



POLITHERM 55 HB R LI AZUL W RAL 5017 BR

CÓDIGO: 14584617

DESCRIÇÃO / USO: Tinta em Pó Epóxi, com alta resistência química e anticorrosiva sobre aço. Não possui resistência a intemperismo. Revestimento em interior e exterior de tubulações espesas metálicas que estejam em contato direto com água potável. Possui certificação para contato com água potável, atendendo, Portaria de Consolidação nº 5 Anexo XX Padrão NSF/ANSI 61:2016 (Drinking Water System Components). Homologado conforme Norma Técnica SABESP NTS 036. Itens que atendem Diretiva Rohs possuem a descrição R na nomenclatura do produto.

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

Resina:	Epóxi
Peso específico:	1,33 ± 0,10 g/cm ³
Estabilidade:	6 meses (máx. 30°C)
Granulometria média D (v, 0.5) (µm)	60 – 70 µm
Informação Adicional:	Isento de metais pesados cfme. Diretiva Rohs 2002/95/CE de 27/01/2003

CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

Substrato:	Metais Ferrosos
Preparação da superfície:	Jateamento SA 2 ½. Perfil de Rugosidade entre 40 e 60 µm.
Condições de cura:	Min 10 Minutos a 160°C*. A temperatura e o tempo podem variar com o método de aplicação. Em leito fluidizado, fazer mergulhos necessários para atingir a camada desejada, aguardando a fusão do pó ocorrer na peça entre os mergulhos. Aquecer a peça a uma temperatura de 230°C, aplicar a tinta por imersão ou pistola eletrostática e resfriar naturalmente após aplicação. Para peças com massa inferior, e que perdem temperatura rapidamente, pode ser necessário novo forneio afim de alcançar a cura necessária.
Camada (sobre substrato pré-aquecido):	Min 250 µm. Para testes de resistência física e mecânica, não recomendamos exceder a camada de 450 µm. Camadas superiores a 450 µm são esperadas durante o processo de aplicação, mas não podem ser utilizadas para realização de testes mecânicos.
Método de aplicação:	Pistola Eletrostática ou Leito Fluidizado

Substrato:	Metais Ferrosos
Preparação da superfície:	

CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

BRILHO	ASTM D 523	Mínimo 80 UB
IMPACTO	ASTM D 2794	7 Joules
ENSAIO DE POTABILIDADE	ANSI/NSF 61	Portaria de Consolidação nº 5 Anexo XX Padrão NSF/ANSI 61:2016 (Drinking Water System Components)

CÓPIA PARA INFORMAÇÃO

CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA *****Salt spray:**

2.160 h (ASTM B117 – 03)

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A performance deste produto está associada ao grau de preparação da superfície. Remover completamente óleos, graxas e gorduras aplicando um produto desengraxante. Para tubulações e registros, recomenda-se o jateamento abrasivo, SA 2 ½, com perfil de rugosidade entre 40 e 60 µm. Após jateamento, recomenda-se a aplicação do revestimento com brevidade para evitar corrosão.

IMPORTANTE: Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

ESTOCAGEM: Em locais frescos, secos e cobertos, não excedendo a temperatura de 30°C.

NOTA:

As informações contidas neste boletim técnico baseiam-se na experiência e no conhecimento adquirido em campo pela equipe técnica da WEG. Em caso de utilização do produto sem prévia consulta à WEG sobre a adequação do mesmo ao fim no qual o cliente pretende utilizá-lo, o cliente fica ciente de que a utilização se dará por sua exclusiva responsabilidade, sendo que a WEG não se responsabiliza pelo comportamento, segurança, adequação ou durabilidade do produto.

Algumas informações contidas neste boletim são apenas estimativas, e podem sofrer variações em decorrência de fatores fora do controle do fabricante. Assim, a WEG não garante e não assume qualquer responsabilidade quanto a rendimento, desempenho ou quanto a quaisquer danos materiais ou pessoais resultantes do uso incorreto dos produtos em questão ou das informações contidas neste Boletim Técnico.

As informações contidas neste boletim técnico estão sujeitas a modificações periódicas, sem prévio aviso, devido à política de evolução e melhoria contínua de nossos produtos e serviços, fornecendo soluções com qualidade para satisfazer às necessidades de nossos clientes.