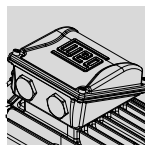
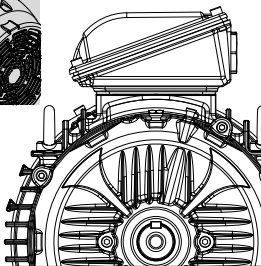
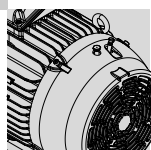


## ELMOTORER

### Explosiva Atmosfärer

#### Instruktionsmanual För Installation, Drift Och Underhåll





# EU DECLARATION OF CONFORMITY



## Manufacturers:

**WEG Equipamentos Elétricos S. A.**  
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000  
89256-900 - Jaraguá do Sul - SC - Brazil  
[www.weg.net](http://www.weg.net)

**WEGeuro, S.A.**  
Rua António Joaquim Campos Monteiro, 510,  
Santa Cristina do Couto, 4780-165 - Santo Tirso - Portugal  
**Single Contact Point** in the European Union for compiling  
the technical documentation:  
Luís Filipe Oliveira Silva Castro Araújo  
Authorised Representative  
[www.weg.net/pt](http://www.weg.net/pt)

**WEG (Nantong) Electric Motor Manufacturing CO., LTD.**  
No. 128# - Xinkai South Road, Nantong  
Economic & Technical Development  
Zone, Nantong, Jiangsu Province - China  
[www.weg.net/cn](http://www.weg.net/cn)

**Changzhou Yatong Jiawei Electromotor Co., LTD**  
No.118, Dongdu West Road, Luoyang Town,  
Wujin, Changzhou, Jiangsu, China.  
[www.weg.net/cn](http://www.weg.net/cn)

**WEG (Jiangsu) Electric Equipment CO., LTD.**  
No. 88, Huimin West Road, Chengbei Street,  
Rugao City, Jiangsu Province - China  
[www.weg.net/cn](http://www.weg.net/cn)

Declares under sole responsibility that WEG electric motors and components used for following motor lines:

**W21, W22X..., W23..., W50X..., W51HDX..., W60X... and HGF**

When installed, maintained and used in applications for which they were designed, and in compliance with the relevant installation standards and manufacturer's instructions, comply with the provisions of the following relevant European Union harmonization legislation, wherever applicable:

**ATEX Directive** 2014/34/EU\*.  
**EU Ecodesign Directive** (EU)2019/1781\*\* as amended by Comission Regulation (EU)2021/341, Directive 2009/125/EC\*.  
**RoHS Directive** 2011/65/EU\* and its amendments (including Directive 2015/863/EU).  
**Machinery Directive** 2006/42/EC\*\*.  
**EMC Directive** 2014/30/EU (electric motors are considered inherently benign in terms of electromagnetic compatibility).

The fulfillment of the safety objectives of the relevant European Union harmonization legislation has been demonstrated by compliance with the following standards, wherever applicable:  
**EN IEC 60079-0-2018\*\*\* / EN 60079-1:2014\*\*\* / EN IEC 60079-7:2015 + A1:2018\*\*\* / EN 60079 31:2014 / EN IEC 60204-1:2018 / EN IEC 60204-11:2019 / EN IEC 63000-2018 / EN IEC 60034-2-1:2024 / CLC IEC/TS 60034-30-2:2021 and CLC IEC/TS 60034-25:2024.**

\* Electric motors with a voltage rating higher than 1000V are not under the scope.  
\*\* Electric motors are considered partly completed machinery and are supplied with a "Declaration of Incorporation".  
\*\*\* A comparison of the current version of the EN IEC 60079-0:2018 and EN IEC 60079-7:2015 + A1:2018 standards with the previous versions used by some Baseefa ATEX certificates shows that there are no changes in the "state of the art" applicable to the product covered by this Declaration of Conformity. The manufacturer hereby declares that the ATEX Certificates issued by Baseefa meet the Essential Health and Safety Requirements of ATEX Directive 2014/34/EU.

## Declaration of Incorporation

The products above cannot be put into service until the machinery into which they have been incorporated has been declared in conformity with the Machinery Directive.  
A Technical Documentation for the products above is compiled in accordance with part B of annex VII of Machinery Directive 2006/42/EC, and the following essential requirements of this directive are applied and fulfilled: 1.1, 1.2, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.5, 1.3.6, 1.4.1, 1.4.2, 1.4.3, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.6.1, 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7.1, 1.7.2, 1.7.3 and 1.7.4.  
We undertake to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the product identified above (partly completed machinery) through WEG authorized representative established in the European Union. The method of transmission shall be electronic or physical method and shall be without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer.

The Notified Bodies listed below performed the EU-type examination and issued the following certificates:

Motor Line/Frame Size	Marking	Certificate No.	Approved Body/No
W21 Frame sizes 90-355	II 2 G Ex db IIB T3/T4 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	TÜV 15 ATEX 7769X	TÜV/0035
W22Xdb Frame sizes 71-200	II 2 G Ex db/Ex db eb IIB/IIIC T6...T2 Gb II 2 D Ex tb IIIC T85°C...T300°C Db I M2 Ex db/Ex db eb I Mb	INERIS 22 ATEX 0025X	INERIS/0080
W22Xdb Frame sizes 225-250		INERIS 17 ATEX 0001X	INERIS/0080
W22Xdb Frame sizes 280-355		INERIS 16 ATEX 00036X	INERIS/0080
W22Xeb Frame sizes 63-355	II 2 G Ex eb IIC T1/T2/T3 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 15 ATEX 0237X	SGS Fimko Oy/0598
HGF Frame sizes 315-630	II 2 G Ex e IIC Gb	Baseefa 12 ATEX 00630	SGS Fimko Oy/0598
W21 Frame sizes 63-355	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 10 ATEX 0124X	SGS Fimko Oy/0598
W22Xtb Frame sizes 63-355	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 10 ATEX 0193X	SGS Fimko Oy/0598
HGF / W50Xtb / W51HDXtb Frame sizes 315-630	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 10 ATEX 0205X	SGS Fimko Oy/0598
W60Xtb Frame sizes 315-1000	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	Baseefa 14 ATEX 0210X	SGS Fimko Oy/0598
W23Xtb Sync Frame sizes 80-450	II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	SGS 23 ATEX 0164X	SGS Fimko Oy/0598
W23Xeb Sync Frame sizes 80-450	II 2 G Ex eb IIC T4/T3 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125°C Db	SGS 24 ATEX 0018X	SGS Fimko Oy/0598
W21 Frame sizes 63-355	II 3 G Ex ec IIC T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc	The manufacturer performed the conformity assessment procedure by the Internal Production Control. (1)	
W22Xec Frame sizes 63-355	II 3 G Ex ec IIC T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc		
W23Xec Sync Frame sizes 80-450	II 3 G Ex ec IIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB T125°C Dc		
HGF / W50Xec / W51HDXec Frame sizes 315-630	II 3 G Ex ec IIIB/IIIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc		
W60Xec Frame sizes 315-1000	II 3 G Ex ec IIIB/IIIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125°C Dc		

(1) The ATEX Directive allows the manufacturer to make self-declaration of conformity for Category 3 electrical equipment, since the applicable conformity assessment procedure is performed by the manufacturer.

The Quality System for the certificates described above is approved by SGS Fimko Oy (NB0598) under the Quality Assurance Notification SGS ATEX 5886 (WEG Equipamentos Elétricos S.A.) and SGS ATEX 3862 (WEGeuro - Indústria Eléctrica S.A.).

