



POLITHERM 20 R MT AZUL 42510 UM

CÓDIGO: 10005363

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno.

ATENCIÓN: “Debido a las características técnicas de este producto, las propiedades de brillo, rugosidad y textura pueden variar dependiendo de la capa aplicada y también dependiendo de las condiciones de aplicación, por ejemplo, voltaje, caudal y distancia de la pistola, conexión a tierra”

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:	
Resina:	Epoxy / Poliéster
Peso específico:	1,69 ± 0,10 g/cm³
Estabilidad:	12 meses (Máx 30°C)
Información Adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:	
Substrato:	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie:	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
Condiciones del curado	10 minutos a 200°C
Espesor/Capa	60 - 80 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA ***		
ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILLO	ASTM D 523	2 - 6 UB
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 40 kg.cm
FLEXIBILIDAD (m.cónico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 5 mm
Observación: debido a las características de formulación y pigmentación utilizadas, este producto puede presentar eflorescencia, es decir, una pequeña fracción de la pigmentación puede transferirse a una superficie en caso de fricción continua con la película de pintura. Esta característica no afecta las propiedades físico-químicas y de resistencia a la corrosión de la pintura.		

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA	
Niebla Salina:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.

** Temperatura del metal.

*** Los ensayos fueron hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto. Los valores pueden cambiar de acuerdo con el sustrato utilizado. En los ensayos de resistencia química el sustrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos