

**POLITHERM 12 R TX AZUL CAIXA 41080 BR****CÓDIGO:** 10004829**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.**ATENÇÃO:** Para a formação da textura original do produto é obrigatório que a estufa de cura esteja pré-aquecida na temperatura de cura indicada neste boletim.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

Resina:	Poliéster/ Epóxi
Peso específico:	1,77 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	6 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	5 Minutos a 200 °C**
Camada:	70 – 90 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	: GR0
BRILHO	WPS-3854	: Conforme Padrão
IMPACTO	WPS-4130	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	: Máximo 5 mm

NOTA: Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	: Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	: Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO