

POLITHERM 20 LI BRANCO 60800 BR

CÓDIGO: 10005068

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

Resina: Epóxi/Poliéster.
Peso específico: 1,63 ± 0,10 g/cm³
Estabilidade: 12 meses (máx. 30°C)

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato: Metais Ferrosos e Não Ferrosos
Preparação da superfície: Metais Ferrosos Fosfatização
 Metais Não Ferrosos: Cromat. ou Fosfat.*
Condições de cura: 10 Minutos a 200 °C**
Camada: 50 – 70 µm
Método de aplicação: Pistola Eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905	GR0
BRILHO	WPS-3854	Mínimo 90 UB
IMPACTO	WPS-4130	Mínimo 50kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	WPS-4856	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray: Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida: Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de Metais Não Ferrosos, consultar a nossa Assistência Técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

WEG TINTAS LTDA - CNPJ 12.006.058/0001-21

Matriz: Rodovia BR 280, Km 50 - Fone: (+55) (47) 3276-4000 - Fax: (+55) (47) 3276-5500 - CEP 89270-000 - Guarimirim – SC

Filial: **PAUMAR S.A. INDÚSTRIA E COMÉRCIO – CNPJ 60.621.141/0001-53**

Rua Dr. Ulysses Guimarães, 918 - Fone: +55 (11) 4547-6100 – CEP 09372-050 - Mauá – SP

EMERGÊNCIA: (+55) 0800 720 8000 - E-mail: tintas@weg.net - www.weg.net

Página 1 de 1