



HIBRIDO MT GRAFITE 7024 11614 FO

CÓDIGO:	16482559
DESCRIÇÃO DO PRODUTO	Tinta em pó híbrida com boa aderência e flexibilidade, alta resistência física e boa resistência química.
USO RECOMENDADO	Recobrimento de peças metálicas para uso em ambientes internos ou abrigados.
CERTIFICAÇÕES E APROVAÇÕES	Isento de metais pesados e demais substâncias previstas na Diretiva RoHs 2015/863 EU de 31/03/2015.
EMBALAGENS	Caixa de papelão com 25 kg em saco de polietileno de alta densidade.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO ELABORADO	
Resina	Epóxi/Poliéster
Brilho	Fosco
Acabamento	Microtexturizado
Peso específico (± 0,10)	1,61 g/cm³
Rendimento teórico	7,76 m²/kg na camada média de 80 µm
Perda de massa durante a cura	Máximo 2%
Teor de umidade	Máximo 0,6%
Prazo de validade	12 meses
Condição de armazenamento	Deve ser armazenado em recipientes fechados, em locais frescos, secos e cobertos, a uma temperatura ambiente não superior a 30°C.
CARACTERÍSTICAS DE APLICAÇÃO	
Substrato	Metais ferrosos Metais não ferrosos
Preparação da superfície	Metais ferrosos: Fosfatização ou nanocerâmico Metais não ferrosos: Cromatização ou nanocerâmico
Limpeza da superfície	O desempenho deste produto está associado ao grau de preparação da superfície. A superfície deverá estar limpa e isenta de quaisquer contaminantes. Remover completamente óleos, graxas e gorduras.
Espessura de camada	70 µm - 90 µm
Condição de cura	5 min à 200 °C (temperatura do metal).
Janela de cura	12 min - 20 min à 180 °C 8 min - 15 min à 190 °C 5 min - 12 min à 200 °C
Método de aplicação	Pistola eletrostática corona
NOTA:	No caso de fosfatização de metais não ferrosos, consultar a nossa assistência técnica.
CARACTERÍSTICAS DO PRODUTO APLICADO	
NOTA:	Pode haver variações na tonalidade, no brilho e no alastramento da película em torno do padrão apresentado. Admite-se também a presença de pontos e crateras. Este produto pode apresentar variações de resistência mecânica (impacto, aderência e flexibilidade) no lote e entre lotes. A mistura entre diferentes lotes da tinta pode gerar incompatibilidade que se observa como uma névoa (redução visual do brilho). Reclamações Técnicas de Qualidade que envolvam as características acima descritas serão consideradas improcedentes e sem cobertura indenizatória.



CARACTERÍSTICAS DE RESISTÊNCIA QUÍMICA

Ensaio	Especificação/Norma
Câmara úmida	Mínimo 500h (ASTM D2247)
Névoa salina	Mínimo 300h (ASTM B117)

NOTA: Nos testes de resistência química o substrato utilizado foi chapa de aço laminada a frio com fosfato tricatiónico. Os testes de resistência mecânica foram realizados sobre chapa de aço comum desengraxado nas condições de cura e camada específicas para o produto. Os valores podem variar de acordo com o substrato utilizado.

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Orientações estão disponíveis na Ficha de Dados de Segurança (FDS) do produto.

NOTA

As informações aqui prestadas estão baseadas em nossos testes e experiências e têm a finalidade de informar sobre o produto e suas possibilidades de aplicação. Não se pretende que as informações fornecidas neste boletim sejam completas, sendo que o próprio usuário assumirá o risco caso utilizar o produto para determinado propósito diferente das especificações recomendadas neste boletim, sem primeiro obter nossa confirmação por escrito sobre a sua adequação para o fim pretendido. Ainda que nos empenhemos para assegurar a veracidade das informações aqui prestadas, não temos como controlar a qualidade ou a condição do substrato bem como todos os outros fatores que afetam o uso e a aplicação desta tinta. Portanto, a menos que concordemos por escrito sobre qualquer condição divergente das nossas recomendações, não aceitaremos qualquer responsabilidade que possa surgir relativamente ao desempenho deste produto. As informações constantes deste boletim estão sujeitas a modificações sem prévio aviso, baseando-se na nossa experiência e política de contínuo desenvolvimento.