



TERMINACION ACRILICO N 1197

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		Acabado acrílico de base disolvente, muy resistente a la intemperie y con excelente retención del brillo y el color.																								
USO RECOMENDADO		Pintura externa de esferas y tanques de almacenamiento, acero estructural, tuberías y todo el equipo expuesto a la intemperie continua.																								
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES		Cumple con la Norma Petrobras N 1197. Este producto está certificado como parte de un esquema de pintura aprobado de acuerdo con la Directiva MED 2014/90 / EU, de acuerdo con las pruebas de la Resolución IMO MSC 307 (88) - Anexo 1 - Parte 2 y 5. Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura. Parte de esquema también en conformidad con los requisitos establecidos por la Russian Maritime Register of Shipping (RMRS) para baja propagación de llama.																								
EMBALAJES	Monocomponente	Envase de 3,6L conteniendo 3,6L Envase de 20L conteniendo 20L																								
CARACTERÍSTICAS	Color	Según estándar del cliente. Cartela RAL y Munsell.																								
	Brillo	Semibrillo																								
	Sólidos por Volumen	32 ± 1% (ISO 3233)																								
	Estabiliad	12 meses																								
	Espesor de Capa Seca	20 µm - 30 µm																								
	Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 60 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 60 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.																								
	Rendimiento Teórico	12,80 m²/l sin dilución, con un espesor de película seca de 25 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.																								
SECADO	Secado	<table><tr><th></th><th>-5 °C</th><th>0 °C</th><th>10 °C</th><th>25 °C</th><th>35 °C</th></tr><tr><td>Pegajosidad</td><td>36 horas</td><td>24 horas</td><td>2 horas</td><td>1 hora</td><td>30 min</td></tr><tr><td>Presion</td><td>72 horas</td><td>48 horas</td><td>12 horas</td><td>8 horas</td><td>5 horas</td></tr><tr><td>Final</td><td>288 horas</td><td>240 horas</td><td>96 horas</td><td>72 horas</td><td>48 horas</td></tr></table>		-5 °C	0 °C	10 °C	25 °C	35 °C	Pegajosidad	36 horas	24 horas	2 horas	1 hora	30 min	Presion	72 horas	48 horas	12 horas	8 horas	5 horas	Final	288 horas	240 horas	96 horas	72 horas	48 horas
	-5 °C	0 °C	10 °C	25 °C	35 °C																					
Pegajosidad	36 horas	24 horas	2 horas	1 hora	30 min																					
Presion	72 horas	48 horas	12 horas	8 horas	5 horas																					
Final	288 horas	240 horas	96 horas	72 horas	48 horas																					
	Secado para Repintado	<table><tr><th></th><th>-5 °C</th><th>0 °C</th><th>10 °C</th><th>25 °C</th><th>35 °C</th></tr><tr><td>Minima</td><td>36 horas</td><td>48 horas</td><td>24 horas</td><td>16 horas</td><td>12 horas</td></tr><tr><td>Maxima</td><td>144 horas</td><td>60 horas</td><td>36 horas</td><td>24 horas</td><td>20 horas</td></tr></table>		-5 °C	0 °C	10 °C	25 °C	35 °C	Minima	36 horas	48 horas	24 horas	16 horas	12 horas	Maxima	144 horas	60 horas	36 horas	24 horas	20 horas						
	-5 °C	0 °C	10 °C	25 °C	35 °C																					
Minima	36 horas	48 horas	24 horas	16 horas	12 horas																					
Maxima	144 horas	60 horas	36 horas	24 horas	20 horas																					
PREPARACIÓN DE SUPERFICIE		Preparación Estándar de Superficie El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG. La suciedad acumulada debe ser removida utilizando un cepillo o paño limpio y seco, sople de aire																								



comprimido, aspirador y/o con la combinación de éstos, y las sales solubles deben ser removidas a través de un lavado con agua dulce en abundancia y, preferentemente a baja presión (hasta 5.000 psi) de acuerdo con la norma SSPC-SP 12/NACE No. 5.

Sobre Imprimación

El producto debe aplicarse sobre primer específico. El primer debe estar limpio, seco y libre de contaminantes. La pintura de acabado debe aplicarse dentro del intervalo de repintado del primer. Consultar boletín técnico del primer para aplicación correcta.

Respetar el intervalo de repintado del primer antes de aplicar el producto. Si se supera, lijar según boletín técnico. Pinturas sobre primer con intervalo superado pueden presentar adherencia inferior a la especificada por norma Petrobras N2913 y ASTM D4541.

Respetar el intervalo de repintado del producto. Si se supera, realizar lijado manual/mecánico superficial para romper el brillo y limpiar polvo/residuos para mejor adherencia entre capas.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido del envase por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.
Diluyente	DILUYENTE 1001
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 15%.
Notas	La cantidad de diluyente puede variar dependiendo del tipo de equipo utilizado y de las condiciones del ambiente durante la aplicación. Solo agregar el diluyente después de la completa mezcla de los demás componentes. No diluir con solventes que no estén permitidos por la legislación local, ni exceder el porcentaje de dilución indicado. Una dilución excesiva de la pintura podrá afectar la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.
Vida Útil de la Mezcla	No relevante.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Convencional	Pistola: JGA 502/3 Devilbiss o equivalente Boquilla de fluido: EX Capucha de aire: 704 Presión de atomización: 60 - 65 psi Presión del tanque: 10 - 20 psi.
Pistola Airless	Airless: Utilizar bomba mínima 60:1 Presión del fluido: 2000 - 2500 psi Manguera: 3/8" de diámetro interno Boquilla: 0,013" - 0,017".
Limpieza de los equipos:	DILUYENTE 1001
Notas	Los datos presentados sirven como guía y se pueden utilizar equipos similares. Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura. Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones. Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas. No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización. Lavar completamente todo el equipo utilizado.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Colores claros pueden requerir más de una mano para obtener cobertura uniforme.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está al menos 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío. No aplicar en temperaturas del acero inferiores a 10°C.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en el color (más visible en los colores oscuros), retraso en el curado y compromiso en el desempeño del producto.

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO

Se debe respetar el intervalo de repintado del primer para la aplicación de la pintura de acabado. Si se excede el intervalo máximo indicado, es necesario proceder con lijado manual/mecánico utilizando lija para eliminar el brillo. La superficie del primer debe estar seca y libre de contaminantes.

En situaciones en las que se desconoce la naturaleza del primer, se recomienda probar la compatibilidad del producto en una pequeña área; debe asegurarse que el material original esté bien adherido. Toda pintura no adherida debe retirarse; los puntos con corrosión o aplicaciones sobre pinturas envejecidas deben tratarse según orientación técnica.

No se recomienda la aplicación directa del producto sobre primers ricos en zinc a base de silicato de etilo, primers alquídicos, pinturas a base de alquitrán de hulla y otros primers monocomponentes. Cuando sea necesaria la aplicación del acabado sobre uno de los primers citados, recomendamos la aplicación de un producto intermedio adecuado.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
