



W-ESTER HIDRO HPP 71

DESCRIÇÃO DO PRODUTO		Primer hidrossolúvel de alta performance à base de resinas éster de epóxi. Excelente desempenho mecânico e anticorrosivo.																														
USO RECOMENDADO		Excelente produto para pintura de máquinas, peças e equipamentos industriais.																														
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES		Este produto, quando fornecido para atender a DIRETIVA ROHS (Restriction of Certain Hazardous Substances), possui a letra R na descrição da sua nomenclatura.																														
EMBALAGENS		Monocomponente Embalagem de 3,6L contendo 3,6L. Embalagem de 20L contendo 20L. Embalagem de 200L contendo 200L.																														
CARACTERÍSTICAS		Cor Conforme padrão cliente. Cartela RAL e Munsell. Brilho Fosco Sólidos por Volume 38 ± 2% (ISO 3233) Prazo de Validade 6 meses Espessura da Camada Seca 40 µm - 60 µm Resistência ao Calor Seco Temperatura máxima 120 °C. O produto mantém as suas propriedades químicas até temperatura de 120 °C, porém, a partir de 60°C, poderão ocorrer variações na cor e brilho da tinta. Rendimento Teórico sem diluição na espessura de 50 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.																														
SECAGEM		Secagem <table><tr><td></td><td>10 °C</td><td>25 °C</td><td>35 °C</td></tr><tr><td>Toque</td><td>3 horas</td><td>2 horas</td><td>1 hora</td></tr><tr><td>Manuseio</td><td>4 horas</td><td>3 horas</td><td>2 horas</td></tr><tr><td>Final</td><td>168 horas</td><td>168 horas</td><td>168 horas</td></tr></table> Secagem Repintura <table><tr><td></td><td>10 °C</td><td>25 °C</td><td>35 °C</td></tr><tr><td>Minima</td><td>10 horas</td><td>6 horas</td><td>4 horas</td></tr><tr><td>Maxima</td><td>36 horas</td><td>24 horas</td><td>16 horas</td></tr></table> Secagem em Estufa <table><tr><td></td><td>60 °C</td></tr></table>		10 °C	25 °C	35 °C	Toque	3 horas	2 horas	1 hora	Manuseio	4 horas	3 horas	2 horas	Final	168 horas	168 horas	168 horas		10 °C	25 °C	35 °C	Minima	10 horas	6 horas	4 horas	Maxima	36 horas	24 horas	16 horas		60 °C
	10 °C	25 °C	35 °C																													
Toque	3 horas	2 horas	1 hora																													
Manuseio	4 horas	3 horas	2 horas																													
Final	168 horas	168 horas	168 horas																													
	10 °C	25 °C	35 °C																													
Minima	10 horas	6 horas	4 horas																													
Maxima	36 horas	24 horas	16 horas																													
	60 °C																															

PREPARAÇÃO SUPERFÍCIE				Preparação de Superfície Padrão O desempenho desde produto está associado ao grau de preparação de superfície. Em caso de duvidas, para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG. Remover sujidade acumulada utilizando escova seca, pano limpo e seco, sopro de ar comprimido, aspirador ou combinação destes. Remover sais solúveis através de lavagem com água doce em abundância, preferencialmente sob baixa pressão (até 5.000 psi), conforme norma SSPC-SP12/NACE No. 5. Desengraxe Remover totalmente a oleosidade da superfície com panos limpos embebidos com o Diluente para		
-----------------------	--	--	--	--	--	--

limpeza, conforme SSPC SP1. Em toda limpeza de superfície com panos, realizar a substituição dos mesmos para evitar a saturação. Não utilizar estopas ou panos coloridos.

Perfil de Rugosidade Recomendado

Recomenda-se um perfil de rugosidade entre 40 a 60 micrômetros.

