

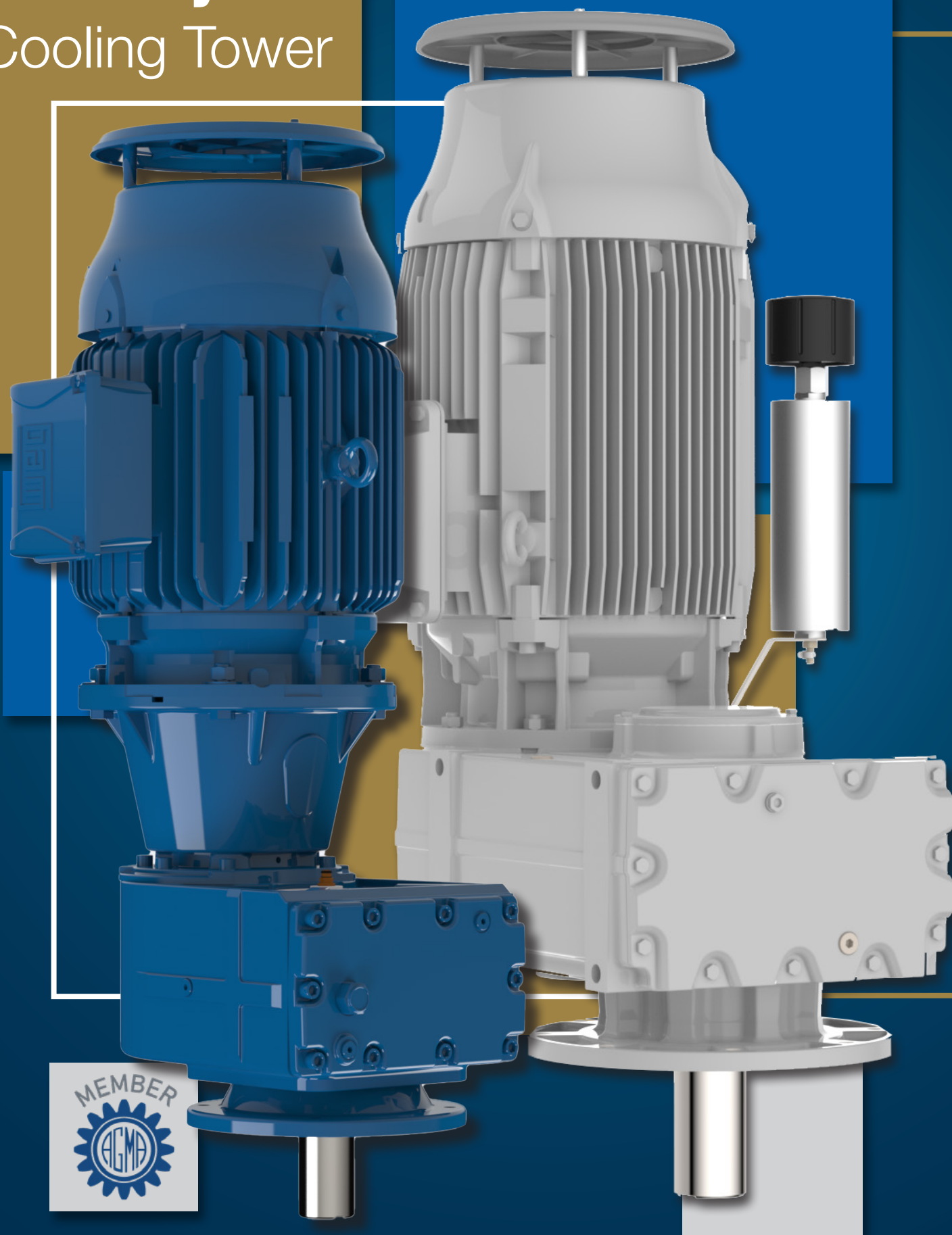
TORRE DE ENFRIAMIENTO

**Soluciones de
Reductores para
Torre de Enfriamiento**



WCG20 y GA

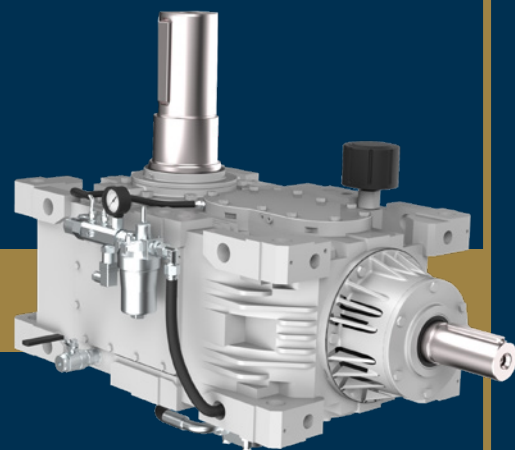
Cooling Tower



Índice

Alcance	04
Placa de identificación.....	04
Tablas de Selección - MotorreduCtores.....	05
Límite de Potencia Térmica.....	07
Dibujo Dimensional	08

WCG50 Cooling Tower.....	10
---------------------------------	----



Alcance

Tamaño		160	180	V09	V10
Torque [Nm]		500	1300	4500	7900
Disposición de ejes		Paralelo			
Reducción		1,72-4,40	1,49 - 7,08	4,16 - 10,59	4,38 - 11,67
Etapas		1		2	
Carcasa	Material	Hierro Fundido Grisáceo			
	Tipo	Monobloque			
Eje Macizo	Ejecución	Rasgado chavetero y chaveta (SAE 1045) DIN6885-1 con orificio de centro DIN 332			
	Tolerancia	ø50 m6	ø60 m6	ø70 m6	ø90 m6
	Material	DIN 20MnCr5 Cementado		SAE 1045 con Speed-Sleeve	
Engrane	Ejecución	Cementado y Rectificado			
	Material	DIN 20MnCr5		SAE 8620	
Retenes	Ejecución	Forma constructiva A / AS conforme DIN 3760			
	Material	Nitrílico (NBR) Estándar / Viton (FKM) Especial			
Lubricante		Mineral			Sintético
Pintado		Standard Azul RAL 5009			A3P Acrílico Gris Claro N6.5

Placa de identificación

WEG CESTARI
REDUCTORES
www.wegcestar.com

H TYPE: _____

A SN: _____ MAT: _____

F  rpm

B  kW

E  Nm

N  Mass _____ kg

I  Oil _____

D  Year _____

C 

M 

G 

J 

L 

K 

WEG CESTARI
REDUCTORES
wegcestar.com.br
+55 (16) 3244-1000
MADE IN BRAZIL

H TYPE: _____

M MAT: _____ SN: _____

B  kW  rpm

E  Nm 

N  Mass _____ kg

L Oil _____

D 

F 

I 

C 

J 

A 

G 

K 

Detalle:

A	Número de serie
B	Potencia del motor
C	Masa:
D	TAG
E	Torque de salida
F	Rotación de Salida
G	QR Code

H	Descripción del Producto
I	Factor de Servicio
J	Posición de Trabajo
K	Fecha
L	Aceite
M	Material
N	Relación de Transmisión

Tablas de Selección - Motorreductores

P _n = 0,00 kW											
60 Hz n ₁ = 1750				50 Hz n ₁ = 1450				i	Modelo	kg	Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN	n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN				
2	3	4	5	2	3	4	5	6	7	8	9

1	Potencia nominal del motor
2	Rotación de salida
3	Torque efectivo en el eje de salida
4	Factor de servicio

5	Fuerza radial admisible en el centro del eje de salida (estándar) con fuerza axial=0
6	Relación de transmisión exacta del reductor
7	Designación del tipo - Motorreductor

8	Peso - Motorreductor
9	Referencia de página para el dibujo dimensional

P _n = 9,2 kW											
60 Hz n ₁ = 1750				50 Hz n ₁ = 1450				i	Modelo	kg	Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN	n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN				
1016	86	3,5	4	842	104	2,9	1,0	1,72	GA160	142	Página 09
810	109	3,5	4	671	131	2,9	1,0	2,16	GA160	142	
700	126	3,4	4	580	151	2,8	1,0	2,50	GA160	142	
665	132	3,3	4	551	159	2,7	1,0	2,63	GA160	142	
632	139	2,6	4	524	168	2,1	1,0	2,77	GA160	142	
599	147	3,0	4	497	177	2,5	1,0	2,92	GA160	142	
568	155	2,4	4	470	187	2,0	1,0	3,08	GA160	142	
537	164	2,7	4	445	198	2,3	1,0	3,26	GA160	142	
507	173	2,7	4	420	209	2,2	1,0	3,45	GA160	142	
449	196	2,4	4	372	236	2,0	1,0	3,90	GA160	142	
398	221	2,2	4	330	267	1,9	1,0	4,40	GA160	142	

P _n = 11 kW											
60 Hz n ₁ = 1750				50 Hz n ₁ = 1450				i	Modelo	kg	Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN	n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN				
1016	103	2,9	4	842	125	2,4	1,0	1,72	GA160	148	Página 09
810	130	2,9	4	671	157	2,4	1,0	2,16	GA160	148	
700	150	2,8	4	580	181	2,3	1,0	2,50	GA160	148	
665	158	2,8	4	551	191	2,3	1,0	2,63	GA160	148	
632	166	2,2	4	524	201	1,8	1,0	2,77	GA160	148	
599	175	2,5	4	497	212	2,1	1,0	2,92	GA160	148	
568	185	2,0	4	470	223	1,6	1,0	3,08	GA160	148	
537	196	2,3	4	445	236	1,9	1,0	3,26	GA160	148	
507	207	2,2	4	420	250	1,9	1,0	3,45	GA160	148	
449	234	2,0	4	372	283	1,7	1,0	3,90	GA160	148	
398	264	1,9	4	330	319	1,6	1,0	4,40	GA160	148	

P _n = 15 kW											
60 Hz n ₁ = 1750				50 Hz n ₁ = 1450				i	Modelo	kg	Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN	n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN				
1177	122	7,7	8	975	147	6,4	3,0	1,49	GA180	267	Página 09
862	166	6,3	8	714	201	5,2	3,0	2,03	GA180	267	
822	174	6,1	8	681	210	5,1	3,0	2,13	GA180	267	
746	192	5,7	8	618	232	4,7	3,0	2,34	GA180	267	
608	236	5,2	8	503	285	4,3	3,0	2,88	GA180	267	
575	249	4,9	8	477	300	4,1	3,0	3,04	GA180	267	
513	279	4,5	8	425	337	3,7	3,0	3,41	GA180	267	
455	315	3,9	8	377	380	3,3	3,0	3,85	GA180	267	
426	336	3,7	8	353	406	3,1	3,0	4,11	GA180	267	
399	359	3,7	8	330	434	3,1	3,0	4,39	GA180	267	
372	385	3,3	8	308	465	2,8	3,0	4,71	GA180	267	
346	414	3,2	8	286	500	2,6	3,0	5,06	GA180	267	
320	447	3,1	8	265	540	2,6	3,0	5,47	GA180	267	
295	485	2,8	8	245	586	2,3	3,0	5,93	GA180	267	
288	497	3,2	8	239	600	2,7	3,0	6,07	GA180	267	
265	542	3,0	8	219	654	2,5	3,0	6,62	GA180	267	
247	580	2,4	8	205	700	2,0	3,0	7,08	GA180	267	

P _n = 18,5 kW											
60 Hz				50 Hz				i	Modelo	kg	Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN	n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN				
1177	150	6,3	8	975	181	5,2	3,0	1,49	GA180	287	Página 09
862	205	5,1	8	714	247	4,2	3,0	2,03	GA180	287	
822	215	5,0	8	681	259	4,1	3,0	2,13	GA180	287	
746	237	4,6	8	618	286	3,8	3,0	2,34	GA180	287	
608	291	4,2	8	503	351	3,5	3,0	2,88	GA180	287	
575	307	4,0	8	477	371	3,3	3,0	3,04	GA180	287	
513	344	3,6	8	425	415	3,0	3,0	3,41	GA180	287	
455	389	3,2	8	377	469	2,6	3,0	3,85	GA180	287	
426	414	3,0	8	353	500	2,5	3,0	4,11	GA180	287	
399	443	3,0	8	330	535	2,5	3,0	4,39	GA180	287	
372	475	2,7	8	308	573	2,2	3,0	4,71	GA180	287	
346	511	2,6	8	286	617	2,1	3,0	5,06	GA180	287	
320	552	2,5	8	265	666	2,1	3,0	5,47	GA180	287	
295	599	2,2	8	245	722	1,8	3,0	5,93	GA180	287	
288	613	2,6	8	239	740	2,2	3,0	6,07	GA180	287	
265	668	2,4	8	219	806	2,0	3,0	6,62	GA180	287	

P _n = 22 kW											
60 Hz				50 Hz				i	Modelo	kg	Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN	n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN				
1177	179	5,3	8	975	215	4,4	3,0	1,49	GA180	307	Página 09
862	244	4,3	8	714	294	3,6	3,0	2,03	GA180	307	
822	256	4,2	8	681	308	3,5	3,0	2,13	GA180	307	
746	282	3,9	8	618	340	3,2	3,0	2,34	GA180	307	
608	346	3,5	8	503	417	2,9	3,0	2,88	GA180	307	
575	365	3,3	8	477	441	2,8	3,0	3,04	GA180	307	
513	409	3,0	8	425	494	2,5	3,0	3,41	GA180	307	
455	462	2,7	8	377	558	2,2	3,0	3,85	GA180	307	
426	493	2,5	8	353	595	2,1	3,0	4,11	GA180	307	
399	527	2,5	8	330	636	2,1	3,0	4,39	GA180	307	
372	565	2,3	8	308	682	1,9	3,0	4,71	GA180	307	
346	608	2,2	8	286	734	1,8	3,0	5,06	GA180	307	
421	499	5,4	12	349	603	4,4	4,5	4,16	V09	313	Página 08
336	626	4,3	12	278	755	3,5	4,5	5,21	V09	313	
272	771	3,5	12	226	931	2,9	4,5	6,42	V09	313	
222	945	2,8	12	184	1140	2,3	4,5	7,87	V09	313	
207	1015	4,4	12	171	1225	3,7	4,5	8,46	V09	313	
165	1272	3,5	12	137	1535	2,9	4,5	10,59	V09	313	

