seca)** Normalmente inclui áreas onde os alimentos não são manuseados diretamente, mas onde os riscos à segurança alimentar ainda existem, como áreas de embalagem e armazenamento. Embora o contato direto com alimentos seja improvável, o equipamento ainda deve ser construído para suportar procedimentos de limpeza para evitar contaminação cruzada.
Zona 2	**Superfícies sem contato com alimentos (área molhada)** Nesta área, há potencial para contato indireto com alimentos, onde fluidos usados no processamento ou limpeza podem entrar em contato com o equipamento. O equipamento deve ser projetado para evitar contaminação, e lavagens frequentes são comuns para manter a limpeza.
Zona 1	**Superfícies de contato com alimentos** Esta zona envolve contato direto com produtos alimentícios durante o processamento ou manuseio. Equipamentos e superfícies aqui devem ser construídos com materiais que sejam seguros para contato com alimentos e capazes de suportar métodos rigorosos de limpeza, como lavagens de alta pressão e alta temperatura.

Agora que sabemos sobre as diferentes zonas de segurança alimentar, você pode escolher com confiança o motor que melhor se adapta às suas necessidades. Seja para sistemas de transporte, máquinas de embalagem/dosagem ou aplicações de transferência de líquidos, a WEG oferece um abrangente portfólio de motores que atende a todos os requisitos e padrões da indústria de alimentos e bebidas.

Motores Washdown

Aplicações que exigem processo de lavagem contínua (manuseio de proteína animal, como: carne de porco, carne bovina, cordeiro e aves) exigem equipamentos seguros. A WEG oferece soluções como os Motores Washdown Encapsulados Hydroduty e PickerPlus, e Motores Washdown de Uso Geral Hydrowash, Shark e W22 Wash, que apresentam NobaC®, pintura exclusiva da WEG com propriedades antimicrobianas. Esses tipos de motores são perfeitos para instalação nas zonas 1 e 2, e seguem a construção segura para alimentos (sem folgas).

Shark

Para uso em processamento de alimentos, aplicações farmacêuticas e outras que exigem extrema limpeza.

ESCOPO DO PRODUTO	
Potência	1 - 30 HP
RPM	1.800 e 3.600
Tensão	230/460 V (60 Hz)
Resfriamento	TFVE, TFSV
Carcaça	143TC a 286TC
Montagem	Flange C sem pé ou Flange C com pé

HydroDuty

O melhor motor *washdown* de aço inoxidável da indústria. Reduz significativamente os custos de substituição e tempo de inatividade do motor.

ESCOPO DO PRODUTO	
Potência	0,5 a 10 HP
RPM	3.800, 1.800, 1.200 e 900
Tensão	208-230/460 V @ 60 Hz / De-rated HP @ 50 Hz
Resfriamento	TFSV e TFVE
Carcaça	56C até 210TC (100 e 80 IEC disponíveis)
Isolamento	Classe F, apto a inversor, atendendo à NEMA MG 1 Part 31
Montagem	Flange C ou Flange C com pés

HydroWash

Projetado para longa vida útil em aplicações de lavagem de uso geral.

ESCOPO DO PRODUTO	
Potência	0,5 a 25 HP
RPM	3.600, 1.800 e 1.200
Tensão	208-230/460 V e 575 V opcional
Resfriamento	TFVE (TFSV disponível nos motores fracionários (60/50 Hz)
Carcaça	56C - 250TC
Isolamento	Classe F, apto a inversor, atendendo à NEMA MG 1 Part 31
Montagem	Flange C sem pé ou Flange C com pé

PickerPlus

Bobinado encapsulado e um sistema de vedação patenteado para garantir que eles “resistirão” nas aplicações mais severas.

ESCOPO DO PRODUTO	
Potência	3 HP
RPM	1.800
Tensão	230/460 V (60 Hz)
Resfriamento	TFVE
Carcaça	100L ou 145TC
Montagem	Flange C ou Flange C com pés

Visão geral do produto

Características	HYDRODUTY	PICKERPLUS	HYDROWASH	SHARK MOTORS
Bobina encapsulada	●	●		
Carcaça de aço inoxidável 304	●			●
Defletora de aço inoxidável 304	●	●		●
Respiradouro de ar	●	●	●	
Conexão EZ (56/140T)	●			
Passagem de cabos encapsulados		●	●	
Passagem de cabos com junta de vedação				●
Anel O'ring na junta de proteção tampa/carcaça	●	●		●
Selante para junta de proteção tampa/carcaça			●	
Pintura em pó branca epóxi		●	●	
Anel de proteção do eixo de aço inoxidável	●	●	●	●
Eixo de aço inox	●	●	●	●
Grau de proteção	IP69K	IP69K	IP56	IP56