Signed for and on behalf of the manufacturer:

VITOR  
MARCON:7956817  
900

Assinado de forma digital por  
VITOR MARCON:7956817900  
Data: 2026.01.28 14:11:22  
-03'00'

SILVIO AUGUSTO  
BILLO:82118078900

Assinado de forma digital por SILVIO  
AUGUSTO BILLO:82118078900  
Data: 2026.01.29 13:00:07 -03'00'

Vitor Marcon  
Quality Systems and  
Certifications Manager  
Jaraguá do Sul  
January 23, 2026

Silvio Augusto Billo  
Engineering Director  
Jaraguá do Sul  
January 23, 2026



# EU DECLARATION OF CONFORMITY



## Manufacturers:

**WEG Equipamentos Elétricos S.A.**  
Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000  
89256-900 - Jaraguá do Sul – SC – Brazil  
[www.weg.net](http://www.weg.net)

### WEGeuro, S.A.

Rua António Joaquim Campos Monteiro, 510,  
Santa Cristina do Couto, 4760-165 – Santo Tiras – Portugal  
**Single Contact Point** in the European Union for compiling the technical documentation:  
Luis Filipe Oliveira Silva Castro Araújo  
Authorised Representative  
[www.weg.net/pt](http://www.weg.net/pt)

**WEG (Nantong) Electric Motor Manufacturing CO., LTD.**  
No. 128# - Xinkai South Road, Nantong  
Economic & Technical Development  
Zone, Nantong, Jiangsu Province – China  
[www.weg.net/cn](http://www.weg.net/cn)

**WEG (Jiangsu) Electric Equipment CO., LTD.**  
No. 88, Huimin West Road, Chengbei Street,  
Rugao City, Jiangsu Province – China  
[www.weg.net/cn](http://www.weg.net/cn)

**Changzhou Yatong Jlewei Electromotor Co.,LTD**  
No.118, Dongtu West Road, Luoyang Town,  
Wujin, Changzhou, Jiangsu, China.  
[www.weg.net/cn](http://www.weg.net/cn)

**Authorised Representative in the UK:**  
**WEG (UK) Ltd.**  
Broad Ground Road, Lakeside, Redditch,  
Worcestershire B98 8YP  
Contact person: Gustavo da Silva  
(Single Contact Point)  
[www.weg.net/uk](http://www.weg.net/uk)

Declares under sole responsibility that WEG electric motors and components used for following motor lines:

**W21, W22X..., W23X..., W50X..., W51HDX..., W60X... and HGF**

When installed, maintained and used in applications for which they were designed, and in compliance with the relevant installation standards and manufacturer's instructions, comply with the provisions of the following relevant UK statutory requirements, wherever applicable:

**The Equipment and Protective Systems Intended for use in Potentially Explosive Atmospheres Regulations** S.I. 2016/1107 amended by S.I. 2019/696).

**The EcoDesign for Energy-Related Products and Energy Information** S.I. 2021/745\*.

**The Restriction of the Use of Certain Hazardous Substances in Electrical and Electronic Equipment** S.I. 2012/3032\*.

**The Supply of Machinery (Safety)** S.I. 2008/1597\*\* amended by S.I.2011/2157.

**Electromagnetic Compatibility** S.I. 2016/1091 (electric motors are considered inherently benign in terms of electromagnetic compatibility).

The fulfilment of the safety objectives of the relevant UK statutory requirements has been demonstrated by compliance with the following designated standards, wherever applicable:

**EN IEC 60079-0:2018\*\*\* / EN 60079-1:2014\*\*\*\* / EN IEC 60079-7:2015 + A1:2018\*\*\*\* / EN 60079 31:2014 / EN 60204-1:2018 EN IEC 60204-11:2019 / EN IEC 63000:2023 / EN IEC 60034-2-1:2024 / CLC IEC/TC 60034-30-2:2021 and CLC IEC/TC 60034-25:2024**

\* Electric motors with a voltage rating higher than 1000V are not under the scope.

\*\* Electric motors are considered partly completed machinery and are supplied with a "Declaration of Incorporation".

\*\*\* A comparison of the current version of the EN IEC 60079-0:2018 and EN IEC 60079-7:2015 + A1:2018 standards with the previous versions used by some Baseefa ATEX certificates shows that there are no changes in the "state of the art" applicable to the product covered by this Declaration of Conformity. The manufacturer hereby declares that the ATEX Certificates issued by Baseefa meet the Essential Health and Safety Requirements of ATEX Directive 2014/34/EU.

## Declaration of Incorporation

The products above cannot be put into service until the machinery into which they have been incorporated has been declared in conformity with the Supply of Machinery (Safety) Regulation 2008.

A Technical Documentation for the products above is compiled in accordance with part B, Annex VII (Part 7 of Schedule 2) of Supply of Machinery (Safety) Regulations 2008, S.I. 2008/1597 and the following essential requirements of this statutory instrument are applied an fulfilled: 1.1, 1.2, 1.3.1, 1.3.2, 1.3.3, 1.3.4, 1.3.5, 1.3.6, 1.4.1, 1.4.2, 1.4.3, 1.5.1, 1.5.2, 1.5.3, 1.5.4, 1.5.5, 1.5.6, 1.5.7, 1.6.1, 1.6.2, 1.6.3, 1.6.4, 1.7.1, 1.7.2, 1.7.3 and 1.7.4.

We undertake to transmit, in response to a reasoned request by the national authorities, relevant information on the partly completed machinery identified above through WEG authorised representative established in the United Kingdom. The method of transmission shall be electronic or physical method and shall be without prejudice to the intellectual property rights of the manufacturer.

The Approved Bodies listed below performed the UK-type examination and issued the following certificates:

Motor Line/Frame Size	Marking	Certificate No.	Approved Body/No
<b>Increased Safety "e" – Level of Protection "ec" – EPL Gc (Category 3) and Dust Ignition Protection by Enclosure "t" – Level of Protection "tc" – EPL Dc (Category 3)</b>			
W21 Frame sizes 63-355	II 3 G Ex ec IIC T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125° C Dc	The manufacturer performed the conformity assessment procedure by the Internal Production Control. <sup>(1)</sup>	
W22Xec Frame sizes 63-355	II 3 G Ex ec IIC T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125° C Dc		
W23Xec Sync Frame sizes 80-450	II 3 G Ex ec IIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB T125° C Dc		
W60Xec Frame sizes 315-1000	II 3 G Ex ec IIB/IIIC T125° C Dc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125° C Dc		
HGF / W50Xec / W51HDXec Frame sizes 315-630	II 3 G Ex ec IIB/IIIC T4/T3 Gc II 3 D Ex tc IIIB/IIIC T125° C Dc		
<b>Increased Safety "e" – Level of Protection "eb" – EPL Gb (Category 2) and Dust Ignition Protection by Enclosure "t" – Level of Protection "tb" – EPL Db (Category 2)</b>			
W22Xeb Frame sizes 63-355	II 2 G Ex eb IIC T1/T2/T3 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	BAS21UJEX0290X	SGS Baseefa/1180
W23Xeb Frame sizes 80-450	II 2 G Ex eb IIC T4/T3 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	SGS24UJEX0019X	SGS Baseefa/1180
<b>Flameproof enclosure "d" – Level of Protection "db" – EPL Gb (Category 2) and Dust Ignition Protection by Enclosure "t" – Level of Protection "tb" – EPL Db (Category 2)</b>			
W22Xdb Frame sizes 71-200	II 2 G Ex db/Ex db eb IIB/IIIC T6...T2 Gb	CML 23UJEX1256X	CML/2503
W22Xdb Frame sizes 225-250	II 2 D Ex tb IIIC T85° C...T300° C Db	CML 21UJEX1314X	CML/2503
W22Xdb Frame sizes 280-355	I M2 Ex db/Ex db eb I Mb	CML 21UJEX1315X	CML/2503
W21 Frame sizes 90-355	II 2 G Ex db eb IIB T3/T4 Gb II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	TUV21UJEX7006X	TUV/2571
<b>Dust Ignition Protection by Enclosure "t" – Level of Protection "tb" – EPL Db (Category 2)</b>			
W21 Frame sizes 63-355	II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	BAS21UJEX0287X	SGS Baseefa/1180
W22Xtb Frame sizes 63-355	II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	BAS21UJEX0285X	SGS Baseefa/1180
W23Xtb Sync Frame sizes 80-450	II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	SGS23UJEX0182X	SGS Baseefa/1180
W60Xtb Frame sizes 315-1000	II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	BAS21UJEX0298X	SGS Baseefa/1180
HGF / W50Xtb / W51HDXtb Frame sizes 315-630	II 2 D Ex tb IIIC T125° C Db	BAS21UJEX0289X	SGS Baseefa/1180

