

**POLITHERM 12 TX AMARELO 21790 BR****CÓDIGO:** 10004827**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

|                         |                               |
|-------------------------|-------------------------------|
| <b>Resina:</b>          | Epóxi/Poliéster.              |
| <b>Peso específico:</b> | 1,76 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup> |
| <b>Estabilidade:</b>    | 6 meses (máx. 30°C)           |

**CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:**

|                                  |                                                                           |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>Substrato:</b>                | Metais Ferrosos e Não Ferrosos                                            |
| <b>Preparação da superfície:</b> | Metais Ferrosos: Fosfatização<br>Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.* |
| <b>Condições de cura:</b>        | 5 Minutos a 200 °C**                                                      |
| <b>Camada:</b>                   | 80 – 100 µm                                                               |
| <b>Método de aplicação:</b>      | Pistola Eletrostática                                                     |

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:**

| ENSAIO                   | NORMA    | ESPECIFICADO        |
|--------------------------|----------|---------------------|
| ADERÊNCIA                | WPS-3905 | : GR0               |
| BRILHO                   | WPS-3854 | : Conforme padrão   |
| IMPACTO                  | WPS-4130 | : Mínimo 20 kg X cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | WPS-4856 | : Máximo 5 mm       |

NOTA: Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado

**CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\***

|                      |                                 |
|----------------------|---------------------------------|
| <b>Salt spray:</b>   | : Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Câmara úmida:</b> | : Mínimo 500 h (35°C)           |

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.