

**POLITHERM 56 HB R LI GRIS RAL 7038 BR**

**CÓDIGO:** 18905785

**DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO**

Pintura en polvo poliéster para aplicación en alta camada, con buena adherencia, flexibilidad, resistencia química y al amarillamiento. Tiene buena resistencia física y al intemperismo.

**USO RECOMENDADO**

Recubrimiento de piezas metálicas con fines industriales y arquitectónicos en ambientes exteriores. Adecuado para obtención de capas superiores a 100 micrómetros en una única aplicación a frío. Indicado para piezas de mayor espesor o para ciclos de cura reducidos.

**PROPIEDADES**

El producto debe ser aplicado preferentemente sobre chapa chorreada donde se observa mayor facilidad de obtención de las capas especificadas. Otro factor que influencia en el espesor de la camada es la mayor o menor complejidad de la geometría de la pieza. Al tratarse de una pintura de aplicación técnica, eventualmente pueden observarse imperfecciones superficiales como microebullición y descascaramiento (o una textura menos pronunciada en acabados texturizados), sin que ello afecte el desempeño de la pintura..

**CERTIFICACIONES Y APROBACIONES**

Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015.

**EMBALAJES**

Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO**

<b>Resina</b>	Poliéster
<b>Brillo</b>	Brillante
<b>Acabado</b>	Liso
<b>Densidad (± 0,10)</b>	1,56 g/cm³
<b>Rendimiento teorico</b>	4,93 m²/kg en la espesura media de 130 µm
<b>Pérdida de masa durante el curado</b>	Máximo 2%
<b>Contenido de humedad</b>	Máximo 0,6%
<b>Estabilidad</b>	12 meses
<b>Condición de almacenamiento</b>	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.

**CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN**

<b>Sustrato</b>	Metales ferrosos Metales no ferrosos
<b>Preparación de la superficie</b>	Metales ferrosos: Fosfatización Metales no ferrosos: Cromatización o fosfatización
<b>Limpieza de superficies</b>	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.
<b>Espesor / capa</b>	120 µm - 140 µm
<b>Condiciones para el curado</b>	10 min à 200 °C (temperatura del metal).
<b>Ventana de curado</b>	20 min - 30 min à 180 °C 15 min - 25 min a 190 °C 10 min - 18 min a 200 °C 8 min - 12 min a 210 °C



**NOTA:** **Método de aplicación** Pistola electrostatica corona  
 En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO**

Ensayo	Especificación/Norma
<b>Adherencia</b>	Máximo GR0 (ASTM D3359)
<b>Brillo</b>	85 UB - 100 UB (ASTM D523)
<b>Impacto</b>	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
<b>Flexibilidad (mandril cónico)</b>	Máximo 3 mm (ASTM D790)

**CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA**

Ensayo	Especificación/Norma
<b>Humedad</b>	Mínimo 1000h (ASTM D2247)
<b>Niebla salina</b>	Mínimo 500h (ASTM B117)

**NOTA:** En los ensayos de resistencia química, el sustrato utilizado fue chapa de acero tratada con fosfato tricatiónico. Los ensayos de resistencia mecánica se realizaron en chapa de acero lisa desengrasada, bajo las condiciones de curado y el recubrimiento específicos del producto. Los valores pueden variar según el sustrato utilizado.

**PRECAUCIONES DE SEGURIDAD**

La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.

**NOTA**

La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestro confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.

Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.