Jateamento Abrasivo

Executar o jateamento abrasivo ao metal quase branco, grau Sa 2½ do padrão visual ISO 8501-1 (A Sa 2½, B Sa 2½, C Sa 2½, D Sa 2½), ou conforme norma SSPC-SP10/NACE No. 2, padrão visual SSPC-VIS 1 (A SP10, B SP10, C SP10, D SP10, G1 SP10, G2 SP10, G3 SP10).

Inspecionar a superfície recém-jateada, observando defeitos que podem se revelar após o tratamento. Corrigir através de esmerilhamento, preenchimento com solda e/ou massa epóxi.

Caso ocorra oxidação entre o término do jateamento abrasivo e a aplicação do revestimento, a superfície deve ser jateada novamente até atingir o padrão visual especificado.

Manutenção e Reparo

NOTA: Respeitar o intervalo de repintura para aplicação da demão subsequente. Caso seja ultrapassado, realizar lixamento manual/mecânico superficial para quebra de brilho da demão anterior, seguido da limpeza da poeira e resíduos, garantindo melhor aderência entre as camadas de tinta.

PREP. APLICAÇÃO

Mistura	Homogeneizar o conteúdo da embalagem por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem.
Relação de Mistura	Por volume: - A x - B.
Diluyente	AGUA
Diluição	Dependendo do método de aplicação, diluir no máximo 10%.
Notas	Tintas hidrossolúveis por natureza têm característica tixotrópica, necessitando cautela no processo de diluição.
Vida Útil da Mistura	Não relevante.

FORMAS APLICAÇÃO

Pistola Convencional	Pistola: JGA 502 Devilbiss ou equivalente. Bico fluido: FX. Capa de ar: 704. Pressão de atomização: 60 - 65 psi. Pressão do tanque: 10 - 20 psi.
Pistola Airless	Airless: utilizar mínimo bomba 40:1 Pressão do fluido: 1200-2200 psi Mangueira: 1/4" de diâmetro interno Bico: 0,013-0,017"
Trincha	Recomendado somente para retoques de pequenas áreas ou "stripe coat" (parafusos, porcas, cordões de solda, cantos vivos e retoques).
Imersão	Tanques devidamente preparados para aplicação de tintas por imersão com agitação contínua. Recomendamos um tanque com recirculação e cascata para homogeneização e eliminação de bolhas. O produto deverá ser mantido com pH de 8,5 a 9,5. Caso haja variações, corrigir o pH do produto com solução de acerto de pH WEG. Recomendamos a limpeza interna do tanque a cada 3 meses.
Limpeza dos equipamentos:	AGUA
Notas	Os dados apresentados servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares. Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização. Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Antes da aplicação, esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Após efetuar a mistura de produtos bicomponentes, se ocorrerem paradas na aplicação e estas tiverem seu pot life ultrapassado (tinta apresenta variação na sua fluidez), esta não poderá mais ser rediluída para posterior aplicação.

Reforçar todos os cantos vivos, fendas e cordões de solda com trincha, para evitar falhas prematuras nessas áreas.

DESEMP. APLICAÇÃO

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deve estar entre 21°C e 27°C antes da mistura e aplicação.

Recomenda-se pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C acima do ponto de orvalho.

A temperatura do substrato, as condições climáticas e ambientais durante a aplicação e a cura do produto, bem como a espessura do filme aplicado, podem interferir no tempo de secagem do produto.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (UR) acima de 85%, pois poderão ocorrer alterações de cor e aspecto.

Pinturas efetuadas com variação de método de aplicação na mesma obra podem gerar diferenças de brilho e aspecto final das superfícies.

Podem ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho (mais visível em cores escuras), além de retardo na cura e comprometimento do desempenho em períodos de alta umidade, dias de chuva, locais frios ou quando as peças secam em ambientes externos.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados. Leia atentamente todas as informações contidas na FDS deste produto, disponível em: www.weg.net.

Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação. Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de tinta devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações mencionadas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.