



POLITHERM 54 HB R LI NARANJA 25145 BR

CÓDIGO: 17501327

DESCRIPCIÓN / USO: Recubrimiento de piezas metálicas para uso interno. Permite espesores de capa de 100 a 200 micrómetros obtenida en una única aplicación, sustituyendo la aplicación en dos capas, aumentando la productividad y generando economía de tiempo y energía.

Nota: El producto debe ser aplicado en preferencia sobre acero arenado donde se observa mayor facilidad de obtención de los espesores especificados. Otro factor que influencia el espesor de capa es la mayor o menor complejidad da geometría da pieza. Por se una pintura de aplicación técnica, se puede eventualmente observar la presencia de imperfecciones superficiales como "puntos de aguja" y baja nivelación (o textura menos pronunciada en texturizados), sin que esto perjudique el desempeño de la pintura

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO:

Resina:	Epoxy
Peso específico:	1,52 ± 0,10 g/cm³
Estabilidad:	12 meses (Máx 30°C)
Información Adicional:	Exento de metales pesados y demás sustancias previstas en la Directiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE LA APLICACIÓN:

Substrato:	Metales ferrosos y no ferrosos
Preparación de la superficie:	Metales ferrosos: fosfatización Metales no ferrosos: cromatización o fosfatización*
Condiciones del curado	10 minutos a 200°C
Espesor/Capa	120 - 140 µm
Método de aplicación	Pistola electrostática

CARACTERÍSTICAS DE LA RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

ENSAYO	NORMA	ESPECIFICADO
ADHERÊNCIA	ASTM D 3359	Máximo GR0
BRILLO	ASTM D 523	90 ± 5 UB
IMPACTO	ASTM 2794	Mínimo 40 kg.cm
FLEXIBILIDAD (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Niebla Salina:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Humedad:	Mínimo 1000 h (35°C)

* En caso de fosfatización de metales no ferrosos, consultar nuestro Departamento Técnico.
** Temperatura del metal.
*** En los ensayos de resistencia química el substrato utilizado fue chapa de acero con fosfato tricatiónico. Los ensayos de resistencia mecánica fueran hechos sobre chapa de acero común desengrasado en las condiciones de cura y capa específicas para el producto.
Los valores pueden cambiar de acuerdo con el substrato utilizado.

IMPORTANTE: En la imposibilidad de usar el producto de acuerdo con las orientaciones arriba, solicitamos contactar nuestro Departamento Técnico.

ALMACENAMIENTO: En locales frescos, secos y cubiertos