P _n = 30 kW											
60 Hz				50 Hz				i	Modelo	kg	Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN	n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN				
421	681	3,9	12	349	822	3,3	4,5	4,16	V09	362	Página 08
336	853	3,1	12	278	1030	2,6	4,5	5,21	V09	362	
272	1051	2,5	12	226	1269	2,1	4,5	6,42	V09	362	
222	1288	2,1	12	184	1555	1,7	4,5	7,87	V09	362	
207	1385	3,3	12	171	1671	2,7	4,5	8,46	V09	362	
165	1734	2,6	12	137	2093	2,1	4,5	10,59	V09	362	

P _n = 37 kW											
60 Hz				50 Hz				i	Modelo	kg	Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN	n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN				
400	884	6,1	16	331	1067	5,1	14	4,38	V10	470	Página 08
290	1220	4,4	16	240	1473	3,7	14	6,04	V10	470	
238	1485	3,6	16	197	1792	3,0	14	7,35	V10	470	
207	1707	4,7	16	171	2060	3,9	14	8,45	V10	470	
177	2000	4,0	16	146	2414	3,3	14	9,91	V10	470	
150	2356	3,4	16	124	2843	2,8	14	11,67	V10	470	

P _n = 45 kW											
60 Hz				50 Hz				i	Modelo	kg	Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN	n ₂ rpm	M ₂ Nm	fs	Fr kN				
400	1076	5,0	16	331	1298	4,2	14	4,38	V10	637	Página 08
290	1484	3,6	16	240	1791	3,0	14	6,04	V10	637	
238	1806	3,0	16	197	2179	2,5	14	7,35	V10	637	
207	2076	3,9	16	171	2506	3,2	14	8,45	V10	637	
177	2432	3,3	16	146	2936	2,7	14	9,91	V10	637	
150	2865	2,8	16	124	3458	2,3	14	11,67	V10	637	

Límite de Potencia Térmica

Factores de influencia a ser considerados:

- Temperaturas más elevadas o más bajas que las presentadas en la Tabla de Potencia Térmica Natural, de la página 6.
- Instalación vertical del motor, posiciones de montaje M2 o M4, debido a mayor agitación del aceite.
- Velocidades de entrada más elevadas (> 1800 rpm) con operación a través de convertidor de frecuencia.
- Bajas relaciones de transmisión.
- Condiciones de montaje limitadas.

Para estas aplicaciones recomendamos consultar a WEG-CESTARI. Los reductores pueden ser adaptados al proyecto del cliente de acuerdo con la necesidad de la aplicación. Pueden ser adicionados al proyecto: tanques de expansión, cantidades optimizadas de lubricante, aceites sintéticos o anillos de sellado en viton.

Al proyectarse un reductor, debe siempre ser tomado en consideración el límite de potencia térmica PT.

Éste representa la potencia de entrada máxima que puede ser transmitida por el reductor en temperatura ambiente en modo de operación continua (S1).

Los datos técnicos de los motorreductores indicados en las tablas de selección se refieren a una temperatura ambiente de +20 °C.

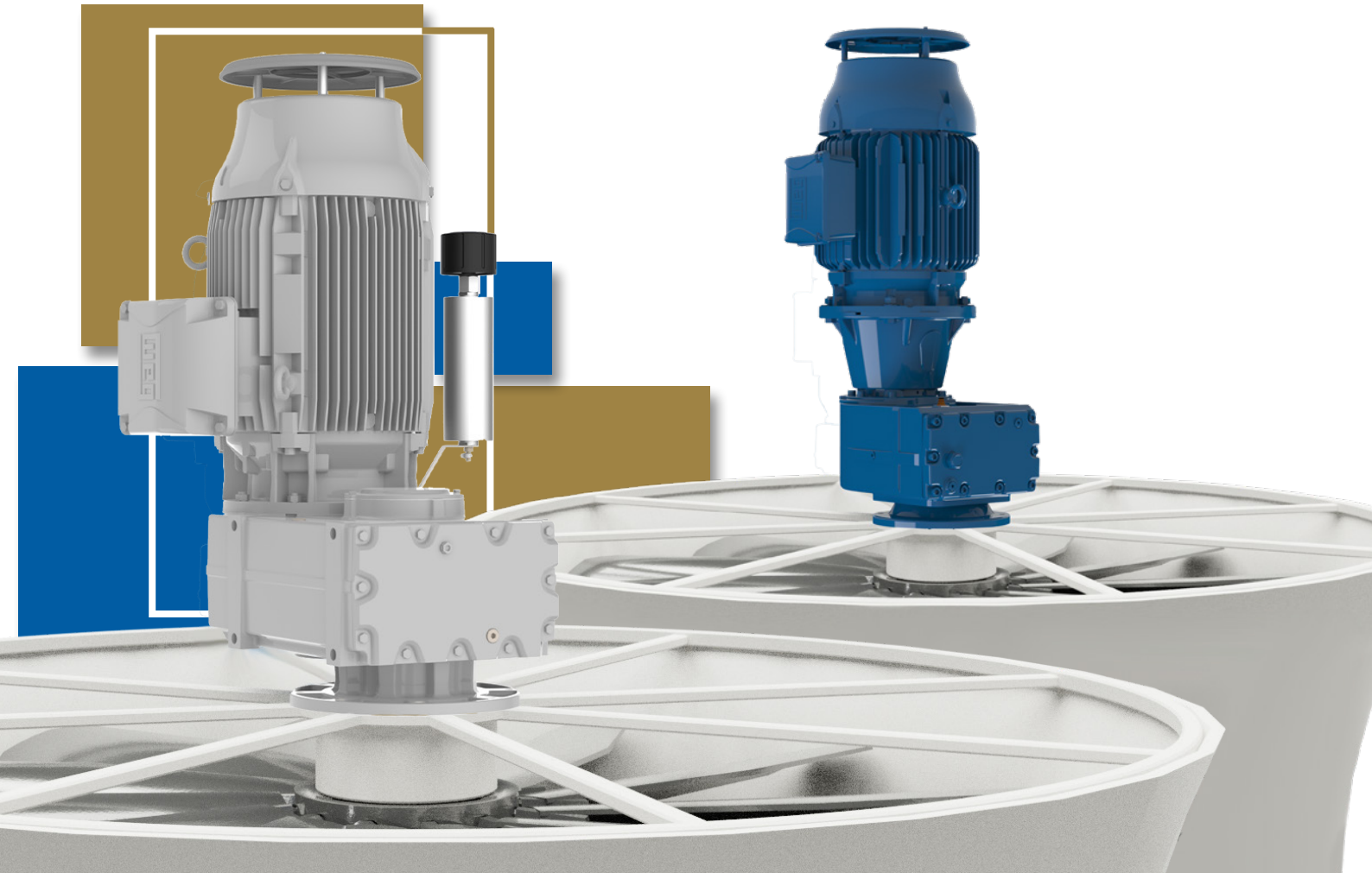
Los límites de potencia térmica para otras temperaturas ambientes pueden ser verificados usando la tabla de potencia térmica.

Potencia térmica	
Potencia térmica nominal PT - es la potencia (kW) a la que el reductor puede transmitir sin exceder la temperatura recomendada para el lubricante.	
$PT = PTG \times fh$	
PT = Potencia térmica nominal (kW)	
PTG = Potencia térmica natural del reductor (kW)	
fh = Factor de altitud	

Factor de altitud - fh		
fh	hasta 999	1,00
	1000 - 2000	0,95
	2001 - 3000	0,90
	3001 - 4000	0,85
	4001 - 5000	0,80

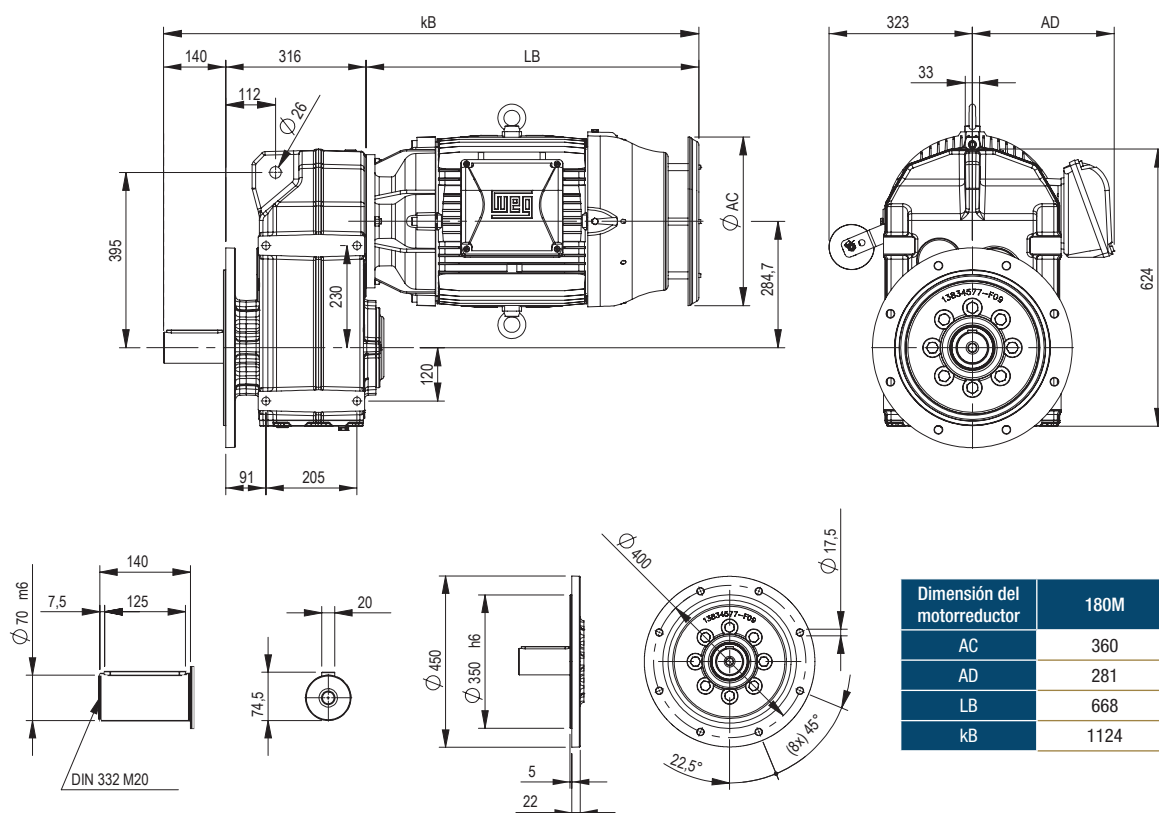
Potencia térmica natural				
Tamaño del reductor	+20 °C	+30 °C	+40 °C	+45 °C
GA160	28	24	20	18
GA180	60.	51	42	38
V09	49	42	34	31
V10	65	55	46	41

Importante	
PT > Pn	
PT < 1/3 x Pn (consultar a WEG-CESTARI)	
PT = Potencia térmica nominal (kW)	
PN = Potencia nominal del motor (kW)	



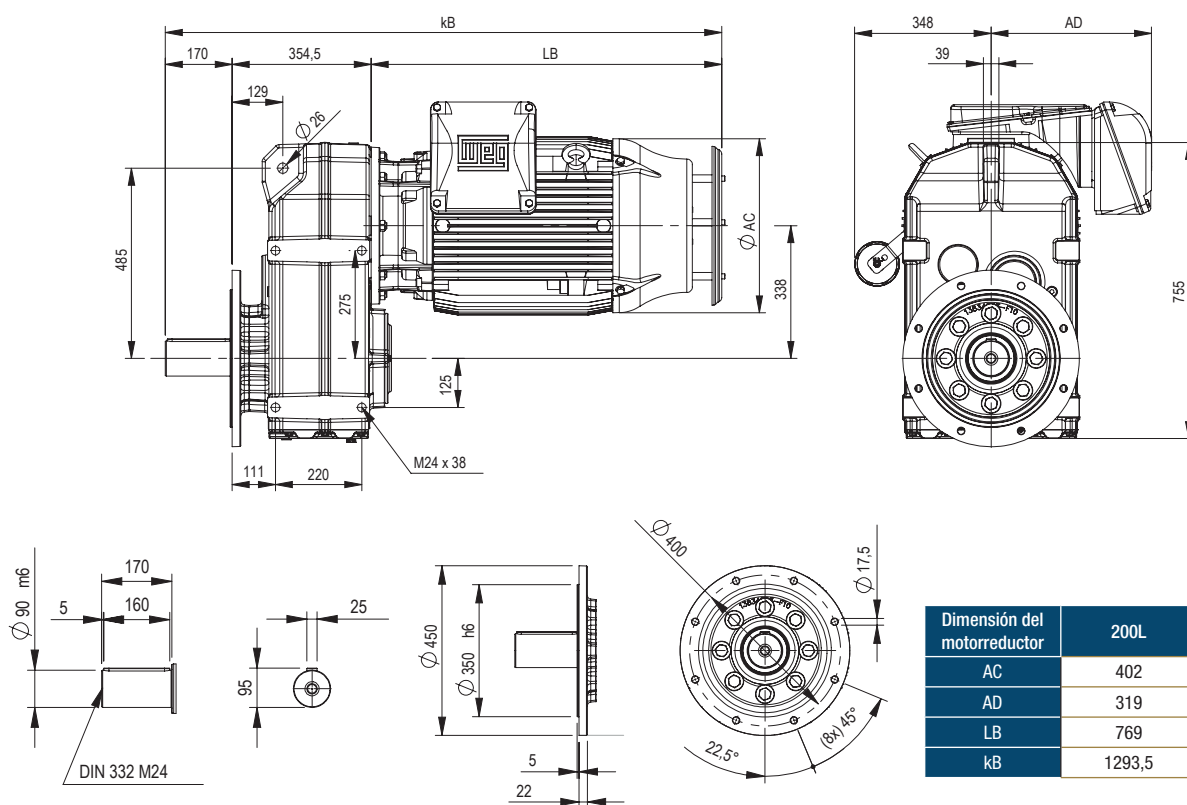
Dibujos Dimensionales

WCG20 F- V09



Dimensión del motorreductor	180M	200M
AC	360	402
AD	281	319
LB	668	744
kB	1124	1200