(1) SI 2016 No. 1107 (as amended by SI 2019 No. 696) allows the manufacturer to make self-declaration of conformity for Category 3 electrical equipment, since the applicable conformity assessment procedure is performed by the manufacturer.

The Quality System for the certificates described above is approved by SGS Baseefa (AB1180) under the Quality Assurance Notification SGS UKEX 5886 (WEG Equipamentos Elétricos S.A.) and SGS UKEX 3862 (WEGeuro – Indústria Elétrica S.A.).

Signed for and on behalf of the manufacturer:

VITOR  
MARCON/7956617  
3900

Vitor Marcon  
Quality Systems and  
Certifications Manager  
Jaraguá do Sul  
January 26, 2026

SILVIO AUGUSTO  
BILLO/82118078900

Silvio Augusto Billo  
Engineering Director  
Jaraguá do Sul  
January 26, 2026

## 1 INLEDNING



### VARNING!

Installation, drift och underhåll av motorn måste alltid utföras av personal som är kvalificerad för motorer i farliga områden, med hjälp av lämpliga verktyg och metoder och i enlighet med anvisningarna i de dokument som medföljer motorn.

Instruktionerna i detta dokument gäller för WEG-motorer med följande egenskaper:

- Trefas- och enfasiinduktionsmotorer (kortslutningsrotor).
- Trefasmotorer med permanentmagneter.
- Trefas hybridmotorer (burrotor + permanentmagneter).

Dessa motorer kan användas i farliga områden med följande typer av skydd:

- Ökad säkerhet – "Ex eb" eller "Ex ec".
- Explosions säkert hölje – "Ex db" eller "Ex db eb".
- Skydd genom kapsling (brännbart damm) – "Ex tb" eller "Ex tc".

Detaljer om motormärkning finns på typskylten och produktcertifikatet, som ingår i motordokumentationen. Som referens anges i denna handbok certifikatnumren för varje typ av skydd och deras typskyltsmärkning. Dessutom finns tillämpliga standarder i produktcertifikatet och i "Installation, Operation and Maintenance Manual of Electric Motors for Use in Explosive Atmospheres" (Installations-, drifts- och underhållshandbok för elmotorer för användning i explosiva atmosfärer) – kod 50034162. Denna handbok finns tillgänglig på webbplatsen [www.weg.net](http://www.weg.net).

Syftet med denna handbok är att tillhandahålla viktig information som måste beaktas vid transport, lagring, installation, drift och underhåll av WEG-motorer. Vi rekommenderar därför att du noggrant och detaljerat studerar instruktionerna i denna handbok innan du utför några åtgärder på motorn. Om du inte följer instruktionerna i denna handbok och andra som nämns på webbplatsen [www.weg.net](http://www.weg.net) upphör produktgarantin att gälla och motorns skyddstyp kan äventyras, vilket kan leda till allvarliga personskador och materiella skador.



### VARNING!

Alla komponenter som användaren lägger till motorn, till exempel kabelgenomföringar, gängade pluggar, kodare etc., måste uppfylla kapslingens skyddsklass, "utrustningens skyddsnivåer" (EPL) och motorns skyddsklass, enligt de standarder som anges i produktcertifieringen.

### Särskilda Villkor För Säker Användning



### VARNING!

Tecknet "X" som läggs till certifikatnumret, som anges på motorns typskylt, indikerar att utrustningen kräver särskilda villkor för installation, drift och/eller underhåll, vilka beskrivs i certifikatet och motordokumentationen. Som referens anges i kapitlet Certifikat certifikatnumren för varje typ av skydd och deras märkning på typskylten. Om dessa krav inte uppfylls äventyras produktens och installationens säkerhet. Det är användarens ansvar att korrekt klassificera installationsområdet och omgivningsförhållandena. Elmotorer har strömförande kretsar och exponerade roterande delar som kan orsaka personskador.

## 2 TRANSPORT, LAGRING OCH HANTERING

Kontrollera motorns skick omedelbart efter mottagandet. Om någon skada upptäcks måste detta rapporteras skriftligen till transportföretaget och omedelbart meddelas försäkringsbolaget och WEG. I detta fall får ingen installation påbörjas innan det upptäckta problemet har lösts.

Kontrollera att uppgifterna på typskylten stämmer överens med fakturauppgifterna, de miljöförhållanden där motorn ska installeras, motorns skyddsklass och EPL. Om motorn inte installeras omedelbart måste den förvaras i ett rent och torrt rum som är skyddat mot damm, vibrationer, gaser och frätande ämnen, och med en relativ luftfuktighet som inte överstiger 60 %. För att förhindra kondensbildning i motorn under lagringstiden rekommenderas att värmaren hålls påslagen (om sådan medföljer). För att förhindra oxidation av lagren och säkerställa en jämn fördelning av smörjmedlet ska motoraxeln roteras minst en gång i månaden (minst fem varv) och alltid lämnas i olika lägen. För lager med oljedimsmörjningssystem måste motorn förvaras horisontellt, oberoende av monteringskonfigurationen, med ISO VG 68-olja i lagret (mängden anges i motorhandboken som finns på webbplatsen [www.weg.net](http://www.weg.net)) och axeln måste vridas varje vecka. Om motorer med öppna lager förvaras längre än sex månader måste lagren smörjas om med den mängd fett som anges på typskylten innan motorn tas i drift. Om motorerna förvaras i mer än två år rekommenderas det att byta lagren eller att ta bort, tvätta, inspektera och smörja om dem innan motorn startas. Efter denna lagringsperiod rekommenderas det också att byta startkondensatorerna i enfasmotorer, eftersom de förlorar sina driftsegenskaper.



### VARNING!

Hantera alltid motorn försiktigt för att undvika stötar och skador på lagren och montera alltid axeltransport-/låsanordningen (om sådan medföljer) vid transport av motorn. Använd endast öglebultarna för att lyfta motorn. Dessa öglebultar är dock endast konstruerade för motorns vikt. Använd därför aldrig dessa öglebultar för att lyfta motorn med ytterligare laster kopplade till den. Lyftöglorna på kopplingsboxen, fläktåpan etc. är endast avsedda för hantering av dessa delar när de är demonterade från motorn. Ytterligare information om den maximalt tillåtna lutningsvinkeln finns i den allmänna handboken som finns tillgänglig på webbplatsen [www.weg.net](http://www.weg.net).

