

Pinturas

Soluciones para Implementos Agrícolas





SOLUCIONES PARA

IMPLEMENTOS

AGRÍCOLAS



Soluciones para Implementos Agrícolas

Cada sector de mercado tiene sus características específicas. Nosotros entendemos eso como nadie. Para Implementos Agrícolas, WEG desarrolló las líneas:

Tintas Líquidas

- W-LACK (alquídicos)
- W-POXI (epoxis)
- W-THANE (poliuretano)
- W-TERM (secado al horno y alta temperatura)
- W-HIDRO (hidrosolubles)

Tintas en Polvo

- POLITHERM
- Sistema Epoxi
- Sistema Híbrido
- Sistema Poliéster

Planes de Pintado Convencionales

Plan de pintado 1	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	W-LACK CVP 115	35 micrómetros	Primer
2 ^{da} Mano	W-LACK SRA 111	35 micrómetros	Acabado

W-LACK CVP 115

■ Primer alto desempeño a base de resina alquídica, con secado rápido y pigmentación inhibidora de corrosión inerte.

Color	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente.		
Rendimiento teórico*	12,8 m ² /L (35µm)		
Sólidos por volumen	45 ± 5%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	30 min	4 horas	72 horas

W-LACK SRA 111

■ Pintura de acabado a base de resina alquídica. Posee alto desempeño y buena retención de color en ambientes externos.

Color	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente.		
Rendimiento teórico*	11,4 m ² /L (35µm)		
Sólidos por volumen	40 ± 5%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	30 min	24 horas	72 horas

Plan de pintado 2	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	W-LACK CVD 121	40 micrómetros	Primer / Acabado

W-LACK CVD 121

■ Primer acabado a base de resina alquídica fenólica, monocomponente, de excelente adherencia y protección anticorrosiva sobre superficies de acero carbono fosfatizadas o desengrasadas.

Color	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente.		
Rendimiento teórico*	14,3 m ² /L (35µm)		
Sólidos por volumen	50 ± 5%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	60 min	24 horas	72 horas

Plan de pintado 3	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	POLITHERM 26-27	60 -80 micrómetros	Primer / Acabado

Resistencia UV-A: 500 Horas | Resistencia Salt Spray: 500 Horas (sobre acero con fosfato de zinc)

POLITHERM 26 y 27

■ Pintura en polvo poliéster con excelente adherencia y flexibilidad, alta resistencia física, buena resistencia química, buena resistencia a la intemperie y al amarillamiento. Disponible en las versiones de cura normal (Politherm 26) y baja cura (Politherm 27).



* Los valores presentados en el rendimiento teórico se refieren a rendimiento sin pérdidas, referentes a la capa presentada en los planes de pintado sugeridos.

Planes de Pintado de Buena Resistencia Anticorrosiva y a la Intemperie

Además de los planes de pintado convencionales, WEG Pinturas ofrece soluciones que otorgan mayor resistencia anticorrosiva y protección contra rayos ultra-violeta.

Plan de pintado 1	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	W-ESTER HPP 965	30 micrómetros	Primer
2 ^{da} Mano	W-THANE ERA 531	40 micrómetros	Acabado

W-ESTER HPP 965

■ Primer éster de Epoxi monocomponente de secado al aire. Producto con buena adherencia y flexibilidad.



Color	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente.		
Rendimiento teórico*	19,6 m²/L (25µm)		
Sólidos por volumen	49 ± 2%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	10 min	3 horas	72 horas

W-THANE ERA 531

■ Pintura de acabado en poliuretano alifático convencional. Acabado de buena resistencia a la intemperie natural.

Color	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente.		
Rendimiento teórico*	9,5 m²/L (40µm)		
Sólidos por volumen	38 ± 5% (Dependiendo del color)		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	30 min	3-5 horas	168 horas

Plan de pintado 2	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	W-THANE LXP 545	35 micrómetros	Primer
2 ^{da} Mano	W-THANE ERA 531	40 micrómetros	Acabado

W-THANE LXP 545

■ Primer poliuretano aromático con buena protección, buen secado y buena adherencia sobre fibra y acero carbono. Posee excelente lijado.

