



POLITHERM 96 WFQ R LI GRIS W RAL 7039 MA

CÓDIGO:	17251671																				
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Pintura en polvo poliéster homologado QUALICOAT, con excelente adherencia y flexibilidad, además de buena resistencia química y al amarillamiento. Tiene alta resistencia física y excelente resistencia al intemperismo.																				
USO RECOMENDADO	Recubrimiento de piezas metálicas para fines industriales y arquitectónicos homologados QUALICOAT en ambientes externos.																				
PROPIEDADES	Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.																				
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES	Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015. La línea Politherm 96 WFQ está certificada QUALICOAT APPROVAL N° P-1717 Clase 1, Categoría 1 y cumple con la norma AAMA 2603.																				
EMBALAJES	Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.																				
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO	<table><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Mate</td></tr><tr><td>Acabado</td><td>Liso</td></tr><tr><td>Densidad (± 0,10)</td><td>1,55 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico</td><td>9,22 m²/kg en la espesura media de 70 µm</td></tr><tr><td>Pérdida de masa durante el curado</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Contenido de humedad</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Estabilidad</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condición de almacenamiento</td><td>Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.</td></tr></table>			Resina	Poliéster	Brillo	Mate	Acabado	Liso	Densidad (± 0,10)	1,55 g/cm³	Rendimiento teorico	9,22 m²/kg en la espesura media de 70 µm	Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%	Contenido de humedad	Máximo 0,6%	Estabilidad	12 meses	Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.
Resina	Poliéster																				
Brillo	Mate																				
Acabado	Liso																				
Densidad (± 0,10)	1,55 g/cm³																				
Rendimiento teorico	9,22 m²/kg en la espesura media de 70 µm																				
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%																				
Contenido de humedad	Máximo 0,6%																				
Estabilidad	12 meses																				
Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.																				
CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN	<table><tr><td>Sustrato</td><td>Aluminio Acero galvanizado</td></tr><tr><td>Preparación de la superficie</td><td>Aluminio: cromatización. Aluminio: Nanocerámica Acero galvanizado: fosfatización</td></tr><tr><td>Limpieza de superficies</td><td>El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.</td></tr><tr><td>Espesor / capa</td><td>60 µm - 80 µm</td></tr><tr><td>Condiciones para el curado</td><td>10 min à 200 °C (temperatura del metal).</td></tr><tr><td>Ventana de curado</td><td>12 min - 20 min à 190 °C 10 min - 15 min a 200 °C</td></tr></table>			Sustrato	Aluminio Acero galvanizado	Preparación de la superficie	Aluminio: cromatización. Aluminio: Nanocerámica Acero galvanizado: fosfatización	Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.	Espesor / capa	60 µm - 80 µm	Condiciones para el curado	10 min à 200 °C (temperatura del metal).	Ventana de curado	12 min - 20 min à 190 °C 10 min - 15 min a 200 °C						
Sustrato	Aluminio Acero galvanizado																				
Preparación de la superficie	Aluminio: cromatización. Aluminio: Nanocerámica Acero galvanizado: fosfatización																				
Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.																				
Espesor / capa	60 µm - 80 µm																				
Condiciones para el curado	10 min à 200 °C (temperatura del metal).																				
Ventana de curado	12 min - 20 min à 190 °C 10 min - 15 min a 200 °C																				



Método de aplicación		Pistola electrostatica corona
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO		
Ensayo	Adherencia	Especificación/Norma Máximo GR0 (ASTM D3359)
Brillo		17 UB - 23 UB (ASTM D523)
Impacto		Minimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidad (mandril cónico)		Máximo 3 mm (ASTM D790)
Embutición		Minimo 5,0 mm (EN ISO 1520)
Indentación		Minimo 80 (EN ISO 2815)
Doblado (mandril cilíndrico 5mm)		Sin grietas (EN ISO 1519)
CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA		
Ensayo	Humedad	Especificación/Norma Mínimo 2000h (ASTM D2247)
	Niebla salina	Mínimo 1000h (ASTM B117)
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD		
La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.		
NOTA		
La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestro confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura. Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.		