

W-POXI DRD 33

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Primer acabado epoxi poliamida dos componentes con alto tenor de sólidos y pigmentación anticorrosiva, de secado rápido. Tiene excelente adherencia al acero carbono tratado por chorreado abrasivo o limpieza mecánica. Puede ser aplicado sobre pinturas envejecidas, no obstante, firmemente adheridas. Revestimiento aplicable en una única mano en alto espesor, simplificando el pintado de máquinas y equipos.

USO RECOMENDADO

Indicado para pintado de estructuras metálicas, bodegas de carga, cubiertas, accesorios de cubierta, costado, boottops, exterior de tanques, tuberías, silos y equipos diversos en las industrias. Recomendado para obras nuevas, mantenimiento y reparación. Para ambientes agresivos o inmersión en agua, se recomienda el uso de dos capas.

CERTIFICACIONES Y APROBACIONES

Este producto, cuando es suministrado para cumplir la Directiva RoHs (Restriction of Certain Hazardous Substances), tiene la letra R en la descripción de su nomenclatura.

EMBALAJES

Componente A	Envase de 3,6L que contiene 2,88L. Envase de 20L conteniendo 16L
Componente B	Envase de 0,9L conteniendo 0,72L Envase de 4L con 4L

CARACTERÍSTICAS

Color	RAL, Munsell o según el estándar del cliente.
Brillo	Semibrillo
Contenido de VOC	378.85 g/l
Sólidos por Volumen	80 ± 2% (ISO 3233)
Estabilidad	12 meses
Espesor de Capa Seca	115 µm - 125 µm
Resistencia al Calor Seco	Temperatura máxima 120 °C. El producto mantiene sus propiedades químicas hasta una temperatura de 120 °C, pero a partir de 60°C, pueden ocurrir variaciones en el color y el brillo de la pintura.
Rendimiento Teórico	6,67 m ² /l sin dilución, con un espesor de película seca de 120 µm. No se consideran los factores de pérdida durante la aplicación.

SECADO

Secado

	10 °C	25 °C	35 °C
Tacto	4 horas	2 horas	90 min
Manejo	12 horas	8 horas	6 horas
Final	240 horas	168 horas	120 horas

Secado para Repintado

	10 °C	25 °C	35 °C
Minima	12 horas	10 horas	8 horas
Maxima	-	28 días	14 días

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Preparación Estándar de Superficie

El desempeño de este producto está relacionado con el grado de preparación de la superficie. En caso de dudas, para más información, consulte al Departamento Técnico de WEG.

La superficie deberá estar limpia y exenta de cualquier contaminante. Remover completamente



aceites y grasas, conforme lo descrito en la norma SSPC-SP 1.

La suciedad acumulada debe eliminarse con un cepillo seco, y las sales solubles deben retirarse mediante lavado con agua dulce a alta presión.

Chorro Abrasivo

Para otras aplicaciones, se recomienda efectuar la pintura sobre superficies chorreada al grado Sa 2½ o Sa 3, conforme norma SSPC-SP10 o SSPC-SP5, respectivamente. Estándar visual ISO 8501-1.

Evaluar la superficie después del chorro, observando defectos revelados y adoptar prácticas para minimizarlos, como esmerilado o relleno.

En caso de ocurrir oxidación entre la finalización del chorro abrasivo y la aplicación del recubrimiento, la superficie debe ser chorreada nuevamente hasta alcanzar el estándar visual especificado.

Mantenimiento y Reparación

Puede ser utilizado en piezas con grados de oxidación C o D, según estándares visuales ISO 8501-1. La superficie debe estar limpia, seca y libre de contaminantes. Tratar mecánicamente hasta grado St 3 o SSPC-SP3. Áreas que no puedan prepararse con este método deben recibir chorreado abrasivo localizado hasta grado Sa 2 o SSPC-SP6. Para pintura interna de tanques o bajo la línea de agua, la preparación mecánica solo debe aplicarse en áreas pequeñas.