Color	Gris		
Rendimiento teórico*	12,8m²/L (35µm)		
Sólidos por volumen	40 ± 5%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	60 min	2 horas	168 horas

Plan de pintado 3	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	W-POXI UUP 415	40 micrómetros	Primer
2 ^{da} Mano	WEGTHANE HPA 501	50 micrómetros	Acabado

W-POXI UUP 415

■ Primer epoxi convencional bicomponente con pigmentación anticorrosiva de fosfato de zinc. Secado rápido, secado de repintado húmedo sobre húmedo, óptima protección anticorrosiva, flexibilidad y dureza.

Color	Beige e Gris			
Rendimiento teórico*	5,6 m²/L (75µm)			
Sólidos por volumen	42 ± 2%			
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Final	Repintado
	10 min	2 horas	72 horas	Húmedo / húmedo (min)
				24 horas (máx)

Plan de pintado 4	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	W-THANE SRD 501	70 micrómetros	Primer / Acabado

W-THANE SRD 501

■ Primer acabado poliuretano acrílico alifático de alto rendimiento, bicomponente con pigmentación anticorrosiva a base de fosfato de cinc. Ofrece buena resistencia química y a la intemperie continua, excelente adherencia sobre acero al carbono y galvanizado, excelente retención de color y brillo, alta resistencia a los agentes atmosféricos, alto rendimiento en cuanto a dureza e impacto.

Color	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente.		
Rendimiento teórico*	7,4m²/L (70µm)		
Sólidos por volumen	46 ± 5%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	30 min	3 horas	168 horas

Plan de pintado 5	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	POLITHERM 46-47 WF	60 -80 micrómetros	Primer / Acabado

Resistencia UV-A: 1000 Horas | Resistencia Salt Spray: 500 Horas (sobre acero con fosfato de zinc)

POLITHERM 46 e 47 WF

■ Pintura en polvo poliéster con excelente adherencia y flexibilidad, alta resistencia física, buena resistencia química, excelente resistencia a la intemperie y al amarillamiento. Disponible en las versiones de cura normal (Politherm 46 WF) y baja cura (Politherm 47 WF).



Planes de Pintado de Alto Desempeño - Pinturas Líquidas

Para los planes de pintado de alto desempeño, WEG Pinturas ofrece productos que además de la protección total, con alta resistencia anticorrosiva y excelente retención de color y brillo, confieren ganancias de productividad.

Plan de pintado 1	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	W-POXI MPC 300	100 micrómetros	Primer
2 ^{da} Mano	WEGTHANE HPA 501	50 micrómetros	Acabado

WEGTHANE HPA 501

■ Acabado poliuretano acrílico/alifático de alta performance. Buena resistencia química y a la intemperie continua con excelente retención de color y brillo.

Color	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente.		
Rendimiento teórico*	10,2m²/L (55µm)		
Sólidos por volumen	56 ± 2%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	2 horas	6 horas	168 horas

W-POXI MCP 300

■ Primer epoxi poliamina pigmentado con zinc y óxido de hierro micáceo. Posee secado rápido y excelente protección anticorrosiva y resistencia a la abrasión.

Color	Gris Grafito		
Rendimiento teórico*	6,5m²/L (100µm)		
Sólidos por volumen	65 ± 3%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	30 minutos	1,5 horas	240 horas

Plan de pintado 2	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	W-POLI ERD 451	150 micrómetros	Primer / Acabado

Doble Función
Primer / Acabado

Sustituya las aplicaciones de primer epoxi + acabado poliuretano

W-POLI ERD 451

■ Primer/acabado a base de poliurea de bajo VOC (compuestos orgánicos volátiles) con excelente resistencia a rayos ultra violeta. Es indicado para ambientes agresivos y proporciona buena protección anticorrosiva sobre el acero carbono. También puede ser aplicado en una única mano directamente en el sustrato para ambientes moderados, dispensando la aplicación de primer.

