

SOLUÇÕES PARA PINTURA DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

Tintas elaboradas com a mais recente tecnologia e matérias primas especiais que o mercado oferece



Motores | Automação | Energia | Transmissão & Distribuição | Tintas

Soluções para Máquinas e Equipamentos

Cada segmento de mercado tem suas características específicas. A gente entende isso como ninguém. Para Máquinas e Equipamentos, a WEG desenvolveu as linhas:

Tintas Líquidas

- W-LACK (alquídicos)
- W-POXI (epóxis)
- W-THANE (poliuretânicos)
- W-TERM (estufas e alta temperatura)
- W-HIDRO (hidrossolúveis)
- NORMAS PETROBRAS (normalizadas)

Tintas em pó

- POLITHERM Sistema Epóxi
- Sistema Híbrido
- Sistema Poliéster
- NobaC (antimicrobiano)
- W-Eco (isento de metais pesados)
- W-Zn (rico em zinco)



Planos de Pintura para Máquinas e Equipamentos com Tintas Líquidas

Usos Recomendados	Preparação de superfície	Pintura Fundo		Pintura Intermediária		Pintura Acabamento	
		Produto	μm*	Produto	μm*	Produto	μm*
Locais abrigados; baixa umidade relativa; distante da orla marítima; sem indústrias poluentes.	Desengraxe; lixamento; fosfatização	-	-	-	-	W-LACK CVD 121	40
Boa resistência anticorrosiva e ao intemperismo natural. Recomendado para ambientes marítimos sem a presença de vapores agressivos. Não recomendado para serviços de imersão.	Jato Sa 2 ½	WEGPOXI WET SURFACE 89 PW	150	-	-	WEGTHANE HPA 501	60
Boa resistência química e ao intemperismo natural. Recomendado para ambientes marítimos sem a presença de vapores agressivos. Não recomendado para serviços de imersão. Menor intervalo de repintura.	Jato Sa 2 ½	W-POXI MCP 300	150	-	-	WEGTHANE HPA 501	50
Recomendado para ambientes agressivos e exposição a temperaturas de 550° C.	Jato Sa 2 ½	WEGZINC 401	30	-	-	W-TERM HPA 660 Alumínio 600°C	30
Ambientes salinos que exigem alta resistência anticorrosiva e ao intemperismo. Não recomendado para exposição direta ou imersão em ácidos fortes e solventes.	Jato Sa 2 ½	Etil silicato de Zinco N 1661 Petrobras	75	WEGPOXI CVD 323	150	W-THANE ENA 501	75
Recomendado para exposição em temperatura de 600° C.	Desengraxe / Lixamento	-	-	-	-	W-TERM CVA 660 Alumínio 600°C	30
Ambientes rurais e industriais. Não recomendado para exposição direta a ácidos fortes, solventes ou intempéries. Aceita aplicação diretamente sobre galvanizado.	Jato Sa 2 Trat. Manual/Mecânico	-	-	-	-	W-THANE SRD 501	75
Ambientes rurais e industriais. Não recomendado para exposição direta a ácidos fortes, solventes ou intempéries.	Jato Sa 2 Trat. Manual/Mecânico	-	-	-	-	WEGPOXI CVD 322	150
Ambientes rurais e industriais. Não recomendado para exposição direta a ácidos fortes e solventes. Boa resistência a intempérie.	Jato Sa 2 ½ Trat. Manual/Mecânico	W-THANE LXP 545	50	-	-	W-THANE ERA 531	40
Base de aderência para metais não ferrosos; alumínio e aço galvanizado; exposição direta ao intemperismo.	Jato Sa 1; lixamento	W-POXI CVE 355	25	-	-	Conforme condição de agressividade, consulte depto. técnico.	-
Locais abrigados em indústrias químicas. Ambientes com exposição contínua a soluções alcalinas ou ácidas.	Jato Sa 2 ½	WEG FENOXI	150	-	-	WEG FENOXI	150
Boa resistência anticorrosiva e ao intemperismo natural. Recomendado para ambientes sem a presença de vapores agressivos. Recomendando quando se quer agilidade no processo de pintura (secagem de repintura do primer: úmido sobre úmido)	Jato Sa 2 ½	W-POXI UUP 415	50	-	-	W-THANE SRD 501	50-75
Boa resistência anticorrosiva e ao intemperismo natural. Recomendado para ambientes sem a presença de vapores agressivos e sujeitos ao contato com fontes irradiantes de calor ou chama.	Jato Sa 2 ½	W-POXI FRD 313	150	-	-	W-THANE FRA 501	50
Boa resistência química e ao intemperismo natural. Recomendado para ambientes marítimos sem a presença de vapores agressivos. Não recomendado para serviços de imersão.	Jato Sa 2 ½	W-POXI HIDRO ERP 303	150	-	-	WEGTHANE HIDRO HPA 501	50
Ambientes industriais altamente agressivos. Resistente ao calor seco até 120 °C (contínuo), com picos de 200 °C.	Jato Sa 2 ½	-	-	-	-	WEGPOXI BLOCK N 2192 Tipo II	450
Ambientes industriais altamente agressivos onde a resistência anticorrosiva e química são requisitos indispensáveis. Pintura de manutenção.	Trat. Manual/Mecânico	WEGPOXI BLOCK HPP 402 Alumínio	125	-	-	LACKPOXI N 2628	150

Notas: *Espessura de camada seca em micrometros (μm).

