



POLITHERM 96 WFQ R LI MARRON BRONCE CACAO 75206  
MA

|                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------|-------------------------------|------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|---------------|----------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------------------------|----------------------|-------------|-------------|----------|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CÓDIGO:                                | 17524910                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO               | Pintura en polvo poliéster homologado QUALICOAT, con excelente adherencia y flexibilidad, además de buena resistencia química y al amarillamiento. Tiene alta resistencia física y excelente resistencia al intemperismo.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| USO RECOMENDADO                        | Recubrimiento de piezas metálicas para fines industriales y arquitectónicos homologados QUALICOAT en ambientes externos.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| PROPIEDADES                            | Esta pintura, cuando se aplica y se cura correctamente, es adecuada para el uso de adhesivos e selladores. Sin embargo, debido a los diferentes productos en el mercado, es necesario hacer pruebas de antemano por el usuario con el objetivo de seleccionar el adhesivo y/o sellador más apropiado.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CERTIFICACIONES Y APROBACIONES         | <p>Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015.</p> <p>La línea Politherm 96 WFQ está certificada QUALICOAT APPROVAL N° P-1717 Clase 1, Categoría 1 y cumple con la norma AAMA 2603.</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| EMBALAJES                              | Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO | <table><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Mate</td></tr><tr><td>Acabado</td><td>Liso</td></tr><tr><td>Densidad (± 0,10)</td><td>1,49 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico</td><td>9,59 m²/kg en la espesura media de 70 µm</td></tr><tr><td>Pérdida de masa durante el curado</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Contenido de humedad</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Estabilidad</td><td>12 meses</td></tr><tr><td>Condición de almacenamiento</td><td>Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.</td></tr></table>                                                                                                   | Resina   | Poliéster                     | Brillo                       | Mate                                                                                   | Acabado                 | Liso                                                                                                                                                                                                    | Densidad (± 0,10) | 1,49 g/cm³    | Rendimiento teorico        | 9,59 m²/kg en la espesura media de 70 µm | Pérdida de masa durante el curado | Máximo 2%                                            | Contenido de humedad | Máximo 0,6% | Estabilidad | 12 meses | Condición de almacenamiento | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C. |
| Resina                                 | Poliéster                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Brillo                                 | Mate                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Acabado                                | Liso                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Densidad (± 0,10)                      | 1,49 g/cm³                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Rendimiento teorico                    | 9,59 m²/kg en la espesura media de 70 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Pérdida de masa durante el curado      | Máximo 2%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Contenido de humedad                   | Máximo 0,6%                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Estabilidad                            | 12 meses                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Condición de almacenamiento            | Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN          | <table><tr><td>Sustrato</td><td>Aluminio<br/>Acero galvanizado</td></tr><tr><td>Preparación de la superficie</td><td>Aluminio: cromatización.<br/>Aluminio: Nanocerámica<br/>Acero galvanizado: fosfatización</td></tr><tr><td>Limpieza de superficies</td><td>El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.</td></tr><tr><td>Espesor / capa</td><td>60 µm - 80 µm</td></tr><tr><td>Condiciones para el curado</td><td>10 min à 200 °C (temperatura del metal).</td></tr><tr><td>Ventana de curado</td><td>12 min - 20 min à 190 °C<br/>10 min - 15 min a 200 °C</td></tr></table> | Sustrato | Aluminio<br>Acero galvanizado | Preparación de la superficie | Aluminio: cromatización.<br>Aluminio: Nanocerámica<br>Acero galvanizado: fosfatización | Limpieza de superficies | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas. | Espesor / capa    | 60 µm - 80 µm | Condiciones para el curado | 10 min à 200 °C (temperatura del metal). | Ventana de curado                 | 12 min - 20 min à 190 °C<br>10 min - 15 min a 200 °C |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Sustrato                               | Aluminio<br>Acero galvanizado                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Preparación de la superficie           | Aluminio: cromatización.<br>Aluminio: Nanocerámica<br>Acero galvanizado: fosfatización                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Limpieza de superficies                | El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Espesor / capa                         | 60 µm - 80 µm                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Condiciones para el curado             | 10 min à 200 °C (temperatura del metal).                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |
| Ventana de curado                      | 12 min - 20 min à 190 °C<br>10 min - 15 min a 200 °C                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |          |                               |                              |                                                                                        |                         |                                                                                                                                                                                                         |                   |               |                            |                                          |                                   |                                                      |                      |             |             |          |                             |                                                                                                                         |



|                                                                                      |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                               |
|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------|
| Método de aplicación                                                                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | Pistola electrostatica corona |
| CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO                                                |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                               |
| Ensayo                                                                               | Especificación/Norma                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                               |
| Adherencia                                                                           | Máximo GR0 (ASTM D3359)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                               |
| Brillo 60°                                                                           | 15 UB - 25 UB (ASTM D523)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                               |
| Impacto                                                                              | Minimo 50 kg.cm (ASTM D2794)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |                               |
| Flexibilidad (mandril cónico)                                                        | Máximo 3 mm (ASTM D790)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                               |
| Embutición                                                                           | Minimo 5,0 mm (EN ISO 1520)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                               |
| Indentación                                                                          | Minimo 80 (EN ISO 2815)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                               |
| Doblado (mandril cilíndrico 5mm)                                                     | Sin grietas (EN ISO 1519)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                               |
| CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA                                               |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                               |
| Ensayo                                                                               | Especificación/Norma                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |                               |
| Humedad                                                                              | Mínimo 2000h (ASTM D2247)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |                               |
| Niebla salina acética                                                                | Mínimo 1000h (ISO 9227)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |                               |
| Niebla salina                                                                        | Mínimo 1000h (ASTM B117)                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                               |
| NOTA:                                                                                | Se realizaron pruebas de resistencia química y resistencia mecánica en láminas de aluminio pretratadas con nanocerámica de circonio en condiciones de curado y recubrimientos específicos del producto. Los valores pueden variar según el sustrato y el pretratamiento utilizado.                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |                               |
| PRECAUCIONES DE SEGURIDAD                                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                               |
| La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto. |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |                               |
| NOTA                                                                                 | La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestro confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura.<br><br>Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo. |                               |