



# ETIL SILICATO ZINCO N 1661 PD

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO:

Tinta de Etil Silicato inorgânico de zinco bicomponente. Atende a Norma Petrobrás N 1661, oferecendo proteção anticorrosiva galvânica ao aço carbono. Itens que atendem Diretiva Rohs possuem a descrição R na nomenclatura do produto.

## RECOMENDAÇÕES DE USO:

Primer anticorrosivo para proteção de estruturas metálicas, chapas, pontes, containers, guindastes portuários, pintura interna de tanques sob orientação. Amplamente utilizado na indústria Off Shore e naval, assim como plataformas marítimas.

## EMBALAGENS:

**Componente A** ETIL SILICATO ZINCO N 1661 PD Cinza – 10001907 (2,16 L) Galão  
**Componente B** ETIL SILICATO ZINCO N 1661 PD – 10001917 (1,44 L)

## CARACTERÍSTICAS:

<b>Cores</b>	Cinza		
<b>Brilho/ Aspecto</b>	Fosco 15 - 30UB		
<b>Sólidos por Volume</b>	54 ± 2%		
<b>Prazo de Validade</b>	06 meses a 25°C		
<b>Espessura por demão</b>	75 micrometros seco .		
<b>Rendimento teórico</b>	7,19 m <sup>2</sup> /litro na espessura de 75 micrometros seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.		
<b>Resistência ao calor seco</b>	Contínua 450°C e descontínua de 500°C		
<b>Secagem</b>			
	10°C	25°C	35°C
<b>Toque Completa</b>	15 minutos	10 minutos	8 minutos
<b>Final</b>	80 minutos	1 hora	45 minutos
	192 horas	168 horas	144 horas
<b>Secagem Repintura</b>			
	10°C	25°C	35°C
Min.	24 horas	16 horas	12 horas
Máx.	-	-	-

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

**PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante ou conforme o método de limpeza com solvente da norma SSPC SP1.

A sujidade acumulada deve ser removida, utilizando uma escova seca. Os sais solúveis devem ser removidos lavando com água doce em alta pressão.

**Preparação por Jateamento Abrasivo**

Recomendamos efetuar a pintura sobre superfícies jateadas ao grau Sa 2½ ou conforme norma SSPC SP10. Padrão visual ISO 8501-1.

Avaliar a superfície após o jateamento, observando a presença de defeitos superficiais revelados após o tratamento, adotando práticas apropriadas para minimizar os defeitos através de esmerilhamento ou preenchimento.

Recomenda-se um perfil de rugosidade de 40 a 85 micra.

**Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG (tintas@weg.net).**

**PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:****Mistura**

Homogeneizar o conteúdo de cada um dos componentes por meio de agitação mecânica ou pneumática (A e B). Assegurar de que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. Adicionar o componente B ao componente A, nas proporções (volume) indicadas, sob agitação, até completa homogeneização, respeitando a relação de mistura.

Após, passar a mistura por uma peneira 80 -100 mesh. A aplicação somente deve ser feita com equipamentos que disponham de agitação mecânica durante toda a aplicação.

**Relação de mistura**

2,160 Lt A X 1,440Lt B em volume

**Diluyente**

**Diluyente Etil Silicato 9001 – Recomendado**

**Diluyente Etil Silicato 9002 – Deverá ser utilizado quando a temperatura ambiente ou do substrato for elevada, ou, para ambientes com umidade do ar abaixo de 50%.**

**Diluição**

Dependendo do método de aplicação, diluir no **máximo 10% em volume**.

A quantidade de diluyente utilizado poderá variar dependendo das condições do ambiente durante a aplicação.

Somente adicione o Diluyente depois de completada à mistura dos componentes A + B.

Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local e nem exceda o percentual de diluição indicado.

Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada.

**Vida útil da mistura**

4 horas a 25°C

**Tempo de indução (25°C)**

Aguardar 15 a 20 minutos antes da aplicação.