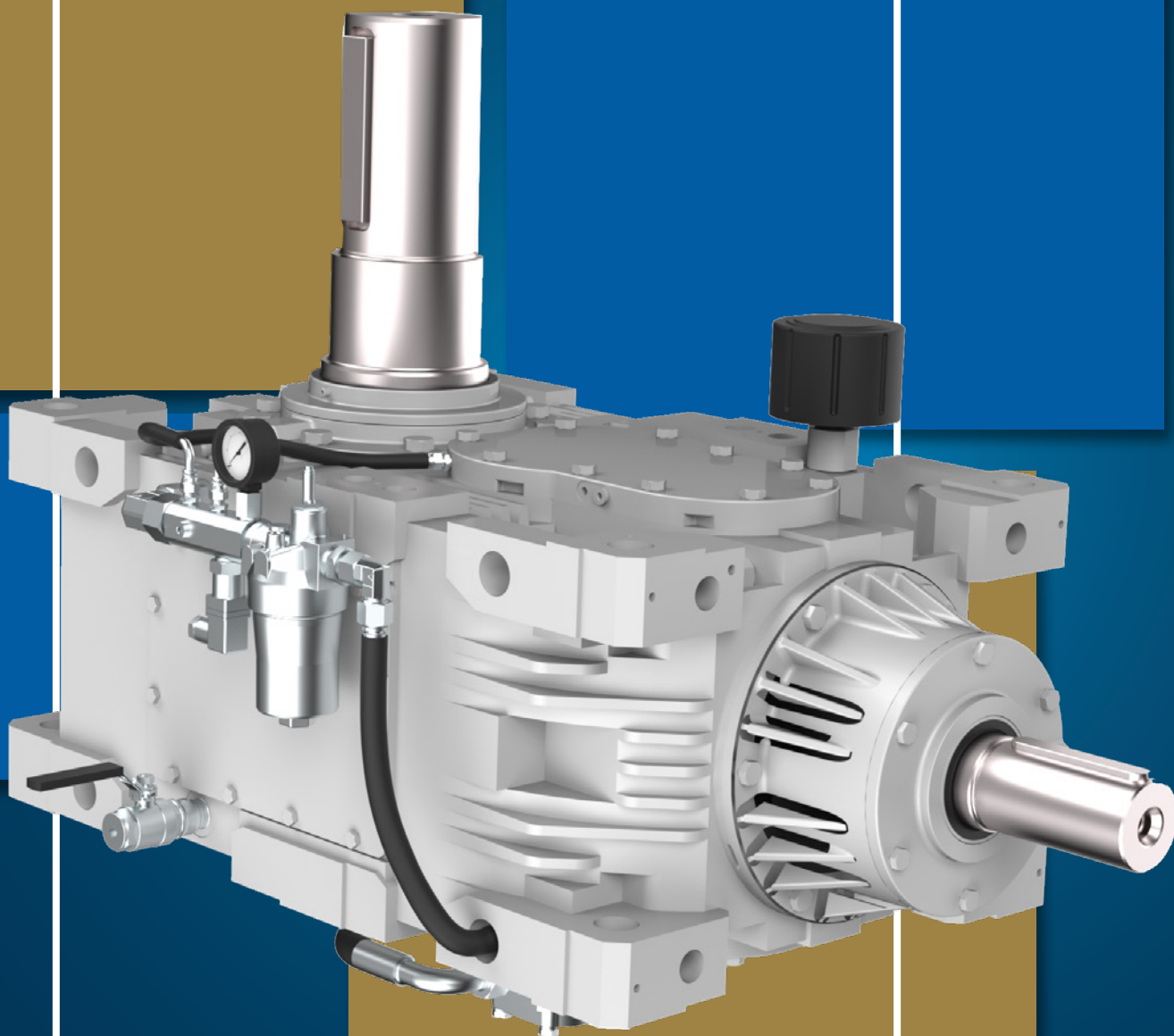
WCG20 F- V10



Dimensión del motorreductor	200L	225S/M
AC	402	455
AD	319	410
LB	769	901
kB	1293.5	1425.5

WCG50

Cooling Tower



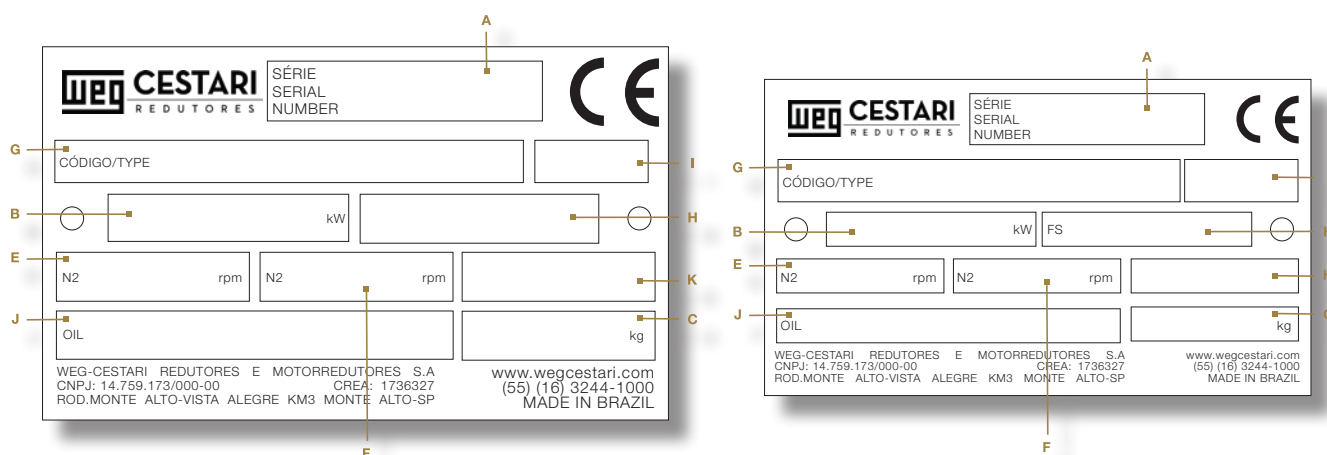
Índice

Alcance	12
Placa de identificación.....	12
Tablas de Selección - Paralelo	13
Tablas de Selección - Ortogonal	15
Dibujo Dimensional	18
Accesorios - Dimensiones Complementarias..	26

Alcance

Tamaño	W01	W02	W03	W04	W05	W06	W07	W08	W09	W10	W11	W12
Potencia [kW]	45/260kW											
Ejes paralelos y ortogonales R	Disposición de los ejes / Reducción											
	Paralelo / 6,30 - 22,40											
Carcasa	Etapas											
	2											
Eje macizo	Material											
	Hierro fundido nodular											
Engrane	Tipo											
	Monobloque											
Retenes	Ejecución											
	Con rasgo de chaveta y chaveta (material SAE 1045) de acuerdo con DIN 6885.1 y orificio roscado conforme DIN 332											
Refrigeración	Tolerancia											
	< Ø55 k6 / ≥ Ø55 m6											
Bipartida	Material											
	SAE 4140											
Ventilador	Ejecución											
	Cementadas y con flancos de los dientes rectificadas											
	Material											
	DIN 18CrNiMo7-6 / 20 MnCr5											
	Ejecución											
	Forma A / AS conforme DIN 3760											
	Material											
	FKM (VITON)											

Placa de identificación



Detalle:

A	Número de serie
B	Potencia del motor
C	Peso del reductor+motor
D	TAG
E	Torque de salida
F	Rotación de Salida

G	Descripción de producto
H	Factor de Servicio
I	Fecha
J	Aceite
K	Relación de transmisión

Volumen de aceite

Tabla de volumen de aceite												
Tamaño	W01	W02	W03	W04	W05	W06	W07	W08	W09	W10	W11	W12
Volumen de aceite (L)	Paralelo	15	17,5	24	26	34	37	65	67	79	81	115
	Ortogonal	16	16,5	27	30	36	39	67	69	84	82	121

Tablas de Selección - Paralelo

P _n = 0,00 kW										
60 Hz					50 Hz					Desempeño dimensional
n ₁ = 1750					n ₁ = 1450					
n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg	n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg	
2	3	4	5	6	2	3	4	5	6	7

1	Potencia nominal del motor
2	Rotación de salida
3	Torque efectivo en el eje de salida
4	Relación de transmisión exacta del reductor

5	Designación del tipo - Motorreductor
6	Peso - Motorreductor
7	Referencia de página para el dibujo dimensional

P _n = 45kW											
60 Hz					Desempeño dimensional	50 Hz					Desempeño dimensional
n1= 1750						n1= 1450					
n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg		n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg	
283	1518	6,18	W01	198	Página 18	235	1831	6,18	W01	198	Página 18
245	1756	7,15	W01	198		203	2119	7,15	W01	198	
226	1901	7,74	W01	198		187	2294	7,74	W01	198	
196	2198	8,95	W01	198		162	2652	8,95	W01	198	
177	2421	9,86	W01	198		149	2875	9,7	W02	226	
157	2740	11,16	W02	226		130	3307	11,16	W02	226	
142	3035	12,36	W02	226		117	3663	12,36	W02	226	
123	3492	14,22	W02	226		102	4214	14,22	W02	226	
111	3863	15,73	W02	226		92	4662	15,73	W02	226	
97	4445	18,1	W02	226		80	5364	18,1	W04	356	
90	4798	19,54	W02	226		74	5776	19,49	W04	356	
78	5505	22,42	W04	356		65	6659	22,47	W06	552	

P _n = 55kW											
60 Hz					Desempeño dimensional	50 Hz					Desempeño dimensional
n1= 1750						n1= 1450					
n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg		n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg	
283	1855	6,18	W01	198	Página 18	235	2238	6,18	W01	361	Página 18
245	2146	7,15	W01	361		203	2590	7,15	W01	361	
226	2323	7,74	W01	226		187	2804	7,74	W01	361	
196	2674	8,91	W02	226		163	3227	8,91	W02	361	
180	2911	9,70	W02	226		149	3513	9,70	W02	361	
157	3349	11,16	W02	226		130	4042	11,16	W02	361	
142	3709	12,36	W02	226		117	4477	12,36	W02	361	
123	4268	14,22	W02	226		102	5151	14,22	W04	356	
111	4721	15,73	W02	226		92	5698	15,73	W04	356	
97	5432	18,10	W04	356		80	6556	18,10	W06	552	
90	5849	19,49	W04	356		74	7060	19,49	W06	552	
78	6744	22,47	W06	552		65	8139	22,47	W06	552	
					Página 19						Página 19

P _n = 75kW											
60 Hz					Desempeño dimensional	50 Hz					Desempeño dimensional
n1= 1750						n1= 1450					
n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg		n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg	
281	2546	6,22	W03	361	Página 18	233	3072	6,22	W03	361	Página 18
243	2943	7,19	W03	361		202	3551	7,19	W03	361	
226	3172	7,75	W02	226		187	3823	7,74	W03	361	
196	3663	8,95	W03	361		162	4426	8,96	W04	356	
177	4035	9,86	W03	361		149	4791	9,70	W04	356	
157	4567	11,16	W04	356		130	5512	11,16	W04	356	
142	5058	12,36	W04	356		117	6105	12,36	W04	356	
121	5942	14,52	W05	485		100	7172	14,52	W05	485	
112	6376	15,58	W05	485	Página 19	93	7695	15,58	W05	485	Página 19
97	7375	18,02	W05	485		80	8940	18,10	W06	552	
90	7993	19,53	W06	552		74	9646	19,53	W06	552	
78	9196	22,47	W06	552		65	11074	22,42	W08	945	

Nota: Temperatura ambiente mínima +10°C y máxima +40°C; valores fuera de este rango consultar con WEG-CESTARI.

