

**POLITHERM 12 R LI AZUL W 10B 3/8 UF****CÓDIGO:** 14867262**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.**ATENÇÃO:** Este produto é sensível às variações de tempo e de temperatura de forneio ocorrendo em maior ou menor grau alterações na cor e no brilho da tinta quando a temperatura na peça difere do especificado.**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:**

|                             |  |
|-----------------------------|--|
| <b>Resina:</b>              | Poliéster/ Epóxi   |
| <b>Peso específico:</b>     | 1,77 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>  |
| <b>Estabilidade:</b>        | 12 meses (máx. 30°C)   |
| <b>Informação adicional</b> | Isento de metais pesados conforme Diretiva RoHS 2011/65/UE de 08/06/2011 |

**CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:**

|                                  |   |
|----------------------------------|---|
| <b>Substrato:</b>                | Metais Ferrosos e Não Ferrosos  |
| <b>Preparação da superfície:</b> | Metais Ferrosos: Fosfatização<br>Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.* |
| <b>Condições de cura:</b>        | 5 Minutos a 200 °C**  |
| <b>Camada:</b>                   | 60 – 80 µm  |
| <b>Método de aplicação:</b>      | Pistola Eletrostática   |

**CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:**

| ENSAIO                   | NORMA    | ESPECIFICADO      |
|--------------------------|----------|-------------------|
| ADERÊNCIA                | WPS-3905 | GR0               |
| BRILHO                   | WPS-3854 | 10 ± 3 UB         |
| IMPACTO                  | WPS-4130 | Mínimo 50 kg X cm |
| FLEXIBILIDADE (m.cônico) | WPS-4856 | Máximo 3 mm       |

**NOTA:** Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado.**CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA \*\*\***

|                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| <b>Salt spray:</b>   | Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Câmara úmida:</b> | Mínimo 500 h (35°C)           |

\* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiônico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.