Color	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente.		
Rendimiento teórico*	4,4 m²/L (200µm)		
Sólidos por volumen	88 ± 2%		
Tenore de VOC (g/L)	103		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	70 min	7 horas	168 horas

Plan de pintado 3	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	W-POXI ERP 322	100 micrómetros	Primer
2 ^{da} Mano	WEGTHANE HPA 501	60 micrómetros	Acabado

W-POXI ERP 322

■ Primer epoxi de alto contenido de sólidos y con pigmentación anticorrosiva a base de fosfato de cinc. Posee secado rápido y buena aplicabilidad. Presenta excelente adherencia al acero al carbono tratada por chorreado abrasivo.

Color	Rojo óxido y gris		
Rendimiento teórico*	5,3m²/L (100µm)		
Sólidos por volumen	80 ± 2%		
Secado (a 25°C)	Toque	Manipulación	Total
	60 minutos	4 horas	168 horas



Planes de Pintado de Alto Desempeño - Pinturas en Polvo

Las pinturas en polvo Politherm otorgan protección total, con alta resistencia anticorrosiva y excelente retención de color y brillo.



Plan de pintado 1

	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	POLITHERM 25 N6,5	80-100 micrómetros	Primer
2 ^{da} Mano	POLITHERM 46 WF	60-80 micrómetros	Acabado

Resistencia UV-A: 1000 Horas | Resistencia Salt Spray: 1000 Horas

POLITHERM 25

■ Pintura epoxi con excelente adherencia, flexibilidad, resistencia física y química. Excelente protección anticorrosiva. Baja resistencia al intemperismo y al amarillamiento. Indicado como primer o aplicación directa en ambientes resguardados. Aditivada para reducción en el tiempo/ temperatura de cura.

Plan de pintado 2

	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	POLITHERM 25 N6,5	80-100 micrómetros	Primer
2 ^{da} Mano	POLITHERM 86 WFS	60-80 micrómetros	Acabado

Resistencia UVA: 2000 Horas | Resistencia Salt Spray: 1000 Horas

POLITHERM 86 WFS

■ Indicado para aplicaciones sobre tejas cerámicas, coberturas metálicas y estructuras expuestas a la acción del tiempo como muebles de jardín, portones e implementos agrícolas, la línea POLITHERM 86 WFS es una evolución en acabados poliéster.

Su formulación presenta mayor resistencia a la intemperie, resultando en mayor retención de color y del brillo cuando es comparado a los acabados a base de resina poliéster común.



Plan de pintado 3

	Producto	Espesor Seco	Función
1 ^{ra} Mano	POLITHERM W-Zn	50-70 micrómetros	Primer
2 ^{da} Mano	POLITHERM 46 WF	60-80 micrómetros	Acabado

Resistencia UVA: 1000 Horas | Resistencia Salt Spray: 2000 Horas (sobre acero chorreado)

POLITHERM W-Zn

■ Pintura en polvo epoxi anticorrosiva rica en zinc. Se destina al revestimiento de piezas metálicas para las situaciones donde no es posible practicar la fosfatización convencional y se necesita de buena protección anticorrosiva.

Beneficios

- Puede sustituir la galvanización en ciertas aplicaciones;
- Aumenta la protección anticorrosiva en los casos en que no es posible la fosfatización;
- No provoca problemas superficiales de liberación de gases como en el caso de chapas galvanizadas en caliente.

Desempeño

En pruebas de laboratorio, el sistema Politherm 24 W-Zn + Poliéster aplicado sobre chapa de acero chorreada con granalla de acero presentó un excelente desempeño superior a 2000 horas de niebla salina.



Aplicación

- Recubrimiento para piezas metálicas, indicado para las situaciones donde es necesario potencializar la protección anticorrosiva;
- Puede ser usado como base para posterior aplicación de acabados epoxi, híbrido o poliéster;



**Producto único
en el mercado**

**Protección Total
es esencial.**

**Entender lo que usted
necesita también.**



Conozca +

Productos de alta protección y alto rendimiento para aumentar su productividad en cualquier superficie.