Sobre Pintura Envejecida

El producto también puede aplicarse sobre pinturas envejecidas intactas y fuertemente adheridas. Las pinturas sueltas o mal adheridas deben eliminarse hasta la capa firme. Realizar ruptura de brillo mediante lijado y limpieza del polvo. Las áreas pequeñas desgastadas o dañadas deben prepararse con chorro abrasivo grado Sa 2½ (SSPC-SP10) o tratamiento mecánico grado St3/SSPC-SP3, estándar ISO 8501-1.

Respetar el intervalo de repintado para la siguiente capa. Si se supera, realizar lijado manual/mecánico para romper el brillo y limpiar polvo/residuos para mejorar la adherencia entre capas.

Obra Nueva

Para obras nuevas, tratar salpicaduras, cordones de soldadura, áreas dañadas, bordes y esquinas vivas mediante chorro abrasivo grado Sa 2½ o SSPC-SP10, estándar visual ISO 8501-1. En caso de no ser posible, consultar al Departamento Técnico de WEG.

PREPARACIÓN DE APLICACIÓN

Mezcla	Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes, por medio de agitación mecánica o neumática (A y B). Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase. Adicionar el componente B al componente A, en la proporción de mezcla indicada, bajo agitación, hasta completa homogeneización.
Proporción de Mezcla	Por volumen: 4 A x 1 B.
Diluyente	DILUYENTE EPOXI 3005
Dilución	Dependiendo del método de aplicación, diluir como máximo 15%.
Notas	No es necesaria dilución. Producto listo para usar. En caso de necesidad, consultar el Departamento Técnico de WEG.
Vida Útil de la Mezcla	4 h La vida útil de la mezcla se reduce con el aumento de la temperatura ambiente. El ensayo de vida útil de la mezcla (Pot-Life) se realiza conforme a la norma ABNT NBR 15742; sin embargo, diferentes volúmenes de pintura preparados de una sola vez, sumados a diferentes temperaturas del ambiente y de la pintura, influirán en la vida útil de la mezcla, pudiendo obtenerse resultados distintos a los



mencionados en este boletín técnico.

Tiempo de Inducción

Esperar de 15 a 20 minutos antes de la aplicación.

En lugares de mucho calor, se recomienda consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN

Pistola Convencional

Pistola: JGA 502 Devilbiss o equivalente
 Boquilla de fluido: EX
 Capucha de aire: 704
 Presión de atomización: 60 - 65 psi
 Presión del tanque: 10 - 20 psi.

Rodillo

Utilizar rodillos de lana de cordero o de lana sintética.

Brocha

Recomendado solo para retoques de pequeñas áreas o "stripe coat" (tornillos, tuercas, cordones de soldadura, aristas vivas y retoques).
 Para aplicación con brocha y/o rodillo, puede ser necesario aplicar en dos o más manos para obtener una capa uniforme y de acuerdo con el espesor de película recomendado.

Limpieza de los equipos:

DILUYENTE EPOXI 3005

Notas

Cambios en las presiones y en los tamaños de los picos pueden ser necesarios para mejorar las características de la pulverización. Purgar la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.
 No dejar el producto catalizado en contacto con los equipos usados en la aplicación, pues, para temperatura por encima de la descrita en el ítem "vida útil de la mezcla", la pintura presentará variación en su fluidez y se endurecerá, dificultando la limpieza.
 Antes de la aplicación, asegúrese de que los equipos y sus componentes estén limpios y en las mejores condiciones.
 Después de efectuar la mezcla de productos bicomponentes, si ocurren paradas en la aplicación y estas tienen su pot life vencido (la pintura presenta variación en su fluidez), esta no podrá volver a ser rediluida para aplicación posterior.
 En la aplicación por pulverización, hacer una superposición del 50% de cada pasada de la pistola, concluyendo con repaso cruzado. Esta técnica se utiliza para evitar áreas descubiertas y desprotegidas y para obtener un acabado estético adecuado.
 Reforzar todas las aristas vivas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en esas áreas.

DESEMPEÑO DE APLICACIÓN

En pinturas ejecutadas en la franja marítima, si están expuestas a la acción de la brisa marina, se recomienda efectuar lavado con agua dulce entre manos para eliminar impurezas depositadas.

