

W-POXI RVA SUELO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Pintura con acabado epoxi para estructura metálica y suelos. Producto exclusivo a la venta mediante reventa.

USO RECOMENDADO

Pintado de máquinas y equipos nuevos o servicios de mantenimiento sujetas a ambiente de media agresividad, tales como: industrias petroquímicas, papel y celulosa, etc. producto destinado a ambientes cubiertos. Indicado para tráfico leve (peatones).

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

EMBALAJES

Componente A	Envase de 3,6L que contiene 2,88L.
Componente B	Envase de 0,9L conteniendo 0,72L

CARACTERÍSTICAS

Color	Según estándar del cliente. Cartela RAL y Munsell.
Brillo	No aplicable.
Contenido de VOC	622.56 g/l
Sólidos por Volumen	52 ± 2% (ISO 3233)
Estabilidad	24 meses
Espesor de Capa Seca	20 µm - 40 µm
Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 100 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 100 °C, pero a partir de 60 °C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.
Rendimiento Teórico	17,33 m ² /l sin dilución, con un espesor de película seca de 30 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.

SECADO

Secado

	10 °C	25 °C	35 °C
Tacto	2 horas	1 hora	30 min
Manejo	10 horas	4 horas	3 horas
Final	240 horas	168 horas	120 horas

Secado para Repintado

	10 °C	25 °C	35 °C
Minima	10 horas	4 horas	3 horas
Maxima	36 horas	24 horas	16 horas

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Preparación Estándar de Superficie

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.

Remover completamente aceites, grasas y grasas aplicando un producto desengrasante o según el método de limpieza con solvente. En toda limpieza de superficies con paños, realizar la sustitución éstos, para evitar la saturación. No utilizar estopas ni paños coloridos.



La suciedad acumulada debe eliminarse con un cepillo seco, y las sales solubles deben retirarse mediante lavado con agua dulce a alta presión.

Según el tipo de sustrato y su condición inicial, realizar chorreado abrasivo, lijado con pulidoras de martillos rotativos con piedras de carburo de silicio o diamantadas, ataque ácido y/o fresado, dependiendo de las condiciones.

Esta pintura deberá ser aplicada sobre el sellador W-POXI CVS 301, W-POXI HSS 301 y primer W-POXI PRP 301 u otro primer recomendado por el departamento técnico de WEG..

Mantenimiento y Reparación

NOTA: Respetar el intervalo de repintado para la aplicación de la capa subsiguiente. Si se excede, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo de la capa anterior, seguido de limpieza de polvo y residuos, garantizando mejor adherencia entre capas de pintura.

Superficies de Concreto

Antes de iniciar la pintura, toda albañilería o concreto deberá estar curada (28 días para mortero de cemento o concreto) y seca, sin fisuras, grietas o alveolos, y perfectamente adherida a la base u otras capas de mortero y recubrimiento.

Si se trata de concreto antiguo, se aconseja la inspección de un técnico. Para más información, consultar el Manual de preparación y aplicación de superficies de concreto.

Deben eliminarse de las superficies desmoldantes, nata de cemento, manchas de grasa, aceite, lubricantes o cualquier otra contaminación que haya penetrado o depositado sobre la superficie a recubrir, además de todo el polvo acumulado.

El W-POXI PISO RVA debe aplicarse sobre el sellador W-POXI CVS 301 para componer un sistema de pintura adecuado. Para la correcta aplicación del sellador, consultar su boletín técnico.

El producto debe utilizarse según las indicaciones de nuestro departamento técnico para lograr el mejor desempeño esperado. Factores como estado de la superficie, rugosidad, grado de contaminantes y otros detalles son fundamentales para la correcta preparación de la superficie.

Para obtener acabado totalmente liso, se recomienda preparar la superficie antes de pintar con masilla corrida o masilla acrílica y posterior lijado, seguido de limpieza de polvo y residuos.

Respetar el intervalo de repintado del W-POXI CVS 301 para la aplicación del W-POXI PISO RVA. Si se supera el tiempo de repintado, lijar según lo descrito en el boletín técnico del sellador utilizado.

Sobre Imprimación

El producto debe aplicarse sobre primer específico. El primer debe estar limpio, seco y libre de contaminantes. La pintura de acabado debe aplicarse dentro del intervalo de repintado del primer. Consultar boletín técnico del primer para aplicación correcta.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.
Proporción de Mezcla	Por volumen: 4 A x 1 B.
Diluyente	DILUYENTE EPOXI 3013
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 10%.
Notas	La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar



	la obtención del espesor especificado.
Vida Útil de la Mezcla	4 h
	La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente.
	El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los mencionados en este boletín técnico.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente Boquilla de fluido: EX Capucha de aire: 704 Presión de atomización: 60 - 65 psi Presión del tanque: 10 - 20 psi.
Rodillo	Utilizar rodillos de lana de cordero o de lana sintética.
Brocha	Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques). Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.
Limpieza de los equipos:	DILUYENTE EPOXI 3013
Notas	Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura. Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. En la aplicación por pulverización, hacer una superposición del 50% de cada pasada de la pistola, concluyendo con repaso cruzado. Esta técnica se utiliza para evitar áreas descubiertas y desprotegidas y para obtener un acabado estético adecuado. Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas. Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización. No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado. Agregamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todas las pausas.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener cobertura uniforme.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.



La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

La aplicación del esquema de pintura podrá requerir que las pinturas involucradas se apliquen en dos o más manos para obtener capa uniforme, con espesor de película seca adecuado al aspecto y desempeño esperado.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en el color (más visible en los colores oscuros), retraso en el curado y compromiso en el desempeño del producto.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en periodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

Los productos a base de epoxi son conocidos por sus excelentes propiedades anticorrosivas y baja resistencia a la exposición solar. Cuando la película aplicada está expuesta a la intemperie, con el tiempo perderá brillo, un fenómeno conocido como calcificación o blanqueamiento, lo que consecuentemente altera su tonalidad. Cabe recordar que, a pesar de esta calcificación, la protección anticorrosiva de la película no se ve afectada.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
