

POLITHERM 96 WFQ R PE- CINZA ANODIZADO F000PE 11034 FO

CÓDIGO: 16338010

QUALICOAT P-1717

DESCRIÇÃO / USO: Recobrimento de peças de alumínio arquitetural e aço galvanizado para uso externo. A linha Politherm 96 WFQ tem a certificação QUALICOAT Classe 1, Categoria 1 e atende também à norma ABNT NBR 14125.

AVISO IMPORTANTE: **Resistência:** Este produto apresenta efeito metalizado com resistência química superior à umidade e ao manchamento quando comparado às tintas metalizadas convencionais. No entanto é sensível a riscos e ainda assim pode apresentar desgaste em contato com umidade e com produtos de limpeza convencionais.

O efeito metalizado sofre alterações maiores em caso de manuseio intenso, contato com produtos químicos (incluindo alguns produtos de limpeza mais agressivos), atrito entre peças ou com objetos abrasivos.

Proteção: Para proteger a película contra este desgaste recomendamos a aplicação de uma camada uniforme de verniz em pó. Deve-se notar que este procedimento diminui o efeito metálico em grau variável, dependendo do nível de metalização da tinta. Recomenda-se testar previamente o uso de verniz sendo que a aplicação do verniz deve ser feita após a cura parcial da tinta metalizada.

Aplicação: Tintas em pó metalizadas devem seguir controles rigorosos no processo de aplicação a fim de reduzir variações de tonalidade. Isto ocorre quando há variação de tensão da pistola, da camada aplicada, da vazão do ar, da forma de aplicação, além do formato da peça e do tipo de substrato. Deve-se também evitar a repintura, o uso de tinta recuperada e a presença de peças de massa diferentes em um mesmo forneio. As condições de forneio (tempo/temperatura/distribuição de peças) também podem provocar diferenças no efeito metalizado.

Em resumo cada aplicador deve encontrar os melhores parâmetros para um resultado mais homogêneo.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Poliéster
Peso específico:	1,22 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	12 meses (máx. 30°C)
Informação Adicional:	Isento de metais pesados e de mais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS).

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Alumínio, aço galvanizado
Preparação da superfície:	Alumínio: cromatação* Aço galvanizado: fosfatização* Metais não ferrosos: Cromat. ou fosfat.*
Condições de cura:	15 a 30 minutos a 190 °C** 10 a 15 minutos a 200 °C**
Camada:	60 – 80 µm
Método de aplicação:	Pistola eletrostática

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

ENSAIO	NORMA	ESPECIFICADO
ADERÊNCIA	WPS-3905, EN ISO 2409, NBR 14622	GR0
BRILHO	WPS-3854, EN ISO 2813, NBR 14126	Conforme padrão
IMPACTO (ponteira de 15,9 mm)	WPS-4130, ASTM D 2794, NBR 14127	Mínimo 50 kg.cm (7,85 Nm)
EMBUTIMENTO	WPS-3804, EN ISO 1520	Mínimo 5,0 mm
INDENTAÇÃO	WPS-4899, EN ISO 2815	Mínimo 80
DOBRAMENTO (m. cilíndrico φ 5 mm)	WPS-4823, EN ISO 1519	Sem fissuras/deslocamento
FLEXIBILIDADE (m. cônico)	WPS-4856, NBR 14615	Máximo 3 mm

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Salt spray:	1000 h (EN ISO 9227)
Câmara úmida:	1000 h (EN ISO 6270)

* Em qualquer um dos casos o fornecedor do sistema de pré-tratamento deve garantir o desempenho no caso de uso de produto alternativos.

** Temperatura do metal.

*** Os testes foram realizados sobre chapas de alumínio com 0,8 mm de espessura, desengraxadas e nas condições de cura e camada específicas para o produto. Para os testes de resistência química foram utilizadas chapas de alumínio pré-tratadas por cromatação.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos.