P _n = 90kW											
60 Hz n1= 1750					Desempeño dimensional	50 Hz n1= 1450					Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg		n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg	
281	3055	6,22	W03	361	Página 18	233	3693	6,23	W05	485	Página 19
243	3531	7,19	W03	361		201	4273	7,21	W05	485	
226	3801	7,74	W03	361		186	4617	7,79	W04	356	
195	4400	8,96	W04	356		162	5311	8,96	W04	356	Página 18
180	4764	9,70	W04	356		149	5749	9,70	W04	356	
157	5481	11,16	W04	356		126	6822	11,51	W05	485	Página 19
142	6070	12,36	W04	356		116	7439	12,55	W05	485	
121	7131	14,52	W05	485	101	8500	14,34	W06	552		
112	7651	15,58	W05	485	92	9323	15,73	W06	552		
97	8889	18,10	W06	552	81	10657	17,98	W07	840		
90	9591	19,53	W06	552	74	11552	19,49	W08	945		
78	11011	22,42	W08	945	65	13289	22,42	W08	945		

P _n = 110kW											
60 Hz					Desempeño dimensional	50 Hz					Desempeño dimensional
n1= 1750						n1= 1450					
n ₂	M ₂	i	Modelo	kg		n ₂	M ₂	i	Modelo	kg	
rpm	Nm					rpm	Nm				
281	3740	6,23	W05	485	Página 19	233	4513	6,23	W05	485	Página 19
243	4328	7,21	W05	485		201	5223	7,21	W05	485	
226	4646	7,74	W05	485		187	5607	7,74	W05	485	
195	5378	8,96	W05	485		162	6491	8,96	W05	485	
176	5972	9,95	W05	485		146	7208	9,95	W05	485	
157	6699	11,16	W06	552		130	8085	11,16	W06	552	
140	7485	12,47	W06	552		116	9034	12,47	W06	552	
123	8571	14,28	W07	840		102	10345	14,28	W07	840	
113	9334	15,55	W07	840		93	11265	15,55	W07	840	
98	10684	17,80	W08	945		81	12895	17,80	W08	945	
90	11699	19,49	W08	945		74	14119	19,49	W08	945	
78	13457	22,42	W08	945		-	-	-	-	-	

Nota: Temperatura ambiente mínima +10°C e máxima +40°C ; valores fora desta faixa consultar WEG-CESTARI.

P _n = 132kW											
60 Hz n1= 1750					Desempeño dimensional	50 Hz n1= 1450					Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg		n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg	
281	4487	6,23	W05	485	Página 19	233	5416	6,23	W05	485	Página 19
243	5193	7,21	W05	485		200	6294	7,24	W07	840	
226	5575	7,74	W05	485		185	6798	7,82	W06	552	
195	6454	8,96	W05	485		161	7815	8,99	W06	552	
176	7167	9,95	W05	485		149	8441	9,71	W06	552	
157	8038	11,16	W06	552		127	9919	11,41	W07	840	
140	8982	12,47	W06	552		117	10736	12,35	W07	840	
123	10286	14,28	W07	840		102	12362	14,22	W08	945	
113	11201	15,55	W07	840		94	13457	15,48	W08	945	
98	12821	17,80	W08	945		81	15474	17,80	W08	945	
90	14038	19,49	W08	945		74	16943	19,49	W08	945	

P _n = 150kW											
60 Hz n1= 1750					Desempeño dimensional	50 Hz n1= 1450					Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg		n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg	
280	5124	6,26	W07	840	Página 19	232	6184	6,26	W07	840	Página 19
242	5926	7,24	W07	840		200	7152	7,24	W07	840	
224	6401	7,82	W06	552		187	7646	7,74	W07	840	
195	7358	8,99	W06	552		162	8851	8,96	W07	840	
180	7948	9,71	W06	552		147	9740	9,86	W07	840	
157	9135	11,16	W06	552		127	11271	11,41	W07	840	
142	10109	12,35	W07	840		117	12200	12,35	W07	840	
123	11688	14,28	W07	840		102	14047	14,22	W08	945	
113	12671	15,48	W08	945		94	15292	15,48	W08	945	
98	14569	17,80	W08	945		81	17742	17,96	W09	1161	
90	15953	19,49	W08	945	72	19935	20,18	W10	1247		

P _n = 185kW											
60 Hz n ₁ = 1750					Desempeño dimensional	50 Hz n ₁ = 1450					Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg		n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg	
280	6319	6,26	W07	840	Página 19	232	7627	6,26	W07	840	Página 19
242	7309	7,24	W07	840		201	8784	7,21	W09	1161	Página 20
226	7814	7,74	W07	840		187	9430	7,74	W07	840	Página 19
195	9045	8,96	W07	840		161	10990	9,02	W08	945	
177	9954	9,86	W07	840		147	12013	9,86	W07	840	
157	11286	11,18	W08	945		130	13597	11,16	W08	945	
142	12477	12,36	W08	945		117	15059	12,36	W08	945	
123	14355	14,22	W08	945		101	17471	14,34	W09	1161	
113	15627	15,48	W08	945		93	18921	15,53	W09	1161	
97	18131	17,96	W09	1161	83	21321	17,50	W10	1247		
87	20372	20,18	W10	1247	73	24318	19,96	W12	1767		

Nota: Temperatura ambiente mínima +10°C y máxima +40°C; valores fuera de este rango consultar con WEG-CESTARI.

P _n = 200kW												
60 Hz		n1= 1750			Desempeño dimensional	50 Hz		n1= 1450			Desempeño dimensional	
n ₂	M ₂	i	Modelo	kg		n ₂	M ₂	i	Modelo	kg		
rpm	Nm					rpm	Nm					
280	6832	6,26	W07	840	Página 19	281	2546	6,22	W03	361	Página 20	
223	8556	7,84	W08	945		243	2943	7,19	W03	361		
226	8447	7,74	W07	840		226	3172	7,75	W02	226		
195	9778	8,96	W09	1161	Página 20	196	3663	8,95	W03	361		
177	10761	9,86	W07	840	Página 19	177	4035	9,86	W03	361		
157	12179	11,16	W08	945		157	4567	11,16	W04	356		
142	13478	12,35	W08	945		142	5058	12,36	W04	356		
122	15650	14,34	W09	1161	Página 20	121	5942	14,52	W05	485		
113	16949	15,53	W09	1161		112	6376	15,58	W05	485		
100	19099	17,50	W10	1247		97	7375	18,02	W05	485		
87	22023	20,18	W10	1247		90	7993	19,53	W06	552		
78	11035	22,47	W08	945		78	9196	22,47	W06	552		Página 19

P _n = 220kW												
60 Hz		n1= 1750			Desempeño dimensional	50 Hz		n1= 1450			Desempeño dimensional	
n ₂	M ₂	i	Modelo	kg		n ₂	M ₂	i	Modelo	kg		
rpm	Nm					rpm	Nm					
281	2546	6,22	W03	361	Página 20	281	2546	6,22	W03	361	Página 20	
243	2943	7,19	W03	361		243	2943	7,19	W03	361		
226	3172	7,75	W02	226		226	3172	7,75	W02	226		
196	3663	8,95	W03	361		196	3663	8,95	W03	361		
177	4035	9,86	W03	361		177	4035	9,86	W03	361		
157	4567	11,16	W04	356		157	4567	11,16	W04	356		
142	5058	12,36	W04	356		142	5058	12,36	W04	356		
121	5942	14,52	W05	485		121	5942	14,52	W05	485		
112	6376	15,58	W05	485		112	6376	15,58	W05	485		
97	7375	18,02	W05	485		97	7375	18,02	W05	485		
90	7993	19,53	W06	552		90	7993	19,53	W06	552		

P _n = 260kW											
60 Hz					Desempeño dimensional	50 Hz					Desempeño dimensional
n1= 1750						n1= 1450					
n ₂	M ₂	i	Modelo	kg		n ₂	M ₂	i	Modelo	kg	
rpm	Nm					rpm	Nm				
177	11837	9,86	W11	1656	Página 20	147	14286	9,86	W11	1656	Página 20
156	13445	11,11	W12	1767		131	16097	11,11	W12	1767	
135	15510	12,81	W12	1767		116	18184	12,55	W11	1656	
125	16771	14,14	W12	1767		103	20487	14,14	W12	1767	
109	19340	16,31	W12	1767		-	-	-	-	-	-
98	21333	17,31	W12	1767		84	25080	17,31	W12	1767	Página 20
88	23962	19,96	W12	1767		-	-	-	-	-	-

Nota: Temperatura ambiente mínima +10°C e máxima +40°C ; valores fora desta faixa consultar WEG-CESTARI.

Tablas de Selección - Ortogonal

P _n = 45kW											
60 Hz					Desempeño dimensional	50 Hz					Desempeño dimensional
n1= 1750						n1= 1450					
n ₂	M ₂	i	Modelo	kg	n ₂	M ₂	i	Modelo	kg		
rpm	Nm				rpm	Nm					
280	1537	6,26	W01	217	Página 21	232	1855	6,26	W01	217	Página 21
241	1780	7,25	W01	217		200	2149	7,25	W01	217	
228	1881	7,66	W01	217		189	2270	7,66	W01	217	
198	2176	8,86	W01	217		164	2626	8,86	W01	217	
180	2384	9,71	W01	217		149	2878	9,71	W01	217	
159	2711	11,04	W02	246		131	3272	11,04	W02	246	
144	2988	12,17	W02	246		119	3607	12,17	W02	246	
125	3438	14,00	W02	246		104	4149	14,00	W02	246	
115	3752	15,28	W02	246		95	4528	15,28	W02	246	
100	4317	17,58	W02	246		82	5210	17,58	W04	379	

P _n = 55kW												
60 Hz		n1= 1750			Desempeño dimensional	50 Hz		n1= 1450			Desempeño dimensional	
n ₂	M ₂	i	Modelo	kg		n ₂	M ₂	i	Modelo	kg		
rpm	Nm					rpm	Nm					
280	1879	6,26	W01	217	Página 21	232	2267	6,26	W01	217	Página 21	
241	2176	7,25	W01	217		200	2626	7,25	W01	217		
228	2299	7,66	W01	217		189	2775	7,66	W01	217		
194	2710	9,03	W02	246		161	3271	9,03	W02	246		
182	2881	9,60	W02	246		151	3477	9,60	W02	246		
156	3370	11,23	W03	381		131	3999	11,04	W02	246		
144	3658	12,19	W03	381		119	4408	12,17	W02	246		
124	4232	14,10	W03	381		104	5071	14,00	W04	379		
115	4586	15,28	W04	379		95	5535	15,28	W04	379		
100	5276	17,58	W04	379		82	6368	17,58	W06	610		Página 22

Nota: Temperatura ambiente mínima +10°C y máxima +40°C; valores fuera de este rango consultar con WEG-CESTARI.

P _n = 75kW											
60 Hz					Desempeño dimensional	50 Hz					Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg		n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg	
280	2562	6,26	W01	217	Página 21	232	3092	6,26	W03	381	Página 21
241	2967	7,25	W03	381		200	3581	7,25	W03	381	
229	3127	7,64	W03	381		185	3877	7,85	W02	246	
198	3618	8,84	W03	381		164	4366	8,84	W03	381	
180	3974	9,71	W03	381		151	4732	9,58	W04	379	
159	4510	11,02	W04	379		132	5443	11,02	W04	379	
144	4981	12,17	W04	379		119	6011	12,17	W04	379	
125	5730	14,00	W04	379		103	6964	14,10	W05	543	
115	6253	15,28	W06	610	Página 22	95	7547	15,28	W06	610	Página 22
100	7195	17,58	W06	610		82	8683	17,58	W06	610	

P _n = 90kW												
60 Hz					Desempeño dimensional	50 Hz					Desempeño dimensional	
n1= 1750						n1= 1450						
n ₂	M ₂	i	Modelo	kg	Página 21	n ₂	M ₂	i	Modelo	kg	Página 21	
rpm	Nm					rpm	Nm					
280	3074	6,26	W03	381		232	3710	6,26	W03	381		
241	3561	7,25	W03	381		200	4297	7,25	W03	381		
229	3752	7,64	W03	381		190	4528	7,64	W03	381		
194	4435	9,03	W04	379		161	5352	9,03	W04	379		
183	4705	9,58	W04	379		151	5678	9,58	W04	379		
159	5412	11,02	W04	379	129	6656	11,23	W05	543	Página 22		
144	5977	12,17	W04	379	119	7225	12,19	W05	543			
124	6925	14,10	W05	543	104	8298	14,00	W06	610			
115	7504	15,28	W06	610	Página 22	95	9057	15,28	W06	610		
100	8634	17,58	W06	610		82	10420	17,58	W08	1006		

P _n = 110kW													
60 Hz					n1= 1750	Desempeño dimensional	50 Hz					n1= 1450	Desempeño dimensional
n ₂	M ₂	i	Modelo	kg	n ₂		M ₂	i	Modelo	kg			
rpm	Nm				rpm	Nm							
280	3758	6,26	W03	381	Página 21	232	4535	6,26	W05	543	Página 22		
241	4352	7,25	W05	543		200	5252	7,25	W05	543			
223	4712	7,85	W04	379		185	5687	7,85	W04	379	Página 21		
194	5420	9,03	W04	379		164	6404	8,84	W05	543			
183	5750	9,58	W04	379		149	7034	9,71	W05	543	Página 22		
156	6741	11,23	W05	543	132	7983	11,02	W06	610				
144	7317	12,19	W05	543	119	8816	12,17	W06	610				
125	8403	14,00	W06	610	103	10214	14,10	W07	901				
115	9172	15,28	W06	610	95	11069	15,28	W08	1006				
100	10552	17,58	W08	1006	82	12735	17,58	W08	1006				

P _n = 132kW											
60 Hz n1= 1750					Desempeño dimensional	50 Hz n1= 1450					Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg		n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg	
280	4509	6,26	W05	543	Página 22	232	5442	6,26	W05	543	Página 22
241	5222	7,25	W05	543		200	6303	7,25	W05	543	
229	5503	7,64	W05	543		190	6642	7,64	W05	543	
198	6367	8,84	W05	543		161	7850	9,03	W06	610	
180	6994	9,71	W05	543		151	8328	9,58	W06	610	
159	7938	11,02	W06	610		129	9762	11,23	W07	901	
144	8766	12,17	W06	610		119	10597	12,19	W07	901	
124	10156	14,10	W07	901		104	12170	14,00	W08	1006	
115	11006	15,28	W08	1006		95	13283	15,28	W08	1006	
100	12663	17,58	W08	1006		82	15283	17,58	W08	1006	

P _n = 150kW											
60 Hz n1= 1750						50 Hz n1= 1450					Desempeño dimensional
n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg	n ₂ rpm	M ₂ Nm	i	Modelo	kg		
280	5124	6,26	W05	543	Página 22	228	6273	6,35	W07	900	Página 22
241	5934	7,25	W05	543		197	7261	7,35	W07	901	
229	6253	7,64	W05	543		185	7755	7,85	W06	610	
194	7391	9,03	W06	610		161	8920	9,03	W06	610	
183	7841	9,58	W06	610		151	9464	9,58	W06	610	
159	9020	11,02	W06	610		129	11094	11,23	W07	901	
144	9961	12,17	W06	610		119	12042	12,19	W07	901	
124	11541	14,10	W07	901		104	13830	14,00	W08	1006	
115	12507	15,28	W08	1006		95	15094	15,28	W08	1006	
100	14389	17,58	W08	1006		-	-	-	-	-	

Nota: Temperatura ambiente mínima +10°C y máxima +40°C; valores fuera de este rango consultar con WEG-CESTARI.