Mät regelbundet, och framför allt före den första starten, isolationsmotståndet i motorlindningen. Kontrollera de rekommenderade värdena och mätprocedurerna på webbplatsen.

## 3 INSTALLATION

**VARNING!**

Under installationen måste motorerna skyddas mot oavsiktlig aktivering. Kontrollera motorns rotationsriktning genom att vrida den utan belastning innan den kopplas till lasten.

Ta bort transportanordningarna och axellåsanordningen (om sådan medföljer) innan motorinstallationen påbörjas. Motorerna får endast installeras på platser som är kompatibla med deras monteringssegenskaper och i applikationer och miljöer för vilka de är avsedda. Motorns skyddstyp och EPL måste respekteras, enligt klassificeringen av det område där motorn ska installeras. Motorer med fötter måste installeras på baser som är korrekt planerade för att förhindra vibrationer och säkerställa perfekt inriktning. Motoraxeln måste vara korrekt inriktad med axeln på den drivna maskinen. Felaktig inriktning, liksom felaktig respänning, kommer med säkerhet att skada lagren, vilket resulterar i överdrivna vibrationer och till och med kan orsaka att axeln går sönder. De tillåtna radiella och axiella axellasterna som anges i den allmänna handboken på webbplatsen måste respekteras. Använd flexibel koppling när det är möjligt.

När motorer är utrustade med oljesmorda lager eller oljedimsmörjningssystem, anslut kyl- och smörjrören (om sådana finns). För oljesmorda lager måste oljenivån vara i mitten av synglaslet.

Ta bort korrosionsskyddsfettet från axeländan och flänsen först omedelbart före motorinstallationen.

Om inte annat anges i beställningen är WEG-motorer dynamiskt balanserade med "halvkil" och utan belastning (frikopplade). Drivelementen, såsom remskivor, kopplingar etc., måste balanseras med "halvkil" innan de monteras på motorns axel.

**VARNING!**

Motorn måste alltid placeras så att dräneringshållet är i lägsta läge.

"Öppna/stängda" dräneringspluggar av gummi levereras i stängt läge och måste öppnas regelbundet för att kondensvattnet ska kunna rinna ut. I miljöer med hög kondensnivå och motorer med skyddsklass IP55 kan dräneringspluggarna monteras i öppet läge.

**VARNING!**

För motorer med skyddsklass IP56, IP65 eller IP66 måste dräneringspluggarna förbli i stängt läge och endast öppnas under motorunderhållsprocedurer.

"Automatiska" dräneringspluggar av gummi är avsedda för engångsbruk och kan inte återanvändas. Om en dräneringsplugg avlägsnas av någon anledning måste den alltid ersättas med en ny.

Dräneringssystemet för motorer med oljedimsmörjningssystem måste anslutas till ett särskilt uppsamlingsystem. Dräneringspluggarna på explosionssäkra motorer får inte avlägsnas under installation och underhåll. När de är försedda med en avluftnings- och dräneringsventil enligt certifikaten IECEx CSA 12.0005U, Sira 12ATEX1245U, CSAE 21UKEX1299U är motorena begränsade till grupperna II och III, en omgivningstemperatur på -55 °C till +50 °C för temperaturklass T5 och -55 °C till +80 °C för temperaturklass T4 till T2.

Täck inte över eller blockera motorns ventilationsöppningar. Se till att det finns ett minsta avstånd på ¼ av luftintagets diameter från fläktkåpan till väggarna.

Luften som används för att kyla motorn måste ha omgivningstemperatur, begränsad till det temperaturområde som anges på motorns typskylt (om inget anges måste -20 °C till +40 °C beaktas).

Motorer som installeras utomhus eller i vertikalt läge kräver ytterligare skydd mot vatten, till exempel ett droppskydd.

För att förhindra olyckor, se till att jordanslutningen har utförts enligt gällande standarder och att axelns nyckel har fästs ordentligt innan motorn startas.

Anslut motorn korrekt till strömförsörjningen med hjälp av säkra och permanenta kontakter, och beakta alltid uppgifterna på typskylten, såsom märkspänning, kopplingschema etc.

När motorer levereras med lösa ledningar måste dessa anslutas på lämpligt sätt till en anslutningsdosa som är anpassad för användningsförhållandena (skyddstyp).

Kabelgenomföringarna för elmotorn (med eller utan kopplingsbox) ska utföras med hjälp av lämpliga kabelgenomföringar eller ledningssystem enligt gällande installationsföreskrifter och ska undvika att mekaniska påfrestningar överförs till de elektriska anslutningarna. Enstaka isolerade ledningar ska installeras inuti ledningssystem. Vid användning av terminaler måste alla ledningar som bildar den tvinnade kabeln fästas inuti hylsan. Isoleringen på tillbehörskablarna måste hållas upp till 1 mm från anslutningspunkten.

När anslutningsplintar märkta med "W-A12", "W-B12 (160 V)" eller "W-B12 (500 V)" används, måste följande egenskaper respekteras:

Tabell 3.1: Typbeteckning för anslutningsplintar

Egenskaper	Typbeteckning För Anslutningsplint		
	W-A12	W-B12 (160 V)	W-B12 (500 V)
Spänning	Upp till 160 V	Upp till 160 V	Upp till 500 V
Ström	Max. 15 A	Max. 15 A	Max. 20 A
Ledartvårsnitt	0,3 till 2,5 mm <sup>2</sup>	0,3 till 4 mm <sup>2</sup>	0,3 till 4 mm <sup>2</sup>
Antal kablar per terminalanslutning	2x1 mm <sup>2</sup>	2x1,5 mm <sup>2</sup>	2x1,5 mm <sup>2</sup>
Anslutningsmoment		0,5 till 0,7 Nm	
Drifttemperatur		-20 °C till +80 °C	
ATEX-märkning/certifikat	II 2G Ex eb IIC Gb / I M2 Ex eb I Mb / PTB 06 ATEX 1078 U		
IECEx-märkning/certifikat	Ex eb IIC Gb / Ex eb I Mb / IECEx PTB 17.0014U		
UKEX-märkning/certifikat	II 2G Ex eb IIC Gb / I M2 Ex eb I Mb / BAS21UKEX0454U		

# EXPLOSIVA ATMOSFÄRER

När terminalerna är försedda med "Ex eb"-terminalblock från modellerna K1M5 till K1M16 måste informationen i [Tabell 3.2 på sidan 6](#) följas:

**Tabell 3.2:** "Ex eb"-anslutningsplint med avlänga hål på anslutningsklämmorna

Egenskaper	Terminalblocks Typbeteckning					
	K1M5	K1M6	K1M8	K1M10	K1M12	K1M16
Maximal arbetsspänning	690 V					
Maximal ström	30 A	80 A	130 A	175 A	315 A	600 A
Maximal ledararea	6 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>	50 mm <sup>2</sup>	95 mm <sup>2</sup>	185 mm <sup>2</sup>	185 mm <sup>2</sup>
Minsta ledarvärme	1,5 mm <sup>2</sup>	2,5 mm <sup>2</sup>	6 mm <sup>2</sup>	6 mm <sup>2</sup>	10 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>
Antal kablar per stift	1 kabel kan installeras utöver motorkabeln					
Typ av kabelsko	Kabelskor med avlänga hål (de måste användas för att garantera korrekt avstånd)					
Anslutningsklämstorlek som levereras av WEG för kundinstallation	2,5 mm <sup>2</sup>	6 mm <sup>2</sup>	6 mm <sup>2</sup>	Samma terminalstorlek som motorkablarna		
Åtdragningsmoment	2 N.m	6 N.m	8 N.m	15 N.m	20 N.m	40 N.m
Driftstemperatur	-55 °C till +110 °C					
ATEX-certifikat/märkning	PTB 03 ATEX 1163U II 2G Ex eb IIC Gb I M2 Ex eb I Mb					
IECEx-certifikat/märkning	IECEx PTB 11.0088U Ex eb IIC Gb Ex eb I Mb					