Visite:

www.weg.net

Sucursales WEG en el Mundo

ALEMANIA

Türrich - Kerpen
Teléfono: +49 2237 92910
info-de@weg.net

Balingen - Baden-Württemberg
Teléfono: +49 7433 90410
info@weg-antriebe.de

ARGENTINA

San Francisco - Córdoba
Teléfono: +54 3564 421484
info-ar@weg.net

Córdoba - Córdoba
Teléfono: +54 351 4641366
weg-morbe@weg.com.ar

Buenos Aires
Teléfono: +54 11 42998000
ventas@pulverlux.com.ar

AUSTRALIA

Scoresby - Victoria
Teléfono: +61 3 97654600
info-au@weg.net

AUSTRIA

Markt Piesting - Wiener
Neustadt-Land
Teléfono: +43 2633 4040
watt@wattdrive.com

BÉLGICA

Nivelles - Bélgica
Teléfono: +32 67 888420
info-be@weg.net

BRASIL

Jaraguá do Sul - Santa Catarina
Teléfono: +55 47 32764000
info-br@weg.net

CHILE

Santiago
Teléfono: +56 2 27848900
info-cl@weg.net

CHINA

Nantong - Jiangsu
Teléfono: +86 513 85989333
info-cn@weg.net

Changzhou - Jiangsu
Teléfono: +86 519 88067692
info-cn@weg.net

COLOMBIA

San Cayetano - Bogotá
Teléfono: +57 1 4160166
info-co@weg.net

ECUADOR

El Batán - Quito
Teléfono: +593 2 5144339
ceccato@weg.net

EMIRATOS ARABES UNIDOS

Jebel Ali - Dubai
Teléfono: +971 4 8130800
info-ae@weg.net

ESPAÑA

Coslada - Madrid
Teléfono: +34 91 6553008
wegiberia@wegiberia.es

EEUU

Duluth - Georgia
Teléfono: +1 678 2492000
info-us@weg.net

Minneapolis - Minnesota
Teléfono: +1 612 3788000

FRANCIA

Saint-Quentin-Fallavier - Isère
Teléfono: +33 4 74991135
info-fr@weg.net

GHANA

Accra
Teléfono: +233 30 2766490
info@zestghana.com.gh

INDIA

Bangalore - Karnataka
Teléfono: +91 80 41282007
info-in@weg.net

Hosur - Tamil Nadu
Teléfono: +91 4344 301577
info-in@weg.net

ITALIA

Cinisello Balsamo - Milano
Teléfono: +39 2 61293535
info-it@weg.net

JAPON

Yokohama - Kanagawa
Teléfono: +81 45 5503030
info-jp@weg.net

MALASIA

Shah Alam - Selangor
Teléfono: +60 3 78591626
info@wattdrive.com.my

MEXICO

Huehuetoca - Mexico
Teléfono: +52 55 53214275
info-mx@weg.net

Tizayuca - Hidalgo
Teléfono: +52 77 97963790

PAISES BAJOS

Oldenzaal - Overijssel
Teléfono: +31 541 571080
info-nl@weg.net

PERU

La Victoria - Lima
Teléfono: +51 1 2097600
info-pe@weg.net

PORTUGAL

Maia - Porto
Teléfono: +351 22 9477700
info-pt@weg.net

RUSIA y CEI

Saint Petersburg
Teléfono: +7 812 363 2172
sales-wes@weg.net

SINGAPOR

Singapor
Teléfono: +65 68589081
info-sg@weg.net

Singapor
Teléfono: +65 68622220
watteuro@watteuro.com.sg

SUDAFRICA

Johannesburg
Teléfono: +27 11 7236000
info@zest.co.za

SUECIA

Mölnlycke - Suecia
Teléfono: +46 31 888000
info-se@weg.net

REINO UNIDO

Redditch - Worcestershire
Teléfono: +44 1527 513800
info-uk@weg.net

VENEZUELA

Valencia - Carabobo
Teléfono: +58 241 8210582
info-ve@weg.net

Para los países donde no hay una operación WEG, encuentre el distribuidor local en www.weg.net.



PAUMAR S.A. - IND. E COM. - GRUPO WEG
Mauá - SP - Teléfono: (11) 4547-6100
Guaramirim - SC - Teléfono: (47) 3276-4000
Cabo de Santo Agostinho - PE - Teléfono: (81) 3512-3000
PULVERLUX
Buenos Aires - Argentina - Teléfono: +54 (11) 4299-8000
tintas@weg.net
www.weg.net