WEGmotion Drives

De motores, drives e redutores a uma **solução integrada de movimento.**

A indústria está sempre em movimento. É por isso que a WEG não para de evoluir. Por isso, desenvolveu o WEGmotion Drives, uma solução completa e flexível que une motores, redutores, inversores e soluções digitais para impulsionar a produtividade da sua planta fabril. Sabe o que isso significa? Significa melhor controle das máquinas e dos equipamentos, mais inteligência nos processos operacionais e mais eficiência para sua indústria se preparar hoje para os desafios produtivos de amanhã.

WEGmotion Drives

Automação

A indústria de Alimentos e Bebidas exige um alto nível de tecnologia. Diversas aplicações necessitam de um controle de processos eficiente para garantir a correta transformação da matéria-prima em produto final. As soluções de automação da WEG oferecem resultados eficazes para a sua indústria.

Principais vantagens

- Flexibilidade
- Produtos com grande resistência a ambientes agressivos e impactos
- Alto nível de segurança para operadores
- Produtos em conformidade com padrões internacionais

Com décadas de experiência no desenvolvimento de produtos eletrônicos, a WEG oferece soluções de alto desempenho e eficiência para acionar e proteger motores elétricos industriais. Projetados de acordo com normas internacionais, os produtos são ideais para diversas aplicações, como misturadores, esteiras transportadoras, máquinas de corte de carne e pequenos ventiladores.

Descubra as soluções da WEG Automação para a sua indústria.

Inversores de frequência

Com uma linha completa de inversores de frequência de baixa e média tensão, soft-starters, controladores lógicos programáveis, softwares e interfaces operacionais, a WEG oferece flexibilidade e tecnologia para aumentar a produtividade e a confiabilidade dos processos industriais, na área de embalagens e utilidades.

Principais vantagens

Produtos desenvolvidos para operar em ambientes agressivos

Adaptável a qualquer protocolo de comunicação industrial

Economia de energia

Produtos com alto grau de proteção, especialmente desenvolvidos para operar em ambientes úmidos, proporcionando segurança contra bactérias, corrosão e contaminação.

Automação

Acionamentos

De contatores a disjuntores em caixa moldada, incluindo chaves de partida, relés de sobrecarga e chaves de limite de curso e uma linha completa de botões de comando e sinalizadores, a WEG oferece um amplo portfólio de comando e proteção de motores elétricos, desenvolvido para atender diferentes exigências da indústria de Alimentos e Bebidas.

Principais vantagens

Diversos produtos com grau de proteção adequado para aplicações externas, especialmente desenvolvidos para manter a segurança e a integridade, mesmo em ambientes com alta presença de água.

Segurança de máquinas

Especialmente desenvolvida para atender às normas nacionais e internacionais de segurança, a Linha Safety oferece soluções independentes ou integradas a sistemas de segurança, ajudando a reduzir os riscos de acidentes e garantindo a proteção de operadores e máquinas, o que aumenta a confiabilidade dos processos produtivos.

- Cortina de luz de segurança
- Sistemas de controle
- Botões eletrônicos sem força de atuação
- Sensores e chaves magnéticas
- Chaves de intertravamento e emergência
- Relés
- CLPs de segurança
- Contatores de segurança
- Botões de parada de emergência com contato monitorado
- Controle de pé em 3 estágios
- Controle bi manual
- Bloco de segurança para prensas

Principais vantagens

Fácil operação

Painéis elétricos

Desenvolvidos para diferentes aplicações na indústria de Alimentos e Bebidas, os painéis elétricos da WEG atendem aos padrões e requisitos internacionais de qualidade e desempenho, garantindo a segurança dos operadores e das máquinas. O alto nível de padronização dos produtos oferece facilidade na montagem, instalação, manutenção, expansão modular e intercambialidade.