P _n = 185kW											
60 Hz		n1= 1750			Desempeño dimensional	50 Hz		n1= 1450			Desempeño dimensional
n ₂	M ₂	i	Modelo	kg		n ₂	M ₂	i	Modelo	kg	
rpm	Nm					rpm	Nm				
276	6410	6,35	W07	901	Página 22	228	7737	6,35	W07	901	Página 22
238	7420	7,35	W07	901		197	8955	7,35	W07	901	
229	7713	7,64	W07	901		190	9308	7,64	W07	901	
198	8924	8,84	W07	901		164	10770	8,84	W07	901	
180	9802	9,71	W07	901		149	11830	9,71	W07	901	
156	11337	11,23	W07	901		132	13426	11,02	W08	1006	
144	12286	12,17	W08	1006		119	14827	12,17	W08	1006	
125	14133	14,00	W08	1006		106	16740	13,74	W10	1342	
115	15425	15,28	W08	1006		92	19299	15,84	W10	1342	
											Página 23

P _n = 200kW											
60 Hz		n1= 1750			Desempeño dimensional	50 Hz		n1= 1450			Desempeño dimensional
n ₂	M ₂	i	Modelo	kg		n ₂	M ₂	i	Modelo	kg	
rpm	Nm					rpm	Nm				
276	6930	6,35	W07	901	Página 22	228	8364	6,35	W07	901	Página 22
238	8021	7,35	W07	901		197	9681	7,35	W07	901	
229	8338	7,64	W07	901		190	10063	7,64	W07	901	
198	9648	8,84	W07	901		158	12065	9,16	W08	1006	
180	10597	9,71	W07	901		151	12618	9,58	W08	1006	
159	12027	11,02	W08	1006		132	14515	11,02	W08	1006	
144	13282	12,17	W08	1006		119	16030	12,17	W08	1006	
124	15388	14,10	W09	1256		103	18572	14,10	W11	1771	
110	17287	15,84	W10	1342		92	20864	15,84	W10	1342	
					Página 23						Página 23

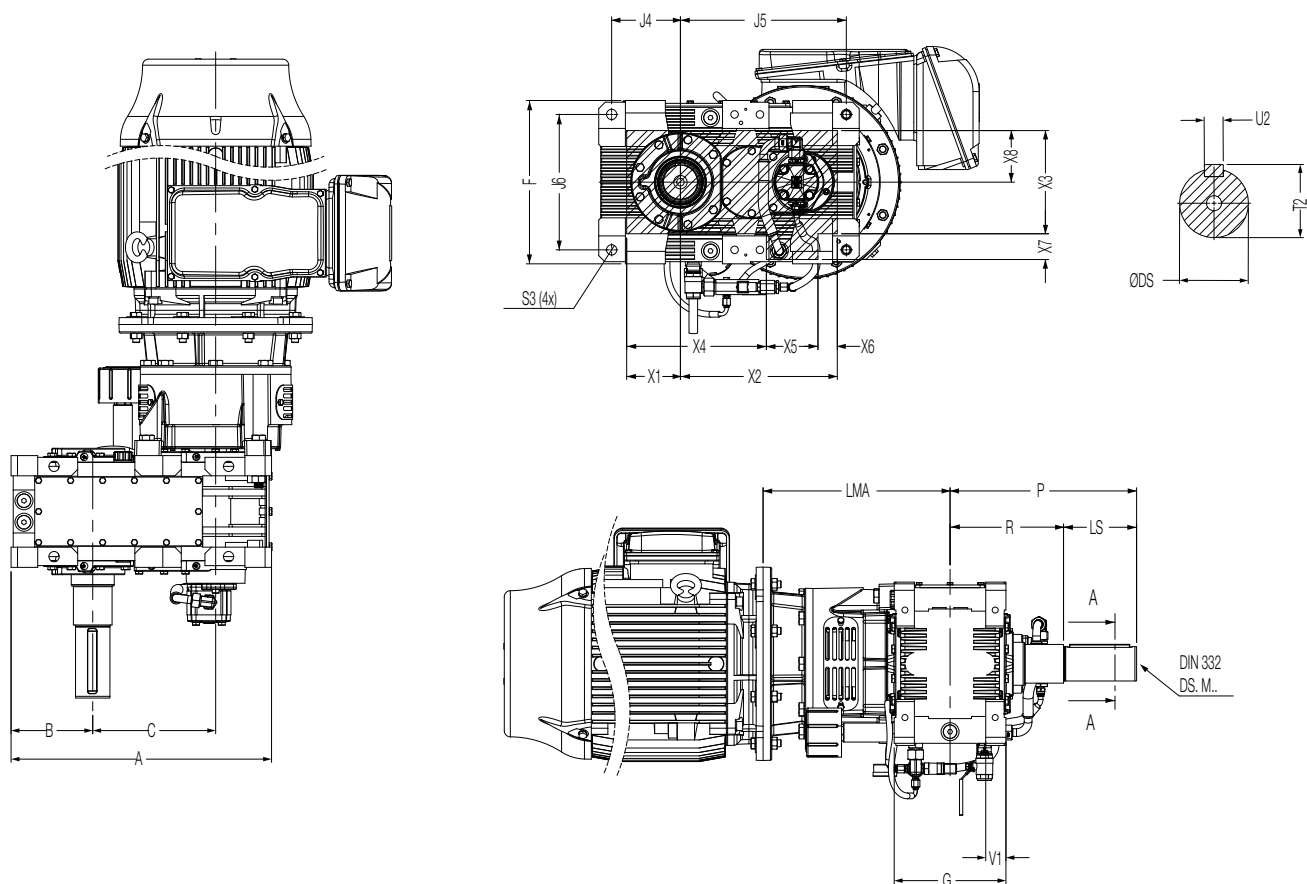
P _n = 220kW											
60 Hz		n1= 1750			Desempeño dimensional	50 Hz		n1= 1450			Desempeño dimensional
n ₂	M ₂	i	Modelo	kg		n ₂	M ₂	i	Modelo	kg	
rpm	Nm					rpm	Nm				
276	7623	6,35	W07	901	Página 22	228	9200	6,35	W09	1256	Página 23
238	8824	7,35	W09	1256	Página 23	197	10649	7,35	W09	1256	
229	9172	7,64	W07	901	Página 22	190	11069	7,64	W09	1256	
198	10612	8,84	W09	1256	Página 23	168	12475	8,61	W10	1342	
180	11657	9,71	W09	1256		149	14068	9,71	W11	1771	
160	13133	10,94	W10	1342		129	16227	11,20	W11	1771	
144	14634	12,19	W11	1771		115	18285	12,62	W12	1882	
124	16927	14,10	W11	1771		106	19907	13,74	W12	1882	
110	19016	15,84	W12	1882		-	-	-	-	-	

P _n = 260kW											
60 Hz		n1= 1750			Desempeño dimensional	50 Hz		n1= 1450			Desempeño dimensional
n ₂	M ₂	i	Modelo	kg		n ₂	M ₂	i	Modelo	kg	
rpm	Nm					rpm	Nm				
276	9009	6,35	W11	1771	Página 23	-	-	-	-	-	-
244	10158	7,16	W12	1.882		-	-	-	-	-	-
212	11719	8,26	W12	1.882		-	-	-	-	-	-

Nota: Temperatura ambiente mínima +10°C y máxima +40°C; valores fuera de este rango consultar con WEG-CESTARI.

Dibujo Dimensional

WCG50 Paralelo 01 al 04 - Bomba Mecánica

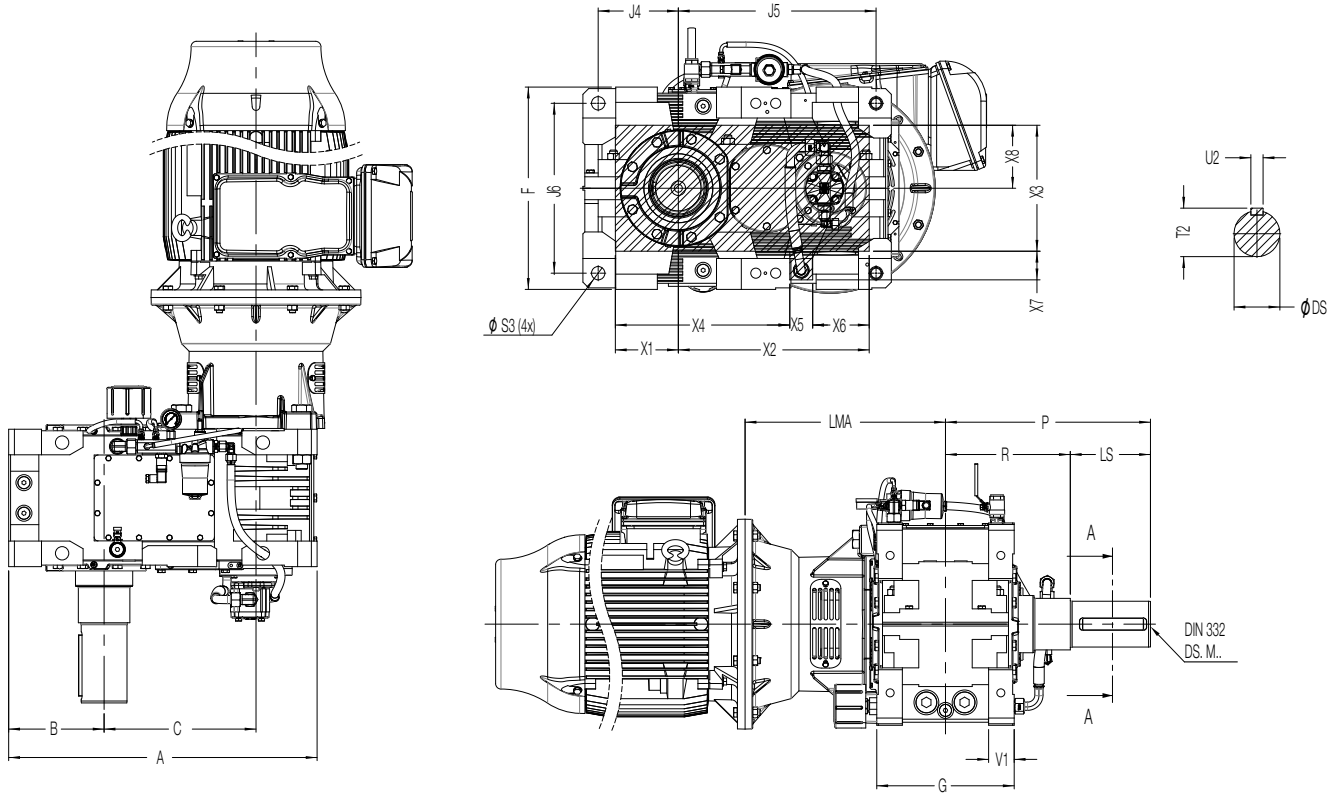


Tamaño	A	B	C	F	G	J4	J5	J6	P	ØS3 (4x)	V1	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	R
W01	606	190	286	380	260	160	386	315	434	24	47	125	365	240	325	120	45	60	120	264
W02	665	215	320	380	260	185	420	315	434	24	47	130	400	260	355	130	45	55	130	264
W03	693	215	338	450	300	184	447	380	500	28	53	145	430	300	385	120	70	65	150	290
W04	767	250	377	450	300	219	486	380	500	28	53	150	470	300	405	145	70	65	150	290

EJE SALIDA						
Tamaño	ØDS	LS	T2	U2	DIN 332 DS. M.	kg
W01	80 m6	170	85	22 P9	M20	31,63
W02	90 m6	170	95	25 P9	M24	39,75
W03	100 m6	210	106	28 P9	M24	54,94
W04	110 m6	210	116	28 P9	M24	64,77

Nota: Para los tamaños W01 y W02 es estándar sin sistema de lubricación. La utilización de la bomba mecánica es opcional.

