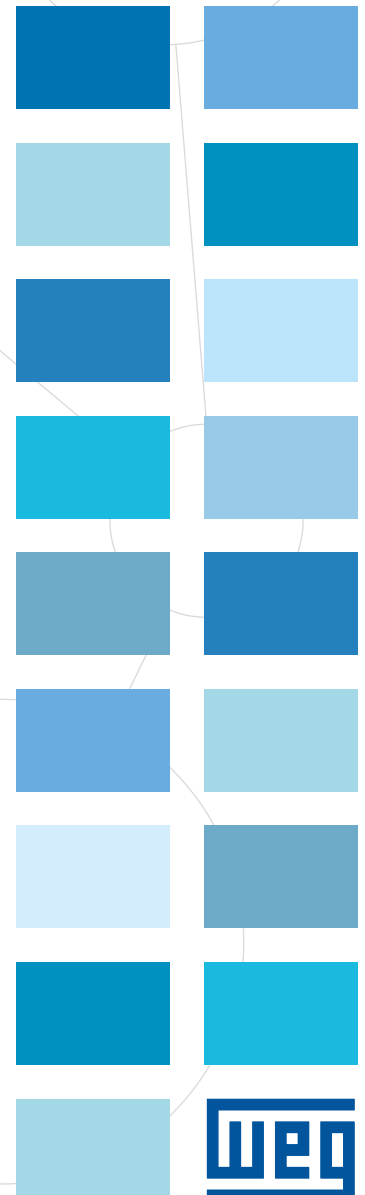
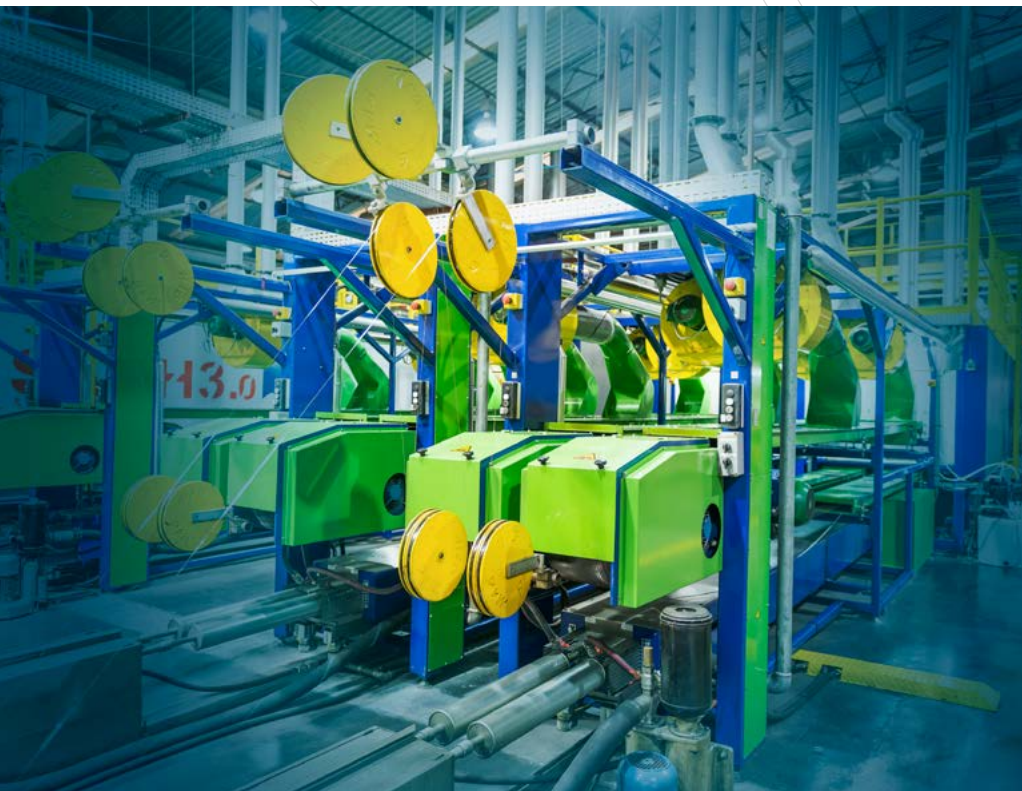


