

## W-POXI 711 NOBAC

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** Primer acabado epoxi poliamida dos componentes con alto tenor de sólidos. Tiene bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (Low VOC), antimicrobiana, con pigmentación anticorrosiva. Estudios demuestran que algunos microorganismos presentan una resistencia a procesos de limpieza y agentes de desinfección. Fue demostrado que la bacteria *Staphylococcus aureus* puede sobrevivir por más de 3 años y la bacteria *Listeria monocytogenes* puede sobrevivir por más de 10 meses. Debido a eso, WEG creó una alternativa para proteger las superficies que están en contacto con microorganismos nocivos para la salud, teniendo como característica eliminarlos en hasta 18 horas. W-POXI NOBAC fue formulado de tal forma que su sistema antimicrobiano es polimericamente interconectado dentro de la pintura y por eso nunca será retirado por lejía. W-POXI NOBAC es permanentemente activo al largo de toda la vida útil de la pintura. Su aplicación produce una película continua, higiénica y fácil de limpiar. Aprobado en el IPT conforme Informe técnico nº 83 133-205 muestra LMI 162/05 B.

**USOS RECOMENDADOS:** Equipos médicos y odontológicos, equipos para procesamiento de alimentos, unidades de acondicionadores de aire, muebles y cocinas de acero, electrodomésticos y utensilios domésticos, equipos veterinarios, metales sanitarios, cerraduras de puertas, pasamanos de escaleras y otros.

**CERTIFICACIONES Y APROBACIÓN:** Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

| ENVASES: | Componente   | Contenido | Envase    | Unidad medida |
|----------|--------------|-----------|-----------|---------------|
|          | Componente A | 3,6<br>20 | 3,6<br>20 | L             |
|          | Componente B | 3,6<br>20 | 3,6<br>20 | L             |

**CARACTERÍSTICAS:**

**Color:** Ral, Munsell o conforme el estándar del cliente.

**Brillo:** Semi Brillo

**Tenor de VOC:** 170 g/l

**Sólidos por Volumen:** 83 ± 2% (ISO 3233).

**Plazo de validez:** 24 meses a 25°C.

**Espesor por mano (seco):** 120 µm – 200 µm

**Rendimiento teórico:** 6,9 m²/l sin dilución en el espesor de 120 µm seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.

**Resistencia al calor seco:** Temperatura máxima 120 °C. El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 120 °C sin embargo, a partir de 60°C, podrán ocurrir variaciones en el color y en el brillo del producto.

### Secado:

|                      | 10°C      | 25°C      | 35°C      |
|----------------------|-----------|-----------|-----------|
| <b>Toque:</b>        | 8 horas   | 6 horas   | 5 horas   |
| <b>Manipulación:</b> | 15 horas  | 12 horas  | 10 horas  |
| <b>Final:</b>        | 216 horas | 168 horas | 144 horas |

### Secado Repintado:

|     | 10°C     | 25°C     | 35°C     |
|-----|----------|----------|----------|
| Min | 28 horas | 24 horas | 20 horas |
| Max | 52 horas | 48 horas | 40 horas |

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, sople de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi)

de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

#### Tratamiento de superficie por el proceso de Chorreado Abrasivo

Se recomienda un perfil de rugosidad entre 40 y 85  $\mu\text{m}$ .

Inspeccionar la superficie recién chorreada, observando la presencia de defectos superficiales que eventualmente podrán ser revelados tras esta etapa, adoptando prácticas apropiadas para minimizar tales defectos a través de esmerilado, llenado con soldadura y/o con masilla epoxi.

#### Mantenimiento y reparación

**NOTA:** Respetar el intervalo de repintado del producto para la aplicación de la mano subsecuente. En caso de que sea sobrepasado el intervalo de repintado máximo indicado, se hace necesario ejecutar un lijado manual/mecánico superficial para quiebre de brillo de la mano anterior, siguiendo con la limpieza del polvo y residuos del lijado, a fin de proporcionar una mejor adherencia entre las manos de pintura.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

#### PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

##### Mezcla

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.

