

POLITHERM 48 R WF TF ME GRIS ALUMINIO 11122 SM

CÓDIGO: 16551662

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo. Este producto cumple con todas las pruebas de especificación AAMA 2603

AVISO IMPORTANTE:

Resistencia: Este producto tiene un efecto metalizado con una resistencia química superior a la humedad y las manchas en comparación con las pinturas metalizadas convencionales. Sin embargo, es sensible a los rayones y aún puede desgastarse en contacto con la humedad y los productos de limpieza convencionales.

El efecto metalizado sufre mayores cambios en caso de manipulación intensa, contacto con productos químicos (incluidos algunos productos de limpieza más agresivos), fricción entre piezas o con objetos abrasivos.

Protección: Para proteger la película contra este desgaste, recomendamos aplicar una capa uniforme de barniz en polvo. Cabe señalar que este procedimiento reduce el efecto metálico en mayor o menor medida, dependiendo del nivel de metalización de la pintura. Se recomienda probar previamente el uso de barnices, debiendo aplicarse el barniz después del curado parcial de la pintura metalizada.

Aplicación: Las pinturas en polvo metalizadas deben seguir estrictos controles en el proceso de aplicación para reducir las variaciones de tono. Esto ocurre cuando hay una variación en el voltaje de la pistola, la capa aplicada, el flujo de aire, el método de aplicación, además de la forma de la pieza y el tipo de sustrato. También se deben evitar repintados, el uso de pintura recuperada y la presencia de diferentes piezas de material en un mismo lote. Las condiciones de suministro (tiempo/temperatura/distribución de piezas) también pueden provocar diferencias en el efecto metalizado. En definitiva, cada aplicador debe encontrar los mejores parámetros para un resultado más homogéneo.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,29 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidad:	12 meses (máx. 30°C)
Información Adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Sustrato:	Metales ferrosos y no ferrosos.
Preparación de la superficie:	Metales ferrosos: Fosfatización. Metales no ferrosos: Cromatización o fosfatización.
Condiciones de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Espesor/Capa:	70 – 90 µm
Método de aplicación:	Pistola electrostática

NOTA 1: Consulte las recomendaciones de aplicación al principio de esta ficha técnica.

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	ASTM D 3359	: GR0
BRILLO	ASTM D 523	: Conforme al patrón.
IMPACTO	ASTM 2794	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD (m. cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	: Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA ***

Camara Salina:	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	: Mínimo 1000 h (35°C)

*En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

**Temperatura del metal.

***Los ensayos se realizaron sobre chapa de acero común desengrasada en condiciones de curado y capa específicas para el producto.

Los valores pueden variar según el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatonico. Es natural que en estas pruebas se pierda parcial o totalmente el efecto metálico.

IMPORTANTE: Si es imposible utilizar el producto de acuerdo con las pautas anteriores, comuníquese con nuestra área técnica.

No se recomienda el uso del producto en perfiles que se unirán con silicona estructural.

ALMACENAMIENTO: En lugares frescos, secos y cubiertos.

WEG TINTAS
Rodovia BR 280 Km 50 – Guaramirim – SC – 89270-000
E-mail: tintas@weg.net – www.weg.net – Fone: (55) XX 47 3276-4000