# Pinturas

## Soluciones para Máquinas y Equipos



## Soluciones para Máquinas y Equipos

Cada sector de mercado tiene sus características específicas. Nosotros entendemos eso como nadie. Para Máquinas y Equipos, WEG desarrolló las líneas:

### Pinturas Líquidas

- W-LACK (alquídicos)
- W-POXI (epoxis)
- W-THANE (poliuretánicos)
- W-TERM (secados al horno y a alta temperatura)
- W-HIDRO (hidrosolubles)
- NORMAS PETROBRAS (normalizadas)

### Tintas em pó

- POLITHERM Sistema Epoxi
- Sistema Híbrido
- Sistema Poliéster
- Nobac (antimicrobiano)
- W-Eco (exento de metales pesados)
- W-Zn (rico en zinc)



### Planes de Pintado para Máquinas y Equipos con Pinturas Líquidas

Usos Recomendados	Preparación de superficie	Pintado Fondo		Pintado Intermediario		Pintado Acabamiento	
		Producto	µm*	Producto	µm*	Producto	µm*
Locales resguardados; baja humedad relativa; distante de la orla marítima; sin industrias contaminantes.	Desengrase; lijado; fosfatización	-	-	-	-	W-LACK CVD 121	40
Buena resistencia química y al intemperismo natural. Recomendado para ambientes marítimos sin presencia de vapores agresivos No recomendado para servicios de inmersión.	Chorro Sa 2 ½	LACKPOXI N 2630 Petrobras	150	-	-	LACKTHANE N 2677 Petrobras	60
Buena resistencia química y al intemperismo natural. Recomendado para ambientes marítimos sin presencia de vapores agresivos No recomendado para servicios de inmersión. Menor intervalo de repintado.	Chorro Sa 2 ½	W-POXI MCP 300	150	-	-	WEGTHANE HPA 501	50
Recomendado para ambientes agresivos y exposición a temperaturas de 550°C.	Chorro Sa 2 ½	WEGZINC 401	30	-	-	W-TERM HPA 660 Aluminio 600°C	30
Ambientes salinos/marítimos que exigen gran resistencia química y excelente resistencia al intemperismo. No recomendado para exposición directa o inmersión en ácidos fuertes o solventes.	Chorro Sa 2 ½	Etil silicato de Zinc N 1661 Petrobras	75	LACKPOXI N2630 Petrobras	120	LACKTHANE N 2677 Petrobras	60
Recomendado para exposición a temperatura de 600°C.	Desengrase / Lijado	-	-	-	-	W-TERM CVA 660 Aluminio 600°C	30
Ambientes rurales e industriales. No recomendado para exposición directa a ácidos fuertes, solventes o intemperies. acepta aplicación directamente sobre galvanizado.	Chorro Sa 2 Trat. Manual/Mecánico	-	-	-	-	W-THANE SRD 501	75
Ambientes rurales e industriales. No recomendado para exposición directa a ácidos fuertes o solventes. Buena resistencia a intemperie.	Chorro Sa 2 Trat. Manual/Mecánico	-	-	-	-	WEGPOXI CVD 322	150
Ambientes rurales e industriales. No recomendado para exposición directa a ácidos fuertes o solventes. Buena resistencia a intemperie.	Chorro Sa 2 ½ Trat. Manual/Mecánico	W-THANE LXP 545	50	-	-	W-THANE ERA 531	40
Base de adherencia para metales no ferrosos; aluminio y acero galvanizado; exposición directa al intemperismo.	Chorro Sa 1; lijado	W-POXI CVE 355	25	-	-	Conforme a la condición de agresividad, consulte depto. técnico.	-
Locales resguardados en industrias químicas. ambientes con exposición continua a soluciones alcalinas o ácidas.	Chorro Sa 2 ½	WEG FENOXI	150	-	-	WEG FENOXI	150
Buena resistencia anticorrosiva y al intemperismo natural. Recomendado para ambientes sin presencia de vapores agresivos. Recomendando cuando se quiere agilidad en el proceso de pintura (secado de repintado del primer: Húmedo / húmedo)	Chorro Sa 2 ½	W-POXI UUP 415	50	-	-	W-THANE SRD 501	50-75
Buena resistencia anticorrosiva y al intemperismo natural. Recomendado para ambientes sin presencia de vapores agresivos y sujetos al contacto con fuentes irradiantes de calor o llama.	Chorro Sa 2 ½	W-POXI FRD 313	150	-	-	W-THANE FRA 501	50
Buena resistencia química y al intemperismo natural. Recomendado para ambientes marítimos sin presencia de vapores agresivos. No recomendado para servicios de inmersión.	Chorro Sa 2 ½	W-POXI HIDRO ERP 303	150	-	-	WEGTHANE HIDRO HPA 501	50
Ambientes industriales altamente agresivos con vapores químicos hasta 150°C.	Chorro Sa 2 ½	-	-	-	-	WEGPOXI BLOCK N 2192 Tipo II	450
Ambientes industriales altamente agresivos con vapores químicos hasta 150°C. Pintado de mantenimiento.	Trat. Manual/Mecánico	WEGPOXI BLOCK HPP 402 Aluminio	125	-	-	LACKPOXI N 2628	200

