

ESMALTE SINTÉTICO ENG 022

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO:

Tinta de acabado a base de resina Alquídica. Tiene alto rendimiento y buena retención de color en exteriores. Los elementos que cumplen la directiva Rohs tienen la descripción R en la nomenclatura del producto.

RECOMENDACIONES DE USO:

Indicado para pintura de estructuras metálicas, implementos agrícolas y carreteros, máquinas y equipos.

ENVASE:

ESMALTE SINTÉTICO ENG 022 – Balde (20 L)

ESMALTE SINTÉTICO ENG 022– Gallón (3,6 L)

ESMALTE SINTÉTICO ENG 022– Tambor (200 L)

CARACTERÍSTICAS:

Colores	Ral, Munsell o conforme estándar del cliente.
Brillo/ Aspecto	Brillante > 80 UB
Sólidos por Volumen	43 ± 5% (ISO 3233 – 1998)
Plazo de Validez	12 meses a 25°C
Espesor por capa	30 – 40 micrómetros seco
Rendimiento teórico	12,3 m ² /l en la espesura de 35 micrómetros seco. Sin considerar los factores de pérdida en la aplicación.
Resistencia al calor seco	Temperatura máxima 60°C. Los recubrimientos orgánicos pueden sufrir cambios de color, brillo y adherencia cuando están expuestos a temperaturas superiores a los 60 ° C.

Secado

	10°C	25°C	35°C
Toque	4 horas	2 horas	1,5 horas
Manipulado	36 horas	24 horas	18 horas
Final	120 horas	72 horas	72 horas

Obs.: Repintado recomendado sólo para retoques en pequeñas áreas. En grandes áreas no se recomienda el repintado. En caso de que ocurra, puede haber arruga de la película

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

El desempeño de este producto está asociado al grado de preparación de la superficie.

Eliminar completamente aceites y grasas aplicando un producto desengrasante o según el método de limpieza con solvente de la norma SSPC SP1.

La suciedad acumulada debe ser eliminada, utilizando un cepillo seco. Los sales solubles deben ser eliminadas, lavando con agua dulce a alta presión.

El ESMALTE SINTÉTICO ENG 022 debe aplicarse sobre el primer específico para componer un sistema de pintura adecuado. Para la correcta aplicación del primer, consultar su boletín técnico.

Respetar el intervalo de repintado del primer, antes de la aplicación del acabado. Si el tiempo de repintado es superado, efectuar el lijado según se describe en el boletín técnico del primer utilizado.

Nota: Si es excedido el intervalo máximo indicado para aplicación de la mano subsecuente será necesario proceder al lijado manual/ mecánico utilizando una lija para quitar el brillo. Este procedimiento es necesario para obtener adherencia entre las capas.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

PREPARACIÓN PARA LA APLICACIÓN

Mezcla

Homogeneizar el contenido de cada uno de los componentes por medio de agitación mecánica o neumática. Asegurarse de que ningún sedimento quede retenido en el fondo del envase.

Diluyente

Recomendado – **Diluyente Alquidico 1024**

Dilución

Dependiendo del método de aplicación y equipo, diluir **máximo 25% en volumen**.

Nota: La dilución puede variar según la necesidad de ajustar la viscosidad para la aplicación.

No diluya con solventes que no sean permitidos por la legislación local ni exceda el porcentaje de dilución indicado.

Excesiva dilución de la pintura podrá afectar a la formación de la película, el aspecto y dificultar la obtención del espesor especificado.

Nota: En locales de mucho calor, recomendamos consultar al Departamento Técnico de WEG.

FORMAS DE APLICACIÓN

Los datos a seguir sirven como guía, pudiendo utilizarse equipos similares.

Pueden ser necesarios cambios en las presiones y en los tamaños de las boquillas para mejorar las características de la pulverización.

Antes de la aplicación, esté seguro de que los equipos y los respectivos componentes estén limpios y en las mejores condiciones.

Purgue la línea de aire comprimido para evitar contaminación de la pintura.

Después de efectuar la mezcla de los productos bicomponentes, si ocurriesen paradas en la aplicación, y si éstas tuviesen su pot life sobrepasado (la pintura presenta variación en su fluidez), ésta no podrá ser otra vez rediluida para posterior aplicación.

Reforzar todas las esquinas, grietas y cordones de soldadura con brocha, para evitar fallas prematuras en estas áreas. Cuando sea aplicada por pulverización, haga una sobreposición de 50% de cada pasada de la pistola, para así evitar que queden áreas descubiertas y desprotegidas, terminando con un repasado cruzado.

Pistola airless:

No recomendado.

Pistola convencional :

Pistola..... JGA 502/3 Devilbiss
 Boquilla de fluido..... EX
 Capa de aire 704
 Presión de atomización..... 60 a 65 psi
 Presión en el tanque 10 a 20 psi
 Dilución..... Max. 25%

Brocha:

Recomendado solamente para retoques (tornillos, tuercas, cordones de soldadura). Utilizar brocha de 75 a 100 mm de ancho para superficies mayores.

Rodillo:

No recomendado.

Nota: para aplicación por brocha o rodillo, podrá ser necesario aplicar en dos o más pasadas para obtener una camada uniforme y de acuerdo con el espesor de la película recomendada por capa.

Limpieza de los equipamientos: Utilizar Diluyente Alquidico 1024

No dejar material en las mangueras, pistolas y equipos usados en la pulverización.

Lavar completamente todo el equipamiento utilizado.

