

## W-OCEANO NAVY EXP

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:** Tinta Anti-incrustante formulada para embarcaciones de aluminio, pudiendo ser usada también en fibra, acero y madera, con excelente desempeño. Producto libre de estaño (TBT), de auto-pulido a base de resinas especiales de cobre combinadas con resinas sintetizadas, que proporciona una reducción en el número de docages.

**USOS RECOMENDADOS:** Utilizado para mantenimiento, reparación y en obras nuevas. Indicado para pintado de fondo chato y vertical de embarcaciones de pequeño, medio y grande porte. Producto utilizado para pintado de barcos de pesca y similares. Puede ser aplicado sobre antiincrustantes en buenas condiciones.

**CERTIFICACIONES Y APROBACIÓN:** Este producto no contiene componentes órgano activos con estaño que actúen como biocidas, por lo que está en cumplimiento con la Convención Internacional en referencia al Control de Sistemas Perjudiciales Antifouling en barcos, según lo adoptado por la IMO en octubre de 2001 (Documento IMO AFS/CONF/26).

Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

ENVASES:	Componente	Contenido	Envase	Unidad medida
	Monocomponente	3,6 20 0,9	3,6 20 0,9	L

**CARACTERÍSTICAS:** **Color:** Azul, Negro, Rojo  
**Brillo:** Mate  
**Sólidos por Volumen:** 63 ± 2% (ISO 3233).  
**Plazo de validez:** 12 meses a 25°C.  
**Espesor por mano:** 80 µm – 150 µm  
 5,47 m<sup>2</sup>/l sin dilución en el espesor de 115 µm seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.  
**Rendimiento teórico:**

**Secado:**

	10°C	25°C	35°C
<b>Toque:</b>	5 horas	2 horas	90 minutos
<b>Antes de la inundación</b>	30 horas	12 horas	10 horas

Secado  
Repintado

	10°C	25°C	35°C
Min	20 horas	6 horas	4 horas
Max	15 días	15 días	10 días

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie.

La superficie deberá estar limpia, seca y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites, grasas y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.

La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo seco, paño limpio y seco, sople de aire comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente, a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

#### Obras nuevas

La pintura antiincrustante debe ser aplicada sobre primer y sellador específico, a fin de componer un sistema de pintado adecuado. Para la correcta aplicación del primer/sellador, consultar el boletín técnico.

La superficie del sellador deberá estar limpia, seca y exenta de cualesquiera contaminantes, debiendo, la pintura antiincrustante, ser aplicada dentro del intervalo de repintado entre manos específico del sellador (consultar el boletín técnico del sellador utilizado).

Primers recomendados para aplicación sobre acero: WEG TAR FREE 712, WEG TAR FREE PLUS y WEGPOXI WET SURFACE 89 PW.

Selladores recomendados: Weg Tie Coat y W-nilica Tar Free CVI 810.

#### Mantenimiento y reparación

Quando es expuesto a largos períodos de servicio, el producto puede presentar una camada lixiviada. Esta camada debe ser removida antes del inicio de la aplicación, por medio de lavado con agua dulce bajo alta presión (por encima de 3000 Psi). Es importante que esta remoción sea hecha así que la embarcación sea retirada del agua evitando así el endurecimiento de la camada lixiviada. Este procedimiento también es necesario para remoción de limo, salinidad e incrustaciones.

La aplicación del producto sobre otros antiincrustantes libre y TBT, de Weg o de otro fabricante, no deberá ser hecha sin consulta previa a Weg. Cualquier aplicación sin consulta no está autorizada.

Remover inicialmente toda la suciedad y oleosidad de la superficie, con paños limpios embebidos con el diluyente para limpieza, conforme SSPC SP1. En toda limpieza de superficie, con paños, evitar la utilización de estopas o paños coloridos. Reparar las áreas dañadas y rehacer el esquema anticorrosivo.

**NOTA:** Respetar el intervalo de repintado del producto para la aplicación de la mano subsecuente. En caso de que sea sobrepasado el intervalo de repintado máximo indicado, se hace necesario ejecutar un lijado manual/mecánico superficial para quiebre de brillo de la mano anterior, siguiendo con la limpieza de la polvo y residuos del lijado, a fin de proporcionar una mejor adherencia entre las manos de pintura.

#### Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

#### PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

##### Mezcla

Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.

##### Diluyente Diluyente antiincrustante

##### Dilución

Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 10%

No diluya con solventes que no sean permitidos por la legislación local, ni exceda el porcentual de dilución indicado.

La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar la formación de la película, su aspecto y dificultar la obtención del espesor recomendado.

#### FORMAS DE APLICACIÓN

##### Los datos de abajo sirven como guía, pudiendo ser utilizados en equipos similares.

En la aplicación por pulverización haga una sobreposición de 50% de cada pase de la pistola, concluyendo con repase cruzado. Esta técnica es utilizada para evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas y para obtener un acabado estético adecuado.

