

**POLITHERM 46 WF R LI BEGE 30621 FO****CÓDIGO:** 11745632**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso externo.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

<b>Resina:</b>	Poliéster
<b>Peso específico:</b>	1,55 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Estabilidade:</b>	12 meses (máx. 30°C)
<b>Informação Adicional:</b>	Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

**CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:**

<b>Substrato:</b>	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
<b>Preparação da superfície:</b>	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
<b>Condições de cura:</b>	10 Minutos a 200 °C**
<b>Camada:</b>	60 – 80 µm
<b>Método de aplicação:</b>	Pistola Eletrostática

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:**

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	GR0
BRILHO	WPS-3854	25 ± 3 UB
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	Máximo 3 mm

**CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\***

<b>Salt spray:</b>	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Câmara úmida:</b>	: Mínimo 1000 h (35°C)

\* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

**IMPORTANTE:** Esta tinta, quando adequadamente aplicada e curada, é apropriada para o uso de adesivos e selantes. No entanto, devido aos diferentes produtos existentes no mercado, é necessária a realização prévia de testes por parte do usuário com o objetivo de selecionar o adesivo e/ou selante mais adequado.

Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso departamento técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.