



POLITHERM 86 WFS R MT BLANCO CATERPILLAR 60292
UM

CÓDIGO:	15509751																		
DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	Pintura en polvo poliéster, superdurable, con buena resistencia química y excelente adherencia, flexibilidad y resistencia al amarillamiento. Presenta excelente resistencia al intemperismo, con retención de brillo y color superior a las demás pinturas de base poliéster.																		
USO RECOMENDADO	Recubrimiento de superficies metálicas para uso en ambientes externos donde se requiere extra durabilidad contra la acción de las intemperies.																		
PROPIEDADES	Debido a las características técnicas de este producto, las propiedades de brillo, aspereza y textura pueden variar conforme la camada aplicada, así como conforme las condiciones de aplicación, por ejemplo, tensión, flujo y distancia de la pistola, puesta a tierra.																		
CERTIFICACIONES Y APROBACIONES	Exento de metales pesados y otras sustancias previstas en la Directiva RoHs 2015/863 UE de 31/03/2015. Pintura certificada de acuerdo con UL 1332 licencia MH63984. Producto homologado Caterpillar, norma 1E5199 CHG N° 00.																		
EMBALAJES	Caja de cartón con 25 kg en bolsa de polietileno de alta densidad.																		
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO ELABORADO	<table><tr><td>Resina</td><td>Poliéster</td></tr><tr><td>Brillo</td><td>Ultra mate</td></tr><tr><td>Acabado</td><td>Microtexturizado</td></tr><tr><td>Densidad (± 0,10)</td><td>1,59 g/cm³</td></tr><tr><td>Rendimiento teorico</td><td>7,86 m²/kg en la espesura media de 80 µm</td></tr><tr><td>Pérdida de masa durante el curado</td><td>Máximo 2%</td></tr><tr><td>Contenido de humedad</td><td>Máximo 0,6%</td></tr><tr><td>Estabilidad</td><td>6 meses</td></tr><tr><td>Condición de almacenamiento</td><td>Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.</td></tr></table>	Resina	Poliéster	Brillo	Ultra mate	Acabado	Microtexturizado	Densidad (± 0,10)	1,59 g/cm³	Rendimiento teorico	7,86 m²/kg en la espesura media de 80 µm	Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%	Contenido de humedad	Máximo 0,6%	Estabilidad	6 meses	Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.
Resina	Poliéster																		
Brillo	Ultra mate																		
Acabado	Microtexturizado																		
Densidad (± 0,10)	1,59 g/cm³																		
Rendimiento teorico	7,86 m²/kg en la espesura media de 80 µm																		
Pérdida de masa durante el curado	Máximo 2%																		
Contenido de humedad	Máximo 0,6%																		
Estabilidad	6 meses																		
Condición de almacenamiento	Debe almacenarse en envases cerrados, en lugares frescos, secos y cubiertos, a temperatura ambiente no superior a 30°C.																		
CARACTERÍSTICAS DE APLICACIÓN	<table><tr><td>Sustrato</td><td>Metales ferrosos</td></tr><tr><td>Preparación de la superficie</td><td>Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico</td></tr><tr><td>Limpieza de superficies</td><td>El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.</td></tr><tr><td>Espesor / capa</td><td>70 µm - 90 µm</td></tr><tr><td>Condiciones para el curado</td><td>10 min à 200 °C (temperatura del metal).</td></tr><tr><td>Ventana de curado</td><td>15 min - 25 min à 180 °C 12 min - 20 min a 190 °C 10 min - 18 min a 200 °C 8 min - 12 min a 210 °C</td></tr></table>	Sustrato	Metales ferrosos	Preparación de la superficie	Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico	Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.	Espesor / capa	70 µm - 90 µm	Condiciones para el curado	10 min à 200 °C (temperatura del metal).	Ventana de curado	15 min - 25 min à 180 °C 12 min - 20 min a 190 °C 10 min - 18 min a 200 °C 8 min - 12 min a 210 °C						
Sustrato	Metales ferrosos																		
Preparación de la superficie	Metales ferrosos: Fosfatización or nanocerámico																		
Limpieza de superficies	El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie. La superficie deberá estar limpia y exenta de cualesquiera contaminantes. Remover completamente aceites y grasas.																		
Espesor / capa	70 µm - 90 µm																		
Condiciones para el curado	10 min à 200 °C (temperatura del metal).																		
Ventana de curado	15 min - 25 min à 180 °C 12 min - 20 min a 190 °C 10 min - 18 min a 200 °C 8 min - 12 min a 210 °C																		



Método de aplicación		Pistola electrostatica corona
CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO APLICADO		
Ensayo	Especificación/Norma	
Adherencia	Máximo GR0 (ASTM D3359)	
Brillo 60°	0 UB - 10 UB (ASTM D523)	
Impacto	Minimo 50 kg.cm (ASTM D2794)	
Flexibilidad (mandril cónico)	Máximo 3 mm (ASTM D790)	
CARACTERÍSTICAS DE RESISTENCIA QUÍMICA		
Ensayo	Especificación/Norma	
Humedad	Mínimo 2000h (ASTM D2247)	
Niebla salina	Mínimo 1200h (ASTM B117)	
NOTA:	Las pruebas para la certificación UL se realizaron en chapas de sustrato de acero laminado en frío con tratamientos de fosfato de zinc.	
PRECAUCIONES DE SEGURIDAD		
La orientación está disponible en la Ficha de Datos de Seguridad (FDS) del producto.		
NOTA	La información proporcionada aquí se basa en nuestras pruebas y experiencias y tiene como objetivo informarle sobre el producto y sus posibilidades de aplicación. La información proporcionada en este boletín no pretende ser completa y el usuario asume el riesgo si utilizar el producto para un propósito distinto a las especificaciones recomendadas en este boletín, sin obtener primero nuestro confirmación por escrito de su idoneidad para el fin previsto. Aunque nos esforzamos por garantizar la veracidad de información proporcionada aquí, no podemos controlar la calidad o condición del sustrato, así como todos los demás factores que afectar el uso y aplicación de esta pintura. Por lo tanto, a menos que aceptemos por escrito cualquier condición que se desvíe de nuestras recomendaciones, no aceptaremos ningún responsabilidad que pueda surgir en relación con el rendimiento de este producto. La información contenida en este boletín es sujeto a modificaciones sin previo aviso, en base a nuestra experiencia y política de desarrollo continuo.	