

## W-POXI 123

## DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Primer acrílico monocomponente rico em zinco. Confere proteção catódica ao aço carbono.

## USO RECOMENDADO

Indicado como primer anticorrosivo em estruturas e equipamentos sujeitos a ambientes altamente agressivos.

## CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES

Este produto, quando fornecido para atender a DIRETIVA ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.

## EMBALAGENS

## Monocomponente

Embalagem de 0,9L contendo 0,9L.  
Embalagem de 3,6L contendo 3,6L.

## CARACTERÍSTICAS

|                                  |                                                                                                                                                           |
|----------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Cor</b>                       | Cinza.                                                                                                                                                    |
| <b>Brilho</b>                    | Ultra-Fosco                                                                                                                                               |
| <b>Sólidos por Volume</b>        | 53 ± 3% (ISO 3233)                                                                                                                                        |
| <b>Prazo de Validade</b>         | 12 meses                                                                                                                                                  |
| <b>Espessura da Camada Seca</b>  | 30 µm - 40 µm                                                                                                                                             |
| <b>Resistência ao Calor Seco</b> | Temperatura máxima 90 °C.<br>Revestimentos orgânicos podem sofrer alterações de cor, brilho e aderência quando expostos em temperaturas superiores 90 °C. |
| <b>Rendimento Teórico</b>        | sem diluição na espessura de 35 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.                                                                 |

## SECAGEM

## Secagem

|       | 10 °C    | 25 °C    | 35 °C    |
|-------|----------|----------|----------|
| Toque | 50 min   | 30 min   | 20 min   |
|       | 12 horas | 8 horas  | 5 horas  |
|       | 96 horas | 72 horas | 48 horas |

## Secagem Repintura

|               | 10 °C    | 25 °C    | 35 °C    |
|---------------|----------|----------|----------|
| <b>Minima</b> | 20 horas | 18 horas | 16 horas |
| <b>Maxima</b> | 28 horas | 24 horas | 20 horas |

## PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE

## Preparação de Superfície Padrão

O desempenho desse produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de dúvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG.

A superfície deve estar limpa, seca e isenta de contaminantes. Remover totalmente óleos, graxas e gorduras conforme SSPC-SP1.

Remover sujidade acumulada utilizando escova seca, pano limpo e seco, sopro de ar comprimido, aspirador ou combinação destes. Remover sais solúveis através de lavagem com água doce em abundância, preferencialmente sob baixa pressão (até 5.000 psi), conforme norma SSPC-SP12/NACE No. 5.

A superfície deve estar limpa, seca e isenta de quaisquer contaminantes. Remover óleos, graxas e gorduras conforme norma SSPC-SP1.

## PREP. APLICAÇÃO

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-----------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Mistura</b>              | Homogeneizar o conteúdo da embalagem por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Diluyente</b>            | DILUENTE ALQUIDICO 1024                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Diluição</b>             | Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 15%.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <b>Notas</b>                | A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação. Somente adicione o diluyente após completa mistura dos demais componentes. Não dilua com solventes que não sejam permitidos pela legislação local, nem exceda o percentual de diluição indicado. Excessiva diluição da tinta poderá afetar a formação do filme, o aspecto e dificultar a obtenção da espessura especificada. |
| <b>Vida Útil da Mistura</b> | Não relevante.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

**FORMAS APLICAÇÃO**

|                                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Pistola Convencional</b>      | Pistola: JGA 502/3 Devilbiss ou equivalente.<br>Bico fluido: EX.<br>Capa de ar: 704.<br>Pressão de atomização: 60 - 65 psi.<br>Pressão do tanque: 10 - 20 psi.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| <b>Pistola Airless</b>           | Airless: utilizar mínimo bomba 60:1<br>Pressão do fluido: 2000-2500 psi<br>Mangueira: 3/8" de diâmetro interno<br>Bico: 0,013-0,017"                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Rolo</b>                      | Não recomendado.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| <b>Trincha</b>                   | Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| <b>Limpeza dos equipamentos:</b> | DILUENTE ALQUIDICO 1024                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| <b>Notas</b>                     | Os dados apresentados servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.<br>Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.<br>Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.<br>Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nessas áreas.<br>Limpar todo o equipamento imediatamente após a utilização.<br>Não deixar material nas mangueiras, pistolas e equipamentos usados na pulverização. Lavar completamente todo o equipamento utilizado. |

**DESEMP. APLICAÇÃO**

Em pinturas executadas na orla marítima, se expostas à ação de maresia, recomenda-se efetuar lavagem com água doce entre demãos para eliminar impurezas depositadas.

Recomenda-se pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima da temperatura do ponto de orvalho. Não aplicar em temperaturas do ar inferiores a 10°C.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deve estar entre 21°C e 27°C antes da mistura e aplicação.

Antes da aplicação, observar condições climáticas: não deve haver ameaça de chuva ou chuvisco. A temperatura da superfície deve estar no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho e umidade relativa não deve exceder 85%. Condições adversas podem causar variações de cor e outras características. Consulte o Departamento Técnico WEG.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais durante a aplicação e a cura do produto, bem como a espessura do filme aplicado, podem interferir no tempo de secagem do produto.

Pinturas efetuadas com variação de método de aplicação na mesma obra podem gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies.

Podem ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível em cores escuras), além de retardo na cura e comprometimento do desempenho em períodos de alta umidade, dias de chuva, locais frios ou quando as peças secam em ambientes externos.

Sob condições climáticas adversas em ambientes internos e / ou externos com alta umidade relativa do ar, chuva ou chuvisco, baixas ou baixas temperaturas e temperaturas excessivamente altas, podem ocorrer variações na cor e outras características do produto. Consulte o Departamento Técnico da WEG para mais informações.

---

#### COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURA DE MANUTENÇÃO

Deverá ser respeitado o intervalo de repintura do primer para aplicação da tinta de acabamento. Caso seja ultrapassado o intervalo máximo indicado, se faz necessário proceder lixamento manual/mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminantes.

---

#### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: [www.weg.net](http://www.weg.net). Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

---

#### NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.

---