POLITHERM 22 R PE VINO PINOT NOIR 80452 SM

CÓDIGO: 13572668

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

IMPORTANTE: Resistência: Pinturas metálicas son sensibles a los riesgos y presentan desgaste variable dependiendo de la situación de uso de las piezas. El aspecto metálico puede sufrir algunos cambios en situaciones como el manejo intenso, contacto con productos químicos (incluyendo algunos productos de la limpieza), fricción entre piezas o con objetos más abrasivos.
Protección: Para proteger la película contra este desgaste recomendamos la aplicación de una capa uniforme de barniz poliéster brillante. Cabe señalar que este procedimiento reduce el efecto metálico en un grado variable, dependiendo del nivel de metalización de la pintura. Para acabados no brillantes se recomienda testar de antemano el uso de barnices con brillo menor. La aplicación del barniz debe ser hecha después de la cura total de la pintura metálica.
Aplicación: Pinturas metálicas en polvo deben seguir estrictos controles en el proceso de aplicación para reduzir las variaciones en el tono de color. Tales variaciones se producen cuando hay una variación de la tensión de la pistola, del espesor de capa aplicada, del flujo de aire, del método de aplicación y también de la forma y tipo de substrato. Debe-se también evitar la repintura, lo uso de polvo recuperado y la presencia de partes de masa diferentes en un mismo horneo. Las condiciones de horneo (tiempo, temperatura, distribución de las partes) también pueden causar diferencias en el efecto metálico.
En resumen, cada aplicador debe encontrar los mejores parámetros para un resultado más homogéneo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epoxi/Poliéster
Peso específico:	1,44 ± 0,10 g/cm^3
Estabilidad:	6 meses (máx. 30ºC)
Información adicional:	No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÒN:

Substrato	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: fosfatización
	Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
Condiciones del curado	10 minutos a 180 ºC**
Espesor/Capa	60 – 80 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	WPS-3905	GR0
BRILLO	WPS-3854	45 ± 5 UB
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	WPS-4856	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Niebla Salina:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 1000 h (35ºC)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.
** Temperatura del metal.
*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos.

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21
Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC
Filial: INDÚSTRIA DE TINTAS E VERNIZES PAUMAR LTDA – CNPJ 60.621.141/0001-53
Rua Dr. Ulisses Guimarães, 800 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP
EMERGÊNCIA: (+55) (11) 5012-5311 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Revisão: 00 Fecha: 01/04/16