

POLITHERM 10 LI NEGRO 72590 SM**CÓDIGO:** 10004802**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:**

Resina: Epoxi/Poliéster
Peso específico: $1,88 \pm 0,10 \text{ g/cm}^3$
Estabilidad: 12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato: Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie Metales ferrosos : fosfatización
Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.*
Condiciones del curado 10 minutos a 200 °C**
Espesor/Capa 60 – 80 μm
Método de aplicación: Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	WMS-3905	: GR0
BRILLO	WMS-3854	: $35 \pm 5 \text{ UB}$
IMPACTO	WMS-4130	: Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	WMS-4856	: Máximo 5 mm

NOTA: Puede haber, entre lotes, algún cambio en la tonalidad del color si comparado al padrón presentado.

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: : Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Cámara Humedad: : Mínimo 500 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los testes fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado. Nos testes de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricrónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO : En locales frescos, secos y cubiertos