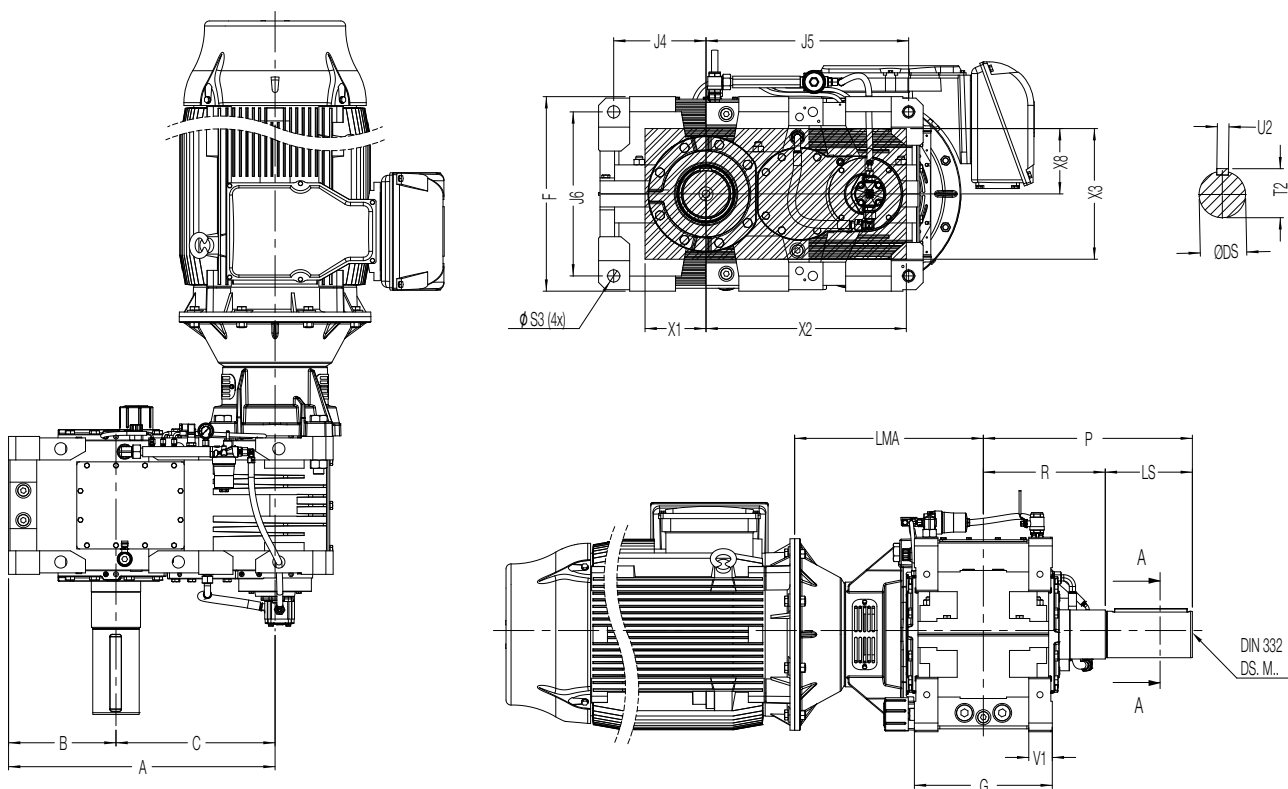
WCG50 Paralelo 05 al 08 - Bomba Mecánica



Tamaño	A	B	C	F	G	J4	J5	J6	P	ØS3 (4x)	V1	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	R
W05	808	250	398	530	360	210	518	445	537	35	67	165	500	330	450	70	145	70	165	327
W06	899	295	444	530	360	255	819	445	577	35	67	170	550	340	450	80	190	75	170	327
W07	1015	355	470	630	425	303	612	525	614	42	81	190	590	370	520	85	175	100	185	364
W08	1069	355	524	630	425	303	666	525	664	42	81	200	640	400	580	85	175	90	200	364

EJE SALIDA						
Tamaño	ØDS	LS	T2	U2	DIN 332 DS. M..	kg
W05	120 m6	210	127	32 P9	M24	83,16
W06	130 m6	250	137	32 P9	M24	102,25
W07	135 m6	250	141	36 P9	M30	98,23
W08	150 m6	300	158	36 P9	M30	133,08

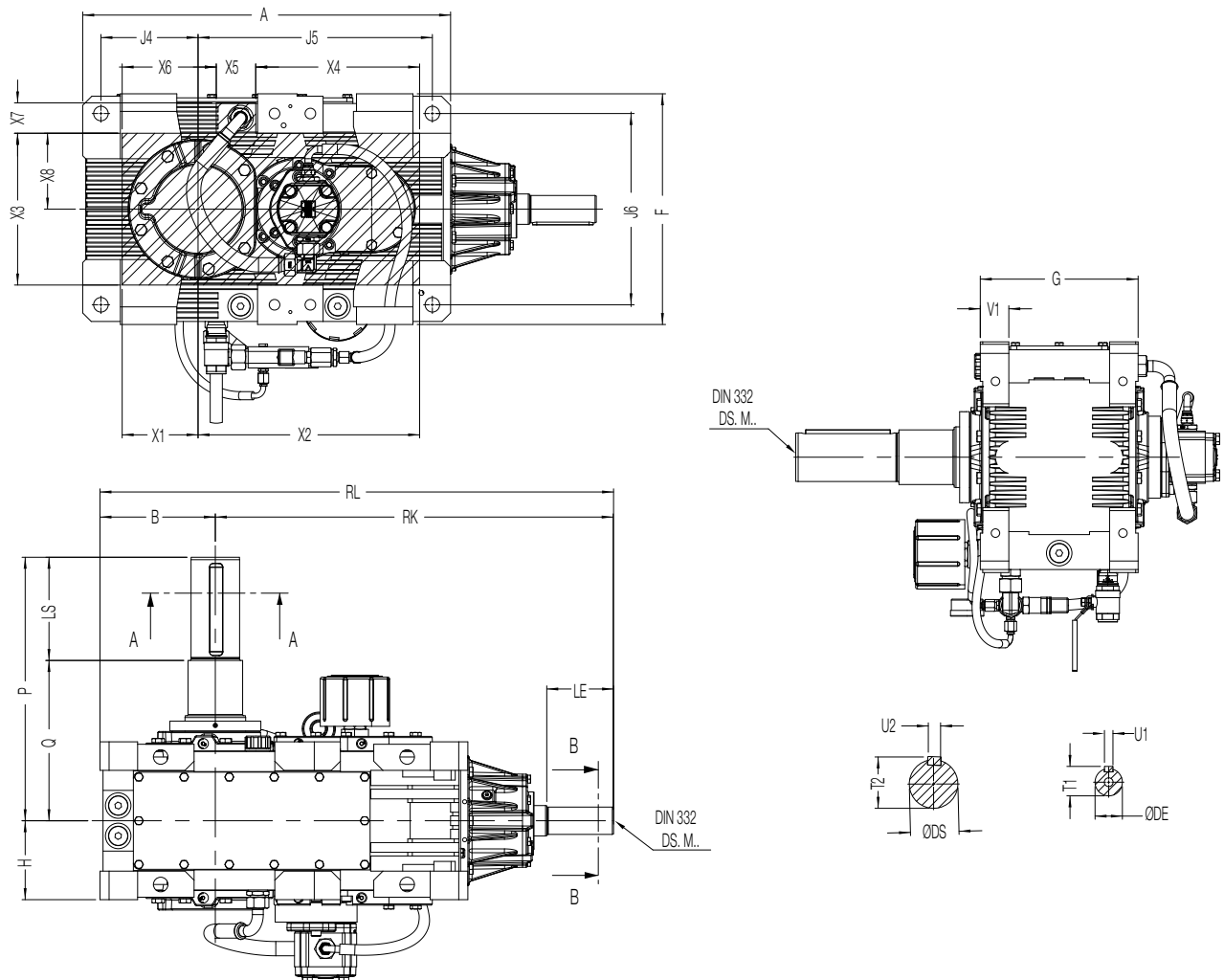
WCG50 Paralelo 09 al 12 - Bomba Mecánica



Tamaño	A	B	C	F	G	J4	J5	J6	P	ØS3 (4x)	V1	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	R
W09	1118	370	548	670	475	318	698	565	720	42	81	210	690	450	-	-	-	-	225	420
W10	1150	370	580	670	475	318	730	565	720	42	81	210	720	450	-	-	-	-	225	420
W11	1260	420	617	750	515	360	780	630	740	48	91	240	770	500	-	-	-	-	250	440
W12	1295	420	652	750	515	360	815	630	790	48	91	240	810	500	-	-	-	-	250	440

EJE SALIDA						
Tamaño	ØDS	LS	T2	U2	DIN 332 DS. M..	kg
W09	160 m6	300	169	40 P9	M30	165,26
W10	165 m6	300	174	40 P9	M30	168,37
W11	180 m6	300	190	45 P9	M30	225,99
W12	190 m6	350	200	45 P9	M30	244,87

WCG50 Ortogonal 01 al 04 - Bomba Mecánica



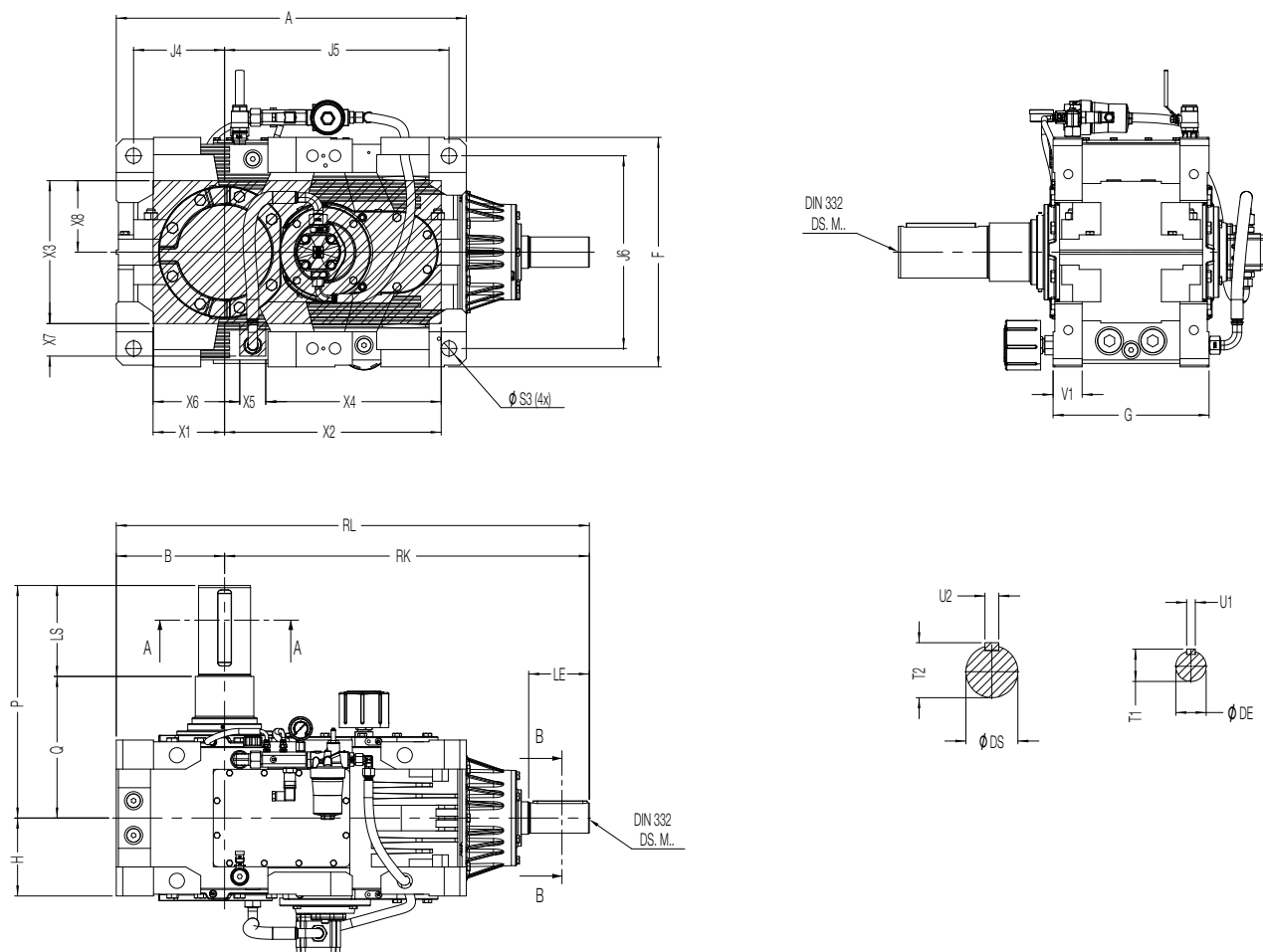
Tamaño	A	B	F	G	H	J4	J5	J6	P	ØS3 (4x)	V1	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	RK	RL	Q
W01	606	190	380	260	190	160	386	315	434	24	47	125	365	250	270	65	155	50	125	656	846	264
W02	665	215	380	260	190	185	420	315	434	24	47	130	400	260	270	70	190	50	130	690	905	264
W03	693	215	450	300	225	184	447	380	500	28	53	145	435	305	355	70	155	55	152,5	726	941	290
W04	767	250	450	300	225	219	486	380	500	28	53	160	470	310	350	65	215	55	155	765	1015	290

EJE ENTRADA					
Tamaño	ØDS	LS	T2	U2	DIN 332 DS. M..
W01	45 m6	110	48,5	14 h9	M16
W02	45 m6	110	48,5	14 h9	M16
W03	55 m6	110	59	16 h9	M20
W04	55 m6	110	59	16 h9	M20

EJE SALIDA						
Tamaño	ØDS	LS	T2	U2	DIN 332 DS. M..	kg
W01	80 m6	170	85	22 P9	M20	31,63
W02	90 m6	170	95	25 P9	M24	39,75
W03	100 m6	210	106	28 P9	M24	54,94
W04	110 m6	210	116	28 P9	M24	64,77

Nota: Para los tamaños W01 y W02 es estándar sin sistema de lubricación. La utilización de la bomba mecánica es opcional.

