

POLITHERM 20 R CR BRANCO 63020 BR

CÓDIGO: 10005513

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

AVISO IMPORTANTE:

Resistência: Tintas metalizadas são sensíveis a riscos e apresentam desgaste variável dependendo da situação de uso das peças. O aspecto metalizado pode sofrer alteração em situações como manuseio intenso, contato com produtos químicos (incluindo alguns produtos de limpeza), atrito entre peças ou com objetos abrasivos e ainda por exposição prolongada a ambientes excessivamente úmidos.

Proteção: Para proteger a película contra este desgaste recomendamos a aplicação de uma camada uniforme de verniz poliéster em pó brilhante. Deve-se notar que este procedimento diminui o efeito metálico em grau variável, dependendo do nível de metalização da tinta. Para acabamentos não brilhantes recomenda-se testar previamente o uso de vernizes com brilho menor. A aplicação do verniz deve ser feita após a cura parcial da tinta metalizada

Aplicação: Tintas em pó craqueadas devem seguir controles rigorosos no processo de aplicação a fim de reduzir variações de tonalidade e no desenho da textura. Isto ocorre quando há variação de tensão da pistola, da camada aplicada, da vazão do ar, da forma de aplicação, além do formato da peça e do tipo de substrato e também pode ocorrer variações entre lotes de produção. Deve-se também evitar a repintura, o uso de tinta recuperada e a presença de peças de massa diferentes em um mesmo forno. As condições de forno (tempo/temperatura/distribuição de peças) também podem provocar diferenças no efeito metalizado. Em resumo cada aplicador deve encontrar os melhores parâmetros para um resultado mais homogêneo.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi / poliéster
Peso específico:	1,70 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais ferrosos e não ferrosos
Preparação da superfície:	Metais ferrosos: Fosfatização Metais não ferrosos: Cromat. ou fosfat.*
Condições de cura:	10 Minutos a 200 °C**
Camada:	100-110 µm
Método de aplicação:	Pistola eletrostática

NOTA: Vide recomendações de aplicação no início deste boletim.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	ASTM D 3359	GR0
BRILHO	ASTM D 3359	Conforme padrão
IMPACTO (admite-se fissuras)	ASTM 2794	Mínimo 40 kg X cm
FLEXIBILIDADE (m.cônico)	ASTM D 790 / ISO 178	Máximo 5 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA ***

Salt spray:	Mínimo 500 h (ASTM B117 – 03)
Câmara úmida:	Mínimo 1000 h (35°C)

* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricrômico. É natural a perda parcial ou total do efeito metálico nestes testes.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nossa área técnica.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.