Principais vantagens

Projetos customizados de acordo com suas necessidades

Fácil montagem, conexão e inspeção

Dimensões reduzidas

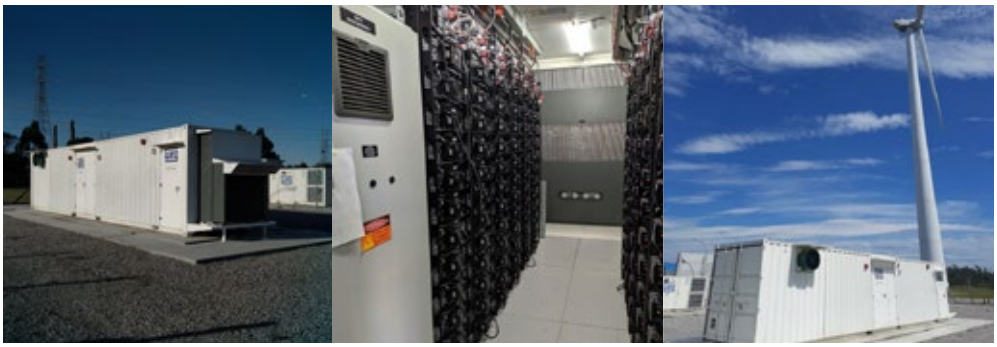
Modularidade: expansão fácil e rápida

Fácil acesso aos compartimentos para manutenção

Soluções *turn-key*

Solução de bateria integrada

- Integração completa de BESS incluindo gabinete de bateria, sistema de detecção e supressão de incêndio, sistema de climatização (HVAC) e desconexão CC.
- De pequenos projetos com alguns quilowatt-horas a centenas de quilowatt-horas.



Sistemas para conversão de energia

- Sistema integrado de conversor de energia, incluindo PCS, transformador e/ou equipamentos de alta tensão. Opção para fornecimento de energia por equipamento individual.
- De pequenos projetos com alguns quilowatts a centenas de quilowatts.

Soluções BESS

Oferecendo soluções que vão de alguns kWh a centenas de MWh, com foco em atender aos requisitos dos clientes, a WEG utiliza seus produtos com um alto padrão de procedimentos de qualidade e qualificação, com opções para atender aos mercados UL, IEC e CE.

Soluções completas

Sistema para conversão de energia

Sistema de gerenciamento de energia

Suporte e engenharia

BOP - Equilíbrio de Planta

Sistema de baterias

Serviços

Serviços com a qualidade dos nossos produtos

Retrofit e repotenciamento

Os serviços da WEG são realizados nas mesmas instalações e seguindo os mesmos padrões para realizar *retrofit* e repotenciamento, garantindo uma vida útil prolongada para os equipamentos.

- Motores CC e geradores
- Motores de indução trifásicos
- Motores síncronos
- Turbogeradores
- Hidrogeradores
- Turbinas a vapor (serviço 24h)
- Turbinas hidráulicas
- Turbinas eólicas

Projeto *turn-key*

- Estudos de engenharia e comerciais para projetos CAPEX
- Integração do pacote elétrico do Grupo WEG
- Inclusão de equipamentos/serviços de fornecedores secundários
- Inclusão e otimização de serviços: Engenharia, Automação, Montagem, *Start-up* e Comissionamento
- Condições comerciais especiais para fornecimento de pacotes de serviços e equipamentos
- Gerenciamento centralizado de contratos (vendas e pós-vendas)

Gerenciamento de projeto

Projetos complexos geralmente exigem um controle rigoroso de documentos técnicos, cronograma de produção, inspeções e procedimentos logísticos. Nesses casos, a WEG oferece uma estrutura de equipe dedicada para apoiar as tarefas nas diferentes etapas da execução do projeto.

Com estas iniciativas, a WEG fornece informações claras e atualizadas sobre as etapas de fabricação dos equipamentos e mantém todas as partes informadas sobre o progresso da produção e entrega.

Limite de recuperabilidade

Definição, por meio de critérios técnicos e econômicos, da viabilidade de reparar ou substituir os motores elétricos. O trabalho é realizado com o auxílio de um software específico, analisando os dados de cada planta, permitindo a análise de custo ao longo da vida útil do motor.

Eficiência energética

Identificação de potenciais reduções no consumo de energia em motores elétricos, acionamentos e desvios no fator de potência, propondo soluções e definindo os *retrofits* necessários. Os resultados são apresentados com prazos de retorno individuais, tornando a decisão mais flexível.

Manutenção preventiva

Check-up e elaboração de planos preventivos de acordo com conceitos de manutenção focados na confiabilidade e ajustes conforme as condições operacionais de cada planta.

Programa de parceria

Gestão de especificações e fornecimento para usuários finais e principais contratantes.