##### Relación de mezcla (Volumen)

1 A X 1 B.

##### Diluyente

Diluyente epoxi 3005

##### Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo. 10%

No diluya con solventes que no sean indicados por WEG, ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Solamente adicione el diluyente tras la completa mezcla de los componentes A + B.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar la formación de la película, su aspecto y dificultar la obtención del espesor recomendado.

##### Vida útil de la mezcla (Pot life) (25°C)

4 h

##### Tiempo de inducción (25°C)

Esperar 15 a 20 minutos antes de la aplicación.

#### FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

Cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas pueden ser necesarias para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y sus respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Luego de efectuar la mezcla de los productos de dos componentes, si ocurrieran paradas en la aplicación, y éstas tuvieran su pot life sobrepasado (pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá más ser rediluida para posterior aplicación.

Reforzar todas las esquinas, hendiduras y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas.

##### Pistola convencional:

Pistola:

JGA 502/3 Devilbiss o equivalente

Boquilla de fluido:

EX

Capa de aire:

704

Presión de atomización:

60 - 65 psi

Presión en el tanque: 10 - 20 psi  
Dilución: 10%

**Pistola Airless:**

Usar Airless: Utilizar mínimo bomba 60 : 1  
Presión del fluido: 2500 – 3500 psi  
Manguera: ¼ " de diámetro interno  
Filtro: Malla 60

Dilución: Max. 5%

**Brocha:**

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, esquinas y retoques). Utilizar brocha con 75 a 100mm de ancho para superficies mayores y con 25 a 38 mm para retoques.

**Rodillo:**

El uso de rodillo de lana de carnero aterciopelado, adherido al tubo por un proceso de fusión a caliente, sin el uso de adhesivos, referencia 329/5 rodillo de lana (lana de 5 mm de altura) o hecho con fibras de poliamida adherido al tubo por el proceso de fusión térmica, sin uso de adhesivos, referencia 321/10 (altura de la lana de 10mm). Información de referencia (consulte al Departamento Técnico de WEG para más informaciones)

Para aplicación por brocha y/o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de la película seca recomendada por mano.

**Limpieza de los equipos:**

Diluyente epoxi 3005

**NOTA:**

No dejar que el producto catalizado permanezca en contacto con los equipos usados en la aplicación, ya que para temperaturas por encima de la descrita en el ítem vida útil de la mezcla, la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.

**DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN**

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:

En pintados ejecutados en la costanera, estando expuestas a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre manos, eliminando las impurezas depositadas.

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener una cobertura uniforme.

No aplicar el producto después de excedido el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life).

Recomendamos aplicar solamente si la temperatura medida de la superficie está, como mínimo, 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21 - 27 °C, antes de la mezcla y aplicación.

Sistemas epoxi pueden tener el tiempo de cura mayor cuando son expuestos a bajas temperaturas. Para cura en temperaturas por debajo de 10°C, consulte al Departamento Técnico de WEG.

No deberá ser aplicado en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (UR) por encima de 85%, ya que podrán ocurrir alteraciones de color y de aspecto.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visible en los colores oscuros), así como retardo en la cura y comprometimiento del desempeño de las superficies aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvia, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en las que las piezas sean aplicadas y puestas a secar en ambientes externos.

En pintados efectuadas variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies pintadas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD** Producto desarrollado para uso industrial destinado al manejo por profesionales calificados.

Lea atentamente toda la información contenida en la MSDS de este producto, disponible en: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Almacenar en un área cubierta, bien ventilada. Mantenga el recipiente bien cerrado y lejos de fuentes de calor o ignición.

Use solo en áreas bien ventiladas evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto lejos del calor y las fuentes de ignición.

No inhale nieblas / vapores / aerosoles generados durante la manipulación y / o aplicación.

Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial.

Los envases vacíos y restos de pintura deberán ser descartados o desechados de acuerdo a la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

**NOTA:**

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.