\*Espesor de capa seca en micrómetros (µm).

## Planes de Pintura para Máquinas y Equipos con Pinturas en Polvo

Usos Recomendados	Preparación de Superficie	Pintura Acabamiento	
		Línea*	Espesor de Camada (µm)**
Ambientes internos normales no agresivos	Fosfatización para metales ferrosos y cromado para metales no ferrosos	POLITHERM 20 / POLITHERM 22	50-80 (para lisos) 70-90 (para texturizados)
Ambientes internos donde es necesaria buena resistencia física y química		POLITHERM 24 / POLITHERM 25	
Ambientes externos donde es necesaria alta resistencia al intemperismo		POLITHERM 26 / POLITHERM 27	
O ambientes internos donde es necesaria resistencia al amarillamiento por acción del calor		POLITHERM 46 POLITHERM 47	
Ambientes externos donde es necesaria alta resistencia al intemperismo además de superior retención de brillo y color		POLITHERM 20 ANTICHAMA	
Ambientes internos normales no agresivos sujetos a fuentes irradiantes de calor o llama.	Fosfatización de Zinc tricatiónica o chorreado con granalla de acero para metales no ferrosos	POLITHERM 24 W-ZN	
Ambientes internos donde es necesaria alta protección anticorrosiva		POLITHERM 24 W-ZN + POLITHERM 26 OU POLITHERM 46	

Notas: En caso de necesidad de pinturas con exención total de metales pesados, sugerimos los productos de la línea W-Eco.

\*En caso del uso de pinturas metalizadas se recomienda el uso de una camada de Politherm Verniz como acabamiento.

\*\*Pueden ser necesarias camadas mayores para cobertura total, en función del color de la pintura.

## Nuevas tecnologías

Además de los planes de pintado ya utilizados, WEG también cuenta con productos innovadores aplicables en una serie de máquinas y equipos (condiciones sobre consulta)

### PINTURAS ANTILLAMA

Weg desarrolló nuevos productos para el segmento de pinturas especiales. La pintura en polvo POLITHERM 20 LI ANTICHAMA BRANCO SB, la pintura líquida primer y el acabamiento Epoxi W-POXI FRD 313, así como la pintura líquida de acabamiento W-THANE FRA 501.

Los tres productos fueron elaborados con la más reciente tecnología y materias primas especiales que ofrecen, además de protección anticorrosiva y acabamiento estético, protección antillama, inhibiendo la propagación de fuego, en caso de incendio o exceso de calor en superficies calientes o de fuentes irradiantes de calor.

Indicados para pintado de estructuras, puertas antillama, tableros, electrodomésticos y otros ítems metálicos utilizados en ambientes públicos, residenciales e industriales, los productos de la familia antillama presentaron buenos resultados en pruebas conforme las normas Internacionales BS 476 Parte 7 y DIN 4102 – B2 en lo referido a propagación de llama.