Vid användning av "Ex eb"-klemblock från modellerna K2M5 till K2M16 måste informationen i [Tabell 3.3 på sidan 6](#) följas:

**Tabell 3.3:** "Ex eb"-anslutningsplint med standardanslutningsklämmor

Egenskaper	Terminalblocks Typbeteckning					
	K2M5	K2M6	K2M8	K2M10	K2M12	K2M16
Maximal arbetsspänning	880 V (Ex eb) 1760 V (Ex ec)					1100 V (Ex eb) 2200 V (Ex ec)
Maximal ström	30 A	80 A	130 A	175 A	315 A	750 A
Maximal ledararea	6 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>	35 mm <sup>2</sup>	95 mm <sup>2</sup>	120 mm <sup>2</sup>	185 mm <sup>2</sup>
Minsta ledararea	1,5 mm <sup>2</sup>	2,5 mm <sup>2</sup>	6 mm <sup>2</sup>	6 mm <sup>2</sup>	10 mm <sup>2</sup>	25 mm <sup>2</sup>
Antal kablar per stift	1 kabel kan installeras utöver motorkabeln					
Typ av kabelsko	Ringterminaler (med och utan öppen cylinder) Kompressions-/rörformade kabelskor					
Åtdragningsmoment	2 till 4 N.m	4 till 46,5 N.m	6,5 till 49 N.m	10 till 418 N.m	15,5 till 430 N.m	30 till 450 N.m
Driftstemperatur	-55 °C till +110 °C (Ex eb) -55 °C till +120 °C (Ex ec)					
ATEX-certifikat/märkning	INERIS 24 ATEX 9005U II 2G Ex eb IIC Gb I M2 Ex eb I Mb INERIS 25 ATEX 3001U II 3G Ex ec IIC Gc					
IECEx-certifikat/märkning	IECEx INE 24.0041U Ex eb IIC Gb Ex ec IIC Gc Ex eb I Mb					

För strömkablar och jordningssystemanslutningar samt monteringen av kopplingsboxen måste de åtdragningsmoment som anges i [Tabell 3.4 på sidan 6](#) och [Tabell 3.5 på sidan 6](#).

**Tabell 3.4:** Åtdragningsmoment för fästelement [Nm]

Typ Av Skydd Av Kapsling	Komponent	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20	
Ex db Ex db eb	Anslutningsboxens lock	Klass 8.8/12.9	-	3,5 till 5	6 till 12	14 till 30	28 till 60	45 till 105	75 till 110	115 till 170	230 till 330
		Klass A2-70/A4-70	-	3,5 till 5	6 till 8,5	14 till 19	28 till 40	45 till 60	75 till 100	115 till 170	225 till 290
	Jordning	1,5 till 3	3,5 till 5	5 till 8,5	10 till 18	28 till 40	45 till 60	-	115 till 170	-	
	BMC - Anslutningsplint	1 till 1,5	2 till 4	4 till 6,5	6,5 till 9	10 till 18	15,5 till 30	-	30 till 50	50 till 75	
	Flamsäkra Bussningsstift	Huvudterminal	-	-	-	-	10	14	-	25	36
		Låsbut För Anslutningsklämma	-	3 till 7	4 till 8	7 till 11	-	-	-	-	-
Låsbut För Strömkablar		-	-	-	2 till 6	6 till 10	-	-	-	-	
Ex ec Ex tb Ex tc Ex eb	Anslutningsboxens lock	-	3,5 till 5	4 till 8	8 till 15	18 till 30	25 till 40	30 till 45	35 till 50	-	
	Jordning	1,5 till 3	3,5 till 5	5 till 8,5	10 till 18	28 till 40	45 till 60	-	115 till 170	-	
	Anslutningsplint	1 till 1,5	2 till 4	4 till 6,5	6,5 till 9	10 till 18	15,5 till 30	-	30 till 50	50 till 75	
	Anslutningsplint Fästbultar	-	3,5 till 5	5 till 8,5	10 till 18	28 till 40	45 till 60	75 till 100	115 till 170	-	

**Tabell 3.5:** Åtdragningsmoment för kabelgenomföringar och pluggar [Nm]

Gänga	Material	M16	M20	M25	M32	M40	M50	M63	M80
Metrisk	Plast	3 till 5	3 till 5	6 till 8	6 till 8	6 till 8	6 till 8	6 till 8	6 till 8
	Metallisk	40 till 50	40 till 50	55 till 70	65 do 80	80 till 100	100 till 120	115 till 140	160 till 190
Gänga	Material	NPT 1/2"	NPT 3/4"	NPT 1"	NPT 1 1/2"	NPT 2"	NPT 2 1/2"	NPT 3"	NPT 4"
NPT	Plast	-	5 till 6	6 till 8	6 till 8	6 till 8	6 till 8	6 till 8	6 till 8
	Metallisk	40 till 50	40 till 50	55 till 70	65 till 80	100 till 120	115 till 140	150 till 175	200 till 240

För dimensionering av strömkablar, kopplings- och skyddsanordningar ska bland annat motorns märkström, driftsfaktor och kabel längd beaktas. För motorer utan kopplingsplint ska motorns anslutningskablar isoleras med isoleringsmaterial som är kompatibla med den isoleringsklass som anges på typskylten. Minsta isoleringsavstånd mellan icke-isolerade spänningsförande delar och mellan spänningsförande delar och jordning ska följa [Tabell 3.6 på sidan 7](#).

**Tabell 3.6: Minsta isoleringsavstånd (mm)**

Spänning	Typ av Skydd för Kapslingen	
	Ex eb / Ex db eb	Ex ec / Ex db / Ex tb / Ex tc
U ≤ 440 V	6	4
440 < U ≤ 690 V	10	5,5
690 < U ≤ 1000 V	14	8
1000 < U ≤ 6900 V	60	45
6900 < U ≤ 11000 V	100	70
11000 < U ≤ 16500 V	-	105

Intrinsiskt säkra sensorer måste anslutas till en intrinsiskt säker barriär som motsvarar följande ingångsparametrar.