- *Global sourcing*
- Suporte local
- Soluções de aquisição
- *Design* e engenharia
- Base de conhecimento industrial
- Manutenção gerenciada
- Foco ambiental

Transmissão, distribuição e geração de energia

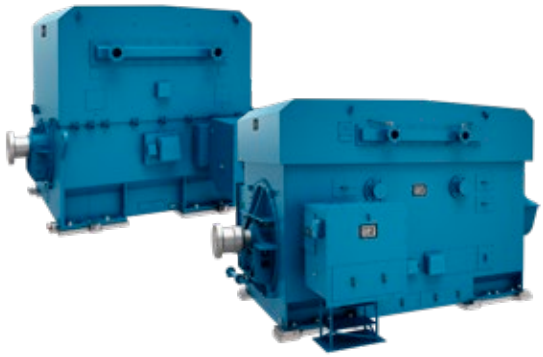
Processo de produção verticalizado, alinhado à aplicação de matérias-primas de alta qualidade e personalização de projetos, diferencia as soluções de Transmissão e Distribuição WEG para a indústria de Alimentos e Bebidas. Ao oferecer soluções completas, a WEG fornece todo o pacote elétrico, incluindo a construção de redes internas de distribuição, linhas de transmissão e conexão com concessionárias locais, com suporte técnico.

Subestações convencionais

O departamento de subestações da WEG tem *know-how* e ampla experiência em projetos e construções de sistemas elétricos de média e alta tensão. A empresa oferece soluções para subestações convencionais *turn-key*, desde o projeto básico até o projeto detalhado de engenharia, incluindo estudos elétricos, fornecimento de produtos e materiais e serviços dedicados, que incluem comissionamento e suporte pós-venda, coordenando e integrando todos os participantes do projeto.

