



W-TERM CVA 660 SPRAY PRETO 400°C

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO: Pintura de terminación a base de silicona modificada monocomponente. Resistente a temperaturas secas de hasta 400°C. Puede ser aplicado directamente sobre acero al carbono.

USOS RECOMENDADOS: Indicado para pintar chimeneas, hornos, calderas, intercambiadores de calor, tuberías, escapes de vehículos u otros equipos que operen a temperaturas entre 150°C y 400°C.

CERTIFICACIONES Y APROBACIÓN: Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

ENVASES:	Componente	Contenido	Envase	Unidad medida
	Monocomponente	300	300	ml

CARACTERÍSTICAS:

Color:	Negro
Brillo:	Mate
Sólidos por Volumen:	25 ± 2% (ISO 3233).
Plazo de validez:	12 meses a 25°C.
Espesor por mano (seco):	20 µm –30 µm
Rendimiento teórico:	1,81 m²/lat sin dilución en el espesor de 25 µm seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.
Resistencia al calor seco:	Temperatura máxima 400 °C (752 °F) . El producto mantiene sus propiedades físicas y químicas hasta la temperatura de 400 °C (752 °F)

Secado:	25°C
Manipulación:	40 minutos

NOTA: Para equipos que operen por debajo de 150°C es necesario una precura de 30 minutos a 180°C.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes. Elimina completamente aceites, grasas, sales solubles y otros contaminantes.

La suciedad acumulada debe eliminarse con un cepillo seco, un paño limpio y seco, soplado de aire comprimido, aspiradora y / o una combinación de estos, y las sales solubles deben eliminarse lavando con abundante agua dulce.

Elimine completamente los aceites de la superficie con paños limpios empapados con solvente de limpieza. Cuando limpie superficies con paños, reemplácelos para evitar la saturación. No utilice paños o trapos de colores.

Aplicación sobre primer
Respete el intervalo de repintado de la imprimación antes de aplicar el producto. Si se excede el tiempo de repintado de la imprimación, lijar como se describe en el boletín técnico de la imprimación utilizada.

Repintado de superficies con pintado envejecido en buen estado de conservación

Recomendamos al usuario de esta pintura que busque medios para certificarse de que el pintado original envejecido, debido a este repintado, aún esté bien adherido al sustrato. Pinturas envejecidas sueltas o mal adheridas deben ser totalmente removidas. Reforzamos que el repintado deberá ser hecho

solamente en superficies que estén en buen estado de conservación.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PREPARACIÓN PARA APLICACIÓN

Mezcla

Agitar bien la lata con movimientos circulares antes y durante la aplicación, hacer una pequeña prueba del aplicador, presionando la válvula unas cuantas veces sobre cualquier superficie, comprobando la forma del chorro. Pulverizar a una distancia de 10 a 20 cm del sitio, con movimientos uniformes y cruzados, cubriendo la zona deseada. Para una mejor cobertura, aplique varias manos respetando el intervalo de 5 a 10 minutos entre manos. Limpiar la válvula girando la lata hacia abajo y presionando el actuador hasta que solo salga gas.

Diluyente

No aplicable

Vida útil de la mezcla (Pot life) (25°C) (77°F)

No aplica

DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto, recomendamos seguir las orientaciones de abajo:

En pintados ejecutados en la costanera, estando expuestas a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre manos, eliminando las impurezas depositadas.

Recomendamos aplicar solamente si la temperatura medida de la superficie está, como mínimo, 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visible en los colores oscuros), así como retardo en la cura y comprometimiento del desempeño de las superficies aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvia, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en las que las piezas sean aplicadas y puestas a secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales existentes durante la aplicación, así como del transcurso de secado y el espesor de la película aplicada, podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21°C - 27 °C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá ser aplicado en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (UR) por encima de 85%, ya que podrán ocurrir alteraciones de color y de aspecto.

No se recomienda repintado, solamente retoque donde sea necesario.

El curado completo se logra cuando el equipo entra en funcionamiento alcanzando una temperatura superior a 150°C.

Para equipos que operan por debajo de 150°C, se requiere un curado previo de 30 minutos a 180°C.

El máximo rendimiento del producto se obtiene cuando el equipo pintado comienza a funcionar a una temperatura de 180°C a 230°C. Se recomienda subir ligeramente esta temperatura.

La prueba de adhesión solo se puede realizar después de que la película se haya curado por completo.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD Lea atentamente toda la información contenida en la MSDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacenar en un área cubierta, bien ventilada. Mantenga el recipiente bien cerrado y lejos de fuentes de calor o ignición.

Use solo en áreas bien ventiladas evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto lejos del calor y las fuentes de ignición.

No inhale nieblas / vapores / aerosoles generados durante la manipulación y / o aplicación.

Use guantes protectores / ropa protectora / protección para los ojos / protección facial.

Los envases vacíos y restos de pintura deberán ser descartados o desechados de acuerdo a la

legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA:

Las informaciones contenidas en este boletín técnico se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG Tintas sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG Tintas no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas y pueden sufrir variaciones como consecuencia de factores que están fuera del control del fabricante. De esta forma, WEG Tintas no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño o respecto a cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.