

## POLITHERM 26 R TX AZUL W MUNSELL 2,5PB 5/6 BR

**CÓDIGO:** 14298522

**DESCRIPCIÓN / USO:** Recubrimiento de piezas metálicas para uso externo.

**ATENCIÓN:** Para la formación de la textura original del producto que se requiere que el horno de curado se precaliente en la curación de temperatura indicada en este boletín.

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

|                               |                                                                                       |
|-------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Resina:</b>                | Poliéster                                                                             |
| <b>Peso específico:</b>       | 1,65 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>                                                         |
| <b>Estabilidad:</b>           | 12 meses (máx. 30°C)                                                                  |
| <b>Información adicional:</b> | No contiene metales pesados de acuerdo con la Directiva RoHS 2011/65/UE de 08/06/2011 |

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

|                                     |                                                                                          |
|-------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Substrato:</b>                   | Metales ferrosos y no ferrosos                                                           |
| <b>Preparación de la superficie</b> | Metales ferrosos : fosfatización<br>Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización.* |
| <b>Condiciones del curado</b>       | 10 minutos a 200 °C**                                                                    |
| <b>Espesor/Capa</b>                 | 70 – 90 µm                                                                               |
| <b>Método de aplicación</b>         | Pistola electrostática                                                                   |

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:

| ENSAYO                  | NORMA    | ESPECIFICADO      |
|-------------------------|----------|-------------------|
| ADHERÊNCIA              | WPS-3905 | GR0               |
| BRILLO                  | WPS-3854 | Conf. padrón      |
| IMPACTO                 | WPS-4130 | Mínimo 40 kg X cm |
| FLEXIBILIDAD (m.cónico) | WPS-4856 | Máximo 5 mm       |

### CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA \*\*\*

|                       |                                 |
|-----------------------|---------------------------------|
| <b>Niebla Salina:</b> | : Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Humedad:</b>       | : Mínimo 1000 h (35°C)          |

\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

\*\* Temperatura del metal.

\*\*\* En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricrónico.

Los ensayos de resistencia mecánica fueran hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado.

**IMPORTANTE:** Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.

En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

**ALMACENAMIENTO :** En locales frescos, secos y cubiertos