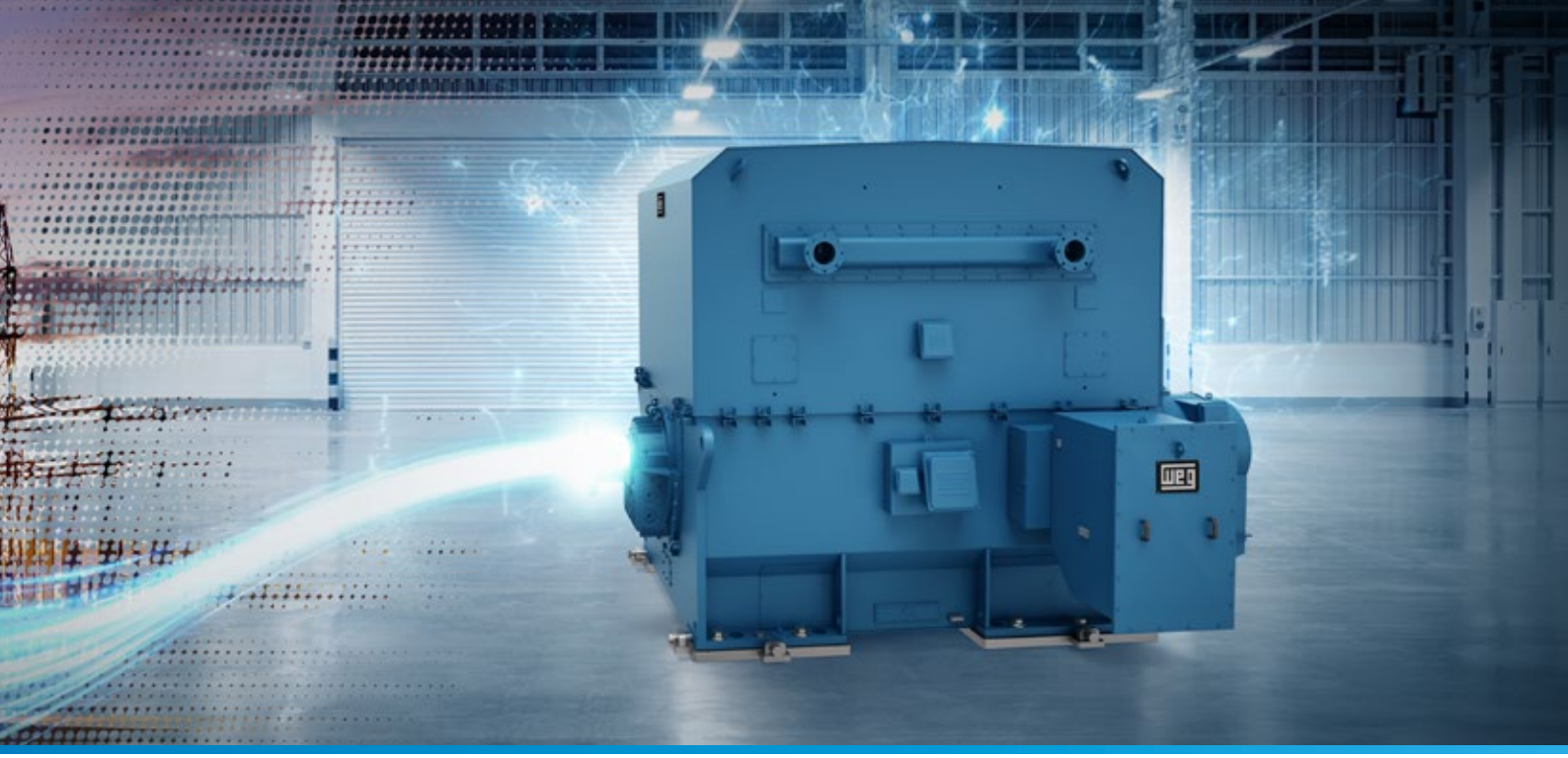
Solução SKID

Desenvolvidos com os componentes mais modernos do mercado, a Mobile Solutions garante a cada cliente um produto específico e personalizado, atendendo às características típicas de manobra, transformação, comutação, controle, proteção e supervisão local e remota, sempre de forma prática e segura, com foco, principalmente em situações de emergência, nas quais é necessário executar operações críticas com total confiabilidade e no menor tempo possível.



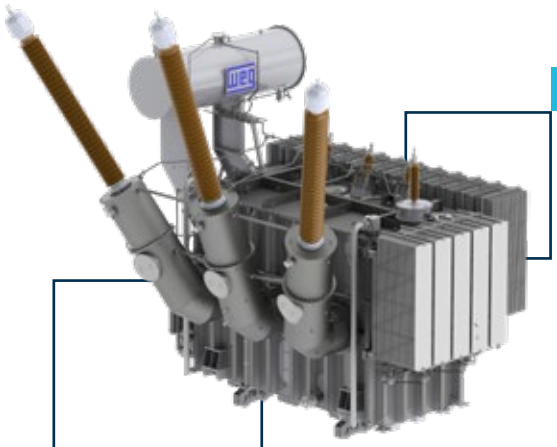
Turbogeradores

Os turbogeradores são desenvolvidos para aplicações em Usinas Termelétricas com ampla faixa de potência até 150 MW, projetados com base na experiência da WEG no fornecimento e dimensionamento de turbogeradores a vapor ou a gás.



Seccionadores

A WEG oferece soluções competitivas para diferentes necessidades a fim de atender a vários requisitos técnicos em seccionadores de 15 kV a 550 kV. Uma solução econômica e altamente personalizada adequada para cada *layout* de subestação, mesmo em um espaço limitado.



Transformadores de potência

Disponíveis em classes de tensão de até 550 kV, são projetados para garantir alto desempenho em todas as aplicações. Os processos verticais de fabricação (produção do verniz isolante elétrico, fios elétricos, tanques, *kits* isolantes, revestimentos, etc.) são uma característica marcante e vantagem da WEG, permitindo amplo controle de qualidade das diferentes etapas de produção, bem como flexibilidade nos prazos de entrega.

Transformadores a óleo e transformadores a seco

Oferecidos com faixa de potência de até 20.000 kVA e classe de tensão de até 36,5 kV. Com qualidade assegurada, a WEG está entre os principais fabricantes desta linha para a preferência do mercado consumidor. Desenvolvidos por uma equipe de engenharia dedicada especificamente a esta gama de transformadores devido às características e requisitos especiais para cada aplicação, estes produtos oferecem dimensões otimizadas para instalação com economia de espaço.

Tintas

Para ajudar você a criar e manter um ambiente limpo, seguro e em conformidade, a Divisão de Tintas da WEG fornece uma variedade de soluções em tintas líquidas e em pó. Nossos revestimentos industriais oferecem excelente proteção anticorrosiva, proporcionando maior durabilidade aos ativos em fábricas (estruturas metálicas, tanques, tubulações, equipamentos em geral), além de manter a beleza e a estética.