#### WEGPOXI BLOCK HPP 402

##### Aluminio

■ Primer Epoxi novolac de alto espesor y de altos sólidos que combina la protección catódica de los pigmentos y agentes anticorrosivos con la resistencia química y la estabilidad térmica de la resina novolac. Presenta excelente resistencia química y anticorrosiva. Su alta adherencia lo torna ideal para pintados de mantenimiento donde no es posible ejecutar el chorreado.

Colores	Aluminio			
Rendimiento Teórico	6,96 m <sup>2</sup> /litro (125 micrómetros)			
Sólidos por volumen	87 ± 2%			
Secado (25°C)	Toque	Manipulación	Final	Repintado
	2 hora	8 horas	168 horas	2 horas (min) 24 horas (máx)

#### WEGTHANE HIDRO HPA 501

■ Acabamiento poliuretano hidrosoluble de alto brillo indicado para aplicaciones industriales y de mantenimiento donde se busca alta resistencia química y al intemperismo. De reducido impacto ambiental si es comparado a los productos convencionales, otorga mayor productividad debido a su secado más rápido, en comparación a los poliuretanos de base solvente.

Colores	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente			
Rendimiento Teórico	10,3 m <sup>2</sup> /litro (35 micrómetros)			
Sólidos por volumen	36 ± 2%			
Secado (25°C)	Toque	Manuseo	Final	Repintado
	1 hora	3 horas	240 horas	5 horas (min) 48 horas (máx)

#### W-POXI UUP 415

■ Convencional primer epoxi de dos componentes con el pigmento de fosfato de zinc. Secado rápido, secado de repintado húmedo sobre húmedo, una gran protección contra la corrosión, flexibilidad y dureza.

Colores	Beige y gris			
Rendimiento Teórico	5,6 m <sup>2</sup> /litro (75 micrómetros)			
Sólidos por volumen	42 ± 2%			
Secado (25°C)	Toque	Manuseo	Final	Repintado
	10 min	2 horas	72 horas	húmedo/ húmedo (min) 24 horas (máx)



# Sucursales WEG en el Mundo

## ALEMANIA

Türnich - Kerpen  
Teléfono: +49 2237 92910  
[info-de@weg.net](mailto:info-de@weg.net)

Balingen - Baden-Württemberg  
Teléfono: +49 7433 90410  
[info@weg-antriebe.de](mailto:info@weg-antriebe.de)

## ARGENTINA

San Francisco - Córdoba  
Teléfono: +54 3564 421484  
[info-ar@weg.net](mailto:info-ar@weg.net)

Córdoba - Córdoba  
Teléfono: +54 351 4641366  
[weg-morbe@weg.com.ar](mailto:weg-morbe@weg.com.ar)

Buenos Aires  
Teléfono: +54 11 42998000  
[ventas@pulverlux.com.ar](mailto:ventas@pulverlux.com.ar)

## AUSTRALIA

Scoresby - Victoria  
Teléfono: +61 3 97654600  
[info-au@weg.net](mailto:info-au@weg.net)

## AUSTRIA

Markt Piesting - Wiener  
Neustadt-Land  
Teléfono: +43 2633 4040  
[watt@wattdrive.com](mailto:watt@wattdrive.com)

## BÉLGICA

Nivelles - Bélgica  
Teléfono: +32 67 888420  
[info-be@weg.net](mailto:info-be@weg.net)

## BRASIL

Jaraguá do Sul - Santa Catarina  
Teléfono: +55 47 32764000  
[info-br@weg.net](mailto:info-br@weg.net)

## CHILE

La Reina - Santiago  
Teléfono: +56 2 27848900  
[info-cl@weg.net](mailto:info-cl@weg.net)

## CHINA

Nantong - Jiangsu  
Teléfono: +86 513 85989333  
[info-cn@weg.net](mailto:info-cn@weg.net)

Changzhou - Jiangsu  
Teléfono: +86 519 88067692  
[info-cn@weg.net](mailto:info-cn@weg.net)

## COLOMBIA

San Cayetano - Bogotá  
Teléfono: +57 1 4160166  
[info-co@weg.net](mailto:info-co@weg.net)