WCG50 Ortogonal 05 al 08 - Bomba Mecánica

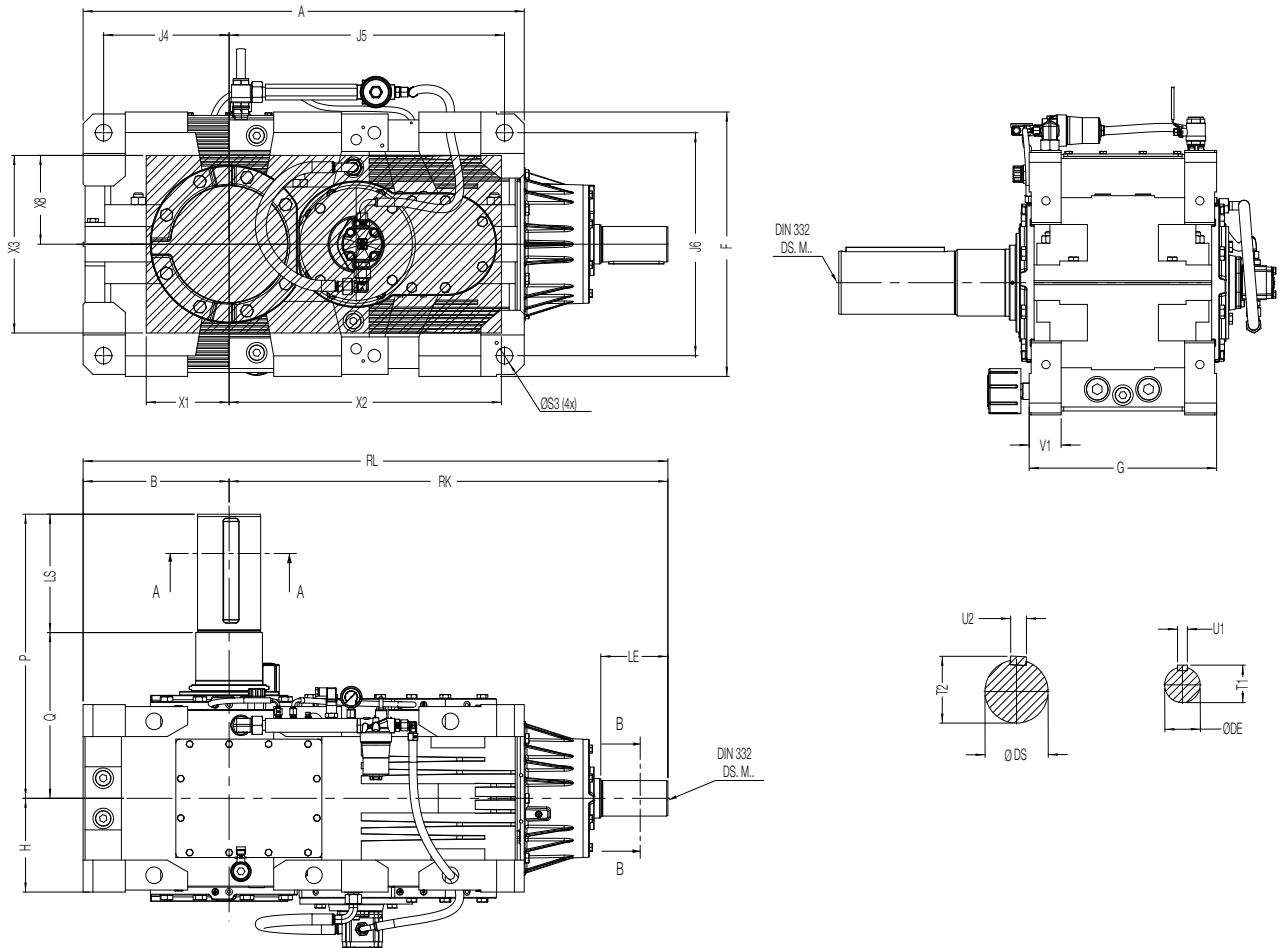


Tamaño	A	B	F	G	H	J4	J5	J6	P	ØS3 (4x)	V1	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	RK	RL	Q
W05	808	250	530	360	265	210	518	445	537	35	67	165	500	330	395	80	190	80	165	842	1092	327
W06	899	295	530	360	265	255	819	445	577	35	67	170	550	340	390	85	245	70	170	888	1183	327
W07	1015	355	630	425	315	303	612	525	614	42	81	190	590	370	485	105	190	100	185	984	1339	364
W08	1069	355	630	425	315	303	666	525	664	42	81	200	650	400	470	90	280	90	200	1038	1393	364

EJE ENTRADA					
Tamaño	ØDS	LS	T2	U2	DIN 332 DS. M..
W05	70m6	140	74,5	20 h9	M20
W06	70 m6	140	74,5	20 h9	M20
W07	80 m6	170	85	22 h9	M20
W08	80 m6	170	85	22 h9	M20

EJE SALIDA						
Tamaño	ØDS	LS	T2	U2	DIN 332 DS. M..	kg
W05	120 m6	210	127	32 P9	M24	83,16
W06	130 m6	250	137	32 P9	M24	102,25
W07	135 m6	250	141	36 P9	M30	98,23
W08	150 m6	300	158	36 P9	M30	133,08

WCG50 Ortogonal 09 al 12 - Bomba Mecánica

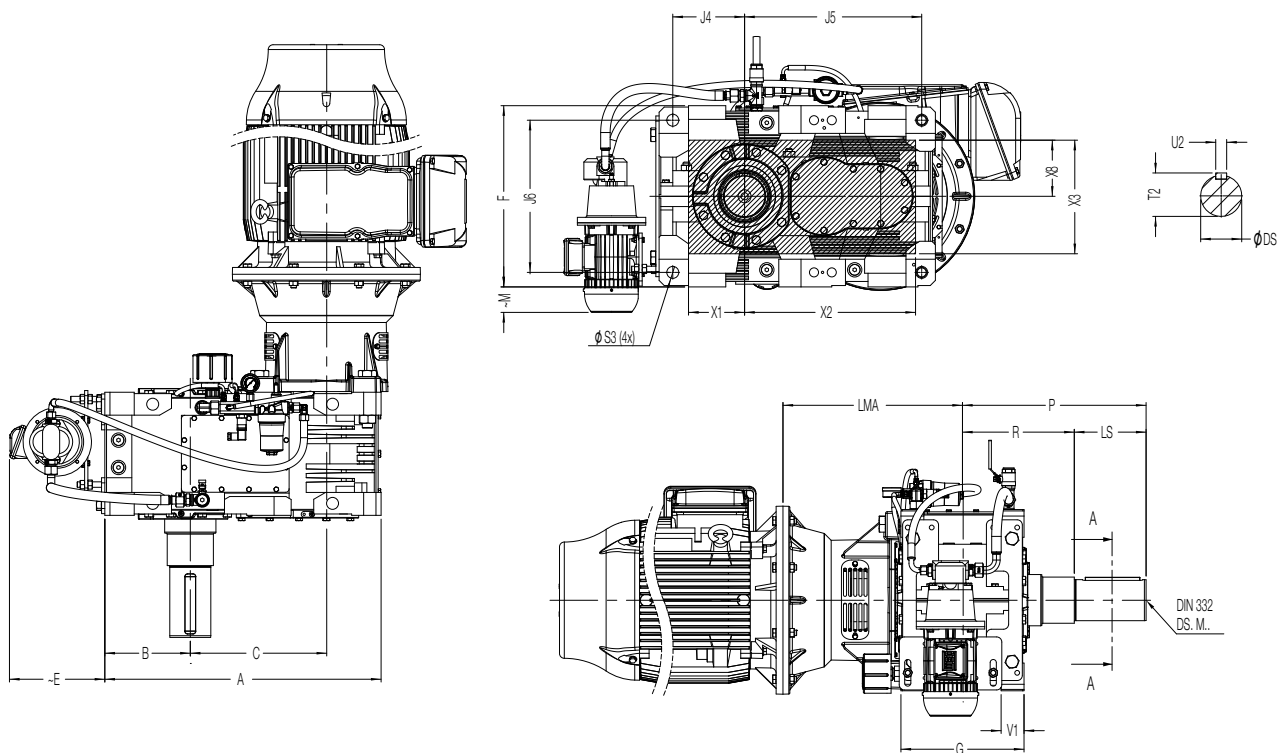


Tamaño	A	B	F	G	H	J4	J5	J6	P	ØS3 (4x)	V1	X1	X2	X3	X4	X5	X6	X7	X8	RK	RL	Q
W09	1118	370	670	475	335	318	698	565	720	42	81	210	690	450	-	-	-	-	225	1102	1472	420
W10	1150	370	670	475	335	318	730	565	720	42	81	210	720	450	-	-	-	-	225	1134	1504	420
W11	1260	420	750	515	375	360	780	630	740	48	91	240	770	500	-	-	-	-	250	1275	1695	440
W12	1295	420	750	515	375	360	815	630	790	48	91	240	810	500	-	-	-	-	250	1310	1730	440

EJE ENTRADA					
Tamaño	ØDS	LS	T2	U2	DIN 332 DS. M..
W09	90 m6	170	95	25 h9	M24
W10	90 m6	170	95	25 h9	M24
W11	100 m6	210	106	28 h9	M24
W12	100 m6	210	106	28 h9	M24

EJE SALIDA						
Tamaño	ØDS	LS	T2	U2	DIN 332 DS. M..	kg
W09	160 m6	300	169	40 P9	M30	165,26
W10	165 m6	300	174	40 P9	M30	168,37
W11	180 m6	300	190	45 P9	M30	225,99
W12	190 m6	350	200	45 P9	M30	244,87

WCG50 Paralelo 01 al 12 - SKID Motobomba

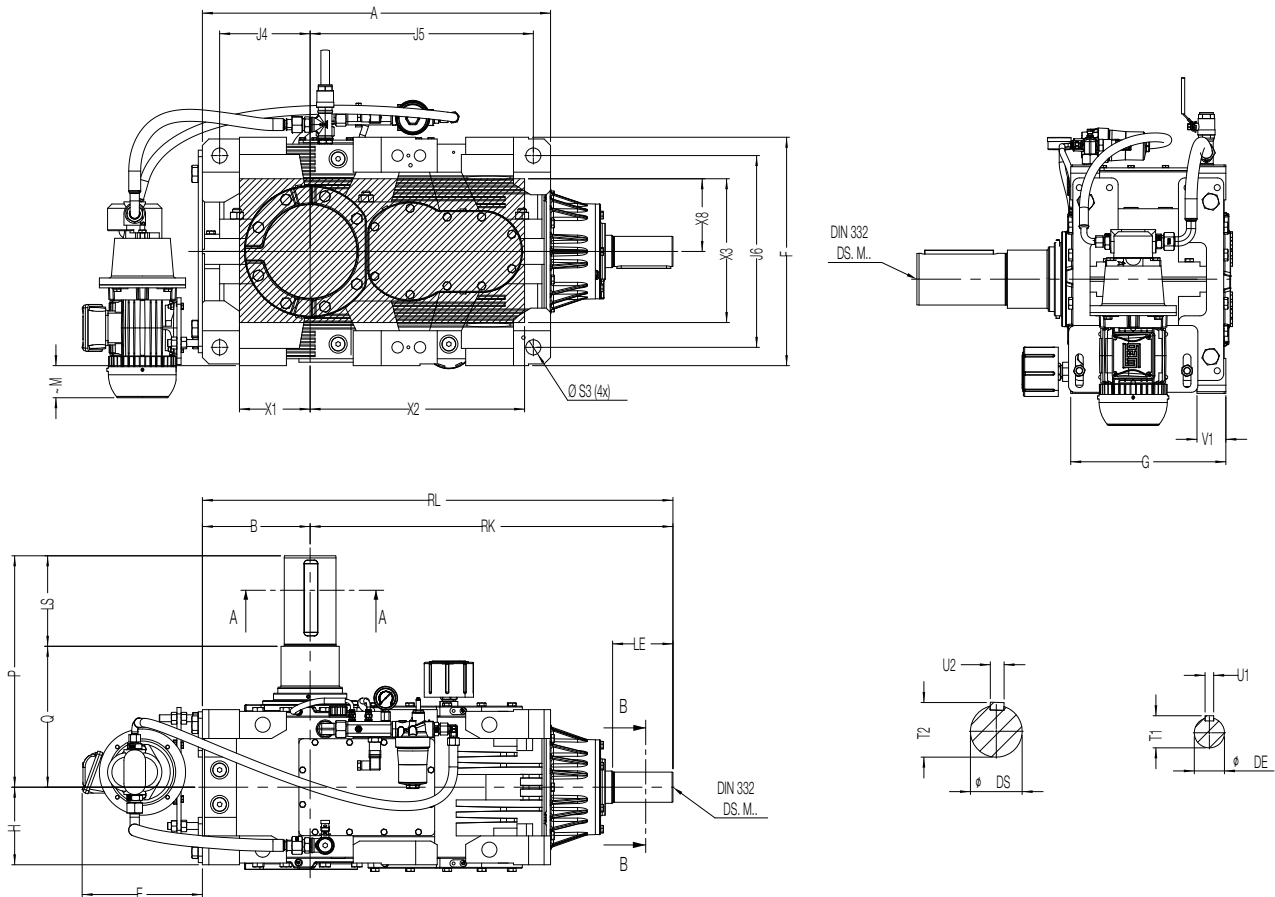


Tamaño	A	B	C	F	G	J4	J5	J6	P	ØS3 (4x)	V1	X1	X2	X3	X8	M~	E~	R
W01	606	190	286	380	260	160	386	315	434	24	47	125	365	240	120	67,5	282	264
W02	665	215	320	380	260	185	420	315	434	24	47	130	400	260	130	67,5	282	264
W03	693	215	338	450	300	184	447	380	500	28	53	145	430	300	150	69,5	282	290
W04	767	250	377	450	300	219	486	380	500	28	53	150	470	300	150	69,5	282	290
W05	808	250	398	530	360	210	518	445	537	35	67	165	500	330	165	74,5	277	327
W06	899	295	444	530	360	255	819	445	577	35	67	170	550	340	170	74,5	277	327
W07	1015	355	470	630	425	303	612	525	614	42	81	190	590	370	185	82	280	364
W08	1069	355	524	630	425	303	666	525	664	42	81	200	640	400	200	82	280	364
W09	1118	370	548	670	475	318	698	565	720	42	81	210	690	450	225	49,5	277	420
W10	1150	370	580	670	475	318	730	565	720	42	81	210	720	450	225	49,5	277	420
W11	1260	420	617	750	515	360	780	630	740	48	91	240	770	500	250	29,5	277	440
W12	1295	420	652	750	515	360	815	630	790	48	91	240	810	500	250	29,5	277	440

EJE SALIDA						
Tamaño	ØDS	LS	T2	U2	DIN 332 DS. M..	kg
W01	80 m6	170	85	22 P9	M20	31,63
W02	90 m6	170	95	25 P9	M24	39,75
W03	100 m6	210	106	28 P9	M24	54,94
W04	110 m6	210	116	28 P9	M24	64,77
W05	120 m6	210	127	32 P9	M24	83,16
W06	130 m6	250	137	32 P9	M24	102,25
W07	135 m6	250	141	36 P9	M30	98,23
W08	150 m6	300	158	36 P9	M30	133,08
W09	160 m6	300	169	40 P9	M30	165,26
W10	165 m6	300	174	40 P9	M30	168,37
W11	180 m6	300	190	45 P9	M30	225,99
W12	190 m6	350	200	45 P9	M30	244,87

Nota: Para los tamaños W01 y W02 es estándar sin sistema de lubricación. La utilización del SKID motobomba es opcional.