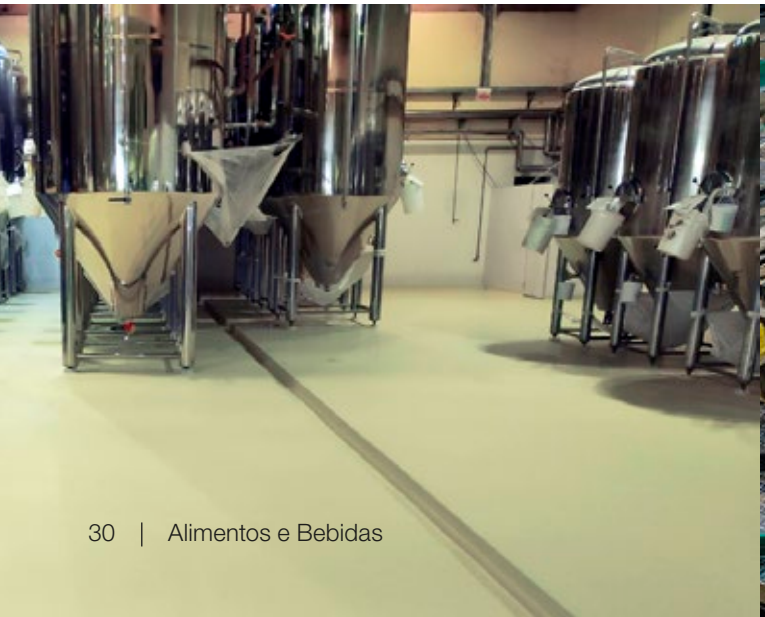
Você pode escolher entre uma diversidade de revestimentos duráveis de alto desempenho para pisos, tanques, tubulações, máquinas e equipamentos que minimizam o tempo de inatividade, os custos de manutenção e atendem aos padrões de processamento de alimentos.

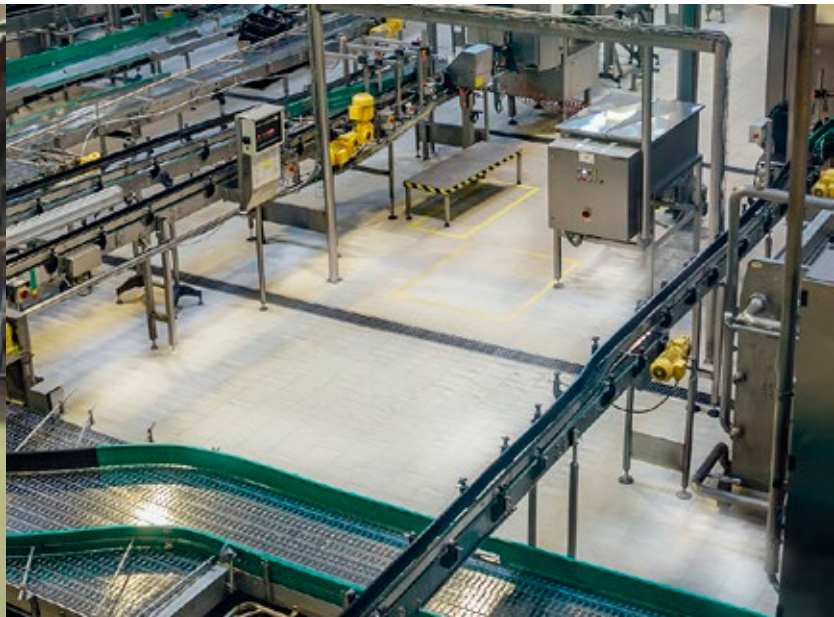
Soluções para pisos

O piso de uma instalação de processamento de alimentos é tipicamente exposto a todos os tipos de subprodutos alimentares, incluindo gorduras, óleos, sangue, soluções de açúcar e ácidos alimentares naturais. Algumas dessas substâncias podem causar sérios danos ao piso devido ao seu impacto corrosivo.

Além disso, o revestimento de piso de uretano possui propriedades antimicrobianas altamente eficazes, de modo que bactérias e fungos não proliferam no piso. Com propriedades autonivelantes, o revestimento de uretano é fosco e também um material extremamente higiênico, resultando em uma limpeza fácil e rápida, pois não possui porosidades que absorvam qualquer tipo de sujeira. O revestimento possui alta resistência química, bem como resistência a sangue, soda cáustica, leite (ácido láctico) e ácido cítrico, além de ser livre de odores e zero VOC.

- Resistente a impactos causados pelo manuseio de caixas e paletes
- Baixa porosidade, fácil de limpar e desinfetar
- Redução de pontos críticos de contaminação, como juntas e bordas afiadas
- Resistente quimicamente a ácidos orgânicos e inorgânicos
- Resistente ao calor





Câmaras frigoríficas

Os ambientes das câmaras frigoríficas e freezers *walk-in* são diferentes de qualquer outro ambiente. A exposição regular a ciclos térmicos durante os procedimentos de limpeza e desinfecção, além da severa condensação, são alguns dos desafios específicos que esses ambientes enfrentam, exigindo tintas de alto desempenho. Esse tipo de aplicação pode curar a temperaturas tão baixas quanto -5 °C, facilitando a aplicação, já que os equipamentos não precisam ser desligados. Além disso, oferecem excelente resistência ao impacto e a produtos químicos. O piso da câmara frigorífica é típico de supermercados, hospitais, indústrias alimentícias, de bebidas, laticínios e farmacêuticas.

