

W-POLI ERD 443

DESCRIÇÃO DO PRODUTO

Revestimento de alta performance em poliureia híbrida, desenvolvido para solucionar problemas com corrosão, impermeabilização, resistência à abrasão de média intensidade, de cura ultra rápida (tack free 12 segundos), resultado da reação entre isocianatos, polióis e aminas, proporcionando um elastômero com alto alongamento.

RECOMENDAÇÕES DE USO

Proteção para coberturas, como telhados, lajes de concreto, ambientes industriais em geral.
 Revestimento para diques de contenção e proteção preventiva contra infiltração de poluentes no subsolo evitando a contaminação do solo e do lençol freático. Assim como em lagoas de sedimentação.
 Revestimento protetivo para impermeabilização de silos e armazéns.
 Revestimento protetivo para equipamentos industriais que sofrem com abrasão ou corrosão.
 Proteção para equipamentos e ambiente industrial de frigoríficos, indústria alimentícia em geral, indústria química, indústria de material de higiene e limpeza.

EMBALAGENS

Componente A – ISOCIANTO - TAMBOR 200L
 Componente B – POLIOL - TAMBOR 200L

CARACTERÍSTICAS

Cores	Sob consulta		
Brilho/ Aspecto	Brilhante		
Sólidos por Volume	100%		
Prazo de Validade	12 meses a 25°C		
Rendimento teórico	1 kg/m ² na espessura de 1.000 µm seco. Sem considerar os fatores de perda na aplicação.		
Resistência ao calor seco	Temperatura máxima 80°C. O produto mantém as suas propriedades físicas e químicas até a temperatura de 80°C. Porém, acima poderão ocorrer variações na cor e brilho do revestimento.		
Secagem			
	10°C	25°C	35°C
Toque	20 segundos	12 segundos	10 segundos
Final	24 horas	24 horas	24 horas
Secagem Repintura			
	10°C	25°C	35°C
Min.	1 hora	1 hora	1 hora
Máx.	14 horas	12 horas	10 horas

PROPRIEDADES FÍSICAS (A+B)	Tempo de gel a 23°C (s)	7	-
	Tempo de pega (s)	12	-
	Dureza (Shore A)	95	ASTM D 2240
	Dureza (Shore D)	40	ASTM D 2240
	Resistência à tração (MPa)	11,5	ASTM D 412
	Alongamento (%)	258	ASTM D 412
	Resistência ao rasgo (N/mm)	40,5	ASTM D 624
	Resistência ao arracamento PULL OFF (N/mm ²)	Concreto: ≥ 1,5 Aço: ≥ 4	DIN EN ISO 4624 / ASTM D-4541
	Teor de sólidos (%)	100	-

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

Os substratos devem se apresentar limpos, íntegros e isentos de contaminantes como: colas, ceras, óleos, graxas ou pó. Superfícies metálicas devem estar isentas de corrosão, o que se consegue obter através de um tratamento mecânico. (Ex.: Jato de granalha, outros). Nas superfícies metálicas sem corrosão poderá ser utilizado primer adequado e compatível com a poliuréia para obter uma ótima adesão.

Em superfícies de concreto que requerem condições excepcionais de aderência ou sobre concreto úmido, recomenda-se a aplicação prévia de um primer adequado para esta finalidade. No caso de superfícies de fibra de vidro, imprimir um tratamento de lixamento da superfície ou aplicar um primer adequado para esta finalidade.

No caso de superfícies de madeira, estando a superfície livre de umidade abaixo de 2% aplicar o revestimento diretamente, caso contrário utilizar primer adequado para esta finalidade. De um modo geral, as superfícies devem se apresentar secas e a umidade relativa do ar abaixo dos 85%.

Para maiores informações, consultar o Departamento Técnico da WEG.

PREPARAÇÃO PARA APLICAÇÃO

Homogeneizar o conteúdo da embalagem do componente B por meio de agitação mecânica ou pneumática. Assegurar que nenhum sedimento fique retido no fundo da embalagem. A fim de evitar a geração de bolhas, não se recomenda agitação para o componente A.

Diluyente
Não recomendado.

FORMAS DE APLICAÇÃO

Os dados abaixo servem como guia, podendo ser utilizados equipamentos similares.

Mudanças nas pressões e nos tamanhos dos bicos podem ser necessárias para melhorar as características da pulverização.

Antes da aplicação esteja seguro de que os equipamentos e respectivos componentes estejam limpos e nas melhores condições.

