



POLITHERM 20 R PE CINZA CHUMBO 14930 SB

CÓDIGO:	11182354																		
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó híbrida com boa aderência e flexibilidade, alta resistência física e boa resistência química.																		
USO RECOMENDADO	Recobrimento de peças metálicas para uso em ambientes internos ou abrigados.																		
PROPRIEDADES	Resistência: Este produto apresenta efeito metalizado com resistência química superior à umidade e ao manchamento quando comparado às tintas metalizadas convencionais. No entanto é sensível a riscos e ainda assim pode apresentar desgaste em contato com umidade e com produtos de limpeza convencionais. O efeito metalizado sofre alterações maiores em caso de manuseio intenso, contato com produtos químicos (incluindo alguns produtos de limpeza mais agressivos), atrito entre peças ou com objetos abrasivos. Proteção: Para proteger a película contra este desgaste recomendamos a aplicação de uma camada uniforme de verniz em pó. Deve-se notar que este procedimento diminui o efeito metálico em grau variável, dependendo do nível de metalização da tinta. Recomenda-se testar previamente o uso de vernizes sendo que a aplicação do verniz deve ser feita após a cura parcial da tinta metalizada. Aplicação: Tintas em pó metalizadas devem seguir controles rigorosos no processo de aplicação a fim de reduzir variações de tonalidade. Isto ocorre quando há variação de tensão da pistola, da camada aplicada, da vazão do ar, da forma de aplicação, além do formato da peça e do tipo de substrato. Deve-se também evitar a repintura, o uso de tinta recuperada e a presença de peças de massa diferentes em um mesmo forno. As condições de forno (tempo/temperatura/distribuição de peças) também podem provocar diferenças no efeito metalizado. Em resumo cada aplicador deve encontrar os melhores parâmetros para um resultado mais homogêneo.																		
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHS 2015/863 EU de 31/03/2015.																		
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.																		
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO	<table><tr><td>Resina</td><td>Epóxi/Poliéster</td></tr><tr><td>Brilho</td><td>Semi-brilho</td></tr><tr><td>Acabamento</td><td>Perolizado</td></tr><tr><td>Peso específico (± 0,10)</td><td>1,74 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimento teórico</td><td>9,58 m²/kg na camada média de 60 µm</td></tr><tr><td>Perda de massa durante a cura</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Teor de umidade</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Prazo de validade</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condição de armazenamento</td><td>Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.</td></tr></table>	Resina	Epóxi/Poliéster	Brilho	Semi-brilho	Acabamento	Perolizado	Peso específico (± 0,10)	1,74 g/cm³	Rendimento teórico	9,58 m²/kg na camada média de 60 µm	Perda de massa durante a cura	Máximo 2%	Teor de umidade	Máximo 0,6%	Prazo de validade	12 meses	Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.
Resina	Epóxi/Poliéster																		
Brilho	Semi-brilho																		
Acabamento	Perolizado																		
Peso específico (± 0,10)	1,74 g/cm³																		
Rendimento teórico	9,58 m²/kg na camada média de 60 µm																		
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%																		
Teor de umidade	Máximo 0,6%																		
Prazo de validade	12 meses																		
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.																		
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	<table><tr><td>Substrato</td><td>Metais ferrosos Metais não ferrosos</td></tr><tr><td>Preparação da superfície</td><td>Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização</td></tr><tr><td>Limpeza da superfície</td><td>O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.</td></tr></table>	Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos	Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização	Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.												
Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos																		
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromatização ou fosfatização																		
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.																		



Espessura de camada	50 µm - 70 µm
Condição de cura	10 min à 200 °C (temperatura do metal).
Janela de cura	20 min - 30 min à 180 °C 15 min - 25 min à 190 °C 10 min - 18 min à 200 °C 8 min - 12 min à 210 °C
Método de aplicação	Pistola eletrostática corona

NOTA: No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO

Ensaio	Especificação/Norma
Aderência	Máximo GR0 (ASTM D3359)
Brilho	60 UB - 70 UB (ASTM D523)
Impacto	Mínimo 50 kg.cm (ASTM D2794)
Flexibilidade (mandril cônico)	Máximo 3,00 mm (ASTM D790)

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ensaio	Especificação/Norma
Câmara úmida	Mínimo 2000h (ASTM D2247)
Névoa salina	Mínimo 1500h (ASTM B117)

NOTA: Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço laminada a frio com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.