Principais vantagens

- Resistência a temperaturas abaixo de zero
- Resistência a ciclos periódicos de congelamento e descongelamento
- Resistência a impacto
- Resistência a transporte e manuseio

Tanques de armazenamento e tubulações

A pintura tem como objetivo principal proteger os tanques de aço e concreto contra as intempéries e as paredes internas dos tanques contra a corrosão.

A WEG desenvolve tecnologias para pintura externa de tanques capaz de suportar temperaturas de até 220 °C (428 °F) e aplicação em superfícies quentes até 85 °C (185 °F) sem necessidade de parada completa. Da mesma forma, a pintura interna oferece proteção anticorrosiva adequada com tintas não tóxicas, além de proporcionar uma barreira extra contra a proliferação de bactérias e microrganismos que podem ser prejudiciais aos alimentos.

Quando o equipamento é pintado com tintas de alto desempenho, problemas são evitados, garantindo a produtividade e o lucro esperados, reduzindo os custos com reparos na pintura e as paradas não programadas de produção.

A WEG aplica diferentes tecnologias para atender aos padrões técnicos das tintas em pó e líquidas que serão utilizadas em contato com água potável e bebida alcoólica.

IA
WEGnology
IoT
MES

Soluções digitais

Uma nova forma de combinar pessoas, empresas e produtos inteligentes.

Formatamos toda nossa expertise e colocamos à disposição do mercado uma nova forma de combinar pessoas, empresas, softwares e produtos inteligentes, resultando em uma solução global que transforma energia em soluções mais confiáveis, eficientes e inteligentes.

Independentemente do tamanho da sua indústria, nós podemos te ajudar:

Soluções Escaláveis e Flexíveis

- Facilidade de implementação independentemente da característica da indústria.
- Solução flexível, feita sob medida.

Expertise WEG

- Temos a capacidade de contribuir com o aumento da eficiência operacional de nossos parceiros e reduzir os desperdícios dos diversos processos da indústria.

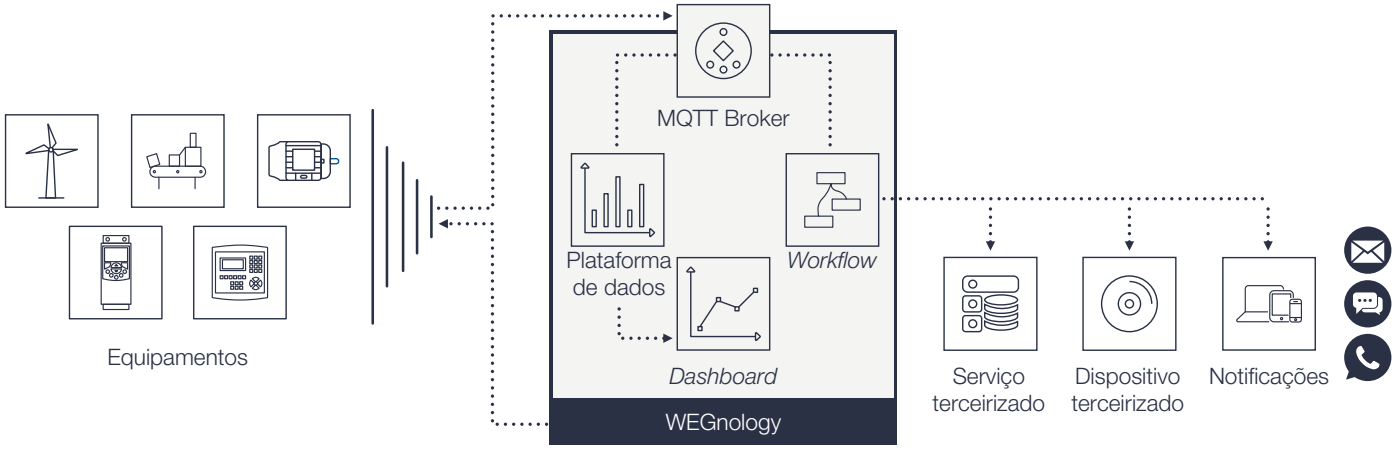
Co-working

- Ajudamos na transição da indústria tradicional para a Indústria 4.0.
- Compartilhamos tecnologias e experiências para o seu negócio.

WEGnology®

Plataforma IoT da WEG

A plataforma WEGnology® IoT é uma ferramenta poderosa baseada em computação em nuvem, especialmente desenvolvida para criação de soluções conectadas. A praticidade de utilização da ferramenta, seja para aplicações simples ou mais complexas, possibilita a criação de ecossistemas colaborativos, além de proporcionar a cocriação de soluções focadas na digitalização de processos e ganhos de eficiência.