DESEMPEÑO EN LA APLICACIÓN

Para un buen desempeño del producto recomendamos respetar las orientaciones a seguir:

En pintados ejecutados en la costanera, si son expuestos a la acción de brisa marina, recomendamos efectuar lavado con agua dulce entre camadas, eliminando las impurezas depositadas.

Los colores claros pueden exigir más de una camada para obtener una cobertura uniforme.

Recomendamos pintar solamente si la temperatura medida en la superficie es de al menos 3°C mayor que la temperatura del punto de rocío.

Podrán ocurrir pequeñas variaciones de color, aspecto y brillo de las piezas aplicadas en períodos de humedad relativa del aire elevada, días de lluvias, en locales con temperaturas bajas o en situaciones en que las piezas hayan sido aplicadas y colocadas para secar en ambientes externos.

La temperatura del sustrato y las condiciones climáticas y ambientales podrán interferir en el tiempo de secado del producto.

Para mejores propiedades de aplicación, la temperatura de la pintura deberá estar entre 21-27°C, antes de la mezcla y aplicación.

No deberá aplicarse en condiciones adversas, como humedad relativa del aire (URA) por encima de 85% o superficies condensadas, el brillo y el color podrán sufrir pequeñas alteraciones.

En pintados efectuados variando el método de aplicación de pinturas en la misma obra, podrá generar diferencias de brillo y aspecto final de las piezas pintadas.

Si se utiliza el Wash Primer Amarillo, no se debe aplicar ningún acabado de esta línea en el color blanco.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

COMPATIBILIDAD DE SISTEMAS Y REPINTADO DE MANTENIMIENTO

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Antes de la manipulación de este producto es indispensable una lectura profunda de todas las informaciones contenidas en su ficha de informaciones de seguridad de productos químicos (FISPQ), disponible en nuestra web (www.weg.net).

La preparación de la superficie, la manipulación y el uso de pinturas durante el pintado y secado, por tratarse de productos inflamables, deben realizarse en locales ventilados, alejados de llamas, chispas o calor excesivo, utilizando equipamiento de protección individual (EPI's) apropiado para la etapa a ser realizada.

El contacto con la piel puede causar irritaciones.

Si es ingerido, no inducir al vómito. En el caso de contacto con los ojos, lavarlos con abundante agua. En cualquiera de los casos, consultar a un médico inmediatamente.

No fumar en la área de trabajo.

Asegurarse de que las instalaciones eléctricas estén perfectas y que no provoquen chispas.

No usar diluyente para limpieza de la piel, manos u otras partes del cuerpo. Para limpiarse las manos usar alcohol, enseguida, lavar con agua y pastas de limpieza apropiadas.

En caso de incendio, usar extintores de CO₂ o polvo químico. No se recomienda el uso de agua para extinguir el fuego producido por quema de pinturas.

El almacenamiento de pinturas y diluyentes debe ser hecho en locales ventilados y protegidos de la intemperie. La temperatura puede oscilar entre 10 a 40°C.

Ocurriendo síntomas de intoxicación por inhalación de vapores químicos, la persona intoxicada debe ser retirada inmediatamente del local de trabajo para locales ventilados.

En caso de desmayo, llamar inmediatamente a un médico.

Producto destinado para uso y manipulación de profesionales relacionados a área de pintado.

La aplicación y utilización de estos productos deberán realizarse en conformidad con todas las normas y reglamentos Nacionales de Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

Siendo necesaria la realización de eliminación de la pintura ya aplicada y endurecida en el sustrato, el operador y las personas que estén en el mismo ambiente deberán utilizar equipamiento de protección individual (EPIs), apropiado, conforme es indicado en la ficha de informaciones de seguridad (FISPQ).

En situaciones en las que haya necesidad de efectuar procesos de soldaduras de piezas metálicas pintadas con este producto, serán liberados polvos y gases (humo) que exigirán la utilización de equipamiento de protección individual apropiada (máscaras con filtros de carbón activado, e incluso equipamiento de suministro de aire) de acuerdo con cada ambiente.

Las aplicaciones en áreas confinadas exigen ventilación adecuada, además de métodos y procedimientos específicos. Para estas situaciones contactar al área de seguridad de su empresa.

Para mayores informaciones consultar al Departamento Técnico de WEG (tintas@weg.net).

NOTA

Las informaciones contenidas en este boletín técnico, se basan en la experiencia y el conocimiento adquirido en campo por el equipo técnico de WEG.

En caso de utilización del producto sin previa consulta a WEG, sobre la adecuación del mismo para el fin al cuál el cliente pretende utilizarlo, el cliente es consciente de que la utilización se dará por su exclusiva responsabilidad, siendo así, WEG no se responsabiliza por el comportamiento, seguridad, adecuación o durabilidad del producto.

Algunas informaciones contenidas en este boletín son meras estimativas, pudiendo sufrir variaciones en consecuencia de factores fuera del control del fabricante. De esa forma, WEG no garantiza ni asume ninguna responsabilidad respecto a rendimiento, desempeño, ni respecto a cualquier daño material o personal, resultante del uso incorrecto de los productos en cuestión o de las informaciones contenidas en este Boletín Técnico.

Las informaciones contenidas en este boletín técnico están sujetas a modificaciones periódicas sin previo aviso, debido a la política de evolución y mejoría continua de nuestros productos y servicios, proporcionando soluciones con calidad para satisfacer a las necesidades de nuestros clientes.