

TINTA LIQ ESMALTE PU PRETO

DESCRIÇÃO DO PRODUTO: Tinta dupla função, bi componente, de secagem em estufa, ótima aderência direta em ABS, PA (nylon) e PC. Para substratos tipo PP necessita de pré-tratamento antes da aplicação do acabamento. Item de fácil aplicação por spray, com boa cobertura. Não necessita de aplicação de verniz posteriormente para garantir as resistências e brilho do sistema.

RECOMENDAÇÕES DE USO: Esta tinta é recomendada para variados tipos de plásticos e diversos tipos de conformação de peças. Indicado para puxadores, trincos, maçanetas.

EMBALAGENS: Tinta Líquida Esmalte
PU Branco Balde 15 Litros

CARACTERÍSTICAS:

Cor:	Branco sólido
Brilho/ Aspecto:	Semi Fosco (37 – 40 UB)
Peso Específico:	0,92 a 0,98 g/cm ³
Viscosidade:	18 – 20s CF04 (25 °C)
Viscosidade de Aplicação:	14 – 16s CF04 (25°C)
Prazo de Validade:	1 ano após fabricação
Espessura do Acabamento:	25 – 30 µm
Não Voláteis:	28+/- 2%
Sólidos por Volume:	24 +/- 2 %
Sólidos por Volume catalisado:	46 +/- 2 %
Rendimento Teórico:	14 +/- 2 m ² /l Sem considerar os fatores de perda na aplicação.

Secagem

Flash Off 5 – 10 minutos

	Estufa 70°C	Estufa 80°C
Manuseio	40 minutos	30 minutos

Nota: A cura final deste produto só é considerada após à 72 horas.

Repintura:

Submeter a superfície pintada ao tratamento com lixa #800, limpar a superfície com DILUENTE PPL LIMPEZA, secar e pintar novamente.

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

O desempenho da Tinta depende do pré tratamento empregado no substrato:

- Para plásticos do tipo ABS/PC, é necessário desengraxe da superfície com DILUENTE PPL LIMPEZA ;

- Para plásticos do tipo Nylon (PA), é necessário desengraxe da superfície com DILUENTE PPL LIMPEZA; em alguns casos é necessário pré tratamento, Corona, plasma, descarga elétrica, flamagem, promotores de aderência ou primers específicos

- Para plásticos do tipo PP, é necessário pré tratamento, Corona, plasma, descarga elétrica, flamagem, promotores de aderência ou primers específicos.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG (tintas@weg.net).

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO:

Mistura

Homogeneíze o conteúdo manualmente, assegurando-se que nenhum pigmento fique no fundo do vasilhame.

Catalise de 20 % com **W-THANE 5025**

Após Catalise homogeneíze

Diluyente

Recomendado Diluyente PU 5021 ou Diluyente 5022

Após diluição, homogeneíze.

Diluição

Dependendo do método de aplicação, diluir de 20 a 30 %

Nota: A quantidade de diluyente pode variar dependendo do tipo de equipamento utilizado e das condições do ambiente durante a aplicação.

FORMAS DE APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação da tinta.

Não deixar material nas mangueiras, pistolas e equipamentos usados na pulverização. Lavar completamente todo o equipamento utilizado.

Aplicação a pistola:

Tipo	Capa de ar (bico)	Pressão
Sucção:	1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
Gravidade:	1,5 – 1,8 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)
HVLP:	1,7 – 2,0 mm	3-4 bar (40-50 lb/pol ²)

Nota: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume sem diluição, e não incluem perdas devidas à rugosidade da superfície, tipo de geometria das peças, métodos de aplicação utilizados, condições de aplicação, de espessura inadequada ou técnicas do aplicador.

Limpeza dos equipamentos:

Diluyente W-Clean 16

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

Cores claras podem requerer mais de uma demão para obter uma cobertura uniforme.

Não aplicar o produto após o tempo de vida útil da mistura (pot-life), caso este tempo for ultrapassado.

Recomendamos pintar somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.