Altamente escalável, a plataforma WEGnology® IoT possui recursos avançados para coleta, agregação e visualização de dados, permitindo sua aplicação nos mais variados segmentos, além de possibilitar um melhor entendimento da grande quantidade de dados dos dispositivos do chão de fábrica, como sensores, motores, atuadores, drives, controles, entre outros.

Características principais

- A funcionalidade “arrastar e soltar” no fluxo de trabalho visual facilita e acelera o desenvolvimento de soluções de IoT ao mesmo tempo em que agiliza adaptações e ajustes de acordo com a evolução natural e constante da lógica de negócios.
- Painéis facilmente personalizáveis são construídos de forma simples e rápida, atendendo às necessidades do negócio.
- Geolocalização e correlação entre variáveis também são facilmente configuradas pelo usuário. Aplicativos “*multi-tenant*”, bem como relatórios de domínios ou específicos também são possíveis no ambiente de “organização”.
- A plataforma também permite processamento e transformação de dados, simulação numérica, modelagem estatística e aprendizado de máquina por meio do aplicativo Jupyter Notebooks.

Sustentabilidade

Pensar no **amanhã hoje** significa ser sustentável no seu modo de ser, pensar e agir.

Esta Política estabelece as responsabilidades e as estratégias de Sustentabilidade, desdobradas em Eixos Estratégicos, Temas e Objetivos, com o objetivo de orientar a estruturação de programas, ações e compromissos nas dimensões Ambiental, Social e de Governança.

Produtos e Soluções Sustentáveis

Operações Circulares e Eficientes

Colaboradores e Comunidades Engajados

Governança e Conduta Ética

Megatendências

Eficiência Energética

- Soluções para deixar motores elétricos, redutores e inversores ainda mais eficientes.
- Sistemas de Gerenciamento de Energia que otimizam os processos operacionais.
- Maior produtividade e melhor desempenho.

Energia Renovável

- A energia solar se tornará mais representativa na rede elétrica.
- A geração de energia solar e eólica deve crescer significativamente nos próximos anos.
- O armazenamento de energia será crucial na nova fase de eletrificação, assim como os sistemas com baterias. Além disso, o uso do hidrogênio deve se tornar mais viável.

Soluções Digitais

- Indústrias e máquinas cada vez mais automatizadas.
- Processos operacionais cada vez mais digitais.
- A IoT, Big Data e a Inteligência Artificial (IA) impulsionarão a produtividade.
- O crescimento dos *data centers* e o surgimento de novas tecnologias e soluções de “rede de comunicação”.

Mobilidade Elétrica

- Crescimento global da Mobilidade Elétrica.
- Aumento da infraestrutura para carregamento de baterias.
- Expansão do mercado de veículos elétricos.
- Soluções de trem de força para o segmento de transporte.

Propósito WEG

DESENVOLVER TECNOLOGIAS E SOLUÇÕES QUE CONTRIBUAM PARA **UM MUNDO MAIS EFICIENTE E SUSTENTÁVEL.**

Controle de qualidade

Nosso objetivo é garantir o desenvolvimento, a produção e a comercialização de produtos e serviços com alta eficiência e melhoria contínua dos processos, atendendo a requisitos legais e permitindo a redução do consumo de energia.

É por isso que trabalhamos com produtos de alta eficiência alinhados com as normas globais mais exigentes.

ISO 9001	**OHSAS 18001**
ISO 14001	Occupational
ISO 50001	Health and Safety
ISO TS 16949	Management

Processos de qualidade e certificações de produtos e serviços WEG

Avançados métodos de teste

100% dos nossos produtos são testados

Controle de qualidade em **100%** do processo de manufatura

Certificação **ISO 50001**

Conheça +

Produtos de alto desempenho e confiabilidade, para melhorar o seu processo produtivo.

Excelência é desenvolver soluções que aumentem a produtividade de nossos clientes, com uma linha completa para automação industrial.

Acesse: **www.weg.net**

youtube.com/wegvideos

Notas

Notas

O escopo de soluções do Grupo WEG não se limita aos produtos e soluções apresentados nesse catálogo.
Para conhecer nosso portfólio, consulte-nos.

Conheça as operações mundiais da WEG

www.weg.net

+55 47 3276.4000

info-br@weg.net

Jaraguá do Sul - SC - Brasil

Cod: 50112053 | Rev: 02 | Data (m/a): 02/2025.

Sujeito a alterações sem aviso prévio.
As informações contidas são valores de referência.