

POLITHERM 12 R LI AMARELO W 10YR 6/8 SB

CÓDIGO: 12901997

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi / Poliéster
Peso específico:	1,70 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	6 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície:	Metais Ferrosos: Fosfatização Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 170 °C**
Camada:	70 – 90 µm
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WMS-3905	GR0
BRILHO	WMS-3854	65 ± 5 UB
IMPACTO	WMS-4130	Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WMS-4856	Máximo 5 mm

NOTA: Pode haver, entre lotes, alguma variação na tonalidade da cor em torno do padrão apresentado.

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	Mínimo 500 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guaramirim – SC

Filial: PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1