**Tabell 3.7: Ingångsparametrar för egensäkerhetsbarriär**

Tillverkare	Ui (V)	Ii (mA)	Pi (mW)
ALUTAL	30	120	650
	11	50	137
CONSISTEC	16	15	60
	17	55	1000
EPHY-MESS	25	80	2000
	30	25	100
H. HEINZ Mätmotstånd	10	25	25
RAVIRAJ (Pt-100 och Pt-1000)	10	25	25
RAVIRAJ (Ni-120)	10	25	25
RAVIRAJ (Termistor PTC)	10	2	4,7
RAVIRAJ (Termoelement)	1,5	100	25



### VARNING!

Vidta nödvändiga åtgärder för att säkerställa den typ av skydd, EPL och skyddsgrad som anges på motorns typskylt:  
 - Oanvända kabelinföringshål i kopplingsdosorna måste förslutas ordentligt med certifierade pluggar.  
 - Löst levererade komponenter (till exempel separat monterade kopplingsdosor) måste förslutas och tätas ordentligt. De kabelgenomföringar som används måste vara försedda med komponenter (t.ex. kabelgenomföringar och ledningsrör) som uppfyller gällande standarder och föreskrifter för varje land. För "Ex db"-motorer är ledningsrörsgenomföringar endast tillåtna för elektrisk utrustning i grupp II.  
 Fästelementen som är monterade i de gängade genomgående hålen i motorkapslingen (t.ex. flänsen) måste tätas ordentligt med de produkter som anges i [kapitel 5 UNDERHÅLL på sidan 8](#), för att säkerställa den skyddsgrad som anges på motorns typskylt.

Motorn måste installeras med överbelastningsskydd. Dessa skyddsanordningar kan vara integrerade i motorn (t.ex. termistorer i lindningarna) eller externa skyddsanordningar, där motorbelastningen övervakas av märkströmmen. För trefasmotorer rekommenderas installation av ett fasbortfallsskydd. Motorer som drivs av frekvensomriktare måste ha anslutna termiska skydd för lindningarna. För motorer med mjukstart ska installatören vidta effektiva åtgärder för att begränsa motorns temperatur i enlighet med gällande installationsstandarder. För andra startmetoder är användningen av termiska skydd valfritt. För motorer av typen "Ex ec", "Ex db", "Ex tb" och "Ex tc": alla termiska skydd (RTD, bimetaliska termiska skydd och termistorer för statorskydd) som används i motorns skyddskrets kan anslutas via en standardindustriell styrenhet placerad i ett säkert område. För "Ex eb"-motorer: alla termiska skydd (RTD, bimetaliska termiska skydd och termistorer för statorskydd) måste vara certifierade Ex-utrustning eller skyddas separat med hjälp av en egensäker strömkälla som garanterar minsta skyddsnivå EPL Cb. Säkerställ att tillbehören (broms, kodare, termisk skydd, forcerad ventilation etc.) som är installerade på motorn fungerar korrekt innan den startas. Temperaturgränserna för larm och utlösning av det termiska skyddet kan definieras enligt applikationen, men de får inte överskrida de värden som anges i [Tabell 3.8 på sidan 7](#).

**Tabell 3.8: Maximal aktiveringstemperatur för termiska skydd**

Komponent	Anvärd Skyddstyp	Temperaturklass	Maximal Drifttemperatur för Avstängning (°C)
Lindning	Ex db	T3/T2	180
		T4	150
		T5	120
		T6	100
	Ex ec	T3	155
	Ex eb	T3	110
	Ex tc	T125 °C	140
Lager	Ex tb	T125 °C	140
	Alla	Alla	120

### Anmärkningar:

- (1) Antalet och typen av värmskydd som är installerade i motorn anges på de extra typskyltar som finns på motorn.
- (2) Vid kalibrerat termiskt skydd (till exempel Pt-100) måste övervakningssystemet ställas in på den driftstemperatur som anges i [Tabell 3.5 på sidan 6](#).
- (3) För linje W21XdB med ANZEEx-certifikat: använd ett 150 °C värmskydd för T3-motorer, ett 130 °C skydd för T4 och ett 100 °C skydd för T5.

I tillämpningar med "Ex eb"-motorer måste värmskyddsanordningen, vid överbelastning eller låst rotor, aktiveras med tidsfördröjning i enlighet med strömmen och spåra de externa strömkablarna. Den tid "tE" som anges på motorns typskylt får inte överskridas. "Ex eb"-motorer som utsätts för accelerationsstider som är längre än 1,7 x "tE"-tiden måste skyddas med skyddsanordningar mot överström.



### VARNING!

Motorer som är utrustade med automatiska termiska skydd återställs automatiskt så snart motorn har svalnat. Använd därför inte motorer med automatiskt termiskt skydd i applikationer där den automatiska återställningen av denna anordning kan orsaka personskador eller skador på utrustningen. Om det automatiska termiska skyddet löser ut, koppla bort motorn från strömförsörjningen och kontrollera orsaken till att det termiska skyddet löser ut.



## VARNING!

Variabla hastighetsdrivningar kan leda till högfrekventa axelspänningar och lagerströmmar. Synkronmotorer med permanentmagneter måste anslutas med skärmade symmetriska kablar med EMC-genomföringar som ger 360°-anslutning. Förutom det skyddande jordningssystemet måste ytterligare högfrekventa anslutningar (helst med metallremor eller metallflätade band) användas för att utjämna potentialen mellan motorn och drivramarna.

För W60-motorer med luft-vatten-värmväxlare, se typskylten på värmväxlaren.

För information om användning av frekvensomriktare måste du följa anvisningarna i dokumenten 50034162 ("Installations-, drifts- och underhållshandbok för elmotorer för användning i explosiva atmosfärer") och 50029350 ("Induktionsmotorer som matas av PWM-frekvensomriktare" på webbplatsen [www.weg.net](http://www.weg.net) och i handboken för frekvensomriktaren.

## 4 DRIFT



## VARNING!

Rör inte de oisolerade strömförande delarna under drift och rör aldrig eller stå för nära roterande delar. Se till att värmaren alltid är AV under motordrift.

De nominella prestandavärdena och driftsförhållandena anges på motorns typskylt.

Spännings- och frekvensvariationerna i strömförsörjningen får aldrig överskrida de gränser som fastställs i tillämpliga standarder. Tillfälliga avvikelser från normalt driftbeteende (aktivering av värmeskydd, ljudnivå, vibrationsnivå, temperatur- och strömökning) måste alltid utvärderas av kvalificerad personal.

För att bestämma den spänning som genereras vid terminalerna på permanentmagnetmotorer när rotorn roterar fritt, använd den elektromotoriska motkraftskoefficienten "Ke" som anges på motorns typskylt. Denna koefficient anger den spänning som genereras vid en rotation på 1000 rpm. För andra rotationer måste man ta hänsyn till (rotation i rpm x "Ke")/1000.

Använd inte rullager för direktkoppling. Motorer utrustade med rullager kräver en minimal radiell belastning för att fungera korrekt. För motorer med oljesmörjning eller oljedimma-system måste kylsystemet vara PÅ även efter att maskinen har stängts av och tills maskinen är helt stillastående.

Vid fel i smörj- och/eller kylsystemet ska motorn stängas av omedelbart.

Efter fullständig stillastående måste kyl- och smörjsystemen (om sådana finns) stängas av och utrymmesvärmare (om sådana finns) måste slås på.

Vid tveksamheter, stäng omedelbart av motorn och kontakta närmaste WEG- auktoriserade servicecenter för explosiva atmosfärer.

## 5 UNDERHÅLL



## VARNING!

Innan något underhåll utförs, se till att motorn är stillastående, fränkopplad från strömförsörjningen och skyddad mot oavsiktlig aktivering. Även när motorn är stoppad kan farliga spänningar förekomma i värmarens terminaler.

Demontering av motorn under garantiperioden får endast utföras av ett WEG- auktoriserat servicecenter för explosiva atmosfärer.

