

## POLITHERM 29 TF R LI GRAFITO W RAL 7016 BR

**CÓDIGO:** 17347111

### DESCRIPCIÓN / USO:

Pintura poliéster en polvo libre de TGIC para uso general. Producto especialmente desarrollado para aplicaciones de piezas metálicas expuestas en el exterior pues presenta buena resistencia a la intemperie.

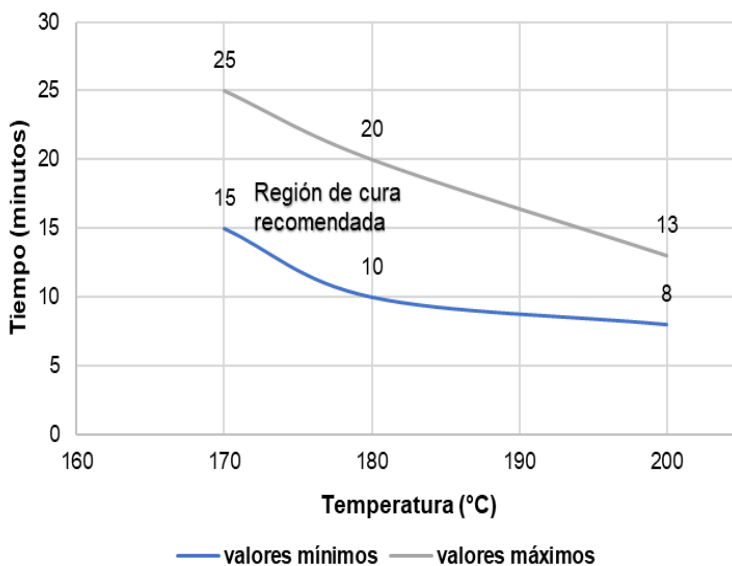
### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

<b>Resina:</b>	Poliéster
<b>Densidad:</b>	1,54 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>
<b>Rendimiento teórico:</b> (En espesor de 70 µm)	9,20 m <sup>2</sup> /Kg. El rendimiento dependerá de diferentes factores, como la densidad del producto, geometría de la pieza, superficie aplicada, tipo de acabado, espesor y condiciones de aplicación.
<b>Estabilidad:</b>	12 meses (máx. 30°C)
<b>Espesor / capa:</b>	60 – 80 µm*
<b>Información adicional:</b>	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).
	*Capa de aplicación para pruebas mecánicas y de color

### CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

<b>Sustrato:</b>	Metales ferrosos y no ferrosos
<b>Preparación de la superficie:</b>	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización**
<b>Método de aplicación:</b>	Pistola electrostática corona
<b>Condiciones para el curado:</b>	10 minutos a 180 °C***

Condiciones del curado



\*\*\*Contamos con un portafolio que ofrece diferentes ciclos de curado que se ajustan a los procesos productivos de las industrias que atendemos

- \*\*\*15 a 25 minutos a 170°C
- \*\*\*10 a 20 minutos a 180°C
- \*\*\* 8 a 13 minutos a 200°C

WEG PINTURAS

e-mail: [tintas@weg.net](mailto:tintas@weg.net) - [www.weg.net/tintas](http://www.weg.net/tintas) – Fone: (+55) 47 3276-4000

**CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO:**

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	: GR0
BRILLO	ASTM D 523	: 90 - 100 UB
IMPACTO	ASTM 2794	: Mínimo 50 kg X cm
FLEXIBILIDAD	ASTM D 790 / ISO 178	: Máximo 3 mm

**CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTENCIA QUÍMICA\*\*\*\*:**

<b>Niebla Salina:</b>	: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
<b>Humedad:</b>	: Mínimo 1000 h (35°C)

\*\* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro departamento técnico.

\*\*\* Temperatura del metal.

\*\*\*\* En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatómico.

Los ensayos de resistencia mecánica fueran hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado.

**TRANSPORTE Y ALMACENAMIENTO:**

Pintura no peligrosa, no requiere transportes especiales.

Embalaje de 25 Kg en bolsa de polietileno de alta densidad en una caja de cartón. El polvo debe ser almacenado en recipientes cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a una temperatura no superior a 30°C.

**NOTA:**

La información contenida en esta ficha técnica se basa en la experiencia y el conocimiento adquirido en el campo por el equipo técnico de WEG PINTURAS. Las indicaciones en la presente ficha técnica tienen por objetivo aconsejarle. La misma refleja los resultados obtenidos en ensayos reales controlados, pero la puesta en marcha y mejor aprovechamiento de nuestros productos queda como responsabilidad del aplicador.

**IMPORTANTE:**

- Cualquier necesidad o utilización diferente de las indicadas aquí en esta hoja, póngase en contacto con nuestro equipo Técnico.