WCG50 Ortogonal 01 al 12 - SKID Motobomba



Tamaño	A	B	F	G	H	J4	J5	J6	P	ØS3 (4x)	V1	X1	X2	X3	X8	RK	RL	M~	E~	Q
W01	606	190	380	260	190	160	386	315	434	24	47	125	365	250	125	656	846	67,5	282	264
W02	665	215	380	260	190	185	420	315	434	24	47	130	400	260	130	690	905	67,5	282	264
W03	693	215	450	300	225	184	447	380	500	28	53	145	435	305	152,5	726	941	69,5	282	290
W04	767	250	450	300	225	219	486	380	500	28	53	160	470	310	155	765	1015	69,5	282	290
W05	808	250	530	360	265	210	518	445	537	35	67	165	500	330	165	842	1092	74,5	277	327
W06	899	295	530	360	265	255	819	445	577	35	67	170	550	340	170	888	1183	74,5	277	327
W07	1015	355	630	425	315	303	612	525	614	42	81	190	590	370	185	984	1339	82	280	364
W08	1069	355	630	425	315	303	666	525	664	42	81	200	650	400	200	1038	1393	82	280	364
W09	1118	370	670	475	335	318	698	565	720	42	81	210	690	450	225	1102	1472	49,5	277	420
W10	1150	370	670	475	335	318	730	565	720	42	81	210	720	450	225	1134	1504	49,5	277	420
W11	1260	420	750	515	375	360	780	630	740	48	91	240	770	500	250	1275	1695	29,5	277	440
W12	1295	420	750	515	375	360	815	630	790	48	91	240	810	500	250	1310	1730	29,5	277	440

EJE ENTRADA					
Tamaño	ØDE	LE	T1	U1	DIN 332 DS. M..
W01	45 m6	110	48,5	14 h9	M16
W02	45 m6	110	48,5	14 h9	M16
W03	55 m6	110	59	16 h9	M20
W04	55 m6	110	59	16 h9	M20
W05	70 m6	140	74,5	20 h9	M20
W06	70 m6	140	74,5	20 h9	M20
W07	80 m6	170	85	22 h9	M20
W08	80 m6	170	85	22 h9	M20
W09	90 m6	170	95	25 h9	M24
W10	90 m6	170	95	25 h9	M24
W11	100 m6	210	106	28 h9	M24
W12	100 m6	210	106	28 h9	M24

EJE SALIDA						
Tamaño	ØDS	LS	T2	U2	DIN 332 DS. M..	kg
W01	80 m6	170	85	22 P9	M20	31,63
W02	90 m6	170	95	25 P9	M24	39,75
W03	100 m6	210	106	28 P9	M24	54,94
W04	110 m6	210	116	28 P9	M24	64,77
W05	120 m6	210	127	32 P9	M24	83,16
W06	130 m6	250	137	32 P9	M24	102,25
W07	135 m6	250	141	36 P9	M30	98,23
W08	150 m6	300	158	36 P9	M30	133,08
W09	160 m6	300	169	40 P9	M30	165,26
W10	165 m6	300	174	40 P9	M30	168,37
W11	180 m6	300	190	45 P9	M30	225,99
W12	190 m6	350	200	45 P9	M30	244,87

Nota: Para los tamaños W01 y W02 es estándar sin sistema de lubricación. La utilización del SKID motobomba es opcional.

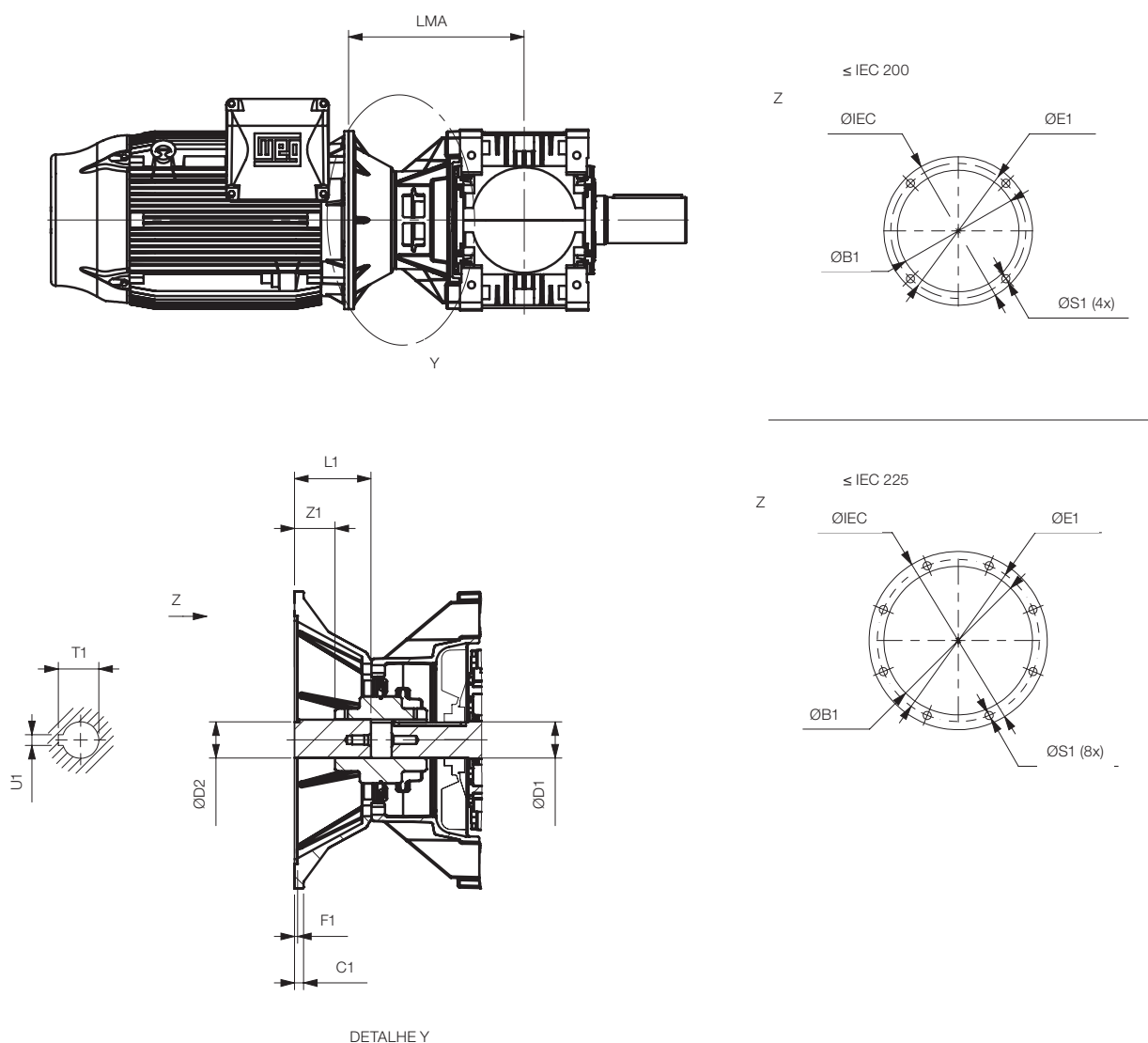
Accesorios - Dimensiones Complementarias

Brida para Motores IEC5) Carcasas 100 a 355

- Brida para motores IEC5) Carcasas 225 a 355
- Dimensión conforme la página 27
- Con acoplamiento incluido
- La brida linterna es suministrado de forma estándar con acoplamiento con elemento de goma= NBR (temperatura ambiente -20°C a 80° C) u opcional con elemento de poliuretano 98ShA (temperatura ambiente -50°C a 120°C). Para áreas clasificadas, debe ser utilizada la opción poliuretano.

Brida Entrada Motor IEC

Ejes Paralelos 2 Etapas



Brida entrada Motor IEC

Tamaño	IEC	ØIEC	ØB1	C1	ØD1	ØD2	ØE1	F1	L1	ØS1	T1	U1	Z1	LMA	Q	Kg
W01	225	450	350 H7	20	40	60 H7	400	6	140	19 (8x)	43,3	18 JS9	79	435	746	261,8
	250	550	450 H7	20	40	65 H7	500	6	140	19 (8x)	69,4	18 JS9	65	460	823,5	272,8
W02	225	450	350 H7	20	40	60 H7	400	6	140	19 (8x)	43,3	18 JS9	79	435	746	290,8
	250	550	450 H7	20	40	65 H7	500	6	140	19 (8x)	69,4	18 JS9	65	460	823,5	301,8
W03	225	450	350 H7	20	50	60 H7	400	6	140	19 (8x)	64,4	18 JS9	105	459	746	427,3
	250	550	450 H7	20	50	65 H7	500	6	140	19 (8x)	69,4	18 JS9	65	484	823,5	438,2
	280	650	450 H7	20	50	75 H7	500	6	139,5	20 (8x)	79,9	20 JS9	84	484	930,1	446,3
W04	225	450	350 H7	20	50	60 H7	400	6	140	19 (8x)	64,4	18 JS9	105	459	746	418,1
	250	550	450 H7	20	50	65 H7	500	6	140	19 (8x)	69,4	18 JS9	65	484	823,5	434,4
	280	650	450 H7	20	50	75 H7	500	6	139,5	20 (8x)	79,9	20 JS9	84	484	930,1	427,1
W05	250	550	450 H7	20	50	65 H7	500	6	140	19 (8x)	69,4	18 JS9	65	484	823,5	434,4
	280	650	450 H7	20	50	75 H7	500	6	139,5	20 (8x)	79,9	20 JS9	84	484	930,1	427,1
	315	660	550 H7	20	60	80 H7	600	7	170	19 (8x)	85,4	22 JS9	87	555	1228,8	600,0
W06	250	550	450 H7	20	60	65 H7	500	6	140	19 (8x)	69,4	18 JS9	67	525	823,5	642,0
	280	550	450 H7	20	60	75 H7	500	6	140	19 (8x)	79,9	20 JS9	67	525	930,1	642,0
	315	660	550 H7	20	60	80 H7	600	7	170	19 (8x)	85,4	22 JS9	87	555	1228,8	667,0
W07	280	550	450 H7	20	60	75 H7	500	6	140	19 (8x)	79,9	20 JS9	71,5	560	930,1	935,0
	315	660	550 H7	20	70	80 H7	600	7	170	19 (8x)	85,4	22 JS9	83	590	1228,8	968,0
	355	800	680 H7	20	70	100 H7	740	7	210	19 (8x)	106,4	28 JS9	113,5	650	1276,05	1,010
W08	280	550	450 H7	20	70	75 H7	500	6	140	19 (8x)	79,9	20 JS9	71,5	560	930,1	1,040
	315	660	550 H7	20	70	80 H7	600	7	170	19 (8x)	85,4	22 JS9	83	590	1228,8	1,073
	355	800	680 H7	20	70	100 H7	740	7	210	19 (8x)	106,4	28 JS9	113,5	650	1276,05	1,115
W09	315	660	550 H7	20	80	80 H7	600	7	170	19 (8x)	85,4	22 JS9	90	650	1228,8	1,293
	355	800	680 H7	20	80	100 H7	740	7	210	19 (8x)	106,4	28 JS9	106,5	710	1276,05	1,343
W10	315	660	550 H7	20	80	80 H7	600	7	170	19 (8x)	85,4	22 JS9	90	650	1228,8	1,379
	355	800	680 H7	20	80	100 H7	740	7	210	19 (8x)	106,4	28 JS9	106,5	710	1276,05	1,429
W11	355	800	680 H7	20	95	100 H7	740	7	210	19 (8x)	106,4	28 JS9	126,5	730	1276,05	1,852
W12	355	800	680 H7	20	95	100 H7	740	7	210	19 (8x)	106,4	28 JS9	126,5	730	1276,05	1,963

Configure
su reductor
de manera fácil
y precisa

Autonomía en el
dimensionamiento

Facilidad de
configuración

Visualización 3D
en tiempo real

Acceso rápido a
la documentación

Descubra
Gear ProSelect

Tecnología
diseñada para
acelerar
resultados.





Para más informaciones
visite nuestro Sitio.



www.wegcestari.com



CESTARI
REDUTORES



+55 16 3244.1000



wegcestari@wegcestari.com



Monte Alto - SP - Brasil

Cód.: 50143327 | Rev:01 | Fecha (m/a): 09/2025.

Sujeto a alteraciones sin previo aviso.

Las informaciones contenidas son valores de referencia.