Es indispensable el correcto lavado y desengrasado de la superficie, así como el lijado de pinturas antiguas siempre que sea necesario para promover la adherencia.

No aplicar el producto después de que el tiempo de vida útil de la mezcla (pot life) haya sido superado.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura debe estar entre 21°C y 27°C antes de la mezcla y aplicación.

Se recomienda preparación de la superficie al grado Sa 2½ o SSPC SP10 (patrón visual ISO 8501-1). Estándares menos exigentes son aceptables siempre que no existan contaminantes, complementándose con limpieza con agua a alta presión.

Se recomienda pintar solamente si la temperatura medida de la superficie está como mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

La temperatura del sustrato, las condiciones climáticas y ambientales durante la aplicación y el curado del producto, así como el espesor de la película aplicada, pueden interferir en el tiempo de secado del producto.



Adecuado para aplicación sobre sistemas epoxi y poliuretano envejecidos que presentan excelente adherencia al sustrato.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (HR) por encima del 85%, pues podrán ocurrir alteraciones de color y aspecto.

Los productos a base de epoxi son ampliamente reconocidos por sus excelentes propiedades anticorrosivas, aunque presentan limitada resistencia a la exposición solar. Cuando el recubrimiento aplicado se expone a la intemperie, puede perder progresivamente su brillo, fenómeno conocido como tizado o calcificación, lo que también puede causar un leve cambio de color. Cabe destacar que esta calcificación no afecta la protección anticorrosiva del recubrimiento.

Pinturas realizadas con variación en el método de aplicación en la misma obra pueden generar diferencias de brillo y aspecto final de las superficies.

En superficies recién pintadas en contacto directo con el agua durante el proceso de curado, podrán ocurrir manchas localizadas con alteración en el color (más visible en los colores oscuros), retraso en el curado y compromiso en el desempeño del producto.

Producto no recomendado para pintura interna de tanques.

Pueden ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo (más visibles en colores oscuros), además de retardo en el curado y compromiso del desempeño en períodos de alta humedad, días lluviosos, lugares fríos o cuando las piezas secan en ambientes externos.

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO

El producto puede aplicarse sobre pinturas envejecidas u otros sistemas de recubrimiento; sin embargo, se aconseja probar el contacto del producto con la pintura anterior en una pequeña área de prueba. Recomendamos un lijado para reducir el brillo y lograr un mejor desempeño; debe asegurarse que el material original esté bien adherido. Toda pintura no adherida debe retirarse; los puntos con corrosión o aplicaciones sobre pinturas envejecidas deben tratarse según orientación técnica.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Producto desarrollado para uso industrial destinado a ser manipulado por profesionales calificados. Lea atentamente toda la información contenida en la FDS de este producto, disponible en: www.weg.net.

Almacene en un lugar cubierto y bien ventilado. Mantenga el recipiente herméticamente cerrado y alejado de fuentes de calor o ignición.

Utilícelo únicamente en lugares bien ventilados, evitando la acumulación de vapores inflamables. Mantenga el producto alejado del calor y de fuentes de ignición.

No inhale nieblas/vapores/aerosoles generados durante el manejo y/o aplicación. Use guantes de protección/ropa de protección/protección ocular/protección facial.

Los envases vacíos y los materiales con restos de pintura deben desecharse de acuerdo con la legislación vigente. Cuide el medio ambiente.

NOTA

La información contenida en este boletín técnico se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilizar el producto sin consultar previamente a WEG sobre su idoneidad para el fin que el cliente pretende darle, el cliente reconoce que el uso será bajo su exclusiva responsabilidad, y WEG no se hace responsable del comportamiento, seguridad, idoneidad o durabilidad del producto.

Algunas informaciones mencionadas en este boletín son solo estimaciones y pueden variar debido a factores fuera del control del fabricante. Por lo tanto, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad por el rendimiento, eficacia o cualquier daño material o personal resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de la información contenida en este Boletín Técnico.

La información contenida en este boletín técnico está sujeta a modificaciones periódicas, sin previo aviso, debido a nuestra política de evolución y mejora continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones de calidad para satisfacer las necesidades de nuestros clientes.