För motorer med permanentmagnetrotor (WQuattro-, WMagnet- och W23 Sync+-motorer) krävs lämpliga verktyg för montering och demontering av motorn på grund av de attraherande eller repellerande krafter som uppstår mellan metalldelarna. Detta underhåll får endast utföras av ett WEG- auktoriserat servicecenter som är särskilt utbildat för sådan verksamhet. Personer med pacemaker får inte hantera dessa motorer. Permanentmagneterna kan också orsaka störningar eller skador på annan elektrisk utrustning och komponenter under underhållet. Motorer med flamskyddade kapslingar och skydd genom kapsling (Ex t), vänta minst 60 minuter för ramstorlekar IEC 71 upp till 200 och NEMA 143/5 upp till 324/6 och minst 150 minuter för ramstorlekar IEC 225 upp till 355 och NEMA 364/5 till 586/7 innan du öppnar kopplingsboxen och/eller demontar motorn. För att enkelt kunna ta bort kopplingsdosans lock på W22Xdb-motorer med kopplingsdosa integrerad i ramen: ta bort en plugg (om sådan finns) och vrid sedan kopplingsdosans lock innan du utför borttagningsproceduren. Sätt tillbaka pluggen enligt [kapitel 3 INSTALLATION på sidan 5](#) efter att underhållsprocedurerna har slutförts. För motorerna W51 HD, W50 och HGF som är försedda med axialfläktar har motorn och axialfläkten olika markeringar som anger rotationsriktningen för att förhindra felaktig montering. Axialfläkten måste monteras så att pilen som anger rotationsriktningen alltid är synlig när man tittar på den sida som inte är drivande. Markeringen på axialfläktens blad är CW för rotationsriktning medurs eller CCW för rotationsriktning moturs rotation, anger motorns rotationsriktning sett från drivänden.

Motorer med skyddsklass högre än IP55 levereras med ett tätningsmedel på fogar och fästbultar. Innan montering av komponenter med bearbetade ytor (till exempel kopplingsboxens lock på flamskyddade motorer) ska dessa ytor rengöras och ett nytt lager av detta produkt appliceras.

För fogar på flamskyddade motorer får endast följande produkter användas: Lumomoly PT/4 (tillverkare: Lumobras – för omgivningstemperaturer mellan -20 °C och +80 °C) eller Molykote DC 33 (tillverkare: Dow Corning – för omgivningstemperaturer mellan -55 °C och +80 °C).

För motorer med andra typer av skydd, använd Loctite 5923 (tillverkare: Henkel) på fogarna.

För flamskyddade motorer bör särskild försiktighet iaktas med de bearbetade ytorna i flammvägen. Dessa ytor måste vara fria från grader, repor etc. som minskar flammvägens längd och ökar mellanrummet. Kontakta WEG för eventuella reparationer. Mellanrummen mellan kopplingsdosorna och respektive kopplingsdoslock får inte överskrida de värden som anges i [Tabell 5.1 på sidan 8](#).

Tabell 5.1: Maximal avstånd mellan kopplingsbox och kopplingsboxlock för flamskyddade kapslingar

Produktserie	Ramstorlek	Platt Fog		Cylindrisk Fog	
		Avstånd (max)	Längd (min)	Spalt (max)	Längd (min)
W21Xdb	IEC 90 till 355 NEMA 143 till 586/7	0,05 mm	På Begäran	Ej Tillgänglig	
	IEC 71 och 80				
W22Xdb	IEC 90 till 355 NEMA 143 till 586/7	0,075 mm	6 mm	0,15 mm	19 mm

För montering av kopplingsboxens lock, följ åtdragningsmomentet som anges i [Tabell 3.2 på sidan 6](#) för fästbultar. Vid byte av en fästbult är det nödvändigt att behålla dess dimensioner och materialkvalitet.

För flamskyddade motorer måste sträckgränsen för fästelementen i motor- och kopplingsdoslådorna vara minst lika med klass 12.9 för kolstålbulvar och klass A2-70 eller A4-70 för rostfria bulvar, och vid byte av en fästbult av gängad typ krävs användning av gänglös (Tekbond 116, Almax A3221, Almax A3241, Loctite 243 eller Loctite 263) på spetsen (gränssnittet mot höljet) och på den gängade bultens låsmutter.

Motorer som kan utgöra en potentiell risk för ackumulering av elektrostatisk laddning, och som levereras med korrekt märkning, måste rengöras och underhållas på rätt sätt, dvs. med en fuktig trasa, för att undvika elektrostatiska urladdningar. För motorer med skydd genom kapsling (grupp I och/eller III) är det maximalt tillåtna dammlagret på motorkapslingen fem millimeter (5 mm).

Kontrollera regelbundet motorns funktion, beroende på dess användningsområde, och se till att luftflödet är fritt. Kontrollera tätningarna, fästbultarna, lagren, vibrations- och ljudnivåerna, dräneringen etc. Smörjningsintervallet anges på motorns typskylt (mer information finns i manualen 50034162 på webbplatsen [www.weg.net](http://www.weg.net)).

## 6 YTTRELIGARE INFORMATION

För mer information om transport, lagring, hantering, installation, drift, underhåll och avfallshantering av elmotorer, besök webbplatsen [www.weg.net](http://www.weg.net).

För speciella tillämpningar och driftsförhållanden (manual 50026367 för rökutsugsmotorer, manual 50021973 för bromsmotorer, manual 50078700 för elektroniskt kommuterade motorer, 14629920 manual för rullbordsmotorer, 50106963 manual för WEG Lift Gearless-motorer) hänvisas till tillämplig manual på webbplatsen [www.weg.net](http://www.weg.net) eller kontakta WEG.

När du kontaktar WEG, ha den fullständiga beskrivningen av motorn till hands, samt serienumret och tillverkningsdatumet som anges på motorns typskylt.

För motorer som levereras med WEG Motor Scan-sensor, se installationsanvisningarna Översikt över mottagnings- och driftsmanualen (1000847513) som finns på [www.weg.net](http://www.weg.net).

## 7 GARANTI

WEG Equipamentos Elétricos S/A, Motors Business Unit ("WEG"), erbjuder garanti mot tillverknings- och materialfel för sina produkter under en period av 18 månader från fakturadatum utfärdat av fabriken eller distributören/återförsäljaren, begränsat till 24 månader från tillverkningsdatum.

Motorer i HGF- och W60-serien täcks under en period av 12 månader från fakturadatum utfärdat av fabriken eller distributören/återförsäljaren, begränsat till 18 månader från tillverkningsdatum.

Ovanstående stycken innehåller de lagstadgade garantiperioderna. Om en garantiperiod definieras på ett annat sätt i det kommersiella/tekniska förslaget för en viss försäljning, ersätter detta de tidsgränser som anges ovan.

Ovanstående garantiperioder är oberoende av produktens installationsdatum och idrifttagande. Om något fel eller någon onormal händelse upptäcks under maskinens drift måste kunden omedelbart skriftligen meddela WEG om det uppkomna felet och göra produkten tillgänglig för WEG eller dess auktoriserade servicecenter under den tid som krävs för att identifiera orsaken till felet, kontrollera garantitäckningen och utföra lämpliga reparationer. För att garantin ska vara giltig måste kunden se till att följa kraven i WEG:s tekniska dokument, särskilt de som anges i produktens installations-, drifts- och underhållshandbok, samt de tillämpliga standarder och föreskrifter som gäller i varje land.

Fel som uppstår till följd av olämplig eller vårdslös användning, drift och/eller installation av utrustningen, underlåtenhet att utföra regelbundet förebyggande underhåll, samt fel som beror på yttre faktorer eller utrustning och komponenter som inte levererats av WEG, täcks inte av garantin.