Purgue a linha de ar comprimido para evitar contaminação do revestimento.

Faça uma sobreposição de 50% de cada passe da pistola, para evitar que fiquem áreas descobertas e desprotegidas, terminando com repasse cruzado.

O W-POLI ERD 443 deve ser aplicado diretamente sobre os substratos como: metal, madeira, concreto ou outro desde que todos previamente preparados de forma adequada. Em algumas situações deve ser utilizado primer na área de concreto, fibra e de metais.

A espessura da camada aplicada é controlada pelo aplicador, que deve usar como referência alguns meios de controle como o consumo do produto, a medição ou aferição da espessura do revestimento através de equipamento adequado do tipo Elcometer ou paquímetro dependendo da área a ser revestida, após a cura do revestimento

Outra alternativa de aferição é utilizar pequenos testemunhos, como placas metálicas colocadas temporariamente sobre a superfície do substrato. Recomenda-se uma projeção multidirecional para conseguir camadas com espessuras uniformes.

Os componentes A e B do revestimento deverão ser aquecidos de 60°C a 70°C e expurgados através da máquina proporcionadora garantindo uma pressão dinâmica de 2.100 a 2.500 PSI sem umidade, óleo ou água na linha de ar.

Limpeza dos equipamentos: Utilizar o Diluente PU 5003

Não deixar material nas mangueiras, pistolas e equipamentos usados na pulverização.

Limpar completamente todo o equipamento utilizado.

Nota: O rendimento teórico é calculado com base nos sólidos por volume sem diluição, e não inclui perdas devidas à rugosidade da superfície, tipo de geometria das peças, métodos de aplicação utilizados, condições de aplicação, espessura inadequada ou técnicas do aplicador.

DESEMPENHO NA APLICAÇÃO

Para um bom desempenho do produto, recomendamos seguir as orientações abaixo:

Em revestimentos executados na orla marítima, se expostos à ação de maresia, recomendamos efetuar lavagem com água doce entre demãos eliminando as impurezas depositadas.

Recomendamos aplicar o revestimento somente se a temperatura medida da superfície estiver no mínimo 3°C maior que a temperatura do ponto de orvalho.

A temperatura do substrato e as condições climáticas e ambientais poderão interferir no tempo de secagem do produto.

Não deve ser aplicado em condições adversas, como a umidade relativa do ar (HR) acima de 85% ou superfícies condensadas. As mudanças de cor, aspecto e brilho podem ser notadas no filme quando a aplicação ocorre em períodos de alta umidade relativa do ar, dias chuvosos ou de baixa temperatura ou quando a película é exposta ao exterior antes da cura.

Em superfícies recém revestidas em contato direto com a água durante o processo de cura, poderá ocorrer manchamentos localizados com alteração na sua cor (mais visível nas cores escuras), retardo na cura e comprometimento do desempenho do produto.

O W-POLI ERD 443 pode apresentar mudanças de coloração após um período longo de exposição ao sol, dependendo da cor a ser utilizada. Desta forma, em aplicações que requerem o aspecto estético, recomenda-se aplicar uma camada de acabamento com um topcoat de alto desempenho, preferencialmente de base PU alifático.

Para maiores informações, consultar o Departamento Técnico da WEG.

COMPATIBILIDADE DE SISTEMAS E REPINTURAS DE MANUTENÇÃO

Deverá ser respeitado o intervalo de repintura para aplicação do acabamento. Caso seja ultrapassado o intervalo máximo indicado se faz necessário proceder lixamento manual / mecânico utilizando lixa para quebra do brilho. A superfície do primer deverá estar seca e isenta de contaminantes.

Para maiores informações, consultar o Departamento Técnico da WEG.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Produto desenvolvido para uso industrial destinado ao manuseio por profissionais qualificados.

Leia atentamente todas as informações contidas na FISPQ deste produto, disponível em: www.weg.net.

Armazene em local coberto e bem ventilado. Mantenha o recipiente hermeticamente fechado e longe de fontes de calor ou ignição.

Utilize somente em locais bem ventilados evitando o acúmulo de vapores inflamáveis. Mantenha o produto afastado do calor e de fontes de ignição.

Não inale névoas/ vapores/ aerossóis gerados durante o manuseio e/ou aplicação.

Use luvas de proteção/ roupa de proteção/ proteção ocular/ proteção facial.

Embalagens vazias e materiais com vestígios de revestimento devem ser descartados de acordo com a legislação vigente. Cuide do meio ambiente.

NOTA

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG.

Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.