Reforzar todos los cantos vivos, hendiduras y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas.

Cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas pueden ser necesarias para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y sus respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

##### Pistola convencional:

Dilución: 10%

##### Pistola Airless:

Usar Airless: Utilizar mínimo bomba 60 : 1

Presión del fluido: 2000 - 2500 psi  
Manguera: 3/8" de diámetro interno

Boquilla: 0,021" - 0,027"  
Dilución: Max. 10%

**Brocha:**

Recomendado solamente para retoques de pequeñas áreas o "strip coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, cantos vivos y retoques). Utilizar brocha con 75 a 100mm de ancho para superficies mayores y con 25 a 38 mm para retoques.

**Rodillo:**

Utilizar rodillo de pelo corto y sin costura de lana de carnero o de lana sintética para pinturas epoxis.

Para aplicación por brocha y/o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtenerse una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de la película recomendada por mano.

**Limpieza de los equipos:**

Diluyente antiincrustante

**NOTA:**

Limpiar todo el equipo inmediatamente después de su utilización.

No dejar material en las mangueras, pistolas o equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

Resaltamos que constituye buena práctica de trabajo lavar periódicamente el equipo de pulverización durante el día. La frecuencia de limpieza dependerá de la cantidad pulverizada, de la temperatura y del tiempo transcurrido, incluyendo todos los atrasos.

**DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN**

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:

En pintados ejecutados en la costanera, estando expuestas a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre manos, eliminando las impurezas depositadas.

La superficie deberá siempre estar revestida con primer y/o sellador apropiado. Consulte a WEG sobre el mejor primer o sellador a ser usado.

Tras 15 días del producto aplicado, sin sufrir inundación, la performance podrá ser afectada. Las informaciones sobre repintado son suministradas principalmente como orientación y están sujetas a variaciones climáticas regionales.

Consulte a WEG sobre los procedimientos de repintado, sobre otros antiincrustantes, antes de iniciar cualquier trabajo de pintado.

No deberá ser aplicado en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o sobre superficies condensadas. Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvia, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en las que las piezas aplicadas sean puestas a secar en ambientes externos.

**Limitaciones:**

El desempeño del producto depende de que el espesor de la película seca especificada haya sido alcanzado, pudiendo sufrir variación en relación al tipo de agua en que navegará y también al tiempo de servicio diario de la embarcación.

La tasa de desgaste depende de la temperatura del agua, de la velocidad de la embarcación, de las regiones de operación, entre otras.

El intervalo antes de la inundación está relacionado con las condiciones ambientales, ventilación, espesor de película seco y número de manos que serán afectados de forma correspondiente.

Los resultados de las pruebas de desempeño fueron obtenidos en laboratorio bajo condiciones controladas, WEG no garantiza que el resultado de las pruebas mencionadas aquí, o de cualesquiera otras pruebas, representen exactamente los resultados de todos los ambientes encontrados en campo, como aguas exageradamente contaminadas, ríos y otros. Una vez que los factores de medio ambiente pueden presentar variaciones significativas, debe tomarse el debido cuidado en la selección, verificación de desempeño deseado y uso de esta pintura.

**PERÍODOS SIN APLICACIÓN:** Lave completamente todo el material y el equipo con el diluyente recomendado. Mantener toda la pintura no utilizada guardada en envases correctamente sellados. Todo el material guardado en recipientes parcialmente llenos puede presentar piel o algún tipo de alteración como aumento de viscosidad tras largos períodos de almacenamiento. Para estos casos, recomendamos filtrar el producto antes de ser aplicado.

El producto debe ser aplicado dentro del intervalo de repintado, conforme es recomendado en el boletín técnico.

**SOLDADURA:** En caso de que ocurran operaciones de soldadura, o corte en el metal pintado, ocurrirá la

emisión de humos y gases que tomarán necesario el uso de EPI apropiado y sistemas de ventilación y escape adecuados.

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está, como mínimo, 3°C por encima de la temperatura del punto de condensación.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21 - 27 °C, antes de la mezcla y aplicación.

En pintados efectuadas variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies pintadas.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales existentes durante la aplicación, así como del transcurso de la cura del producto y el espesor de la película aplicada, podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

---

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD** Producto desarrollado para uso industrial destinado al manejo por profesionales calificados.

Lea atentamente toda la información contenida en la MSDS de este producto, disponible en: [www.weg.net](http://www.weg.net).

Almacenar en un área cubierta, bien ventilada. Mantenga el recipiente bien cerrado y lejos de fuentes de calor o ignición.

Use solo en áreas bien ventiladas evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto lejos del calor y las fuentes de ignición.

No inhale nieblas / vapores / aerosoles generados durante la manipulación y / o aplicación.

Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial.

Evite la liberación del producto y su embalaje, así como los materiales utilizados durante el manejo y la aplicación en el medio ambiente.

No reutilice el embalaje del producto desechándolo de acuerdo con la legislación aplicable.

---

**NOTA:**

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.