Garantin gäller inte om kunden på eget bevåg utför reparationer och/eller modifieringar av utrustningen utan föregående skriftligt medgivande från WEG.

Garantin täcker inte utrustning, komponenter, delar och material vars livslängd vanligtvis är kortare än garantiperioden.

Den täcker inte fel och/eller problem som beror på force majeure eller andra orsaker som inte kan tillskrivas WEG, såsom, men inte begränsat till: felaktiga eller ofullständiga specifikationer eller data som tillhandahållits av kunden; transport, lagring, hantering, installation, drift och underhåll som inte överensstämmer med de medföljande instruktionerna, olyckor, fel i byggnadsarbeten, användning i applikationer och/eller miljöer för vilka maskinen inte är avsedd, utrustning och/eller komponenter som inte ingår i WEG:s leverans.

Garantin omfattar inte demonteringstjänster hos köparen, produkttransportkostnader och rese-, logi- och måltidskostnader för servicecentrets tekniska personal, när detta begärs av kunden.

Tjänsterna som omfattas av garantin kommer att tillhandahållas uteslutande vid WEG:s auktoriserade servicecenter eller vid en av dess tillverkningsanläggningar.

Garantitjänsterna förlänger under inga omständigheter utrustningens garantiperiod. WEG:s civilrättsliga ansvar är begränsat till den levererade produkten. WEG ansvarar inte för indirekta eller följskador, såsom förlust av vinst och intäkter och liknande, som kan uppstå till följd av det avtal som ingåtts mellan parterna.

# EXPLOSIVA ATMOSFÄRER

Certifiering	Ramstorlekar	Produktserie	Typ av Skydd	Märkning	Certifikatnummer			
IECEX (Världsomspännande)	90-355	W21	Ex db Ex db eb	Ex d	IECEX TUR 18.0066 X			
	71-200	W22X		Ex db IIB/IIC T2/T3/T4/T5/ T6 Gb Ex db eb IIB/IIC T2/T3/T4/ T5/T6 Gb Ex tb IIIC T85 °C till T300 °C	IECEX INE 22.0044X			
	225-250			Db Ex db I Mb Ex db eb I Mb	IECEX INE 16.0060X			
	280-355		Ex db IIB eller IIC T4 Gb Ex db eb IIB eller IIC T4 Gb Ex db I Mb Ex db eb I Mb Ramstorlek 280: Ta=-55 °C till 80 °C~/Ram storlek: 315 och 355: IIB (Ta = -55 °C till 80 °C) / IIC (Ta = -20 °C till 80 °C)	IECEX INE 16.0044X				
	63-355	W21	Ex ec	Ex ec IIC T3 Gc	IECEX BAS 10.0045X			
		W22X		Ex ec IIC T3 Gc	IECEX BAS 10.0099X			
	80-315	W23X		Ex ec IIC T3/T4 Gc	IECEX SGS 23.0062X			
	315-630	HGF		Ex ec IIC T3/T4 Gc	IECEX BAS 10.0104X			
	315-450	W50X		Ex ec IIC T3/T4 Gc	IECEX BAS 10.0104X			
	315-450	W51HDX		Ex ec IIC T3/T4 Gc	IECEX BAS 10.0104X			
	315-1000	W60X		Ex ec IIC T3/T4 Gc	IECEX BAS 14.0097X			
	63-355	W21		Ex tb IIIB T125° C Dc	IECEX BAS 10.0045X			
	90-355			Ex tb IIIC T125° C Db	IECEX TUR 18.0066 X			
				Ex tc IIIB T125° C Dc	IECEX BAS 10.0045X			
	63-355	W21X	Ex tb Ex tc	Ex tc IIIB T125° C Dc	IECEX BAS 10.0099X			
		W22X		Ex tb IIIC T125° C Db	IECEX BAS 15.0132X			
		W22X		Ex tb IIIC T125° C Db	IECEX BAS 15.0132X			
		W22X		Ex tc IIIB T100° C Dc	IECEX SGS 23.0062X			
		80-315		W23X	Ex tb IIIC T100° C Db	IECEX SGS 23.0062X		
				W23X	Ex tb IIIC T125° C Db	IECEX BAS 13.0008X		
		71-80		W22X	Ex tb IIIC T105° C Db	IECEX BAS 10.0099X		
		71-132			Ex tb IIIC T125° C Db	IECEX BAS 13.0045X		
		90-132			Ex tb IIIC T125° C Db	IECEX BAS 13.0142X		
		160-200			Ex tb IIIC T125° C Db	IECEX INE 16.0060X		
	225-250	Ex tb IIIC T125° C Db	IECEX BAS 14.0096X					
	280-355	Ex tb IIIC T125° C Db	IECEX INE 16.0044X					
		Ex tb IIIC T125° C Db	IECEX BAS 15.0101X					
	315-450	HGF	Ex tc IIIB T125° C Dc		IECEX BAS 10.0104X			
		W50X W51HDX	Ex tb IIIC T125° C Db					
			Ex tc IIIB T125° C Dc					
	Ex tb IIIC T125° C Db							
	Ex tc IIIB T125° C Dc							
	Ex tb IIIC T125° C Db							
	Ex tc IIIB T125° C Dc							
315-1000	W60X	Ex tb IIIC T125° C Dc	IECEX BAS 14.0097X					
63-355	W22X	Ex eb	Ex eb IIC T1/T2/T3 Gb	IECEX BAS 15.0132X				
315-630	HGF		Ex e IIC Gb	IECEX BAS 12.0090U				
ANZEX (Oceanien)	90-355	W21	Ex d	Ex tc IIIB T125° C Dc Ex tb IIIC T125° C Db	ANZEX 04.3006X			
	71-80	W22X	Ex tb Ex tc	Ex tc IIIB T125° C Dc	ANZEX 14.3002X			
	90-132			Ex tb IIIC T125° C Db	ANZEX 14.3003X			
	160-200			Ex eb IIC T1/T2/T3 Gb	ANZEX 14.3004X			
	225-250			Ex e IIC Gb	ANZEX 14.3005X			
	280-355			Ex tb IIIC T125° C Db (-55 °C≤Ta≤+80 °C)	ANZEX 17.3000X			
	71-80			Ex db IIB/IIC T2/T3/ T4 Gb Ex db I Mb	ANZEX 14.3002X			
	90-132		W22X	Ex db Ex db eb	Ex db IIB/IIC T2/T3/T4 Gb Ex db I Mb	ANZEX 14.3003X		
					Ex db eb IIB/IIC T2/T3/ T4 Gb Ex db eb I Mb	ANZEX 14.3004X		
					Ex db IIB/IIC T2/T3/T4 Gb Ex db I Mb			
					160-200	Ex db eb IIB/IIC T2/T3/T4 Gb Ex db eb I Mb	ANZEX 14.3004X	
		225-250			W22X	Ex db Ex db eb	Ex db IIB/IIC T2/T3/T4 Gb Ex db eb I Mb	ANZEX 14.3005X
							Ex db eb IIB T4 Gb	ANZEX 17.3000X
	280-355	W22X	Ex db eb IIB T4 Gb					
			Ex db eb IIB T4 Gb					
			Ex db I Mb					



**BRASILIEN**

**WEG MOTORES LTDA**

Av. Prefeito Waldemar Grubba, 3000

89256-900 - Jaraguá do Sul - SC

Telefon: 55 (47) 3276-4000

**[www.weg.net](http://www.weg.net)**