TINTAS ANTICHAMA

Novos produtos foram desenvolvidos pela WEG para o segmento de tintas especiais. A tinta em pó POLITHERM 20 LI ANTICHAMA BRANCO SB, a tinta líquida primer e acabamento epóxi W-POXI FRD 313 e a tinta líquida de acabamento W-THANE FRA 501. Os três produtos foram elaborados com a mais recente tecnologia e matérias primas especiais que oferecem, além da proteção anticorrosiva e acabamento estético, proteção antichama, inibindo a propagação do fogo em caso de incêndio ou excesso de calor em superfícies quentes ou de fontes irradiantes de calor.

Indicados para pintura de estruturas, portas antichama, painéis, eletrodomésticos e outros itens metálicos utilizados em ambientes públicos, residenciais e industriais, os produtos da família antichama apresentaram bons resultados em testes conforme as normas internacionais BS 476 Parte 7 e DIN 4102 – B2 no quesito propagação de chama.

WEGPOXI BLOCK HPP 402

Alumínio

■ Primer epóxi novolac de alta espessura e de altos sólidos que combina a proteção catódica dos pigmentos e agentes anticorrosivos à resistência química e estabilidade térmica da resina novolac. Possui excelente resistência química e anticorrosiva. **Sua alta aderência torna-o ideal para as pinturas de manutenção onde não é possível fazer o jateamento.**

Cores	Alumínio			
Rendimento Teórico	6,96 m ² /litro (125 micrometros)			
Sólidos por volume	87 ± 2%			
Secagem (25°C)	Toque	Manuseio	Final	Repintura
	2 hora	8 horas	168 horas	2 horas (min) 24 horas (máx)

WEGTHANE HIDRO HPA 501

■ Acabamento poliuretano hidrossolúvel de alto brilho indicado para aplicações industriais e de manutenção onde procura-se alta resistência química e ao intemperismo. De reduzido impacto ambiental se comparado aos produtos convencionais, confere maior produtividade devido a sua secagem mais rápida comparada aos poliuretanos de base solvente.

Cores	Ral, Munsell ou conforme padrão do cliente			
Rendimento Teórico	10,3 m ² /litro (35 micrometros)			
Sólidos por volume	36 ± 2%			
Secagem (25°C)	Toque	Manuseio	Final	Repintura
	1 hora	3 horas	240 horas	5 horas (min) 48 horas (máx)

W-POXI UUP 415

■ Primer epóxi convencional bicomponente com pigmentação de fosfato de zinco. Secagem rápida, secagem de repintura úmida sobre úmida, ótima proteção anticorrosiva, flexibilidade e dureza.

Cores	Bege e cinza			
Rendimento Teórico	5,6 m ² /litro (75 micrometros)			
Sólidos por volume	42 ± 2%			
Secagem (25°C)	Toque	Manuseio	Final	Repintura
	10 min	2 horas	72 horas	Úmido/úmido (min) 24 horas (máx)

Planos de Pintura para Máquinas e Equipamentos com Tintas em Pó

Usos Recomendados	Preparação de Superfície	Pintura Acabamento	
		Linha *	Espessura de Camada (µm) **
Ambientes internos normais não agressivos	Fosfatização para metais ferrosos e cromatização para metais não ferrosos	POLITHERM 20 / POLITHERM 22	50-80 (para lisos) 70 - 90 (para texturizados)
Ambientes internos onde é necessária alta resistência física e química		POLITHERM 24 / POLITHERM 25	
Ambientes externos onde é necessária boa resistência ao intemperismo ou ambientes internos onde é necessária resistência ao amarelamento por ação do calor		POLITHERM 26 / POLITHERM 27	
Ambientes externos onde é necessária alta resistência ao intemperismo além de superior retenção de brilho e cor		POLITHERM 46 POLITHERM 47	
Ambientes internos normais não agressivos sujeitos à fontes irradiantes de calor ou chama.		POLITHERM 20 ANTICHAMA	
Ambientes internos onde é necessária alta proteção anticorrosiva	Fosfatização de Zinco ou tricatônica ou jateamento com granalha de aço para metais não ferrosos	POLITHERM 24 W-ZN	50-80 (para lisos) 70 - 90 (para texturizados)
Ambientes externos onde é necessária alta proteção anticorrosiva		POLITHERM 24 W-ZN + POLITHERM 26 OU POLITHERM 46	

Notas: No caso da necessidade de tintas com isenção total de metais pesados sugerimos os produtos da linha W-ECO.

*No caso do uso de tintas metalizadas recomenda-se o uso de uma camada de Politherm Verniz como acabamento.

**Podem ser necessárias camadas maiores para cobertura total, em função da cor da tinta.

POLITHERM 86 WFS

■ Indicado para aplicações sobre telhas cerâmicas, coberturas metálicas e estruturas expostas à ação do tempo como móveis de jardim, portões e implementos agrícolas, a linha POLITHERM 86 WFS é uma evolução em acabamentos poliéster. Sua formulação apresenta maior resistência ao intemperismo, resultando em maior retenção de cor e brilho quando comparado aos acabamentos à base de resina poliéster comum.

POLITHERM 56 HB


■ Tinta poliéster com excelente aderência e boa flexibilidade, alta resistência física, boa resistência química, ótima resistência ao intemperismo e ao amarelamento. Permite a obtenção de camadas de 100 a 200 micrometros obtidas em uma única aplicação a frio, substituindo a aplicação em duas camadas, aumentando a produtividade e gerando economia de tempo e energia. Indicado para recobrimento de peças metálicas para uso externo.

Conheça as operações
mundiais da WEG



www.weg.net



 +55 (47) 3276.4000

 tintas@weg.net

 **Guaramirim - SC - Brasil**  (47) 3276.4000

Mauá - SP - Brasil  (11) 4547.6100

Cabo de Santo Agostinho - PE - Brasil  (81) 3512.3000

Buenos Aires - Argentina  +54 (11) 4299.8000

Hidalgo - México  +52 (55) 5321.4231