**Nota:** Em locais de muito calor, recomendamos consultar o Departamento Técnico da WEG.

**FORMAS DE APLICAÇÃO**

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Após efetuar a mistura dos produtos bicomponentes, se ocorrer paradas na aplicação, e estas tiverem o seu pot-life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nestas áreas. Quando aplicar por pulverização, faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

**Pistola airless:**

Usar Airless ..... 60 : 1  
 Pressão do fluido..... 2500 - 3000 psi  
 Mangueira ..... 1/4" de diâmetro interno  
 Bico ..... 0,021" a 0,036"  
 Filtro ..... Malha 60  
 Diluição ..... -

**Pistola convencional:**

Pistola ..... JGA 5023-67 Devilbiss  
 Bico de fluido ..... AV 617 EE  
 Capa de ar ..... MB 4039 – 67 (com anel)  
 Pressão de atomização ..... 60 a 65 psi  
 Pressão no tanque ..... 10 a 20 psi  
 Diluição ..... Max. 10%

**Trincha:**

Não recomendado

**Rolo:**

Não recomendado

**Limpeza dos equipamentos:** Utilizar Diluente Etil Silicato 9001.

**Nota:** Não deixar o produto catalisado permanecer em contato com as mangueiras, pistolas e equipamentos usados na aplicação, após transcorrido o tempo de vida útil da mistura.

Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

**DESEMPENHO NA APLICAÇÃO**

**Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:**

Recomendamos uma preparação da superfície ao grau Sa 2½ ou SSPC SP10. Padrão visual ISO 8501-1.

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot life), caso este tempo for ultrapassado.

Recomenda-se que antes da aplicação da demão subsequente, seja realizado teste de cura com solvente específico conforme norma ASTM D 4752. O valor 4 indica um grau satisfatório de cura, podendo ser feita a reaplicação.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.

Quando a umidade relativa do ar for inferior a 50% utilizar Diluente Etil Silicato 9002 e pulverizar água doce após duas horas do término da aplicação. Para cura adequada do filme, poderá ser necessária a pulverização de água doce periodicamente.

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21-27°C, antes da mistura e aplicação.

Deverá ser evitada a aplicação em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85%, pois o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações. Não devem ser aplicadas sobre superfícies condensadas.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas na mesma obra, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

Durante a aplicação a tinta preparada, deverá permanecer em constante agitação. O não uso da agitação poderá causar a sedimentação do zinco, ocasionando problemas de pintura tais como, falta de aderência, craqueamento e fissuras. Os mesmos problemas poderão ocorrer em aplicações acima da espessura recomendada.

A tinta Etil Silicato de Zinco N 1661 não poderá ser utilizada para reaplicação, em caso de falha na pintura, ou, camada baixa, a aplicação deverá ser corrigida com produto adequado (Lackpoxi N 1277).

**Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG (tintas@weg.net).**

**COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURAS DE MANUTENÇÃO**

Não se dispensa a correta lavagem e desengorduramento da superfície para a aplicação da demão subsequente.

Recomendamos a aplicação de um produto intermediário adequado antes da aplicação do acabamento.

**Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG (tintas@weg.net).**

**PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:**

Antes do manuseio deste produto é indispensável uma criteriosa leitura de todas as informações contidas na sua ficha de informações de segurança de produtos químicos (FISPQ), disponível em nosso site, no endereço eletrônico indicado ao final deste boletim técnico.

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura e secagem, por tratar-se de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo, utilizando de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados para a etapa a ser realizada.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO<sub>2</sub> ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura.

A aplicação e utilização deste produto, deverá ser realizada, em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Se for necessário a realização de remoções da tinta já aplicada e endurecida do substrato, o operador e as pessoas que estão no mesmo ambiente, deverão utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs), apropriados conforme indicado na ficha de informações de segurança (FISPQ).

Em situações que ocorram à necessidade de efetuar processos de soldas de peças metálicas pintadas com este produto, serão liberados poeiras e gases (fumaça) que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado (mascaras com filtros de carvão ativado e até equipamentos de ar mandado) de acordo com cada ambiente.

As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos. Para estas situações contactar a área de segurança de sua empresa.

**Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG (tintas@weg.net).**

**NOTA:**

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.