



W-VIARIA HPP 60

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO			Pintura monocomponente de alto espesor a base de resina acrílica especial, para demarcación vial. Fácil aplicación y secado rápido, permitiendo la liberación del área en 30 - 40 minutos (dependiendo de la temperatura). Ofrece excelente resistencia a la abrasión y mayor durabilidad al intemperismo.
USO RECOMENDADO			Como revestimiento de pavimentos carreteros (asfalto) y de concreto. Señalización de tráfico y demarcación de pisos industriales.
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES			Cumple la norma ABNT NBR 11862: Señalización horizontal vial # Pintura a base de resina acrílica. Cumple la norma ABNT NBR 12935: Señalización horizontal. Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.
EMBALAJES			Monocomponente Envase de 3,6L conteniendo 3,6L Envase de 20L conteniendo 20L
CARACTERÍSTICAS			Color Amarillo. Blanco. Brillo Ultramate Contenido de VOC 500.50 g/l Sólidos por Volumen 48 ± 2% (ISO 3233) Estabiliad 12 meses Espesor de Capa Seca 210 µm - 300 µm Resistencia al Calor Seco Temperatura máxima 90 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 90 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura. Rendimiento Teórico 1,88 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 255 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.
SECADO			Secado 25 °C No pick-up time (NBR#12083/9 2) 20 min Secado para Repintado 25 °C Minima 1 hora Maxima 8 horas

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE		Preparación Estándar de Superficie El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG. Mantenimiento y Reparación
---------------------------	--	---

NOTA: Respetar el intervalo de repintado para la aplicación de la capa subsiguiente. Si se excede, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo de la capa anterior, seguido de limpieza de polvo y residuos, garantizando mejor adherencia entre capas de pintura.

Superficies de Concreto

No se debe aplicar ningún tipo de recubrimiento o pintura sin que el concreto (o contrapiso de mortero de cemento y arena) esté totalmente seco y curado al menos 28 días en condiciones climáticas normales.

El piso debe presentar pH neutro (7) o ligeramente alcalino (10).

Antes de iniciar la pintura, el concreto debe presentar humedad residual máxima de 6%.

No se debe aplicar ningún recubrimiento o pintura sobre piso o contrapiso de concreto aditivado con acelerador de curado sin pruebas representativas que indiquen posibilidad de adhesión satisfactoria del sistema de pintura a aplicar.

No aplicar recubrimientos sobre pisos contaminados con aceites o productos agresivos. El piso debe limpiarse eficazmente. Si se aplica sobre residuos de estos contaminantes, puede ocurrir desprendimiento de la película y otros defectos.

Tratamiento con ácido: recomendado en pisos a nivel del suelo y paredes, siempre que no haya riesgo de filtraciones, ya que el ataque ácido en el refuerzo puede comprometer la resistencia mecánica y la seguridad de la estructura. Si se opta por este método, seguir las instrucciones de los boletines técnicos de los productos o de su aplicador.

Escarificación (fresado) para esquema moderado: este método es una excelente opción para reparaciones y recuperación de superficies dañadas, siendo adecuado tanto para trabajos ligeros como pesados. Es recomendable para corte de surcos antideslizantes, remoción de capas superficiales de concreto contaminadas como grasa, aceite, caucho, pavimentos sintéticos, pinturas, salpicaduras, franjas de señalización de tráfico, entre otras aplicaciones en superficies de pisos en general. La fresadora consiste en un motor que rota un carrete de herramientas/discos de widia (carburo de tungsteno), que realizan el picado y desgaste de la superficie del piso. La profundidad del desgaste dependerá del tipo y forma del disco utilizado junto al eje de la fresadora.

La preparación de la superficie debe ejecutarse conforme norma SSPC SP-13/NACE N° 6, Guía Técnica N° 03732 del ICRI - International Concrete Repair Institute, y compararse con estándar visual expresado como CSP 1 a 10.

Recubrimiento sobre concreto antiguo, solo mediante recomendación del Departamento Técnico de WEG.

La aplicación del producto deberá realizarse según orientación de nuestro departamento técnico, para obtener mejor desempeño esperado. Factores como estado de superficie, rugosidad, grado de contaminantes y otras particularidades son fundamentales para correcta preparación.

Pulidoras manuales y de martillos rotativos: estas máquinas trabajan con motores con 1 o 2 discos multiusos (3 piedras o insertos diamantados por disco). Según dureza del piso, se pueden usar insertos de carborundum o widia (carburo de tungsteno).

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie debe estar limpia, sólida, libre de cualquier tipo de contaminantes, completamente seca y presentar rugosidad suficiente para permitir la adherencia del sistema de protección aplicado.

Verificar la presencia de humedad en el concreto según norma ASTM D 4263.

Chorro cerrado con turbinas centrífugas: proceso con chorro/turbinas centrífugas, usando granalla de acero en circuito cerrado.

Superficie de Asfalto

Para la aplicación del producto, el asfalto debe estar seco, limpio y libre de cualquier contaminante. No se recomienda aplicar el producto mientras el asfalto esté húmedo.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.
Diluyente	DILUYENTE ALQUIDICO 1024
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 10%.

Notas

La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.

Vida Útil de la Mezcla

No relevante.

FORMAS DE APLICACIÓN**Pistola Airless**

Airless: Utilizar bomba mínima 60:1
Presión del fluido: 2000 - 3000 psi
Manguera: 1/4" de diámetro interno
Boquilla: 0,015" - 0,021".

Rodillo

Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de cordero o de lana sintética para pinturas epoxi.
Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.

Brocha

Utilizar brocha de 75 a 100 mm de ancho para superficies mayores y de 25 a 38 mm para retoques.

Limpieza de los equipos:

DILUYENTE ALQUIDICO 1024

Notas

Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares.
Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.
Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.
En la aplicación por pulverización, hacer una superposición del 50% de cada pasada de la pistola, concluyendo con repaso cruzado. Esta técnica se utiliza para evitar áreas descubiertas y desprotegidas y para obtener un acabado estético adecuado.
Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.
Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.
No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.
Agregamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todas las pausas.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

La aplicación de espesores por encima de lo recomendado, caídas en la temperatura ambiente y aumento de la humedad relativa del aire durante el secado son factores que pueden causar demora en el secado y fallas en la estructura de la película.

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Por tratarse de un primer, podrá ocurrir variación de color entre lotes de este material.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Antes de la aplicación, observar condiciones climáticas: no debe haber amenaza de lluvia o llovizna. La temperatura de la superficie debe estar como mínimo 3°C por encima del punto de rocío y la humedad relativa no debe exceder el 85%. Condiciones adversas pueden causar variaciones de color y otras características. Consulte al Departamento Técnico WEG.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

Bajo condiciones climáticas adversas en ambientes interiores y/o exteriores con alta humedad relativa, lluvia o llovizna, temperaturas bajas o muy bajas y temperaturas excesivamente altas, pueden ocurrir variaciones en el color y otras características del producto. Consulte al Departamento Técnico de WEG para más información.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