## ECUADOR

El Batán - Quito  
Teléfono: +593 2 5144339  
[ceccato@weg.net](mailto:ceccato@weg.net)

## EMIRATOS ARABES UNIDOS

Jebel Ali - Dubai  
Teléfono: +971 4 8130800  
[info-ae@weg.net](mailto:info-ae@weg.net)

## ESPAÑA

Coslada - Madrid  
Teléfono: +34 91 6553008  
[wegiberia@wegiberia.es](mailto:wegiberia@wegiberia.es)

## EEUU

Duluth - Georgia  
Teléfono: +1 678 2492000  
[info-us@weg.net](mailto:info-us@weg.net)

Minneapolis - Minnesota  
Teléfono: +1 612 3788000

## FRANCIA

Saint-Quentin-Fallavier - Isère  
Teléfono: +33 4 74991135  
[info-fr@weg.net](mailto:info-fr@weg.net)

## GHANA

Accra  
Teléfono: +233 30 2766490  
[info@zestghana.com.gh](mailto:info@zestghana.com.gh)

## INDIA

Bangalore - Karnataka  
Teléfono: +91 80 41282007  
[info-in@weg.net](mailto:info-in@weg.net)

Hosur - Tamil Nadu  
Teléfono: +91 4344 301577  
[info-in@weg.net](mailto:info-in@weg.net)

## ITALIA

Cinisello Balsamo - Milano  
Teléfono: +39 2 61293535  
[info-it@weg.net](mailto:info-it@weg.net)

## JAPON

Yokohama - Kanagawa  
Teléfono: +81 45 5503030  
[info-jp@weg.net](mailto:info-jp@weg.net)

## MALASIA

Shah Alam - Selangor  
Teléfono: +60 3 78591626  
[info@wattdrive.com.my](mailto:info@wattdrive.com.my)

## MEXICO

Huehuetoca - Mexico  
Teléfono: +52 55 53214275  
[info-mx@weg.net](mailto:info-mx@weg.net)

Tizayuca - Hidalgo  
Teléfono: +52 77 97963790

## PAISES BAJOS

Oldenzaal - Overijssel  
Teléfono: +31 541 571080  
[info-nl@weg.net](mailto:info-nl@weg.net)

## PERU

La Victoria - Lima  
Teléfono: +51 1 2097600  
[info-pe@weg.net](mailto:info-pe@weg.net)

## PORTUGAL

Maia - Porto  
Teléfono: +351 22 9477700  
[info-pt@weg.net](mailto:info-pt@weg.net)

## RUSIA y CEI

Saint Petersburg  
Teléfono: +7 812 363 2172  
[sales-wes@weg.net](mailto:sales-wes@weg.net)

## SINGAPOR

Singapor  
Teléfono: +65 68589081  
[info-sg@weg.net](mailto:info-sg@weg.net)

Singapor  
Teléfono: +65 68622220  
[watteuro@watteuro.com.sg](mailto:watteuro@watteuro.com.sg)

## SUDAFRICA

Johannesburg  
Teléfono: +27 11 7236000  
[info@zest.co.za](mailto:info@zest.co.za)

## SUECIA

Mölnlycke - Suecia  
Teléfono: +46 31 888000  
[info-se@weg.net](mailto:info-se@weg.net)

## REINO UNIDO

Redditch - Worcestershire  
Teléfono: +44 1527 513800  
[info-uk@weg.net](mailto:info-uk@weg.net)

## VENEZUELA

Valencia - Carabobo  
Teléfono: +58 241 8210582  
[info-ve@weg.net](mailto:info-ve@weg.net)

Para los países donde no hay una operación WEG, encuentre el distribuidor local en [www.weg.net](http://www.weg.net).



PAUMAR S.A. - IND. E COM. - GRUPO WEG  
Mauá - SP - Teléfono: (11) 4547-6100  
Guaramirim - SC - Teléfono: (47) 3276-4000  
Cabo de Santo Agostinho - PE - Teléfono: (81) 3512-3000  
PULVERLUX  
Buenos Aires - Argentina - Teléfono: +54 (11) 4299-8000  
[tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net)  
[www.weg.net](http://www.weg.net)

