



## POLITHERM HÍBRIDO MT PRETO 73111 FO

**CÓDIGO:** 14022145

**DESCRIÇÃO / USO:** Recobrimento de peças metálicas para uso interno.

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO:

|                              |                                                                                                       |
|------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Resina:</b>               | Epóxi / Poliéster                                                                                     |
| <b>Peso específico:</b>      | 1,58 ± 0,10 g/cm <sup>3</sup>                                                                         |
| <b>Estabilidade:</b>         | 12 meses (Máx 30°C)                                                                                   |
| <b>Informação Adicional:</b> | Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva 2015/863 UE de 31/03/2015 (RoHS). |

### CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO:

|                                  |                                                                           |
|----------------------------------|---------------------------------------------------------------------------|
| <b>Substrato:</b>                | Metais ferrosos e não ferrosos                                            |
| <b>Preparação da superfície:</b> | Metais ferrosos: fosfatização<br>Metais não ferrosos: cromat. ou fosfat.* |
| <b>Condições de cura:</b>        | 10 minutos a 200°C                                                        |
| <b>Camada:</b>                   | 70 - 90 µm                                                                |
| <b>Método de aplicação:</b>      | Pistola eletrostática                                                     |

### CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO:

Pode haver variações na tonalidade, no brilho e no alastramento da película em torno do padrão apresentado. Admite-se também a presença de pontos e crateras. Este produto pode apresentar variações de resistência mecânica (impacto, aderência e flexibilidade) no lote e entre lotes. A mistura entre diferentes lotes da tinta pode gerar incompatibilidade que se observa como uma névoa (redução visual do brilho).

Reclamações Técnicas de Qualidade que envolvam as características acima descritas serão consideradas improcedentes e sem cobertura indenizatória

### CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

|                      |                               |
|----------------------|-------------------------------|
| <b>Salt spray:</b>   | Mínimo 300 h (ASTM B117 – 03) |
| <b>Câmara úmida:</b> | Mínimo 500 h (35°C)           |

\* No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.

\*\* Temperatura do metal.

\*\*\* Os testes foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto.

Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado. Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço tratada com fosfato tricatiónico.

**IMPORTANTE:** Na impossibilidade de usar o produto de acordo com as orientações acima, solicitamos contatar nosso Departamento Técnico.

**ESTOCAGEM:** Em locais frescos, secos e cobertos.

COPIA PARA INFORMAÇÃO