Poderão ocorrer pequenas variações de cor, aspecto e brilho das peças aplicadas em períodos de umidade relativa do ar elevada, dias de chuvas, em locais com temperaturas baixas ou em situações em que as peças forem aplicadas e colocadas para secar em ambientes externos.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Para melhores propriedades de aplicação, a temperatura da tinta deverá estar entre 21-27°C, antes da mistura e aplicação.

Não deverá ser aplicado em condições adversas, como umidade relativa do ar (URA) acima de 85%, pois o brilho e a cor poderão sofrer pequenas alterações. Não devem ser aplicadas sobre superfícies condensadas.

Sistemas poliuretânicos (componente A e B), apresentam sensibilidade quando expostos à umidade relativa do ar, podendo ocasionar defeitos no filme seco e redução do pot-life. Portanto, recomendamos que as embalagens de cada um dos componentes, após o uso, sejam devidamente fechadas e mantidas em lugares secos e protegidos de intempéries.

Em superfícies recém pintadas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderá ocorrer manchamentos localizados com alteração na sua cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

Em pinturas efetuadas variando o método de aplicação de tintas no mesmo projeto, poderá gerar diferenças de brilho e aspecto final das peças pintadas.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG (tintas@weg.net).

COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURAS

Deverá ser respeitado o intervalo de repintura do primer para aplicação do acabamento. Caso seja ultrapassado o intervalo máximo indicado se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminantes.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG (tintas@weg.net).

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA:

Antes do manuseio deste produto é indispensável uma criteriosa leitura de todas as informações contidas na sua ficha de informações de segurança de produtos químicos (FISPQ), disponível em nosso site, no endereço eletrônico indicado ao final deste boletim técnico.

O preparo da superfície, manuseio e o uso de tintas durante a pintura e secagem, por tratar-se de produtos inflamáveis, devem ser realizados em locais ventilados, longe de chamas, faíscas ou calor excessivo, utilizando de equipamentos de proteção individual (EPI's) apropriados para a etapa a ser realizada.

O contato com a pele pode causar irritações.

Se ingerido, não induzir ao vômito. No caso de contato com os olhos, lavá-los abundantemente com água. Em qualquer dos casos, procurar um médico imediatamente.

Não fumar na área de trabalho.

Certificar que as instalações elétricas estejam perfeitas e que não provoquem faíscas.

Não usar diluente para limpeza da pele, mãos e outras partes do corpo. Para limpar as mãos usar álcool, em seguida, lavar com água e pastas de limpeza apropriada.

Em caso de incêndio, usar extintores de CO₂ ou pó químico. Não é recomendado o uso de água para extinguir o fogo produzido pela queima das tintas.

O armazenamento de tintas e diluentes deve ser feito em locais ventilados e protegidos do intemperismo. A temperatura pode oscilar entre 10 a 40°C.

Ocorrendo sintomas de intoxicação pela inalação de vapores químicos, a pessoa intoxicada deve ser removida imediatamente do local de trabalho para locais ventilados.

Em caso de desmaio, chamar imediatamente um médico.

Produto destinado para uso e manuseio de profissionais ligados a área de pintura.

A aplicação e utilização deste produto, deverá ser realizada, em conformidade com todas as normas e regulamentos Nacionais de Saúde, Segurança e Meio Ambiente.

Se for necessário a realização de remoções da tinta já aplicada e endurecida do substrato, o operador e as pessoas que estão no mesmo ambiente, deverão utilizar equipamentos de proteção individual (EPIs), apropriados conforme indicado na ficha de informações de segurança (FISPQ).

Em situações que ocorram à necessidade de efetuar processos de soldas de peças metálicas pintadas com este produto, serão liberados poeiras e gases (fumaça) que exigirão a utilização de equipamento de proteção individual apropriado (mascaras com filtros de carvão ativado e até equipamentos de ar mandado) de acordo com cada ambiente.

As aplicações em áreas confinadas requerem ventilação adequada, além de métodos e procedimentos específicos. Para estas situações contactar a área de segurança de sua empresa.

Para maiores informações consultar o Departamento Técnico da WEG (tintas@weg.net).

NOTA:

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.